ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

(ГОССТРОЙ СССР)

**ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ**

**СН 283-64**

*Утверждены*

*Государственным комитетом по делам*

*строительства СССР 30 июля 1964 г.*

Редактор - инж. А.А. Дубинин

*«Временные нормы продолжительности проектирования» разработаны впервые.*

*В разработке Временных норм продолжительности проектирования* *принимали участие (ведущие институты) Гипромез, Гипроцветмет, Центрогипрошахт, Гипронефтезавод, Госхимпроект, Теплоэлектропроект, Гидропроект, Гипротяжмаш, Гипростройматериалы, Гипролеспром, ГПИ-1, Гипропищепром, Гипрорыбпром, Гипрохолод, Промэнергопроект, Гипрониисельхоз, Гипротранстрой, ГСПИ Министерства связи СССР, и Ленпроект.*

*Временные нормы продолжительности проектирования предназначаются для использования их при планировании и организации проектных и изыскательских работ и обязательны для применения планирующими органами, министерствами, ведомствами, совнархозами и исполкомами местных Советов депутатов трудящихся, а также проектными и изыскательскими организациями для определения продолжительности проектных и изыскательских работ.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Государственный комитет | Строительные нормы | СН 283-64 |
| по делам строительства СССР (Госстрой СССР) | Временные нормы продолжительности проектирования | - |

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1. Настоящими нормами устанавливается продолжительность выполнения инженерных изысканий и всего комплекса проектных работ (технологическая, строительная и др.) для строительства предприятий, зданий и сооружений промышленности, транспорта, связи, энергетики и сельского хозяйства (часть I); планировки и застройки городов, жилых и гражданских зданий (часть II).

С учетом того, что проектирование осуществляется, как правило, с применением унифицированных секций и пролетов или типовых проектов, где их применение установлено как обязательное.

Примечание. Настоящие нормы не распространяются на разработку типовых проектов, проектов для экспериментального строительства, а также на выполнение специальных изысканий.

2. Настоящие нормы предназначаются для использования при планировании и организации проектных и изыскательских работ и являются обязательными для применения планирующими органами, министерствами, ведомствами, совнархозами и исполкомами местных Советов депутатов трудящихся, а также проектными и изыскательскими организациями для определения продолжительности проектных и изыскательских работ.

3. Установленная нормативная продолжительность проектирования является оптимальной.

Продолжительность проектных и изыскательских работ, устанавливаемая для конкретных объектов строительства при планировании, заключении договоров или выдаче нарядов-заказов, не должна превышать нормативной продолжительности, определенной согласно нормам, но по договоренности заказчика проекта с проектной организацией может быть уменьшена по сравнению с последней.

|  |  |
| --- | --- |
| Утверждены  Государственным комитетом по делам строительства СССР 30 июля 1964 г. | Срок введения  1 января 1965 г. |

Сроки выдачи проектными и изыскательскими организациями взаимных заданий на проектирование и выполнение отдельных частей проекта устанавливаются во взаимно согласованных графиках, в пределах сроков, установленных настоящими нормами.

Графики обязательно прилагаются к договору на выполнение проектных и изыскательских работ между ведущей организацией и субподрядчиком, принимающей на себя выполнение отдельных видов проектных и изыскательских работ.

График является неотъемлемой частью договора.

4. Приведенная нормативная продолжительность проектных и изыскательских работ установлена:

а) применительно к условиям проектирования вновь строящихся предприятий, зданий и сооружений, а также зданий и сооружений, намечаемых к строительству на расширяемых или реконструируемых предприятиях;

б) исходя из того, что проектирование осуществляется в две стадии - проектное задание и рабочие чертежи - с применением типовых секций и пролетов или привязкой действующих типовых проектов где необходимо их обязательное применение;

в) применительно к объему, составу и порядку выполнения проектных и изыскательских работ, установленному действующими инструкциями по разработке проектов и смет для строительства и инструкциями по инженерным изысканиям для строительства;

г) с учетом того, что проектные и изыскательские работы выполняются проектной организацией - генеральным проектировщиком - с привлечением специализированных проектных и изыскательских организаций.

5. В нормах для каждого из объектов строительства приведены:

а) продолжительность выполнения всего комплекса изыскательских и проектных работ на стадии проектного задания, а также нормативная продолжительность отдельно изыскательских и проектных работ;

б) совмещенная нормативная продолжительность выполнения комплекса изыскательских и проектных работ на стадии рабочих чертежей (в объеме, указанном в п.6).

Примечания: 1. Установленная нормами продолжительность выполнения на весь комплекс изыскательских и проектных работ на стадии проектного задания менее суммы нормативной продолжительности изыскательских и нормативной продолжительности проектных работ, вследствие частичного совмещения этих работ во времени

2. Изыскательские организации обязаны выдавать проектным институтам промежуточные материалы, обеспечивающие возможность начала проектирования в сроки, устанавливаемые нормами с учетом частичного совмещения проектных и изыскательских работ.

6. Нормативная продолжительность выполнения комплекса изыскательских и проектных работ на стадии рабочих чертежей установлена исходя из того, что в нормируемый период подлежат выполнению следующие работы:

а) по предприятиям, зданиям и сооружениям, нормативная продолжительность строительства которых не превышает одного года, - все изыскательские и проектные работы, необходимые для выполнения полного комплекта рабочих чертежей со сметами для соответствующего строительства;

б) по предприятиям, зданиям и сооружениям, нормативная продолжительность строительства которых более одного года, - изыскательские и проектные работы, необходимые для выполнения первоочередного комплекта рабочих чертежей, в состав которого входят все рабочие чертежи (со сметами), необходимые для производства строительно-монтажных работ в течение первого года строительства.

7. Приведенная в нормах продолжительность предусматривает выполнение следующих изыскательских и проектных работ:

на стадии проектного задания - начиная со срока начала работ, установленного графиком к договору на выполнение проектных и изыскательских работ (при условии получения проектной организацией подписанного заказчиком договора, утвержденного задания на проектирование с необходимыми для проектирования и проведения изысканий исходными данными и подтверждением об обеспечении финансирования работ, оговоренных в договоре), и кончая днем отправки заказчику оформленного и согласованного проектного задания или технического отчета по проведенным изысканиям. В этот период входит, в частности, время, необходимое для сбора и обработки материалов для проектирования, проведения экономических и технических изысканий, изучения местных условий строительства, согласования проектных решений в установленном порядке и др.;

на стадии рабочих чертежей - начиная со дня получения проектной организацией документов об утверждении проектного задания, о финансировании проектных и изыскательских работ, исходных данных по основному оборудованию, а также подтверждения заказчиком возможности поставки оборудования, предусмотренного проектным заданием, и кончая днем отправки заказчику последних чертежей и смет, из числа входящих в состав полного или первоочередного комплекта рабочих чертежей.

Время, необходимое для составления и утверждения задания на проектирование, для экспертизы и утверждения проектного задания, а также для его доработки и корректировки по заключению экспертизы или решению утверждающей инстанции, в нормативную продолжительность проектирования не входит и устанавливается дополнительно по согласованию с заказчиком.

8. Если по несложным объектам проектирование выполняется в одну стадию, то принимается норма на выполнение рабочих чертежей, которая может быть увеличена до 10 % по согласованию с заказчиком, но не менее чем на 15 дней.

9. Продолжительность проектирования расширения или реконструкции предприятий, зданий или сооружений определяется проектной организацией по согласованию с заказчиком проекта путем увеличения или уменьшения нормативной продолжительности проектирования аналогичных предприятий, зданий или сооружений в зависимости от намечаемого состава и объема работ по расширению или реконструкции. При этом продолжительность проектирования расширения или реконструкции не должна превышать нормативную продолжительность проектирования соответствующего объекта нового строительства более чем на 20 %.

10. Продолжительность проектирования должна уменьшаться по сравнению с приведенной в нормах при наличии условий, приводящих к сокращению трудоемкости выполнения работ.

Уменьшение нормативной продолжительности проектных и изыскательских работ в частности, должно производиться при использовании материалов ранее выполненных изысканий, при отсутствии работ по выбору площадки строительства и при использовании повторно применяемых проектов.

Размеры уменьшения нормативной продолжительности проектирования устанавливаются по договоренности между заказчиком проекта и проектной организацией.

11. Нормативная продолжительность проектирования может быть увеличена, по сравнению с установленной настоящими нормами до 10 % на стадии задания и до 20 % на стадии рабочих чертежей в случаях:

проектирования в районах вечной мерзлоты;

проектирования на просадочных грунтах или участках, подработанных горными выработками;

проектирования в районах с сейсмичностью 7 и более баллов;

проектирования в районах с наличием оползневых явлений.

12. Если исходя из сроков разработки проектной документации изыскательские работы по требованию заказчика должны выполняться в зимнее время, а также при выполнении изысканий в районах Крайнего Севера, Дальнего Востока и отдельных неосвоенных районов, то нормативная продолжительность изыскательских работ может быть увеличена по согласованию с заказчиком не более чем на 20 %.

13. Продолжительность проектирования объектов, для которых применение типовых проектов обязательно, в случае получения в установленном порядке разрешения на строительство по нетиповому проекту или по типовому проекту, в который должны быть внесены большие изменения (по договоренности между проектной организацией и заказчиком проекта), может быть увеличена по сравнению с нормативной продолжительностью проектирования соответствующего объекта не более чем на 30 %.

14. Продолжительность проектирования предприятий, зданий и сооружений, не приведенные в нормах, но близких по своему назначению, мощности, объему или другим показателям, может определяться по аналогии с ними по согласованию с заказчиком.

15. Приостановление выполняемых работ по требованию заказчика или задержка выдачи им исходных данных для проектирования оформляется соответствующими актами. При этом сроки выполнения работ, установленные договорами, соответственно отдаляются.

16. Время начала проектных и изыскательских работ должно быть увязано с тематическим планом работы проектной организации и назначаться с таким расчетом, чтобы все рабочие чертежи, необходимые для производства строительных и монтажных работ в течение очередного календарного года, были выполнены в срок, установленный настоящими нормами, и выданы заказчику до 1 сентября года, предшествующего началу строительства.

17. Нормативная продолжительность проектирования нескольких цехов или отделений в одном блоке или корпусе (блокировка) опре­де­ляется по согласованию с заказчиком проекта путем увеличения нормы для основного (наибольшего) цеха или отделения не более чем на 30 %.

18. Настоящие Общие положения относятся ко всем разделам норм. Указания, приведенные в Общих положениях, обязательны к применению при пользовании каждого из разделов настоящих норм, за исключением случаев, когда в каком-либо из этих разделов оговорен порядок применения норм, отличный от установленного Общими положениями.

**Часть I**

**ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ТРАНСПОРТА, СВЯЗИ, ЭНЕРГЕТИКИ И СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА**

I. ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Комбинат горнообо- | млн.т. | До 1 | 10 | 8 | 6 | 11 |
|  | гатительный в сос- | в год | От 1 до 2,5 | 12 | 9 | 7 | 12 |
|  | таве: рудника, дро- |  | От 2,5 до 5 | 14 | 10 | 8 | 13 |
|  | бильно-сортировоч- |  | От 5 до 7 | 15 | 11 | 9 | 14 |
|  | ной или обогатитель- |  | От 7 и более | 16 | 12 | 10 | 15 |
|  | ной и агломерацион- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной фабрики с откры- |  |  |  |  |  |  |
|  | тым способом разра- |  |  |  |  |  |  |
|  | ботки, мощностью по |  |  |  |  |  |  |
|  | сырой руде |  |  |  |  |  |  |
| 2 | То же, с подземным | млн.т. | До 0,5 | 11 | 8 | 6 | 11 |
|  | способом разработки | в год | От 0,5 до 1 | 12 | 10 | 7 | 12 |
|  |  |  | От 1 до 2 | 14 | 12 | 8 | 13 |
|  |  |  | От 2 до 5 | 16 | 14 | 9 | 14 |
|  |  |  | От 5 до 10 | 18 | 15 | 10 | 15 |
|  |  |  | От 10 и более | 20 | 17 | 12 | 16 |
| 3 | Фабрика обогатитель- | млн.т. | До 1 | 6 | 3 | 4 | 10 |
|  | ная мощностью по | в год | От 1 до 2,5 | 6 | 3 | 4 | 11 |
|  | сырой руде |  | От 2,5 до 5 | 7 | 3 | 5 | 12 |
|  |  |  | От 5 до 10 | 8 | 4 | 6 | 13 |
|  |  |  | От 10 и более | 11 | 4 | 8 | 14 |
| 4 | Фабрика дробильно- | млн.т. | От 0,5 до 1 | 5 | 3 | 3 | 10 |
|  | сортировочная мощ- | в год | От 1 до 2,5 | 5 | 3 | 3 | 11 |
|  | ностью по сырой ру- |  | От 2,5 до 5 | 6 | 3 | 4 | 12 |
|  | де |  | От 5 до 10 | 8 | 4 | 5 | 13 |
|  |  |  | От 10 и более | 9 | 4 | 6 | 14 |
| 5 | Завод с полным ме- | млн.т. | До 6,5 | 22 | 16 | 10 | 15 |
|  | таллургическим цик- | в год |  |  |  |  |  |
|  | лом, с выпуском |  |  |  |  |  |  |
|  | стали |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Цех коксохимичес- |  |  |  |  |  |  |
|  | кий: |  |  |  |  |  |  |
|  | а) комплекс из 4 кок- | млн.т. | 2900 | 11 | 5 | 7 | 10 |
|  | совых батарей по 65 | в год |  |  |  |  |  |
|  | печей емкостью 30,3 |  |  |  |  |  |  |
|  | м3 с углеподготови- |  |  |  |  |  |  |
|  | тельным цехом, кок- |  |  |  |  |  |  |
|  | совым блоком и бло- |  |  |  |  |  |  |
|  | ком улавливания хи- |  |  |  |  |  |  |
|  | мических цехов (с |  |  |  |  |  |  |
|  | конденсацией, суль- |  |  |  |  |  |  |
|  | фатными и бензоль- |  |  |  |  |  |  |
|  | ными отделениями), |  |  |  |  |  |  |
|  | с оптимальной мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью валового кок- |  |  |  |  |  |  |
|  | са (при 6 % влаж- |  |  |  |  |  |  |
|  | ности) |  |  |  |  |  |  |
|  | б) то же, по 77 печей |  | 3450 | 11 | 5 | 7 | 10 |
|  | емкостью 35,5 м3 |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Аглофабрики: |  |  |  |  |  |  |
|  | а) на 2-4 машины | м2 | 75 | 7 | 4 | 4 | 10 |
|  | площадью спекания |  |  |  |  |  |  |
|  | одной машины |  |  |  |  |  |  |
|  | б) то же, на 5-8 |  | 75 | 8 | 4 | 5 | 11 |
|  | машин |  |  |  |  |  |  |
|  | в) то же, на 2-6 |  | 200(250)-312 | 9 | 4 | 6 | 12 |
|  | машин |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Доменное производ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ство: |  |  |  |  |  |  |
|  | а) печь № 1 | м3 | 2000-2700 | 10 | 6 | 6 | 12 |
|  | б) то же, для каждой |  | 2000-2700 | 5 | 3 | 3 | 7 |
|  | последующей |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Цех конвертерный | т | 100 | 8 | 4 | 6 | 8 |
|  | (без установок непре- |  | 250 | 10 | 4 | 7 | 12 |
|  | рывной разливки ста- |  |  |  |  |  |  |
|  | ли) с конветерами |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Цехи электростале- | т | 100 | 6 | 3 | 5 | 8 |
|  | плавильные с печами |  | 200 | 7 | 3 | 6 | 9 |
|  |  |  | 300 | 8 | 3 | 7 | 12 |
| 11 | Прокатное произ- |  |  | 6 | 3 | 4 | 10 |
|  | водство по II группе |  |  |  |  |  |  |
|  | сложности |  |  |  |  |  |  |
|  | То же, по I группе |  |  | 7 | 3 | 5 | 12 |
|  | сложности |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Производство ста- |  |  | 6 | 3 | 4 | 10 |
|  | льных труб по II и III |  |  |  |  |  |  |
|  | группам сложности |  |  |  |  |  |  |
|  | То же, по I группе |  |  | 8 | 3 | 6 | 12 |
|  | сложности |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Установки по пере- |  |  |  |  |  |  |
|  | работке металлурги- |  |  |  |  |  |  |
|  | ческих шлаков, рас- |  |  |  |  |  |  |
|  | полагаемых вне до- |  |  |  |  |  |  |
|  | менного цеха: |  |  |  |  |  |  |
|  | а) для грануляции, | тыс. т | 1500 | 4,5 | 1 | 4 | 8 |
|  | включая очистку ков- | в год |  |  |  |  |  |
|  | шей и дробление ска- |  |  |  |  |  |  |
|  | рдовин |  |  |  |  |  |  |
|  | б) для выпуска шла- | тыс м3 | 400 | 3,5 | 1 | 3 | 6 |
|  | ковой пемзы бассей- | в год | 800 | 4,5 | 1 | 4 | 6 |
|  | нового и центробеж- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного типа, включая |  |  |  |  |  |  |
|  | дробильно-сортиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | вочный комплекс |  |  |  |  |  |  |
|  | в) для выпуска ли- |  | 150 | 3,5 | 1 | 3 | 6 |
|  | того шлакового |  | 400 | 4,5 | 1 | 4 | 6 |
|  | щебня |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Заводы и цехи |  |  |  |  |  |  |
|  | огнеупоров : |  |  |  |  |  |  |
|  | а) шамотообжига- | тыс. т | От 400 | 10 | 8 | 6 | 14 |
|  | тельный ( обжиг | в год | до 600 |  |  |  |  |
|  | сырья во вращаю- |  |  |  |  |  |  |
|  | щихся печах ) |  |  |  |  |  |  |
|  | б) шамотных изде- |  | От 200 | 10 | 8 | 6 | 12 |
|  | лий (обжиг сырья во |  | до 600 |  |  |  |  |
|  | вращающихся печах, |  |  |  |  |  |  |
|  | прессование изделий |  |  |  |  |  |  |
|  | полусухим способом) |  |  |  |  |  |  |
|  | в) доломитообжига- | тыс. т | От 280 | 10 | 8 | 6 | 12 |
|  | тельный (обжиг | в год | до 560 |  |  |  |  |
|  | сырья во вращаю- |  |  |  |  |  |  |
|  | щихся печах ) |  |  |  |  |  |  |
|  | г) высокоглинозе- |  | От 50 | 10 | 8 | 6 | 12 |
|  | мистых изделий ( об- |  | до 100 |  |  |  |  |
|  | жиг изделий в тун- |  |  |  |  |  |  |
|  | нельных печах, прес- |  |  |  |  |  |  |
|  | сование полусухим |  |  |  |  |  |  |
|  | способом ) |  |  |  |  |  |  |
|  | д) смолодоломито- |  | От 30 | 8 | 6 | 6 | 10 |
|  | вых и смоломагнези- |  | до 90 |  |  |  |  |
|  | товых изделий ( прес- |  |  |  |  |  |  |
|  | сование изделий хо- |  |  |  |  |  |  |
|  | лодным и горячим |  |  |  |  |  |  |
|  | способом ) |  |  |  |  |  |  |
|  | е) магнезиальных |  | От 200 | 12 | 8 | 8 | 15 |
|  | изделий (обжиг сырья |  | до 400 |  |  |  |  |
|  | во вращающихся и |  |  |  |  |  |  |
|  | туннельных печах, |  |  |  |  |  |  |
|  | прессование на гид- |  |  |  |  |  |  |
|  | равлических прессах) |  |  |  |  |  |  |
|  | ж) магнезитового |  | от 600 | 12 | 8 | 8 | 15 |
|  | порошка (обжиг |  | до 1200 |  |  |  |  |
|  | сырья во вращающих |  |  |  |  |  |  |
|  | печах ) |  |  |  |  |  |  |
|  | з) золотых материа- |  | От 100 | 8 | 5 | 5 | 10 |
|  | лов и заполнителей |  | до 200 |  |  |  |  |
|  | для бетонов (помол |  |  |  |  |  |  |
|  | материалов в турбо |  |  |  |  |  |  |
|  | мельницах ) |  |  |  |  |  |  |
|  | и) крупных блоков |  | 100 | 8 | 5 | 5 | 10 |
|  | из огнеупорного бе- |  |  |  |  |  |  |
|  | тона |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Метизное предприя- | тыс. т | От 1100 | 12 | 7 | 7 | 10 |
|  | тие в комплексе желе- | в год | до 1400 |  |  |  |  |
|  | зопроволочного, ста- |  | От 2000 | 16 | 9 | 9 | 12 |
|  | лепроволочного бло- |  | до 2300 |  |  |  |  |
|  | ков и крепежно-кали- |  |  |  |  |  |  |
|  | бровочного цеха |  |  |  |  |  |  |
| 16 | То же, блоки и цехи | объект | 1 | 9 | 6 | 5 | 8 |
|  | в отдельности |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Предприятие по пе- |  |  |  |  |  |  |
|  | реработке вторичных |  |  |  |  |  |  |
|  | металлов в составе |  |  |  |  |  |  |
|  | производственных |  |  |  |  |  |  |
|  | цехов для пакетиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | вания, резки, сорти- |  |  |  |  |  |  |
|  | ровки, копровой раз- |  |  |  |  |  |  |
|  | бивки и брикетирова- |  |  |  |  |  |  |
|  | ния : |  |  |  |  |  |  |
|  | II категория | тыс. т | От 200 | 8 | 3 | 6 | 8 |
|  |  | в год | до 400 |  |  |  |  |
|  | I категория |  | От 400 | 10 | 4 | 8 | 9 |
|  |  |  | до 800 |  |  |  |  |
| 18 | Предприятие по пе- |  |  |  |  |  |  |
|  | реработке вторичных |  |  |  |  |  |  |
|  | металлов в составе |  |  |  |  |  |  |
|  | производственно-раз- |  |  |  |  |  |  |
|  | делочного цеха с |  |  |  |  |  |  |
|  | комплексом сооруже- |  |  |  |  |  |  |
|  | ний: весов ж.-д., авто- |  |  |  |  |  |  |
|  | бытовых; складов |  |  |  |  |  |  |
|  | ж.-д. и автотранспор- |  |  |  |  |  |  |
|  | та; ремонтного хо- |  |  |  |  |  |  |
|  | зяйства (без внепло- |  |  |  |  |  |  |
|  | щадочных сооруже- |  |  |  |  |  |  |
|  | ний и кислородного |  |  |  |  |  |  |
|  | хозяйства): |  |  |  |  |  |  |
|  | III категория | тыс.т | От 10 | 5 | 3 | 3 | 6 |
|  |  | в год | до 30 |  |  |  |  |
|  | II категория |  | От 30 | 6 | 3 | 4 | 7 |
|  |  |  | до 50 |  |  |  |  |
|  | I категория |  | От 50 | 7 | 3 | 5 | 8 |
|  |  |  | до 100 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**Распределение цехов прокатного производства**

**по группам сложности**

*I группа*

Непрерывный заготовочный стан 700/500 при катанных или литых блюмсах.

Непрерывный заготовочный стан 850/700/500.

Универсальный балочный стан.

Крупносортный стан 650.

Непрерывные среднесортные станы 450 и 350.

Полунепрерывный среднесортный стан 350 для качественных сталей.

Непрерывный штрипсовый стан.

Непрерывный стан 300.

Непрерывный мелкосортный стан 250 (двух типов - для выпуска в прутках и в бунтах).

Непрерывный проволочный стан 250 (четырехниточный до 8 мм).

Листовые станы 2800; 4200; 4500.

Непрерывные полосовые станы 1700; 2000; 2200.

Полунепрерывный полосовой стан 1700.

Цехи холодной прокатки тонких листов с непрерывными четырехклетьевыми станами кварто 2000-2200 и 1700.

Цехи холодной прокатки для производства жести с непрерывными пяти-шестиклетьевыми станами кварто 1400.

Цехи холодной прокатки для производства тонких листов электротехнических сталей с многовалковым станом 1200.

Одноклетьевой реверсивный стан кварто 1700.

*II группа*

Обжимные станы - блюминги 1150; 1300 или слябинг 1150.

**Распределение цехов производства стальных труб**

**по группах сложности**

*I группа*

Трубопрокатные цехи горячей прокатки со станами: 140, 250,400 мм; пильгерстаном от 12 до 24”; непрерывной бесшовной прокатки труб 30 - 102 мм или агрегатом с трехвалковым раскатным станом 50 -200 мм.

*II группа*

Трубоэлектросварочные цехи со станами: спиральной электродуговой сварки труб 426 - 1020 или 630 - 1420 мм; радиочастотной индукционной сварки и сварки сопротивлением 25 - 114 или 51 - 220 мм в сочетании с редукционным станом.

Цехи для производства труб из труднодеформируемого металла с прессами 1600 - 10000 т.

Цехи непрерывной печной сварки труб со станом 1/8-3/4”, 1/2 или 1-4”.

*III группа*

Трубоэлектросварочные цехи со станами электросварки труб швом 6-15 или 10-32 мм.

II. ЦВЕТНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Рудник по разработ- | тыс.т | До 1000 | 10 | 8 | 6 | 11 |
|  | ке месторождений | в год | От 1000 | 12 | 9 | 7 | 12 |
|  | цветной металлургии |  | до 3000 |  |  |  |  |
|  | открытым способом |  | От 3000 | 14 | 10 | 8 | 13 |
|  |  |  | до 5000 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 5000 | 16 | 12 | 10 | 14 |
|  |  |  | до 9000 |  |  |  |  |
| 2 | То же, подземным | тыс.т | От 30 | 12 | 10 | 6 | 11 |
|  | способом | в год | до 300 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 300 | 13 | 11 | 7 | 12 |
|  |  |  | до 1000 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 1000 | 14 | 12 | 8 | 13 |
|  |  |  | до 1600 |  |  |  |  |
| 3 | Комбинат горно- | тыс.т | 165; 330 | 11 | 10 | 6 | 10 |
|  | обогатительный с зо- | в год | 500; 750 |  |  |  |  |
|  | лотоизвлекательной | т в сутки |  |  |  |  |  |
|  | фабрикой по разра- |  | 500; 660 | 11 | 10 | 6 | 12 |
|  | ботке золоторудных |  | 1500; 2000 |  |  |  |  |
|  | месторождений от- |  |  |  |  |  |  |
|  | крытым способом |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Комбинат горно- | тыс.т | 82 | 11 | 10 | 6 | 9 |
|  | обогатительный с зо- | в год | 250 |  |  |  |  |
|  | лотоизвлекательной | т в сутки | 160; 250 | 12 | 10 | 7 | 11 |
|  | фабрикой по разра- |  | 500; 750 |  |  |  |  |
|  | ботке золоторудных |  | 330; 500 | 13 | 11 | 8 | 12 |
|  | месторождений под- |  | 1000; 1500 |  |  |  |  |
|  | земным способом |  | 660 | 11 | 12 | 9 | 13 |
|  |  |  | 2000 |  |  |  |  |
| 5 | Карьер по разработ- | тыс. м3 | От 50 | 8 | 6 | 5 | 8 |
|  | ке рассыпных место- |  | до 100 |  |  |  |  |
|  | рождений золота |  | От 100 | 9 | 7 | 6 | 9 |
|  |  |  | до 200 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 200 | 9 | 8 | 6 | 10 |
|  |  |  | до 500 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 500 | 10 | 9 | 8 | 12 |
|  |  |  | до 1000 |  |  |  |  |
| 6 | То же, с примене- | л | 150; 250 | 8 | 7 | 5 | 7 |
|  | нием электрических |  | 380 |  |  |  |  |
|  | драг заводского |  |  |  |  |  |  |
|  | изготовления |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Рудник алмазодобы- | тыс.т | 165; 330 | 11 | 10 | 6 | 11 |
|  | вающий с открытыми | в год | 500; 1000 |  |  |  |  |
|  | работами и алмазо- | т в сутки | 1000 | 11 | 10 | 6 | 12 |
|  | извлекательной фаб- |  | 3000 |  |  |  |  |
|  | рикой |  | 1650 | 11 | 10 | 7 | 13 |
|  |  |  | 5000 |  |  |  |  |
|  |  |  | 3300 | 15 | 12 | 10 | 14 |
|  |  |  | 10000 |  |  |  |  |
| 8 | То же, на россыпи | тыс.м3 | 75 | 12 | 8 | 7 | 5 |
|  |  | в год | 500 |  |  |  |  |
|  |  | м3 в сут- | 150 | 12 | 8 | 7 | 7 |
|  |  | ки | 1000 |  |  |  |  |
| 9 | Фабрика обогати- | млн. | До 1 | 4 |  | 4 | 12 |
|  | тельная цветной ме- | т в год | От 1 | 4 |  | 4 | 14 |
|  | таллургии |  | до 2,5 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 2,5 | 5 |  | 5 | 16 |
|  |  |  | до 5 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 5 | 6 |  | 6 | 20 |
|  |  |  | до 10 |  |  |  |  |
| 10 | Завод алюминиевый | серия | 4 | 11 | 6 | 7 | 15 |
|  | в составе: цеха элект- | корпус | 8 |  |  |  |  |
|  | ролиза, цеха анодной |  |  |  |  |  |  |
|  | массы и других вспо- |  |  |  |  |  |  |
|  | могательных зданий |  |  |  |  |  |  |
|  | и сооружений |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Рабочие чертежи ос- |  |  |  |  |  |  |
|  | новных цехов алюми- |  |  |  |  |  |  |
|  | ниевого завода, сос- |  |  |  |  |  |  |
|  | тоящего из 4 серий |  |  |  |  |  |  |
|  | (8 корпусов): |  |  |  |  |  |  |
|  | электролиза с меж- | объект | 1 | - | - | - | 12 |
|  | корпусним хозяйст- |  |  |  |  |  |  |
|  | вом; |  |  |  |  |  |  |
|  | электролитейный |  |  |  |  |  |  |
|  | для обслуживания |  |  |  |  |  |  |
|  | 4-серийного цеха |  |  |  |  |  |  |
|  | электролиза со скла- |  | 1 | - | - | - | 6 |
|  | дом готовой продук- |  |  |  |  |  |  |
|  | ции; |  |  |  |  |  |  |
|  | анодной массы для |  | 1 | - | - | - | 6 |
|  | нужд цеха электроли- |  |  |  |  |  |  |
|  | за со складскими по- |  |  |  |  |  |  |
|  | мещениями |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания. 1. Настоящие нормы для рудников составлены на следующие условия сложности:

а) рельеф местности с уклоном до 2%;

б) обводненность месторождения нормальная (с притоком воды до 500 м3 в час);

в) месторождение, не опасное по силикозу и самовозгоранию руды и пород;

В случае изменения перечисленных условий нормативная продолжительность проектирования может быть увеличена по согласованию с заказчиком:

а) при предгорном рельефе местности с уклоном от 2 до 9% - до 1.2;

б) при горном рельефе местности с уклоном более 9% - до 1.3;

в) при потоке воды в рудники от 1500 до 3000 м3 в час - до 1.15;

г) при потоке воды в рудники от 3000 до 6000 м3 в час - до 1.2;

д) при потоке воды в рудники более 6000 м3 в час - до 1.3.

2. Продолжительность проектирования только золото- или алмазоизвлекательной фабрики на стадии проектного задания составляет 50% нормы на проектные работы всего комплекса.

III. УГОЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  пп | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Шахта без обогати- | тыс.т | 900 | 5,5 | 1,5 | 5,5 | 7 |
|  | тельной фабрики | в год | 3000 |  |  |  |  |
|  |  | т в сутки | 1200 | 6 | 1,5 | 6 | 7 |
|  |  |  | 4000 |  |  |  |  |
|  |  |  | 1500 | 6,5 | 1,5 | 6,5 | 7 |
|  |  |  | 5000 |  |  |  |  |
|  |  |  | 1800 | 7 | 2 | 7 | 8 |
|  |  |  | 6000 |  |  |  |  |
|  |  |  | 2400 | 7,5 | 2 | 7,5 | 8 |
|  |  |  | 8000 |  |  |  |  |
|  |  |  | 3000 | 8 | 2 | 8 | 8 |
|  |  |  | 10000 |  |  |  |  |
| 2 | Карьер | тыс т | 3000 | 8 | 4 | 5 | 12 |
|  |  | в год | 10000 |  |  |  |  |
|  |  | т в сутки | 4500 | 9 | 4 | 6 | 13 |
|  |  |  | 15000 |  |  |  |  |
|  |  |  | 6000 | 10 | 5 | 6 | 14 |
|  |  |  | 20000 |  |  |  |  |
|  |  |  | 9000 | 12 | 6 | 7 | 15 |
|  |  |  | 30000 |  |  |  |  |
| 3 | Фабрика обогатите- | тыс.т | 1500 | 7 | 3 | 5 | 10 |
|  | льная для коксую- | в год | 300 |  |  |  |  |
|  | щихся углей (цен- | т в час | 2400 | 8 | 4 | 5 | 11 |
|  | тральная или группо- |  | 450 |  |  |  |  |
|  | вая ) |  | 3000 | 10 | 5 | 6 | 11 |
|  |  |  | 600 |  |  |  |  |
|  |  |  | 4800 | 11 | 6 | 6 | 12 |
|  |  |  | 900 |  |  |  |  |
| 4 | То же, для энергити- | тыс.т | 1500 | 6 | 3 | 4 | 9 |
|  | ческих углей | в год | 300 |  |  |  |  |
|  |  | т в час | 2400 | 7 | 4 | 4 | 10 |
|  |  |  | 450 |  |  |  |  |
|  |  |  | 3000 | 9 | 5 | 5 | 11 |
|  |  |  | 600 |  |  |  |  |
|  |  |  | 4800 | 10 | 6 | 5 | 12 |
|  |  |  | 900 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормативная продолжительность проектирования приведена для шахт и карьеров, без обогатительных фабрик, с установками для механизированной выборки породы.

2. Нормативная продолжительность проектирования при наличии усложняющих факторов по согласованию с заказчиком может быть увеличена:

а) в случае устройства проветривания при сверх категорийности по газу до 1,1;

б) при устройстве кондиционирования воздуха для проветривания до 1,15;

в) при наличии водоносных горизонтов, требующих разработки специальных мероприятий до 1,05;

г) при разработке более четырех пластов до 1,1;

д) при закладке выработанного пространства до 1,05.

IV. НЕФТЯНАЯ И ГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  пп | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Сбор нефти и газа | шт. | До 3 | 5,5 | 2 | 4 | 5 |
|  | на нефтяном место- | шт. | До 160 |  |  |  |  |
|  | рождении со скважи- |  | От 3 до 5 | 6,5 | 2,5 | 5 | 6 |
|  | нами всех способов |  | От 160 до 250 |  |  |  |  |
|  | эксплуатации при |  | От 5 до 10 | 7,5 | 3 | 6 | 7 |
|  | числе нефтеубороч- |  | От 250 до 500 |  |  |  |  |
|  | ных участков |  |  |  |  |  |  |
|  | скважин |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Центральный нефте- | тыс. м3 | До 20 | 2,5 | 1 | 2 | 3 |
|  | промысловый резер- |  | От 20 до 40 | 3 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | вуарный парк |  | От 40 до 70 | 4 | 1,5 | 3 | 4 |
|  |  |  | От 70 до 100 | 4,5 | 1,5 | 3,5 | 4 |
| 3 | Промысловая неф- | тыс. м3 | До 10 | 2,5 | 0,5 | 2 | 2,5 |
|  | тенасосная станция | в сутки | От 10 до 30 | 3 | 0,5 | 2,5 | 3 |
|  |  |  | От 30 до 50 | 3,5 | 0,5 | 3 | 3,5 |
| 4 | Дожимная нефтена- | тыс. м3 | До 2 | 2 | 0,5 | 1,5 | 2,5 |
|  | сосная станция | в сутки | От 2 до 5 | 2,5 | 0,5 | 2 | 2,5 |
| 5 | Промысловая ком- | тыс. нм3 | До 300 | 3,5 | 0,5 | 3 | 4 |
|  | прессорная станция | в сутки | От 300 до 500 | 4,5 | 0,5 | 4 | 5 |
| 6 | Внутрипромысло- | км | До 50 | 2,5 | 1 | 2 | 4 |
|  | вые напорные газо- |  | От 50 до 100 | 3,5 | 1,5 | 2,5 | 4,5 |
|  | проводы и нефтепро- |  |  |  |  |  |  |
|  | воды |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Установка для эжек- | тыс. нм3 | 100 | 3,5 | 0,5 | 3 | 3,5 |
|  | тирования газа | в сутки |  |  |  |  |  |
| 8 | Установка для обез- | млн.т | До 1 | 3 | 0,5 | 3 | 5 |
|  | воживания нефти с | в год | От 1 до 2 | 3 | 0,5 | 3 | 6 |
|  | применением элект- |  | От 2 до 3 | 4 | 0,5 | 4 | 7 |
|  | рического метода |  | От 3 до 6 | 4,5 | 1 | 4 | 7 |
| 9 | Установка обезво- | млн.т | До 2 | 3 | 0,5 | 3 | 4 |
|  | живания и обессоли- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вания нефти термохи- |  |  |  |  |  |  |
|  | мическим способом |  |  |  |  |  |  |
|  | под давлением |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Установка обессо- | млн.т | До 2 | 3,5 | 0,5 | 3 | 5 |
|  | ливания нефти и ста- | в год | От 2 до 3 | 4,5 | 0,5 | 4 | 6 |
|  | билизации нефти |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Комплексная уста- | млн.т | До 3 | 4,5 | 0,5 | 1 | 6 |
|  | новка по подготовке | в год | От 3 до 6 | 6 | 1 | 5,5 | 7 |
|  | нефти |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Газопроводы диа- | км | От 300 до 500 | 6 | 4 | 5 | 9 |
|  | метром до 500мм с |  |  |  |  |  |  |
|  | компрессорными |  | От 500 до 1000 | 9 | 6 | 8 | 10 |
|  | станциями, всеми |  |  |  |  |  |  |
|  | зданиями и сооруже- |  |  |  |  |  |  |
|  | ниями |  |  |  |  |  |  |
| 13 | То же,диаметром от | км | От 300 до 500 | 6 | 4 | 5 | 10 |
|  | 500 до 1000 мм |  | От 500 до 1000 | 9 | 6 | 8 | 10 |
| 14 | Газопроводы и от- | км | До 100 | 2,5 | 2 | 2 | 4 |
|  | ветления диаметром |  | От 100 до 200 | 3 | 2 | 2,5 | 5 |
|  | до 1000 мм без ком- |  | От 200 до 300 | 3,5 | 2,5 | 3 | 6 |
|  | прессорных станций, |  | От 300 до 400 | 4,5 | 3 | 4 | 7 |
|  | со всеми остальными |  |  |  |  |  |  |
|  | зданиями и сооруже- |  |  |  |  |  |  |
|  | ниями |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Нефтепроводы и | км | От 300 до 500 | 6 | 5 | 5 | 9 |
|  | нефтепродуктопрово- |  | От 500 до 1000 | 9 | 7 | 7,5 | 10 |
|  | ды диаметром до 500 |  |  |  |  |  |  |
|  | мм с насосными стан- |  |  |  |  |  |  |
|  | циями, всеми здания- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми и сооружениями |  |  |  |  |  |  |
| 16 | То же, диаметром | км | От 300 до 500 | 6 | 5 | 5 | 10 |
|  | от500 до 1000 мм |  | От 500 до 1000 | 9 | 7 | 8 | 10 |
| 17 | Нефтепроводы,неф- | км | До 100 | 2,5 | 2 | 2 | 4 |
|  | тепродуктопроводы |  | От 100 до 200 | 3 | 2 | 2,5 | 5 |
|  | и ответвления от них |  | От 200 до 300 | 3,5 | 2,5 | 3 | 6 |
|  | диаметром до 300 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | без насосных стан- |  |  |  |  |  |  |
|  | ций, со всеми здания- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми и сооружениями |  |  |  |  |  |  |
| 18 | То же, диаметром | км | До 100 | 2,5 | 2 | 2 | 4 |
|  | от 300 до 700 мм |  | От 100 до 200 | 3 | 2 | 2,5 | 5 |
|  |  |  | От 200 до 300 | 3,5 | 2,5 | 3 | 6 |
|  |  |  | От 300 до 400 | 5,5 | 3,5 | 4,5 | 7 |
| 19 | Компрессорная | тыс. | До 10 | 4 | 2 | 3,5 | 5 |
|  | станция магистраль- | квт | От 10 до 25 | 4,5 | 2 | 4 | 5,5 |
|  | ных газопроводов, |  | От 25 до 50 | 5 | 2 | 4,5 | 6 |
|  | мощностью компрес- |  | От 50 до 90 | 6 | 2 | 5,5 | 7 |
|  | соров |  |  |  |  |  |  |
| 20 | Газораспредели- | тыс. м3 | До 200 | 2 | 1 | 1,5 | 2,5 |
|  | тельная станция |  |  |  |  |  |  |
|  | (ГРС) автоматизиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | ванная при входном |  |  |  |  |  |  |
|  | давлении 10 кГ/см2 |  |  |  |  |  |  |
| 21 | Головная перекачеч- | млн.т | До 13 | 3,5 | 2 | 2,5 | 5 |
|  | ная насосная станция | в год | От 13 до 20 | 4 | 2 | 3 | 5 |
|  | нефтепроводов и неф- |  | От 20 до 28 | 4,5 | 2 | 3,5 | 6 |
|  | тепродуктопроводов |  | От 28 до 48 | 6 | 2,5 | 5 | 6 |
|  | с резервуарным пар- |  |  |  |  |  |  |
|  | ком |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Промежуточная пе- | млн.т | До 13 | 3 | 2 | 2 | 4 |
|  | рекачечная насосная | в год | От 13 до 20 | 3,5 | 2 | 2,5 | 4 |
|  | станция нефтепрово- |  | От 20 до 28 | 4 | 2 | 3 | 5 |
|  | дов и нефтепродукто- |  | От 28 до 48 | 5 | 2,5 | 4 | 5,5 |
|  | проводов |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. При протяженности магистральных трубопроводов с компрессорами (насосными) станциями менее 300км продолжительность изысканий и проектирования сокращается на каждые 50 км уменьшения протяженности на 10 %.

2. Нормативная продолжительность проектирования может быть увеличена по согласованию с заказчиком:

а) для нефтепроводов, нефтепродуктопроводов и насосных станций при последовательной перекачке трех и более сортов - до 1,1;

б) для нефти и нефтепродуктов с температурой застывания выше 10градусов С и нефтей вязкостью при 0 градусов С выше трех Стоксов по:

магистральным нефтепроводам и нефтепродуктопроводами - до 1,3;

головным и промежуточным насосным станциям - до 1,1.

3. Продолжительность изысканий и проектирования участков магистральных тпубопроводов, прокладываемых в заболоченных и обводненых местностях может быть установлена по согласованию с заказчиком при общей длине обводненных и заболоченных участков:

от 5 до 10 % К= до 1,05;

от 10 до 15 % К= до 1,1;

от 15 до 20 % К= до 1,15;

от 20 и более К= до 1,2.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  пп | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 23 | Нефтеперерабаты- | млн.т | До 3 | 10 | 4,5 | 9 | 7 |
|  | вающий завод со | в год | От 3 до 6 | 11 | 5,5 | 10 | 7,5 |
|  | средними и укрупнен- |  | От 6 до 12 | 12 | 6,5 | 11 | 8 |
|  | ными установками по |  | От 12 до 18 | 13 | 8 | 12 | 9 |
|  | топливной и топлив- |  |  |  |  |  |  |
|  | но-масляной схеме |  |  |  |  |  |  |
|  | производства с вто- |  |  |  |  |  |  |
|  | ричными процессами |  |  |  |  |  |  |
|  | мощностью нефти |  |  |  |  |  |  |
| 24 | Электрообессоли- | млн.т | 2 | 4 |  | 4 | 6 |
|  | вающая установка | в год |  |  |  |  |  |
|  | типа 10-6 мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | нефти |  |  |  |  |  |  |
| 25 | Атмосферная труб- | млн.т | 3; 6 | 4 |  | 4 | 7 |
|  | чатая установка со | в год |  |  |  |  |  |
|  | вторичной перегон- |  |  |  |  |  |  |
|  | кой |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Установка атмосфе- | млн.т | 3 | 6 |  | 6 | 9 |
|  | рно-вакуумной пере- | в год |  |  |  |  |  |
|  | гонки нефти |  |  |  |  |  |  |
| 27 | То же, типа 11-3 | млн.т | 6 | 8 |  | 8 | 12 |
|  |  | в год |  |  |  |  |  |
| 28 | Установка типа 22-4 | тыс.т | 1100 | 4 |  | 4 | 7 |
|  | вторичной перегонки | в год |  |  |  |  |  |
|  | бензина мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | фракции ПК-180 |  |  |  |  |  |  |
| 29 | Комбинированная | млн.т | 3 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | установка атмосфер- | в год |  |  |  |  |  |
|  | но-вакуумной пере- |  |  |  |  |  |  |
|  | гонки нефти со вто- |  |  |  |  |  |  |
|  | ричной перегонкой с |  |  |  |  |  |  |
|  | ЭЛОУ и без ЭЛОУ |  |  |  |  |  |  |
| 30 | Установка терми- | тыс.т | 450 | 6 |  | 6 | 8 |
|  | ческого крекинга ти- | в год |  |  |  |  |  |
|  | па 15-5 мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | мазута |  |  |  |  |  |  |
| 31 | Установка визбре- | млн.т | 2 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | тинга типа 15-6 мощ- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ностью полугудрона |  |  |  |  |  |  |
| 32 | Установка катали- | тыс.т | 750 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | тического крекинга | в год |  |  |  |  |  |
|  | вакуумного отгона с |  |  |  |  |  |  |
|  | порошкообразным |  |  |  |  |  |  |
|  | катализатором типа |  |  |  |  |  |  |
|  | 1-А |  |  |  |  |  |  |
| 33 | Установка катали- | тыс.т | 1500 | 10 |  | 10 | 12 |
|  | тического крекинга | в год |  |  |  |  |  |
|  | типа 43-103 мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью вакуумного |  |  |  |  |  |  |
|  | дистиллята |  |  |  |  |  |  |
| 34 | Установка непре- | тыс.т | 300 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | рывного коксования | в год |  |  |  |  |  |
|  | в необогреваемых ка- |  |  |  |  |  |  |
|  | мерах типа 21-10 |  |  |  |  |  |  |
|  | мощьностью полугу- |  |  |  |  |  |  |
|  | дрона |  |  |  |  |  |  |
| 35 | Установка по пере- | млн.т | 1 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | работке тяжелых | в год |  |  |  |  |  |
|  | нефтяных остатков |  |  |  |  |  |  |
|  | типа Г-18-2 |  |  |  |  |  |  |
| 36 | Установка катали- | тыс.т | 300 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | тического риформин- | в год |  |  |  |  |  |
|  | га для улучшения ка- |  |  |  |  |  |  |
|  | чества автобензина |  |  |  |  |  |  |
| 37 | Установка аромати- | тыс.т | 300 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | зации | в год |  |  |  |  |  |
| 38 | Установка катали- | тыс.т | 300 | 4,5 |  | 4,5 | 7 |
|  | тического риформин- | в год |  |  |  |  |  |
|  | га для получения аро- |  |  |  |  |  |  |
|  | матики |  |  |  |  |  |  |
| 39 | Установка полиме- | тыс.т | 100 | 6 |  | 6 | 7 |
|  | ризации пропанпро- | в год |  |  |  |  |  |
|  | пиленовой фракции |  |  |  |  |  |  |
| 40 | Установка серноки- | тыс.т | 90 | 5,5 |  | 5,5 | 10 |
|  | слотного алкилиро- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вания типа 25 6 мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью бутанбутиле- |  |  |  |  |  |  |
|  | новой фракции |  |  |  |  |  |  |
| 41 | Установка карба- | тыс.т | 484 | 8 |  | 8 | 10 |
|  | мидной очистки ди- | в год |  |  |  |  |  |
|  | зельных топлив типа |  |  |  |  |  |  |
|  | 61-1 |  |  |  |  |  |  |
| 42 | Установка плюм- | млн.т | 2 | 4 |  | 4 | 6 |
|  | битной очистки типа | в год |  |  |  |  |  |
|  | 33-1 мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | топлива ТС |  |  |  |  |  |  |
| 43 | Установка гидро- | тыс.т | 900 | 8 |  | 8 | 10 |
|  | очистки дизельных | в год |  |  |  |  |  |
|  | топлив |  |  |  |  |  |  |
| 44 | Установка катали- | тыс.т | 300 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | тического риформин- | в год | 600 | 8 |  | 8 | 11 |
|  | га с предварительной |  |  |  |  |  |  |
|  | гидроочисткой |  |  |  |  |  |  |
| 45 | Установка сероочи- | тыс.т | 35 | 4 |  | 4 | 6 |
|  | стки газомоноэтано- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ламином типа 30-30 |  |  |  |  |  |  |
|  | мощностью сухого |  |  |  |  |  |  |
|  | сернистого газа |  |  |  |  |  |  |
| 46 | Газофракционирую- | тыс.т | 400 | 5 |  | 5 | 8 |
|  | щая установка одно- | в год |  |  |  |  |  |
|  | блочная |  |  |  |  |  |  |
| 47 | Установка инертно- |  | 2 | 3 |  | 3 | 4 |
|  | го газа |  |  |  |  |  |  |
| 48 | Комбинированная | млн.т | 3 | 7 |  | 7 | 12 |
|  | установка типа ГК-3, | в год |  |  |  |  |  |
|  | заменяющая комп- |  |  |  |  |  |  |
|  | лекс пяти установок: |  |  |  |  |  |  |
|  | АВТ-3 млн.; вторич- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной перегонки бензи- |  |  |  |  |  |  |
|  | на -400 кг; каталити- |  |  |  |  |  |  |
|  | ческого крекинга 1-А |  |  |  |  |  |  |
|  | -750 тыс.т; 2 установ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ки термического кре- |  |  |  |  |  |  |
|  | кинга по500 тыс.т |  |  |  |  |  |  |
| 49 | То же,типа ГК-6 | млн.т | 6 | 7 |  | 7 | 12 |
|  |  | в год |  |  |  |  |  |
| 50 | Комбинированная | млн.т | 3 | 9 |  | 9 | 12 |
|  | установка атмосфе- | в год |  |  |  |  |  |
|  | рной перегонки и |  |  |  |  |  |  |
|  | контактного коксо- |  |  |  |  |  |  |
|  | вания |  |  |  |  |  |  |
| 51 | Установка вакуум- | тыс.т | 120 | 4 |  | 4 | 6 |
|  | ной перегонки масел | в год |  |  |  |  |  |
|  | типа 44-3 мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | масляных дистилято- |  |  |  |  |  |  |
|  | ров |  |  |  |  |  |  |
| 52 | Установка деас- | тыс.т | 600 | 5 |  | 5 | 10 |
|  | фальтизации типа | в год |  |  |  |  |  |
|  | 36-4 мощностью гуд |  |  |  |  |  |  |
|  | рона |  |  |  |  |  |  |
| 53 | Установка селектив- | тыс.т | 90 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | ной очистки масел | в год |  |  |  |  |  |
|  | типа У-37\2 |  |  |  |  |  |  |
| 54 | Установка селектив- | тыс.т | 625 | 6 |  | 6 | 9 |
|  | ной очистки масел | в год | 325 |  |  |  |  |
|  | фенолом типа А-37\3 |  |  |  |  |  |  |
|  | мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | дистиллятного сырья |  |  |  |  |  |  |
|  | остаточного сырья |  |  |  |  |  |  |
| 55 | Установка селектив- | тыс.т | 600 | 6 |  | 6 | 8 |
|  | ной очистки масел | в год |  |  |  |  |  |
|  | фурфуролом типа |  |  |  |  |  |  |
|  | Г-37 |  |  |  |  |  |  |
| 56 | Установка деас- | тыс.т | 6000 | 5 |  | 5 | 10 |
|  | фальтизации и селек- | в год |  |  |  |  |  |
|  | тивной очистки типа |  |  |  |  |  |  |
|  | Г-36\37 |  |  |  |  |  |  |
| 57 | Установка денара- | тыс.т | 210 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | финизации масел ти- | в год |  |  |  |  |  |
|  | па 39-7 |  |  |  |  |  |  |
| 58 | Установка глубокой | тыс.т | 60 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | денарафинизации ма- |  |  |  |  |  |  |
|  | сел типа 39-8 |  |  |  |  |  |  |
| 59 | Установка денара- | тыс.т | 150 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | финизации масел в |  |  |  |  |  |  |
|  | карбомидном раство- |  |  |  |  |  |  |
|  | ре |  |  |  |  |  |  |
| 60 | Установка контакт- | тыс.т | От 250 до 330 | 3,5 |  | 3,5 | 6 |
|  | ной очистки масел |  |  |  |  |  |  |
|  | типа 42-3 |  |  |  |  |  |  |
| 61 | Установка адсорб- | тыс.т | 60 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | ционной очистки ма |  |  |  |  |  |  |
|  | сел типа 65-1 |  |  |  |  |  |  |
| 62 | Цех консистентных | тыс.т | 10 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | смазок |  |  |  |  |  |  |
| 63 | Установка обезмас- | тыс.т | От 80 до 160 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | ливания гача типа |  |  |  |  |  |  |
|  | 40-2 |  |  |  |  |  |  |
| 64 | Установка адсорб- | тыс.т | 32 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | ционной очистки жи- |  |  |  |  |  |  |
|  | дких парафинов типа |  |  |  |  |  |  |
|  | 56-3 |  |  |  |  |  |  |
| 65 | Установка адсорб- | тыс.т | 43 | 6,5 |  | 6,5 |  |
|  | ционной очистки тве- | в год |  |  |  |  |  |
|  | рдых парафинов ти- |  |  |  |  |  |  |
|  | па 56-4 мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | очищенных парафи- |  |  |  |  |  |  |
|  | нов |  |  |  |  |  |  |
| 66 | Парафиновый цех | объект | 1 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | без селективной очис- |  |  |  |  |  |  |
|  | тки |  |  |  |  |  |  |
| 67 | Битумная установка | тыс.т | От 200 до 300 | 3 |  | 3 | 6 |
|  | типа 19-3 | в год |  |  |  |  |  |
| 68 | Установка НЧК | тыс.т | 12 | 3 |  | 3 | 6 |
|  | мощностью по гото- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вому 25% НЧК |  |  |  |  |  |  |
| 69 | Цех функциональ- | тыс.т | 7 | 6 |  | 6 | 10 |
|  | ных алкилфепольных | в год |  |  |  |  |  |
|  | присадок |  |  |  |  |  |  |
| 70 | Этилосмесительная | тыс.т | От 300 до 600 | 3 |  | 3 | 4 |
|  | установка (вариант с | в год |  |  |  |  |  |
|  | бочками) мощностью |  |  |  |  |  |  |
|  | по авиабензину или |  |  |  |  |  |  |
|  | автобензину |  |  |  |  |  |  |
| 71 | То же (вариант с | тыс.т | От 1000 до3000 | 4 |  | 4 | 5 |
|  | цистернами), на од- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ном потоке или на |  |  |  |  |  |  |
|  | трех потоках |  |  |  |  |  |  |
| 72 | Установка смеше- | тыс.т | 2000 | 4 |  | 4 | 5 |
|  | ния масел в составе | в год |  |  |  |  |  |
|  | завода с переработ- |  |  |  |  |  |  |
|  | кой нефти на масла |  |  |  |  |  |  |
| 73 | Установка рафини- | тыс.т | 20 | 5 |  | 5 | 8 |
|  | рованных акиларил- | в год |  |  |  |  |  |
|  | сульфонатов |  |  |  |  |  |  |
| 74 | Установка окисле- | объект | 1 | 7 |  | 7 | 10 |
|  | ния мягких парафи- |  |  |  |  |  |  |
|  | нов ( СЖК ) |  |  |  |  |  |  |
| 75 | Катализаторная фа- | тыс.т | 9 | 5 |  | 5 | 9 |
|  | брика производства | в год |  |  |  |  |  |
|  | синтетического ката |  |  |  |  |  |  |
|  | лизатора с выпуском |  |  |  |  |  |  |
|  | готового катализато- |  |  |  |  |  |  |
|  | ра |  |  |  |  |  |  |
| 76 | Катализаторная фа- | тыс.т | 10 | 5 |  | 5 | 9 |
|  | брика производства | в год |  |  |  |  |  |
|  | катализатора из глин |  |  |  |  |  |  |
|  | с выпуском готового |  |  |  |  |  |  |
|  | катализатора |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. Нормативная продолжительность проектирования при высоком горизонте грунтовых вод увеличивается на коэффициент 1,1 по согласованию с заказчиком.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 77 | Нефтебаза железно- |  | До 6 | 4 | 1,5 | 3 | 3 |
|  | дорожная |  | От6 до30 | 4,5 | 2 | 3,5 | 5 |
|  |  |  | От30 до100 | 6 | 2,5 | 5 | 7 |
|  |  |  | От100 до200 | 8 | 3,5 | 6 | 9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

V. Химическая промышленность

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Завод по производ- | млн. | 18-20\* | 8 | 4 | 8 | 8 |
|  | ству жидких азотных | руб. | 11-20 |  |  |  |  |
|  | удобрений на базе |  |  |  |  |  |  |
|  | конверсии природно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го газа |  |  |  |  |  |  |
|  | а) производство ам- | тыс. т | 100 | 6 | 2 | 6 | 6 |
|  | миака |  |  |  |  |  |  |
|  | б) производство ам- |  | 400 | 4 | 1 | 3 | 4 |
|  | миачной воды |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Завод по производ- | млн.руб | 22 - 24\* | 9 | 4 | 9 | 9 |
|  | ству твердых азотных |  | 12 - 13 |  |  |  |  |
|  | удобрений на базе |  |  |  |  |  |  |
|  | конверсии природно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го газа |  |  |  |  |  |  |
|  | а) производство | тыс.т | 100 | 7 | 2 | 6 | 7 |
|  | аммиака |  |  |  |  |  |  |
|  | б) производство |  | 180 | 5 | 2 | 5 | 6 |
|  | синтеза мочевины с |  |  |  |  |  |  |
|  | полным жидкостным |  |  |  |  |  |  |
|  | рециклом |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Завод по производ- | млн.руб. | 43 - 47\* | 10 | 5 | 10 | 10 |
|  | ству твердых азотных |  | 24 - 26 |  |  |  |  |
|  | удобрений на базе |  |  |  |  |  |  |
|  | конверсии природ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного газа |  |  |  |  |  |  |
|  | а) производство | тыс.т | 200 | 8 | 3 | 8 | 9 |
|  | аммиака |  |  |  |  |  |  |
|  | б) производство |  | 360 | 7 | 2 | 7 | 8 |
|  | слабой азотной кис- |  |  |  |  |  |  |
|  | лоты |  |  |  |  |  |  |
|  | в) производство |  | 450 | 6 | 2 | 6 | 7 |
|  | аммиачной селитры |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Завод по производ- | млн.руб. | 37 - 41\* | 10 | 5 | 10 | 10 |
|  | ству твердых азотных |  | 15 - 17 |  |  |  |  |
|  | удобрений на базе |  |  |  |  |  |  |
|  | коксового газа мето- |  |  |  |  |  |  |
|  | дом глубокого холо- |  |  |  |  |  |  |
|  | лода |  |  |  |  |  |  |
|  | а) производство | тыс.т | 210 | 8 | 3 | 8 | 9 |
|  | аммиака |  |  |  |  |  |  |
|  | б) производство |  | 360 | 7 | 2 | 7 | 8 |
|  | слабой азотной кис- |  |  |  |  |  |  |
|  | лоты |  |  |  |  |  |  |
|  | в) производство |  | 350 | 6 | 2 | 6 | 7 |
|  | аммиачной кислоты |  |  |  |  |  |  |
|  | г) производство |  | 42 | 5 | 2 | 4 | 6 |
|  | этилбензола |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Производство мета- | тыс.т | 100 | 8 | 4 | 7 | 9 |
|  | нола на базе конвер- |  |  |  |  |  |  |
|  | сии природного газа |  |  |  |  |  |  |
|  | ( в составе комбина- |  |  |  |  |  |  |
|  | та ) |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Завод по производ- | млн.руб. | 24 - 27\* | 9 | 4 | 9 | 9 |
|  | ству капролактама | в год | 15 - 17 |  |  |  |  |
|  | по схеме окисления |  |  |  |  |  |  |
|  | циклогексогена воз- |  |  |  |  |  |  |
|  | духом - 22 тыс.т, ади- |  |  |  |  |  |  |
|  | иновой кислоты - 9 |  |  |  |  |  |  |
|  | тыс.т, сульфат-аммо- |  |  |  |  |  |  |
|  | ния - 120 тыс.т (в сос- |  |  |  |  |  |  |
|  | таве комбината ) |  |  |  |  |  |  |
|  | мощностью |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Производство аци- | тыс. т | 35 | 8 | 3 | 8 | 8 |
|  | телена по схеме тер- |  |  |  |  |  |  |
|  | мокислотного пиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | лиза метана |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Завод по производ- | тыс. т | 13,6 | 6 | 3 | 5 | 6 |
|  | ству ацетатного или |  | 20 | 8 | 3 | 6 | 8 |
|  | триацетатного шелка |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Завод по производ- | тыс. т | 10 | 6 | 3 | 5 | 6 |
|  | ству вискозного шел- |  | 20 | 8 | 3 | 6 | 8 |
|  | ка |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Завод по производ- | тыс. т | 42 | 7 | 3 | 5 | 7 |
|  | ству вискозного шта- |  | 84 | 8 | 3 | 7 | 8 |
|  | пеля |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Завод по производ- | тыс. т | 30 | 8 | 3 | 7 | 8 |
|  | ству капронового |  |  |  |  |  |  |
|  | корда |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Завод по производ- | тыс. т | 15 | 8 | 3 | 7 | 8 |
|  | ству капронового |  |  |  |  |  |  |
|  | шелка |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Завод по производ- | тыс. т | 18 | 7 | 3 | 5 | 7 |
|  | ству штапельного во- |  | 50 | 8 | 3 | 7 | 8 |
|  | локна - лавсан |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Завод по производ- | тыс. т | 18 | 7 | 3 | 5 | 7 |
|  | ству штапельного во- |  | 50 | 8 | 3 | 7 | 8 |
|  | локна - нитрон |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Завод по производ- | млн. | 50\* | 8 | 3 | 7 | 7 |
|  | ству хлора и хлоро- | руб. | 38 |  |  |  |  |
|  | органического синте- |  | 80\* | 9 | 3 | 8 | 9 |
|  | за |  | 55 |  |  |  |  |
|  |  |  | 110\* | 10 | 3 | 10 | 10 |
|  |  |  | 80 |  |  |  |  |
| 16 | Комбинат по произ- | млн. | 150\* | 12 | 4 | 12 | 12 |
|  | водству хлора и | руб. | 115 |  |  |  |  |
|  | хлорорганического |  | 200\* | 14 | 5 | 14 | 14 |
|  | синтеза |  | 150 |  |  |  |  |
|  |  |  | 320\* |  |  |  |  |
|  |  |  | 200 | 16 | 6 | 16 | 15 |
| 17 | Производство оки- | тыс. т | 30 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | си этилена методом |  | 60 | 8 | 3 | 8 | 10 |
|  | прямого окисления |  |  |  |  |  |  |
|  | этилена |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Производство хлора | тыс. т | 60 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | и каустической соды |  | 120 | 8 | 3 | 8 | 10 |
|  | диафрагменным ме- |  |  |  |  |  |  |
|  | тодом |  |  |  |  |  |  |
| 19 | Производство хлора | тыс. т | 100 | 8 | 3 | 8 | 10 |
|  | и каустической соды |  |  |  |  |  |  |
|  | ртутным методом |  |  |  |  |  |  |
| 20 | Производство поли- | тыс. т | 28 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | хлорвиниловой смо- |  | 60 | 8 | 3 | 8 | 10 |
|  | лы суснензионным |  |  |  |  |  |  |
|  | методом |  |  |  |  |  |  |
| 21 | Производство поли- | тыс. т | 36 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | хлорвиниловой смо- |  | 60 | 8 | 3 | 8 | 10 |
|  | лы латексным мето- |  |  |  |  |  |  |
|  | дом |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Производство ка- | тыс. т | 22 | 8 | 3 | 8 | 10 |
|  | пролактама из фено- |  |  |  |  |  |  |
|  | ла |  |  |  |  |  |  |
| 23 | Комбинат по произ- | млн. | 115\* | 10 | 5 | 10 | 10 |
|  | водству шин, резино- | руб. | 60 |  |  |  |  |
|  | технических и асбес- |  |  |  |  |  |  |
|  | тотехнических изде- |  |  |  |  |  |  |
|  | лий |  |  |  |  |  |  |
| 24 | Комбинат по произ- | млн. | 90\* | 9 | 4 | 9 | 9 |
|  | водству шин и рези- | руб. | 46 |  |  |  |  |
|  | нотехнических изде- |  |  |  |  |  |  |
|  | лий |  |  |  |  |  |  |
| 25 | Завод по производ- | млн. | 15\* | 7 | 4 | 6 | 6 |
|  | ству асбестотехни- | руб. | 9 |  |  |  |  |
|  | ческих изделий |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Завод по производ- | тыс. т | 3-3,5 | 5 | 2 | 4 | 3 |
|  | ству губчатых изде- |  |  |  |  |  |  |
|  | лий |  |  |  |  |  |  |
| 27 | Завод по производ- | тыс. т | 64-82 | 6 | 3 | 6 | 6 |
|  | ству сажи |  |  |  |  |  |  |
|  | в том числе: |  |  |  |  |  |  |
|  | сажи ПМ-70 | 20-40 | 5 | 2 | 4 | 4 | 4 |
|  | сажи ПМ-50 | 24-48 | 5 | 2 | 4 | 4 | 4 |
|  | сажи “Ригал” | 14 | 5 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| 28 | Завод по производ- | млн. | 40\* | 7 | 3 | 7 | 8 |
|  | ству резинотехничес- | руб. | 21 |  |  |  |  |
|  | ких изделий |  |  |  |  |  |  |
|  | в том числе |  |  |  |  |  |  |
|  | а) производство | тыс. т | 7-10 | 5 | 2 | 4 | 4 |
|  | формовых и нефор- |  |  |  |  |  |  |
|  | мовых изделий |  |  |  |  |  |  |
|  | б) производство ру- | млн. м | 15 | 5 | 2 | 4 | 4 |
|  | кавов |  |  |  |  |  |  |
|  | в) производство вен- | тыс. шт | 5000 | 5 | 2 | 4 | 4 |
|  | тиляторных ремней |  |  |  |  |  |  |
|  | г) производство кли- | тыс. усл. | 6500 | 5 | 2 | 4 | 4 |
|  | новидных ремней | единиц |  |  |  |  |  |
|  | д) производство | тыс. м2 | 10 | 5 | 2 | 4 | 4 |
|  | транспортных лент | прок- |  |  |  |  |  |
|  |  | ладки |  |  |  |  |  |
|  | е) Производство | то же | 8-10 | 5 | 2 | 4 | 4 |
|  | приводных ремней |  |  |  |  |  |  |
| 29 | Завод по производ- | тыс. т | 15 | 4 | 2 | 4 | 4 |
|  | ству регенерата |  |  |  |  |  |  |
| 30 | Завод по производ- | тыс. шт. | 3000-3500 | 9 | 5 | 8 | 7 |
|  | ству шин |  |  |  |  |  |  |
| 31 | Завод лакокрасок | млн. | 5\* | 5 | 2 | 4 | 5 |
|  | малой мощности | руб. | 4 |  |  |  |  |
| 32 | Завод лакокрасок | млн. | 10\* | 6 | 3 | 5 | 6 |
|  | средней мощности | руб. | 8 |  |  |  |  |
| 33 | Завод лакокрасок | млн. | 20 | 8 | 3 | 7 | 7 |
|  | большой мощности | руб. |  |  |  |  |  |
| 34 | Производство лаков | тыс. т | 30 | 6 | 3 | 5 | 7 |
|  | на конденсационных |  | 60 | 6 | 3 | 5 | 8 |
|  | смолах |  |  |  |  |  |  |
| 35 | Производство эма- | тыс. т | 25 | 5 | 3 | 4 | 6 |
|  | лей на конденсацион- |  | 50 | 5 | 3 | 4 | 7 |
|  | ных смолах |  |  |  |  |  |  |
| 36 | Производство лаков | тыс. т | 20 | 6 | 3 | 5 | 7 |
|  | и эмалей на полеме- |  | 40 | 6 | 3 | 5 | 8 |
|  | ризационных смолах |  |  |  |  |  |  |
| 37 | Производство эму- | тыс. т | 10 | 4 | 3 | 3 | 4 |
|  | льсионных латексных |  | 25 | 5 | 3 | 4 | 5 |
|  | красок |  |  |  |  |  |  |
| 38 | Комбинат по произ- | млн. | 38\* | 7 | 3 | 7 | 6 |
|  | водству синтетичес- | руб. | 20 |  |  |  |  |
|  | кого каучука и про- |  | 55\* | 8 | 3 | 8 | 7 |
|  | дуктов органическо- |  | 38 |  |  |  |  |
|  | го синтеза |  | 65\* | 9 | 3 | 9 | 9 |
|  |  |  | 38 |  |  |  |  |
|  |  |  | 105\* | 9 | 3 | 9 | 10 |
|  |  |  | 65 |  |  |  |  |
|  |  |  | 150\* | 11 | 4 | 10 | 11 |
|  |  |  | 110 |  |  |  |  |
|  |  |  | 200\* | 12 | 5 | 11 | 12 |
|  |  |  | 130 |  |  |  |  |
| 39 | Производство бу- | млн. | 37\* | 7 | 4 | 6 | 8 |
|  | тилкаучука (включая | руб. | 18 |  |  |  |  |
|  | производство изобу- |  |  |  |  |  |  |
|  | телена дегидрирова- |  |  |  |  |  |  |
|  | нием изобутана) |  |  |  |  |  |  |
| 40 | Производство СКИ | млн. | 69\* | 8 | 4 | 7 | 9 |
|  |  | руб. | 35 |  |  |  |  |
| 41 | Производство диви- | млн. | 50\* | 8 | 4 | 7 | 9 |
|  | нила | руб. | 28 |  |  |  |  |
| 42 | Производство СКД | млн. | 38\* | 7 | 4 | 6 | 8 |
|  |  | руб. | 24 |  |  |  |  |
| 43 | Производство аце- | млн. | 20\* | 5 | 3 | 5 | 8 |
|  | тальдегида | руб. | 13 |  |  |  |  |
| 44 | Производство эти- | млн. | 30\* | 6 | 4 | 5 | 7 |
|  | лена | руб. | 18 |  |  |  |  |
| 45 | Производство ла- | млн. | 15\* | 5 | 3 | 4 | 8 |
|  | текса | руб. | 10 |  |  |  |  |
| 46 | Газофракционирую- | млн. | 18\* | 5 | 3 | 4 | 8 |
|  | щие установки | руб. | 12 |  |  |  |  |
| 47 | Завод для получения | млн. | 80\* | 10 | 4 | 10 | 10 |
|  | серы с добычей руды | руб. | 55 |  |  |  |  |
|  |  |  | 200\* | 12 | 5 | 12 | 12 |
|  |  |  | 120 |  |  |  |  |
| 48 | Комбинат по добы- | млн. | 60\* | 8 | 3 | 8 | 8 |
|  | че и переработке ка- | руб. | 46 |  |  |  |  |
|  | лийных солей |  |  |  |  |  |  |
| 49 | Комбинат по добы- | млн. | 20\* | 8 | 3 | 8 | 7 |
|  | че и переработке фос- | руб. | 12 |  |  |  |  |
|  | форитных руд |  | 30\* | 9 | 4 | 9 | 8 |
|  |  |  | 18 |  |  |  |  |
| 50 | Горнохимический | млн. | 90\* | 10 | 4 | 10 | 10 |
|  | комбинат по добыче | руб. | 70 |  |  |  |  |
|  | и комплексному обо- |  |  |  |  |  |  |
|  | гащению фосфорит- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных и нефелиновых |  |  |  |  |  |  |
|  | руд |  |  |  |  |  |  |
| 51 | Завод по переработ- | млн. | 20\* | 6 | 2 | 5 | 6 |
|  | ке пластических масс | руб. | 10 |  |  |  |  |
|  | в изделия |  | 30\* | 7 | 2 | 6 | 8 |
|  |  |  | 14 |  |  |  |  |
| 52 | Завод по производ- | млн. | 20\* | 7 | 2 | 6 | 8 |
|  | ству пленок | руб. | 10 |  |  |  |  |
| 53 | Завод по производ- | млн. | 11,5\* | 7 | 2 | 6 | 8 |
|  | ству пластмассовых | руб. | 5,3 |  |  |  |  |
|  | труб |  |  |  |  |  |  |
| 54 | Завод по производ- | млн. | 5\* | 7 | 2 | 6 | 8 |
|  | ству фенолоформаль- | руб. | 3 |  |  |  |  |
|  | дегидных смол и |  |  |  |  |  |  |
|  | пресспорошков |  |  |  |  |  |  |
| 55 | Завод по производ- | тыс. т | 15 | 8 | 3 | 8 | 8 |
|  | ству карбамидных |  |  |  |  |  |  |
|  | смол и формалина |  |  |  |  |  |  |
|  | для него |  |  |  |  |  |  |
| 56 | Завод по производ- | тыс. т | 15 | 8 | 3 | 8 | 8 |
|  | ству ацетилцеллюло- |  |  |  |  |  |  |
|  | зы |  |  |  |  |  |  |
| 57 | Завод по производ- | тыс. т | 20 | 6 | 3 | 5 | 7 |
|  | ству полистирола |  | 40 | 7 | 3 | 6 | 8 |
| 58 | Завод по производ- | тыс. т | 24 | 7 | 3 | 6 | 8 |
|  | ству полиэтилена |  |  |  |  |  |  |
|  | низкого давления |  |  |  |  |  |  |
| 59 | Завод по производ- | млн. | 40\* | 9 | 3 | 9 | 10 |
|  | ству красителей и по- | руб. | 25 |  |  |  |  |
|  | лупродуктов |  | 90\* | 12 | 3 | 12 | 12 |
|  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| 60 | Производство фта- | тыс .т | 24 | 6 | 3 | 6 |  |
|  | левого ангидрида из |  |  |  |  |  |  |
|  | нафталина |  |  |  |  |  |  |
| 61 | Производство фта- | тыс.т | 12 - 24 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | левого ангидрида из |  |  |  |  |  |  |
|  | О - ксилола |  |  |  |  |  |  |
| 62 | Производство мале- | тыс. т | 6 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | инового ангидрида |  |  |  |  |  |  |
| 63 | Производство диме- | тыс. т | 21 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | тилитерефталата |  |  |  |  |  |  |
| 64 | Производство то- | тыс. т | 3,6 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | луилендинзоцианата |  | 7,2 | 7 | 3 | 7 | 8 |
| 65 | Производство хлор- | тыс. т | 25 - 40 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | бензола |  |  |  |  |  |  |
| 66 | Производство ани- | тыс. т | 25 | 6 | 3 | 6 | 8 |
|  | лина |  |  |  |  |  |  |
| 67 | Завод по производ- | млн. | 20\* | 7 | 2 | 7 | 7 |
|  | ству фосфорных | руб. | 14,5 |  |  |  |  |
|  | удобрений и серной |  | 40\* | 8 | 3 | 8 | 8 |
|  | кислоты |  | 30 |  |  |  |  |
|  |  |  | 75\* | 9 | 3 | 9 | 9 |
|  |  |  | 55 |  |  |  |  |
|  |  |  | 200\* | 10 | 4 | 10 | 10 |
|  |  |  | 130 |  |  |  |  |
|  |  |  | 320\* | 12 | 5 | 12 | 12 |
|  |  |  | 250 |  |  |  |  |
| 68 | Производство двой- | тыс. т | 350 | 7 | 3 | 6 | 7 |
|  | ного суперфосфата |  | 700 | 8 | 3 | 7 | 7 |
|  |  |  | 1400 | 9 | 4 | 8 | 8 |
| 69 | Производство слож- | тыс. т | 540 | 7 | 3 | 6 | 7 |
|  | ных удобрений (на |  |  |  |  |  |  |
|  | экстракционной кис- |  |  |  |  |  |  |
|  | лоте) |  |  |  |  |  |  |
| 70 | Производство обес- | тыс. т | 300-400 | 7 | 3 | 7 | 7 |
|  | фторенных фосфатов |  | 600 | 8 | 4 | 8 | 8 |
| 71 | Производство ам- | тыс. т | 800 | 7 | 3 | 7 | 7 |
|  | мофоса |  |  |  |  |  |  |
| 72 | Производство кон- | тыс. т | 300 | 7 | 3 | 7 | 7 |
|  | тактной серной кис- |  |  |  |  |  |  |
|  | лоты на отходящих |  |  |  |  |  |  |
|  | газах |  |  |  |  |  |  |
| 73 | Производство кон- | тыс. т | 1000 | 7 | 3 | 7 | 7 |
|  | тактной серной кис- |  |  |  |  |  |  |
|  | лоты на колчедане |  |  |  |  |  |  |
| 74 | Производство бути- | - | 30 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | ловых спиртов мето- |  |  |  |  |  |  |
|  | дом окосинтеза по |  |  |  |  |  |  |
|  | нефтенантной схеме |  |  |  |  |  |  |
| 75 | Производство спир- | тыс. т | 30 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | тов С7 - С9 методом |  |  |  |  |  |  |
|  | оксосинтеза по неф- |  |  |  |  |  |  |
|  | тенантной схеме |  |  |  |  |  |  |
| 76 | Производство спир- | тыс. т | 13 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | тов С10 - С18 прямым |  |  |  |  |  |  |
|  | гидрированием син- |  |  |  |  |  |  |
|  | тетических жирных |  |  |  |  |  |  |
|  | кислот |  |  |  |  |  |  |
| 77 | Производство спир- | тыс. т | 20 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | тов С7 - С9 гидрирова- |  |  |  |  |  |  |
|  | нием бутиловых эфи- |  |  |  |  |  |  |
|  | ров СЖК |  |  |  |  |  |  |
| 78 | Производство поли- | тыс. т | 25 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | пропилена |  |  |  |  |  |  |
| 79 | Производство эти- | тыс. т | 60 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | лена и пропилена |  |  |  |  |  |  |
| 80 | Производство поли- | тыс. т | 24 | 7 | 3 | 7 | 9 |
|  | этилена высокого |  |  |  |  |  |  |
|  | давления |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Числитель - полная стоимость, знаменатель - стоимость строительно-монтажных работ.

Примечание. По объектам, для которых не указаны сроки исполнения изыскательских работ, изыскания должны производиться одновременно по всему предприятию. В случае отсутствия материалов по изысканиям, сроки их исполнения устанавливаются в зависимости от объема выполняемых работ.

VI. ПАРОТУРБИННЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Электростанция зак- | Мвт | 50 - 75 | 5 | 3 | 3 | 6 |
|  | рытого или открыто- |  | 100 - 200 | 5 | 3 | 3 | 6 |
|  | го типа, работающая |  | 300 - 500 | 7 | 5 | 4 | 8 |
|  | на твердом топливе, |  | 600 - 900 | 7 | 5 | 4 | 8 |
|  | без установок серо- |  | 1000 - 1500 | 9 | 5 | 6 | 10 |
|  | улавливания при пря- |  | 1800 - 2400 | 9 | 6 | 6 | 10 |
|  | моточном водоснаб- |  | Более 2400 | 10 | 8 | 8 | 10 |
|  | жении или оборот- |  |  |  |  |  |  |
|  | ном при наличии во- |  |  |  |  |  |  |
|  | дохранилища |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. нормативная продолжительность проектирования на стадии рабочих чертежей при разработке проектов электростанций мощностью 600-900 и 1000-1500 Мвт с агрегатами на 200 и 300 Мвт увеличивается на 1 месяц.

2. Нормативная продолжительность проектирования по согласованию с заказчиком может быть изменена:

а) при разработке проектного задания и рабочих чертежей ТЭЦ - до 1,2;

б) при проектировании на стадии проектного задания электростанций и ТЭЦ, работающих на двух видах топлива, - до 1,05, на газе или жидком топливе - до 0,9;

в) при проектировании на стадии проектного задания электростанции с оборотной системой водоснабжения с прудом-охладителем - до 1,2.

VII. ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Русловая гидроэлек- | тыс. | До 300 | 15 | 12 | 15 | 12 |
|  | тростанция на мяг- | квт | От 300 до 1500 | 18 | 15 | 18 | 14 |
|  | ком и скальном грун- |  | От 1500 | 23 | 18 | 21 | 18 |
|  | тах с напором до 30м |  | до 5000 |  |  |  |  |
| 2 | Приплотинная гид- | тыс. | До 300 | 15 | 12 | 15 | 12 |
|  | роэлектростанция на | квт | От 300 до 1500 | 18 | 15 | 18 | 14 |
|  | скальном грунте с |  | От 1500 | 23 | 18 | 21 | 18 |
|  | напором от 30 до |  | до 5000 |  |  |  |  |
|  | 100 м |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Приплотинная гид- | тыс. | До 300 | 18 | 15 | 18 | 15 |
|  | роэлектростанция на | квт | От 300 до 1500 | 21 | 18 | 21 | 16 |
|  | скальном грунте с |  | От 1500 | 26 | 21 | 24 | 18 |
|  | напором свыше 100 м |  | до 5000 |  |  |  |  |
| 4 | Деривационная или | тыс. | До 100 | 12 | 10 | 12 | 15 |
|  | смешанная гидроэ- | квт | От 100 до 500 | 15 | 13 | 15 | 16 |
|  | лектростанция с раз- |  | От 500 до 2000 | 20 | 15 | 18 | 18 |
|  | ным напором |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормативная продолжительность проектирования на стадии проектного задания может быть увеличина по согласованию с заказчиком:

а) в зависимости от сложности рельефа местности - 1,3;

б) при создании водохранилищ площадью свыше 1000 км2  с наличием в их зоне большой заселенности и залесенности, большого количества предприятий и сооружений, а также при обеспечении интересов более трех отраслей народного хозяйства (водный транспорт, лесное хозяйство, рыбное хозяйство, ирригация, защита промышленных предприятий и крупных населенных пунктов) - до 1,15.

2. Указанные в таблице нормы продолжительности проектно-изыскательских работ для строительства гидроэлектростанций предусматривают наличие государственных геодезических съемок М=1:25000 и наличие государственных геологических карт М=1:100000 районов гидроузла и зоны водохранилища.

VIII. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Завод металлурги- | тыс. т | До 80 | 7,5 | 2,5 | 7 | 6 |
|  | ческого, горнорудно- | в год | От 80 до 120 | 8 | 2,5 | 7,5 | 7 |
|  | го, уникального, тя- |  | От 120 до 200 | 8,5 | 3 | 8 | 8 |
|  | желого и дробильно- |  |  |  |  |  |  |
|  | размольного обору- |  |  |  |  |  |  |
|  | дования |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Завод турбин | млн. квт | До 3 | 8,5 | 2,5 | 8 | 6 |
|  |  | в год | От 3 до 6 | 9,5 | 2,5 | 9 | 7 |
|  |  |  | От6 до 12 | 10,5 | 3 | 10 | 8 |
| 3 | Завод сложных ма- | млн. руб | До 5 | 6,5 | 2 | 6 | 5 |
|  | шин ( центрифуги, | в год | От 5 до 10 | 7 | 2 | 6,5 | 5,5 |
|  | бумагоделательные |  | От 10 до 15 | 7,5 | 2 | 7 | 6 |
|  | машины, автоматы |  | От 15 до 20 | 8 | 2,5 | 7,5 | 6,5 |
|  | разного назначения ) |  | Свыше 20 | 9 | 2,5 | 8 | 7 |
| 4 | Завод промышлен- | млн. руб | До 10 | 6,5 | 2 | 6 | 5 |
|  | ной арматуры литой | в год | От 10 до 15 | 7 | 2 | 6,5 | 5,5 |
|  | или кованной и про- |  | От 15 до 20 | 7,5 | 2,5 | 7 | 6 |
|  | чих изделий |  | Свыше 20 | 8 | 2,5 | 7,5 | 7 |
| 5 | Завод энергитичес- | тыс. т | До 60 | 6,5 | 2,5 | 6 | 6 |
|  | ких и промышленных | в год | От 60 до 100 | 7 | 2,5 | 6,5 | 6,5 |
|  | котлов; котельно- |  | От 100 до 250 | 8 | 3 | 7,5 | 7 |
|  | вспомогательного |  |  |  |  |  |  |
|  | оборудования, хими- |  |  |  |  |  |  |
|  | ческой и котельной |  |  |  |  |  |  |
|  | аппаратуры и ком- |  |  |  |  |  |  |
|  | прессоров |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Завод по производ- | тыс. т | До 15 | 6,5 | 2,5 | 6 | 5 |
|  | ству экскаваторов; | в год | От 15 до 30 | 7 | 2,5 | 6,5 | 5,5 |
|  | самоходных стрело- |  | От 30 до 80 | 7,5 | 2,5 | 7 | 6 |
|  | вых кранов; дорож- |  | От 80 до 120 | 8,5 | 3 | 7,5 | 6,5 |
|  | ных и подъемно-стро- |  | От 120 до 150 | 9 | 3 | 8 | 7 |
|  | ительных машин; |  | От150 до 170 | 10 | 3 | 9 | 8 |
|  | транспортного обо- |  |  |  |  |  |  |
|  | рудования |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Завод тепловозо- | шт. | До 400 | 7,5 | 2,5 | 7 | 6 |
|  | строения | в год | От 400 до 1000 | 8,5 | 2,5 | 8 | 7 |
|  |  |  | От1000 | 10 | 3 | 9 | 8 |
|  |  |  | до 1500 |  |  |  |  |
| 8 | Завод дизелестрое- | млн. | До 1 | 6,5 | 2 | 6 | 6 |
|  | ния | л.с. | От 1 до 1,5 | 7,5 | 2 | 7 | 7 |
|  |  | в год | От 1,5 до 2 | 8,5 | 2 | 8 | 8 |
| 9 | Завод грузового | тыс. | До 8 | 6,5 | 2,5 | 6 | 6 |
|  | вагоностроения | шт | До 256 |  |  |  |  |
|  |  | в год | От 8 до 12 | 7,5 | 3 | 7 | 6 |
|  |  | тыс. т | От 256 до 384 |  |  |  |  |
|  |  | в год | От 12 до16 | 9 | 3 | 8 | 7 |
|  |  |  | От 384 до 512 |  |  |  |  |
| 10 | Завод пассажирско- | тыс. | До 1 | 6,5 | 2,5 | 6 | 6 |
|  | го вагоностроения | шт. | До 57 |  |  |  |  |
|  |  | в год | От 1 до 2 | 7,5 | 2,5 | 7 | 6 |
|  |  | тыc. т | От 57 до 114 |  |  |  |  |
|  |  | в год | От 2 до 3 | 8,5 | 3 | 8 | 7 |
|  |  |  | От 114 до 170 |  |  |  |  |
| 11 | Завод электроваго- | тыс. | До 0,5 | 6,5 | 2,5 | 6 | 6 |
|  | ностроения | шт. | До 30 |  |  |  |  |
|  |  | в год | От 0,5 до 1 | 7,5 | 3 | 7 | 6 |
|  |  | тыc. т | От 30 до 60 |  |  |  |  |
|  |  | в год | От 1 до 1,5 | 8,5 | 3 | 8 | 7 |
|  |  |  | От 60 до 90 |  |  |  |  |
| 12 | Завод мелкого и сре- | млн. | До 10 | 6,5 | 2,5 | 6 | 6 |
|  | днего электромаши- | руб. | От 10 до 25 | 7,5 | 2,5 | 7 | 6,5 |
|  | ностроения: электро- | в год | От 25 до 43,5 | 8,5 | 3 | 8 | 7 |
|  | двигателей с I по ХIII |  | От 43,5 до 62 | 10 | 3 | 9 | 8 |
|  | габарит; низковольт- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной и высоковольт- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной аппаратуры |  |  |  |  |  |  |
|  | ( комплектно-распре- |  |  |  |  |  |  |
|  | делительные устрой- |  |  |  |  |  |  |
|  | ства КРУ; аппарату- |  |  |  |  |  |  |
|  | ра массового приме- |  |  |  |  |  |  |
|  | нения ); светотехни- |  |  |  |  |  |  |
|  | ческой арматуры: си- |  |  |  |  |  |  |
|  | ловых трансформа- |  |  |  |  |  |  |
|  | торов с I и III габа- |  |  |  |  |  |  |
|  | рит; мелких электро- |  |  |  |  |  |  |
|  | печей; электроуголь- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных изделий; аккуму- |  |  |  |  |  |  |
|  | ляторных и изоляци- |  |  |  |  |  |  |
|  | онных; ртутных вы- |  |  |  |  |  |  |
|  | прямителей и других |  |  |  |  |  |  |
|  | аналогичных изделий |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Главный корпус за- | млн. | До 10 | 5,5 | 1,5 | 5 | 5 |
|  | вода мелкого и сред- | руб. | От 10 до 43,5 | 6,5 | 1,5 | 6 | 6 |
|  | него электромашино- | в год | От 43,5 до 62 | 8 | 2 | 7 | 7 |
|  | строения и аппарато- |  |  |  |  |  |  |
|  | строения с заводским |  |  |  |  |  |  |
|  | выпуском |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Отдельный корпус | млн. | До 10 | 5,5 | 1,5 | 5 | 5 |
|  | мелкого и среднего | руб. | От 10 до 43,5 | 6,5 | 1,5 | 6 | 6 |
|  | электромашино- и | в год | От 43,5 до 62 | 8 | 2 | 7 | 7 |
|  | аппаратостроения |  |  |  |  |  |  |
|  | (производство элект- |  |  |  |  |  |  |
|  | ромашин, трансфор- |  |  |  |  |  |  |
|  | маторов, аппарату- |  |  |  |  |  |  |
|  | ры, светотехнической |  |  |  |  |  |  |
|  | арматуры, мелких |  |  |  |  |  |  |
|  | электропечей и т. п.) |  |  |  |  |  |  |
|  | с заводским выпус- |  |  |  |  |  |  |
|  | ком |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Отдельный корпус | млн. | До 10 | 6 | 2 | 5,5 | 6 |
|  | мелкого и среднего | руб. | От 10 до 28 | 7 | 2 | 6,5 | 7 |
|  | электромашиностро- | в год | От 28 до 62 | 8,5 | 2 | 8 | 8 |
|  | ения с технологичес- |  |  |  |  |  |  |
|  | кими процессами, |  |  |  |  |  |  |
|  | требующими сложно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го инженерного обо- |  |  |  |  |  |  |
|  | рудования и санитар- |  |  |  |  |  |  |
|  | нотехнических уст- |  |  |  |  |  |  |
|  | ройств ( производст- |  |  |  |  |  |  |
|  | во изоляции, полу- |  |  |  |  |  |  |
|  | проводниковых вен- |  |  |  |  |  |  |
|  | тилей, электроуголь- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных и металлокера- |  |  |  |  |  |  |
|  | мических изделий, |  |  |  |  |  |  |
|  | химических источни- |  |  |  |  |  |  |
|  | ков тока, ртутных |  |  |  |  |  |  |
|  | вентилей, лаборато- |  |  |  |  |  |  |
|  | рий и т.п. ) с заводс- |  |  |  |  |  |  |
|  | ким выпуском |  |  |  |  |  |  |
| 16 | Завод тяжелого эле- | млн. | До 25 | 8 | 2,5 | 7 | 7 |
|  | ктромашиностроения | руб. | От 25 до 50 | 9 | 2,5 | 8 | 8 |
|  | и трансформатостро- | в год | От 50 до 90 | 10 | 3 | 9 | 9 |
|  | ения, в том числе: |  |  |  |  |  |  |
|  | турбогенераторов, |  |  |  |  |  |  |
|  | гидрогенераторов, |  |  |  |  |  |  |
|  | крупных машин с |  |  |  |  |  |  |
|  | XIV по XVI габарит, |  |  |  |  |  |  |
|  | трансформаторов с |  |  |  |  |  |  |
|  | IV по VI габарит, |  |  |  |  |  |  |
|  | крупных масляных |  |  |  |  |  |  |
|  | выключателей, дуго- |  |  |  |  |  |  |
|  | вых стале и ферросп- |  |  |  |  |  |  |
|  | лавных печей на 60- |  |  |  |  |  |  |
|  | 100 т и других анало- |  |  |  |  |  |  |
|  | гичных изделий |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Главный корпус за- | млн. | До 25 | 7 | 2 | 6,5 | 7 |
|  | вода тяжелого элект- | руб. | От 25 до 90 | 8 | 2 | 7,5 | 8 |
|  | ромашиностроения с | в год |  |  |  |  |  |
|  | заводским выпуском |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Аппаратный корпус | млн. | До 25 | 7 | 2 | 6,5 | 7 |
|  | завода тяжелого ма- | руб. | От 25 до 90 | 8 | 2 | 7,5 | 8 |
|  | шиностроения с за- | в год |  |  |  |  |  |
|  | водским выпуском |  |  |  |  |  |  |
| 19 | Завод металлорежу- | тыс. т | До 15 | 7,5 | 2 | 7,5 | 7 |
|  | щих станков, кузнеч- | в год | От 15 до 25 | 8 | 2 | 8 | 7,5 |
|  | но-прессового обору- |  | От 25 до 45 | 9 | 2,5 | 9 | 8 |
|  | дования, деревообра- |  |  |  |  |  |  |
|  | батывающих станков |  |  |  |  |  |  |
|  | литейного оборудо- |  |  |  |  |  |  |
|  | вания, станочных |  |  |  |  |  |  |
|  | пренадлежностей, |  |  |  |  |  |  |
|  | приспособлений, на- |  |  |  |  |  |  |
|  | ладок и специально |  |  |  |  |  |  |
|  | литейный (центро- |  |  |  |  |  |  |
|  | лит) |  |  |  |  |  |  |
| 20 | Литейный завод | тыс. т | 80 | 9,5 | 3 | 9 | 8 |
|  | (центролит) | в год |  |  |  |  |  |
| 21 | Завод инструмента- | млн. | До 15 | 6,5 | 1,5 | 6 | 6 |
|  | льнойгидроаппарату- | т | От 15 до 25 | 7,5 | 2 | 7 | 7 |
|  | ры и станочной аппа- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ратуры |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Отдельный механо- | тыс. | До 6 | 4,5 | 1 | 4,5 | 6 |
|  | сборочный корпус за- | т | От 6 до 10 | 5 | 1 | 5 | 7 |
|  | водов: металорежу- | в год | От 10 до 25 | 6 | 1 | 6 | 8 |
|  | щих станков, кузнеч- |  |  |  |  |  |  |
|  | но-прессового обору- |  |  |  |  |  |  |
|  | дования, деревообра- |  |  |  |  |  |  |
|  | батывающих станков |  |  |  |  |  |  |
|  | литейного оборудо- |  |  |  |  |  |  |
|  | вания, сварочных |  |  |  |  |  |  |
|  | пренадлежностей, |  |  |  |  |  |  |
|  | приспособлений и на- |  |  |  |  |  |  |
|  | ладок |  |  |  |  |  |  |
| 23 | Главный корпус за- | млн. | До 2 | 4 | 1 | 4 | 6 |
|  | водов: инструмента- | руб. | От 2 до 5 | 5 | 1 | 5 | 7 |
|  | льного, гидроаппара- | в год | От 5 до 7,5 | 5,5 | 1 | 5,5 | 8 |
|  | туры и станочной ап- |  |  |  |  |  |  |
|  | паратуры |  |  |  |  |  |  |
| 24 | Завод абразивного | тыс. | До 25 | 6,5 | 1 | 6,5 | 7 |
|  | инструмента на кера- | т |  |  |  |  |  |
|  | мической связке | в год |  |  |  |  |  |
| 25 | Завод абразивного | тыс. | До 30 | 6,5 | 1,5 | 6 | 8 |
|  | инструмента на баке- | т |  |  |  |  |  |
|  | литовой и вулканито- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вой связках |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Завод по производ- | тыс. т | До 120 | 8 | 1,5 | 7 | 8 |
|  | ству электрокорунда | в год |  |  |  |  |  |
| 27 | Завод шлифоваль- | млн. м2 | До 35 | 6,5 | 1 | 6 | 8 |
|  | ной шкурки | в год |  |  |  |  |  |
| 28 | Корпус по произво- | тыс. т | До 1,5 | 4 | 1 | 4 | 7 |
|  | дству карбида бора | в год |  |  |  |  |  |
| 29 | Корпус по произво- | тыс. т | До 25 | 5,5 | 1 | 5,5 | 7 |
|  | дству шлифовальных | в год |  |  |  |  |  |
|  | изделий |  |  |  |  |  |  |
| 30 | Корпус по произво- | млн. | До 15 | 4,5 | 1 | 4,5 | 7 |
|  | дству шлифовальной | м2 |  |  |  |  |  |
|  | шкурки | в год |  |  |  |  |  |
| 31 | Завод грузовых ав- | тыс. | До 50 | 8,5 | 2,5 | 8 | 10 |
|  | томобилей грузопо- | машин | От 50 до 100 | 9,5 | 2,5 | 9 | 10 |
|  | дъемностью 3-4 т | в год | От 100 до 150 | 11 | 3 | 10 | 11 |
|  |  |  | От 150 до 250 | 12 | 3,5 | 11 | 12 |
| 32 | Сборочный завод | тыс. | До 20 | 5,5 | 2 | 5,5 | 6 |
|  | грузовых автомоби- | машин | От 20 до 60 | 6,5 | 2,5 | 6,5 | 6 |
|  | лей | в год |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. При проектировании заводо грузовых автомобилей иной грузоподъемности программа приводится к 4-тонным автомашинам.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 33 | Завод малолитраж- | тыс. | До 75 | 9 | 2,5 | 8 | 8 |
|  | ных автомобилей ти- | машин | От 75 до 150 | 9,5 | 2,5 | 8,5 | 9 |
|  | па “Москвич” (легко- | в год | От 150 до 300 | 10 | 3 | 9 | 10 |
|  | вых) |  | От 300 до 400 | 11 | 3 | 10 | 11 |
|  |  |  | От 400 до 600 | 12 | 3,5 | 11 | 12 |
| 34 | Сборочный завод | тыс. | До 25 | 5,5 | 2 | 5,5 | 6 |
|  | малолитражных ав- | машин | От 25 до 50 | 6,5 | 2 | 6,5 | 6 |
|  | томобилей | в год | От 50 до 100 | 7 | 2,5 | 7 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. Нормативная продолжительность проектирования заводов легковых автомобилей среднего класса типа “Волга” норма принимается с К=1,15; микролитражных автомобилей типа “Запорожец” с К=0,9.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 35 | Завод легких мото- | тыс. | До 50 | 5,5 | 2 | 5,5 | 6 |
|  | циклов (125м3) | машин | От 50 до 100 | 6,5 | 2 | 6,5 | 7 |
|  |  | в год | От 100 до 200 | 7,5 | 2,5 | 7,5 | 8 |
| 36 | Завод велосипедов | тыс. | До 150 | 5,5 | 2 | 5,5 | 6 |
|  |  | машин | От 150 до 300 | 6 | 2 | 6 | 7 |
|  |  | в год | От 300 до 500 | 7 | 2,5 | 7 | 8 |
| 37 | Завод автомобиль- | тыс. | До 10 | 6 | 2 | 6 | 6 |
|  | ных деталей | т | От 10 до 20 | 6,5 | 2 | 6,5 | 6 |
|  |  | в год | От 20 до 30 | 7 | 2 | 7 | 7 |
|  |  |  | От 30 до 50 | 8,5 | 2,5 | 8 | 8 |
| 38 | Завод рессор | тыс. | 240 | 8,5 | 2,5 | 8 | 8 |
|  |  | т |  |  |  |  |  |
|  |  | в год |  |  |  |  |  |
| 39 | Подшипниковый за- | млн. | До 20 | 6 | 2 | 6 | 7 |
|  | вод (шариковых и | шт. | От 20 до 40 | 7 | 2,5 | 6,5 | 8 |
|  | роликовых ) нор- | в год | От 40 до 60 | 8 | 3 | 7 | 9 |
|  | мальной точности со |  | От 60 до 80 | 9 | 3 | 8 | 10 |
|  | средним весом под- |  | От 80 до 120 | 10 | 3,5 | 9 | 11 |
|  | шипников 0,7 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. При проектировании завод подшипников иного среднего веса и класса точности программа выпуска должна быть приведена к нормальному классу точности подшипников весом 0,7 кг (представитель - подшипник № 1206).

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 40 | Завод автоэлектро- | млн. | До 150 | 6 | 2 | 6 | 7 |
|  | приборов | руб. | От 150 до 200 | 7 | 2 | 7 | 7,5 |
|  |  | в год | От 200 до 300 | 8 | 2 | 8 | 8 |
| 41 | Заводы автомобиль- | тыс. | До 80 | 7,5 | 2 | 7 | 7 |
|  | ных двигателей: | шт. | От 80 до 120 | 8 | 2 | 7,5 | 8 |
|  | а ) микро- и мало- | в год | От 120 до 160 | 8,5 | 2,5 | 8 | 9 |
|  | литражных (23 - 60 |  | От 160 до 225 | 9,5 | 2,5 | 9 | 10 |
|  | л.с. ) |  | От 225 до 700 | 11 | 3 | 10 | 11 |
|  | б) среднелитражных | тыс. | До 50 | 8,5 | 2,5 | 8 | 8 |
|  | ( 101 - 180 л.с.) | шт. | От 50 до 80 | 9 | 2,5 | 8,5 | 9 |
|  |  | в год | От 80 до 120 | 9,5 | 3 | 9 | 10 |
|  |  |  | От 120 до 160 | 11 | 3 | 10 | 11 |
|  |  |  | От 160 до 300 | 12 | 3,5 | 11 | 12 |
|  |  |  | От 300 до 800 | 12 | 3,5 | 12 | 12 |
|  | в) крупнолитраж- | тыс. | До 50 | 9 | 2,5 | 8,5 | 10 |
|  | ных ( 181 - 250 л.с.) | шт. | От 50 до 80 | 9,5 | 3 | 9 | 11 |
|  |  | в год | От 80 до 120 | 10,5 | 3,5 | 10 | 12 |
|  |  |  | От 120 до 160 | 12 | 3,5 | 11 | 12 |
| 42 | Завод по изготовле- | тыс. | До 120 | 9 | 3,5 | 9 | 10 |
|  | нию колесных трак- | шт. |  |  |  |  |  |
|  | торов типа МТЗ - 50 | в год |  |  |  |  |  |
|  | и комбайнов |  |  |  |  |  |  |
| 43 | Моторостроитель- | тыс. | До 200 | 7,5 | 3 | 7,5 | 9 |
|  | ный завод двигателей | штук |  |  |  |  |  |
|  | типа СМД | в год |  |  |  |  |  |
| 44 | Завод топливной ап- | тыс. | До 50 | 6 | 3 | 6 | 7 |
|  | паратуры (топливные | компл. |  |  |  |  |  |
|  | насосы) | в год |  |  |  |  |  |
| 45 | Завод запасных час- | млн. | До 6 | 5 | 3 | 5 | 7 |
|  | тей (производство | шт. |  |  |  |  |  |
|  | гильз, поршней и па- | в год |  |  |  |  |  |
|  | льцев) |  |  |  |  |  |  |
| 46 | Завод запасных час- | млн. | До 7,5 | 6 | 3 | 6 | 7 |
|  | тей (шестерен, шли- | шт. |  |  |  |  |  |
|  | цев, валиков) | в год |  |  |  |  |  |
| 47 | Сельскохозяйствен- | тыс. | До 600 | 7,5 | 3,5 | 7,5 | 9 |
|  | ный завод (специали- | шт. |  |  |  |  |  |
|  | зированный) на 8-10 | в год |  |  |  |  |  |
|  | модификаций культи- |  |  |  |  |  |  |
|  | воторов |  |  |  |  |  |  |
| 48 | Специализирован- | млн. | До 25 | 7 | 1,5 | 7 | 8 |
|  | ный завод кабельных | руб. | От 25 до50 | 8 | 2 | 8 | 9 |
|  | изделий, не требую- | в год | От 50 и более | 9 | 2,5 | 9 | 10 |
|  | щий применения кра- |  |  |  |  |  |  |
|  | новых средств свыше |  |  |  |  |  |  |
|  | 5 т (имальпровода, |  |  |  |  |  |  |
|  | установочные шнуры |  |  |  |  |  |  |
|  | и провода, провода |  |  |  |  |  |  |
|  | для радиофикации и |  |  |  |  |  |  |
|  | телефонизации сельс- |  |  |  |  |  |  |
|  | кого хозяйства) |  |  |  |  |  |  |
| 49 | Специализирован- | млн. | До 50 | 8,5 | 2,5 | 8 | 9 |
|  | ный завод кабельных | руб. | От 50 до 100 | 9,5 | 2,5 | 9 | 10 |
|  | изделий, требующих | в год | От 100 и более | 10,5 | 3 | 10 | 11 |
|  | применения крано- |  |  |  |  |  |  |
|  | вых средств свыше 5 |  |  |  |  |  |  |
|  | т (голые провода, си- |  |  |  |  |  |  |
|  | ловые кабели, тяже- |  |  |  |  |  |  |
|  | лые шланговые кабе- |  |  |  |  |  |  |
|  | ли, кабели связи, об- |  |  |  |  |  |  |
|  | моточные провода и |  |  |  |  |  |  |
|  | т.п.) |  |  |  |  |  |  |
| 50 | Завод широкого | млн. | До 25 | 8,5 | 2 | 8,5 | 9 |
|  | профиля без прокат- | руб. | От 25 до 50 | 9,5 | 2,5 | 9,5 | 10 |
|  | ного цеха ( в выпуск | в год | От 50 до 100 | 10,5 | 3 | 10,5 | 11 |
|  | завода могут входить |  | От 100 и более | 11,5 | 3 | 11,5 | 12 |
|  | как легкие, так и тя- |  |  |  |  |  |  |
|  | желые кабельные из- |  |  |  |  |  |  |
|  | делия ) |  |  |  |  |  |  |
| 51 | То же, с прокатным | млн. | До 100 | 10,5 | 2,5 | 10 | 10 |
|  | цехом | руб. | От 100 до 200 | 11,5 | 3 | 11 | 11 |
|  |  | в год | От 200 и более | 12,5 | 3,5 | 12 | 12 |
| 52 | Завод по изготовле- | млн. | До 5 | 7 | 1,5 | 7 | 5 |
|  | нию приборов конт- | руб. | От 5 до 10 | 7,5 | 1,5 | 7,5 | 5 |
|  | роля и регулирования | в год | От 10 до 20 | 8 | 2 | 8 | 6 |
|  | теплоэнергетических |  | От 20 до 40 | 9 | 2 | 9 | 7 |
|  | процессов, гидроме- |  |  |  |  |  |  |
|  | теорологических при- |  |  |  |  |  |  |
|  | боров, электроизме- |  |  |  |  |  |  |
|  | рительных приборов, |  |  |  |  |  |  |
|  | медицинской аппара- |  |  |  |  |  |  |
|  | туры и мединстру- |  |  |  |  |  |  |
|  | ментов, или завод |  |  |  |  |  |  |
|  | приборов для физи- |  |  |  |  |  |  |
|  | ческих исследований, |  |  |  |  |  |  |
|  | или завод научного |  |  |  |  |  |  |
|  | приборостроения |  |  |  |  |  |  |
| 53 | Завод по изготовле- | млн. | До 5 | 7 | 1,5 | 7 | 5 |
|  | нию приборов и изде- | руб. | От 5 до 10 | 8 | 1,5 | 8 | 5 |
|  | лий телемеханики, | в год | От 10 до 20 | 9 | 2,5 | 8,5 | 7 |
|  | рентгеновских уста- |  | От 20 до 40 | 10 | 2,5 | 9 | 8 |
|  | новок, дезинфекцион- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного оборудования , |  |  |  |  |  |  |
|  | испытательных ма- |  |  |  |  |  |  |
|  | шин, приборов для |  |  |  |  |  |  |
|  | измерения механичес |  |  |  |  |  |  |
|  | ких величин, доза- |  |  |  |  |  |  |
|  | торов и киноаппара- |  |  |  |  |  |  |
|  | туры |  |  |  |  |  |  |
| 54 | Завод по изготовле- | млн. | До 5 | 7 | 1,5 | 7 | 8 |
|  | нию стеклянных тер- | руб. | От 5 до 10 | 8 | 1,5 | 8 | 9 |
|  | мометров и химико- | в год | От 10 до 15 | 9 | 2 | 9 | 10 |
|  | лабораторной посу- |  |  |  |  |  |  |
|  | ды из стекла, фарфо- |  |  |  |  |  |  |
|  | ра, кварца |  |  |  |  |  |  |
| 55 | Завод по изготовле- | млн. | До 5 | 7 | 1,5 | 7 | 6 |
|  | нию часов и часовых | руб. | От 5 до 10 | 8 | 1,5 | 8 | 7 |
|  | механизмов | в год | От 10 до 15 | 9 | 2 | 9 | 8,5 |
|  |  |  | От 15 до 25 | 9,5 | 2 | 9,5 | 9 |
|  |  |  | От 25 до 40 | 10 | 2 | 10 | 10 |
| 56 | Завод радиоэлектро- | млн. | До 5 | 6,5 | 2 | 6 | 5 |
|  | ники ( широковеща- | руб. | От 5 до 10 | 7,5 | 2,5 | 7 | 6 |
|  | тельная радиоаппа- | в год | От 10 до 15 | 8,5 | 2,5 | 8 | 7 |
|  | ратура, радиостан- |  | От 15 до 25 | 9 | 3 | 9 | 8 |
|  | ции, проводная связь, |  | От 25 до 40 | 10 | 3 | 10 | 9 |
|  | электронно-вычесли- |  | От 40 до 65 | 11 | 3,5 | 11 | 10 |
|  | тельные машины и |  | От 65 до 80 | 12 | 3,5 | 11,5 | 11 |
|  | аппаратура, радиоап- |  |  |  |  |  |  |
|  | паратура и т.п. ) |  |  |  |  |  |  |
| 57 | Главный корпус | тыс. | До 10 | 5,5 | 1,5 | 5 | 5 |
|  | предприятий радио- | м2 | От 10 до 15 | 6,5 | 1,5 | 6 | 6 |
|  | электроники ( не за- |  | От 15 до 20 | 7,5 | 2 | 7 | 7 |
|  | висимо от наличия |  | От 20 до 40 | 8,5 | 2,5 | 8 | 8 |
|  | других корпусов на |  |  |  |  |  |  |
|  | заводе ), инженерно- |  |  |  |  |  |  |
|  | лабораторный и сбо- |  |  |  |  |  |  |
|  | рочный корпуса и |  |  |  |  |  |  |
|  | испытательные стан- |  |  |  |  |  |  |
|  | ции развернутой пло- |  |  |  |  |  |  |
|  | щадью |  |  |  |  |  |  |
| 58 | Корпуса завода ра- | млн. | До 15 | 5 | 1,5 | 5 | 6 |
|  | диоэлектроники: | руб | От 15 до 40 | 6 | 1,5 | 6 | 6,5 |
|  | вспомогательных це- | в год | От 40 до 65 | 7 | 2 | 7 | 7 |
|  | хов, автомонтажный, |  |  |  |  |  |  |
|  | административный, |  |  |  |  |  |  |
|  | ОКБ или СКБ с вы- |  |  |  |  |  |  |
|  | пуском |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание: При проектировании заводов с заготовительными цехами нормативная продолжительность проектирования по согласованию с заказчиком увеличивается на коэффициент до 1,2.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 59 | Цехи чугунного | тыс. т |  |  |  |  |  |
|  | литья: | в год |  |  |  |  |  |
|  | а) единичного и мел- |  | До 20 | 5,5 | 2 | 5 | 6 |
|  | косерийного произ- |  | От 20 до 30 | 6,5 | 2 | 6 | 7 |
|  | водства |  | От 30 до 60 | 7,5 | 2 | 7 | 8 |
|  |  |  | От 60 до 100 | 8 | 2 | 8 | 9 |
|  | б) крупносерийного |  | До 35 | 6,5 | 2 | 6 | 7 |
|  | и массового произ- |  | От 35 до 60 | 7,5 | 2 | 7 | 8 |
|  | водства |  | От 60 до 100 | 8,5 | 2 | 8 | 9 |
|  |  |  | От 100 до 150 | 9,5 | 2,5 | 9 | 10 |
| 60 | Цехи стального | тыс. т | До 20 | 6,5 | 2 | 6 | 7,5 |
|  | литья: | в год | От 20 до 30 | 7,5 | 2 | 7 | 8 |
|  | а) единичного и мел- |  | От 30 до 60 | 8,5 | 2 | 8 | 9 |
|  | косерийного произ- |  | От 60 до 100 | 9,5 | 2 | 9 | 10 |
|  | водства |  |  |  |  |  |  |
|  | б) крупносерийного |  | До 35 | 8,5 | 2 | 8 | 9,5 |
|  | и массового произ- |  | От 35 до 60 | 9,5 | 2 | 9 | 10 |
|  | водства |  | От 60 до 100 | 10,5 | 2,5 | 10 | 11 |
| 61 | Цехи кузнечные и |  |  |  |  |  |  |
|  | прессовые единично- |  |  |  |  |  |  |
|  | го и мелкосерийного |  |  |  |  |  |  |
|  | производства: |  |  |  |  |  |  |
|  | а) кузнечно-молото- | тыс. т | До 10 | 6 | 2 | 6 | 5,5 |
|  | вый свободной ковки | в год | От 10 до 20 | 7 | 2 | 7 | 6,5 |
|  | б) кузнечно-опрессо- |  | До 10 | 6 | 2 | 6 | 5,5 |
|  | вый |  | От 10 до 20 | 7 | 2 | 7 | 6,5 |
|  |  |  | От 20 до 30 | 8 | 2 | 8 | 6,5 |
|  | в) прессовый |  | До 50 | 7 | 2 | 7 | 7 |
|  |  |  | От 50 до 70 | 7,5 | 2 | 7,5 | 8 |
|  |  |  | От 70 до 100 | 8 | 2 | 8 | 8 |
| 62 | Цехи кузнечные и |  |  |  |  |  |  |
|  | прессовые крупносе- |  |  |  |  |  |  |
|  | рийного массового |  |  |  |  |  |  |
|  | производства: |  |  |  |  |  |  |
|  | а) кузнечно-штампо- | тыс. т | До 25 | 5 | 2 | 5 |  |
|  | вочный | в год | От 25 до 50 | 7 | 2 | 7 |  |
|  |  |  | От 50 до 100 | 8 | 2 | 8 |  |
|  | б) прессовый листо- | тыс. т | До 25 | 7 | 2 | 7 | 8 |
|  | вой штамповки | в год | От 25 до 50 | 8 | 2 | 8 | 9 |
|  |  |  | От 50 до 100 | 9 | 2,5 | 9 | 10 |
| 63 | Цех металлических | тыс. т | До 5 | 4,5 | 2 | 4,5 | 4 |
|  | конструкций | в год | От 5 до 10 | 5 | 2 | 5 | 4 |
|  |  |  | От 10 до 15 | 5,5 | 2 | 5,5 | 5 |
| 64 | Цех металлических | тыс. т | До 25 | 6 | 2 | 6 | 6 |
|  | конструкций или ко- | в год | От 25 до 50 | 6,5 | 2 | 6,5 | 6,5 |
|  | тельно-сварочный |  | От 50 до 100 | 7 | 2 | 7 | 7,5 |
| 65 | Цех механический | тыс. | От 5 до 10 | 5,5 | 1,5 | 5 | 4,5 |
|  | единичного и мелко- | м2 | До 25 |  |  |  |  |
|  | серийного призводст- | м2 | От 5 до 10 | 5,5 | 1,5 | 5,5 | 4,5 |
|  | ва общей площадью |  | От 25 до 35 |  |  |  |  |
|  | удельной площа- |  | От 5 до 10 | 4 | 1,5 | 4 | 4,5 |
|  | дью на станок |  | От 35 до 50 |  |  |  |  |
|  |  |  | От10 до 15 | 5,5 | 1,5 | 5 | 5 |
|  |  |  | От25 до 35 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 10 до 15 | 5,5 | 1,5 | 5 | 5,5 |
|  |  |  | От 35 до 50 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 15 до 20 | 6 | 1,5 | 6 | 6 |
|  |  |  | От 35 до 50 |  |  |  |  |
|  |  |  | До 15 | 4 | 1,5 | 4 | 6 |
|  |  |  | От 50 до 150 |  |  |  |  |
|  |  |  | От 15 до 25 | 5,5 | 1,5 | 5,5 |  |
|  |  |  | От 50 до 150 |  |  |  |  |
| 66 | Цех механический | тыс. | До 5 | 5 | 1,5 | 5 | 5 |
|  | крупносерийного и | м2 | От 15 до 25 |  |  |  |  |
|  | массового производс- | м2 | От5 до 10 | 6 | 1,5 | 6 | 6 |
|  | тва общей площадью |  | От15 до 25 |  |  |  |  |
|  | удельной площа- |  |  |  |  |  |  |
|  | дью на станок |  |  |  |  |  |  |
| 67 | Цехи сборочные: |  |  |  |  |  |  |
|  | а) единичного и мел- | тыс. | До 3 | 3 | 1,5 | 3 | 3 |
|  | косерийного произ- | м2 | От 3 до 6 | 4 | 1,5 | 4 | 5 |
|  | водства |  | От 6 до 9 | 5 | 1,5 | 4,5 | 5,5 |
|  |  |  | От 9 до 20 | 5,5 | 1,5 | 5,5 | 6 |
|  | б) серийного произ- |  | До 3 | 3,5 | 1,5 | 3,5 | 3,5 |
|  | водства |  | От 3 до 6 | 4,5 | 1,5 | 4 | 5 |
|  |  |  | От 6 до 9 | 5 | 1,5 | 4,5 | 5,5 |
|  |  |  | От 9 до 20 | 5,5 | 1,5 | 5 | 6 |
|  | в) серийного и мас- |  | До 3 | 4 | 1,5 | 4 | 5 |
|  | сового производства |  | От 3 до 4,5 | 5 | 1,5 | 5 | 6 |
|  |  |  | От 4,5 до 6 | 6 | 1,5 | 6 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

IX. СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Цех аккумуляторно- | шт. | 450 | 2,5 | - | 2,5 | 4 |
|  | зарядный с количест- |  | 900 | 3,5 | - | 3,5 | 5 |
|  | вом одновременно |  |  |  |  |  |  |
|  | заряжаемых аккуму- |  |  |  |  |  |  |
|  | ляторов |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Акватория ( незави- | объект | 1 | 2 |  | 2 | 2,5 |
|  | симо от площади ) |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Берегоукрепление | пог. м | До 300 | 2 | - | 2 | 2,5 |
|  |  |  | От 300 | 2,5 | - | 2,5 | 3 |
| 4 | Блок корпусных це- | тыс. т | 40 | 6 | - | 6 | 4 |
|  | хов в составе: цеха | в год | 200 | 7 | - | 7 | 5 |
|  | очистки и пассивиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | вания стали, фотоп- |  |  |  |  |  |  |
|  | лаза с шаблонной |  |  |  |  |  |  |
|  | мастерской, корпусо- |  |  |  |  |  |  |
|  | обрабатывающего со |  |  |  |  |  |  |
|  | складом, сборочного |  |  |  |  |  |  |
|  | и расходного склада |  |  |  |  |  |  |
|  | стали с сумарным вы- |  |  |  |  |  |  |
|  | пуском |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Блок комплектую- | т | 3000 | 4 | - | 4 | 6 |
|  | щих цехов в составе: | в год | 7300 | 5 | - | 5 | 8 |
|  | слесарно-корпусного, |  |  |  |  |  |  |
|  | трубного, гальвани- |  |  |  |  |  |  |
|  | ческих покрытий и |  |  |  |  |  |  |
|  | малярно-заготовите- |  |  |  |  |  |  |
|  | льного с суммарным |  |  |  |  |  |  |
|  | выпуском |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Блок достроечно- | м2 | 2000 | 2,5 | - | 2,5 | 5 |
|  | сдаточных цехов в |  | 12000 | 3,5 | - | 3,5 | 6 |
|  | составе механо-сда- |  |  |  |  |  |  |
|  | точного и такелажно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го; филиалов и участ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ков механо-монтаж- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного, трубного, кор- |  |  |  |  |  |  |
|  | пусомонтажного, де- |  |  |  |  |  |  |
|  | ревоустановочного |  |  |  |  |  |  |
|  | и малярно-изоляци- |  |  |  |  |  |  |
|  | онного и мастерской |  |  |  |  |  |  |
|  | электромонтажного |  |  |  |  |  |  |
|  | цеха |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Базисный склад | т | 2500 | 1,5 | - | 1,5 | 2,5 |
|  | стали |  | 10000 | 2 | - | 2 | 3 |
| 8 | Блок складов в сос- | т | 10000 | 3,5 | - | 3,5 | 5 |
|  | таве главного мага- |  | 30000 | 4 | - | 4 | 6 |
|  | зина и складов: про- |  |  |  |  |  |  |
|  | ката и труб, судового |  |  |  |  |  |  |
|  | оборудования , |  |  |  |  |  |  |
|  | ЭМПа, кабеля с учас- |  |  |  |  |  |  |
|  | тком заготовки и |  |  |  |  |  |  |
|  | комплектации, |  |  |  |  |  |  |
|  | ЦИСа, резервов, за- |  |  |  |  |  |  |
|  | водского оборудова- |  |  |  |  |  |  |
|  | ния и запчастей |  |  |  |  |  |  |
|  | ОГМ, ОКСа, готовой |  |  |  |  |  |  |
|  | продукции МЭК, |  |  |  |  |  |  |
|  | отливок и поковок |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Цех корпусообраба- | тыс. т | 20 | 4 | - | 4 | 7 |
|  | тывающий с выпус- | в год | 100 | 5 | - | 5 | 8 |
|  | ком готовой продук- |  |  |  |  |  |  |
|  | ции |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Цех корпусоремонт- | т | 3000 | 3 | - | 3 | 6 |
|  | ный с выпуском гото- |  | 3500 | 3,5 | - | 3,5 | 7 |
|  | вой продукции |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Цех контрагентский | работа- | 100 | 3 | - | 3 | 5 |
|  |  | ющих | 600 | 3,5 | - | 3,5 | 6 |
| 12 | Морской канал | объект | 1 | 2 | - | 2 | 2,5 |
| 13 | Набережная глубо- |  |  |  |  |  |  |
|  | ководная длина | пог. м | 200 | 4 | - | 4 | 6 |
|  | высота | м | 15 |  |  |  |  |
| 14 | Набережная мелко- | пог. м | 150 | 3 | - | 3 | 5 |
|  | водная длина | м | 5 |  |  |  |  |
|  | высота |  | 325 | 3,5 | - | 3,5 | 6 |
|  |  |  | 10 |  |  |  |  |
| 15 | Набережная хозяй- | пог. м | 150 | 2 | - | 2 | 3 |
|  | ственная длина | м | 8 |  |  |  |  |
|  | высота |  | 200 | 2,5 | - | 2,5 | 3,5 |
|  |  |  | 8 |  |  |  |  |
| 16 | Наливная камера | м | 15 | 5 | - | 5 | 5 |
|  | одноместная | м | 10 |  |  |  |  |
|  | ширина нижней |  | 32 | 6 | - | 6 | 6 |
|  | ступени |  | 16 |  |  |  |  |
|  | напор |  |  |  |  |  |  |
|  | Наливная камера | м | 32 | 7 | - | 7 | 7 |
|  | двухместная | м | 16 |  |  |  |  |
|  | ширина нижней |  |  |  |  |  |  |
|  | ступени |  |  |  |  |  |  |
|  | напор |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Наливной док |  |  |  |  |  |  |
|  | длина | м | 300 |  |  |  |  |
|  | ширина | м | 40 | 5 | - | 5 | 9 |
|  | глубина | м | 10 |  |  |  |  |
| 18 | Полушлюз с налив- |  |  |  |  |  |  |
|  | ным бассейном и зем- | м | 30 | 3 | - | 3 | 6 |
|  | ляными дамбами | м | 15 |  |  |  |  |
|  | отверстие |  | 45 | 4 | - | 4 | 8 |
|  | высота отметки |  | 26 |  |  |  |  |
| 19 | Пирс |  |  |  |  |  |  |
|  | длина | м | 150 |  |  |  |  |
|  | ширина | м | 20 | 4 | - | 4 | 8 |
|  | высота | м | 9 |  |  |  |  |
| 20 | Перемычка | м | 60 | 2 | - | 2 | 3 |
|  | длина | м | 10 |  |  |  |  |
|  | высота |  | 125 | 2,5 | - | 2,5 | 3,5 |
|  |  |  | 10 |  |  |  |  |
| 21 | Площадка зимнего | м2 | До 1500 | 3 | - | 3 | 4 |
|  | хранения |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Расходный склад | т | 150 | 1,5 | - | 1,5 | 3 |
|  | стали |  | 1000 | 2 | - | 2 | 3,5 |
| 23 | Склад судового | м2 | 4000 | 1,5 | - | 1,5 | 3 |
|  | оборудования |  | 8000 | 2 | - | 2 | 3,5 |
| 24 | Склад ЭМПа | м2 | 800 | 1 | - | 1 | 2 |
|  |  |  | 2000 | 1 | - | 1 | 2 |
| 25 | Станельное место | тыc. т | До 3,5 | 3 | - | 3 | 4 |
|  | открытое с разработ- |  | От 3,5 до 7 | 3,5 | - | 3,5 | 5 |
|  | кой тяговой оснастки |  |  |  |  |  |  |
|  | тележек грузоподъем- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Судовозная дорога | объект | 1 | 2 | - | 2 | 3 |
|  | на железобетонном |  |  |  |  |  |  |
|  | основании |  |  |  |  |  |  |
| 27 | Судовозная дорога | объект | 1 | 1,5 | - | 1,5 | 2 |
|  | на шпально-балласт- |  |  |  |  |  |  |
|  | ном основании |  |  |  |  |  |  |
| 28 | Слип с лебедочной | т | 2000 | 3 | - | 3 | 2,5 |
|  | грузоподъемность | м | 100 |  |  |  |  |
|  | длина судна |  | 6000 | 4 | - | 4 | 3 |
|  |  |  | 150 |  |  |  |  |
| 29 | Сухой док |  | 200 |  |  |  |  |
|  | длина | м | 28 | 5 | - | 5 | 5 |
|  | ширина | м | 9 |  |  |  |  |
|  | глубина | м | 350 |  |  |  |  |
|  |  |  | 50 | 6 | - | 6 | 6 |
|  |  |  | 14,5 |  |  |  |  |
| 30 | Склад секций | м2 | 1500 | 1 | - | 1 | 2,5 |
|  |  |  | 8000 | 1,5 | - | 1,5 | 3 |
| 31 | Стапель продоль- | м | 200 | 4 | - | 4 | 7 |
|  | ный с паплавным | тыс. т | 7 |  |  |  |  |
|  | фундаментом |  | 400 | 4,5 | - | 4,5 | 8 |
|  | длина |  | 12 |  |  |  |  |
|  | спусковой вес |  |  |  |  |  |  |
| 32 | Стапель поперечный | т | 1000 | 3,5 | - | 3,5 | 3,5 |
|  | спусковой вес судна |  | 3000 | 4 | - | 4 | 6 |
| 33 | Сборочно-свароч- | тыс. т | 20 | 3 | - | 3 | 5 |
|  | ный цех | в год | 100 | 4 | - | 4 | 6 |
| 34 | Трансборденная яма | т | 3000 | 3 | - | 3 | 5 |
|  | с конструкцией тран- |  | 6000 | 4 | - | 4 | 5,5 |
|  | сбордера по железо- |  |  |  |  |  |  |
|  | бетонным плитам |  |  |  |  |  |  |
|  | грузоподьемностью |  |  |  |  |  |  |
| 35 | То же, на шпально- | т | До 1000 | 4 | - | 4 | 5 |
|  | балластном основа- |  |  |  |  |  |  |
|  | нии грузоподьем- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью |  |  |  |  |  |  |
| 36 | Цех агрегатной | м2 | 1000 | 3 | - | 3 | 6 |
|  | сборки площадью |  | 5000 | 4 | - | 4 | 7 |
| 37 | Цех окраски и суш- | м2 | 700 | 2,5 | - | 2,5 | 5 |
|  | ки секции площадью |  | 3000 | 3 | - | 3 | 6 |
| 38 | Цех облицовочных | м2 | 2500 | 3 | - | 3 | 6 |
|  | покрытий площадью |  | 7000 | 3,5 | - | 3,5 | 7 |
| 39 | Цех очистки и пас- | тыс. т | 24 | 2 | - | 2 | 3 |
|  | сивирования стали | в год | 115 | 2,5 | - | 2,5 | 4 |
| 40 | Цех пластмассовых | т | 1000 | 4 | - | 4 | 6 |
|  | изделий судового | в год | 3000 | 5 | - | 5 | 8 |
|  | машиностроения |  |  |  |  |  |  |
| 41 | Эллинг (блок судо- | тыс. т | 25 | 6 | - | 6 | 6 |
|  | строительных цехов ) | в год | 150 | 7 | - | 7 | 7 |
| 42 | Цех электромонтаж- | т | 1500 | 3 | - | 3 | 6 |
|  | ный | в год | 3500 | 4 | - | 4 | 7 |
| 43 | Завод судострои- |  |  |  |  |  |  |
|  | тельный : | объект |  |  |  |  |  |
|  | а) III категория |  | 1 | 24 | 18 | 10 | 12 |
|  | б) I категория |  | 1 | 26 | 18 | 11 | 16 |
| 44 | Завод судоремонт- | объект | 1 | 28 | 18 | 12 | 14 |
|  | ный I категория |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. Изыскательские работы, как правило, выполняются в целом по заводу, и поэтому сроки выполнения изыскательских работ по отдельным зданиям и сооружениям не указаны. В случае необходимости выполнения изыскательских работ для отдельных зданий и сооружений сроки их выполнения устанавливаются в зависимости от объема выполняемых работ.

X. ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Цементные заводы |  |  |  |  |  |  |
|  | в составе : |  |  |  |  |  |  |
|  | а) двух технологи- | млн. т | 0,6 | 9 | 7 | 3 | 11 |
|  | ческих линий с печа- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром 4 х 60м |  |  |  |  |  |  |
|  | б) трех технологи- |  | 0,9 | 9 | 7 | 3 | 12 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром 4 х 60м |  |  |  |  |  |  |
|  | в) четырех техноло- |  | 1,2 | 10 | 7 | 4 | 12 |
|  | гических линий с пе- |  |  |  |  |  |  |
|  | чами диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 4 х 60 м |  |  |  |  |  |  |
|  | г) двух технологи- |  | 0,8 | 9 | 7 | 3 | 11 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 4,5 х 170 м |  |  |  |  |  |  |
|  | д) трех технологи- |  | 1,2 | 9 | 7 | 3 | 12 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 4,5 х 170 м |  |  |  |  |  |  |
|  | е) четырех техноло- |  | 1,6 | 10 | 7 | 4 | 12 |
|  | гических линий с пе- |  |  |  |  |  |  |
|  | чами диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 4,5 х 170 м |  |  |  |  |  |  |
|  | ж) двух технологи- |  | 1,2 | 9 | 7 | 3 | 11 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 5 х 185 м |  |  |  |  |  |  |
|  | з) трех технологи- |  | 1,8 | 9 | 7 | 3,5 | 12 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 5 х 185 м |  |  |  |  |  |  |
|  | и) четырех техноло- |  | 2,4 | 10 | 7 | 4 | 12 |
|  | гических линий с пе- |  |  |  |  |  |  |
|  | чами диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 5 х 185 м |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Расширение цемент- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных заводов (допол- |  |  |  |  |  |  |
|  | нительное строитель- |  |  |  |  |  |  |
|  | ство ): |  |  |  |  |  |  |
|  | а) двух технологи- | млн. т | 0,6 | 8 | 6 | 4 | 12 |
|  | ческих линий с печа- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром 4 х 60м |  |  |  |  |  |  |
|  | б) одной технологи- | - | 0,4 | 8 | 6 | 4 | 10 |
|  | ческой линии с печью |  |  |  |  |  |  |
|  | диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 4,5 х 170 м |  |  |  |  |  |  |
|  | в) двух технологи- | - | 0,8 | 8 | 6 | 4 | 12 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 4,5 х 170 м |  |  |  |  |  |  |
|  | г) трех технологи- | - | 1,2 | 8 | 6 | 4 | 12 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми диаметром |  |  |  |  |  |  |
|  | 4,5 х 170 м |  |  |  |  |  |  |
|  | д) одной технологи- | - | 0,6 | 8 | 6 | 4 | 12 |
|  | ческой линии с печью |  |  |  |  |  |  |
|  | диаметром 5 х 185 м |  |  |  |  |  |  |
|  | е) двух технологи- | - | 1,2 | 9 | 7 | 4 | 12 |
|  | ческих линий с печа- |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Цех по производст- |  | 33 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | ву |  | 600 |  |  |  |  |
|  | гипса | тыс. т | 55 | 4,5 | 2 | 3 | 4 |
|  | крупнопанельных | в год | 600 |  |  |  |  |
|  | прокатных перегоро- | тыс. м2 | 110 | 5 | 2 | 3 | 4 |
|  | док |  | 600 |  |  |  |  |
| 4 | Цех по производст- | тыс. м3 |  |  |  |  |  |
|  | ву крупнопанельных | в год | 600 | 3 | 1,5 | 2 | 3 |
|  | прокатных перегоро- |  |  |  |  |  |  |
|  | док |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Цех по производст- | тыc. м3 | 100 - 200 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | ву керамзита пласти- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ческим способом |  |  |  |  |  |  |
| 6 | То же, сухим спосо- | тыс. м3 | 100 - 200 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | бом | в год |  |  |  |  |  |
| 7 | Цех по производст- | тыс. т | 5000 | 4 | 2 | 3 | 3 |
|  | ву санитарно-техни- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ческих изделий |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Керамический ком- | тыс. т |  |  |  |  |  |
|  | бинат с выпуском: | в год |  |  |  |  |  |
|  | а) канализационных |  | 28 |  |  |  |  |
|  | труб |  |  | } 7 | 3 | 5 | 7 |
|  | б) сантехники |  | 5 |  |  |  |  |
|  | в) облицовачных |  | 1000 |  |  |  |  |
|  | плиток |  |  |  |  |  |  |
|  | г) плиток для полов |  | 650 | } 7 | 3 | 5 | 7 |
|  | д) коврово-мозаич- |  | 1000 |  |  |  |  |
|  | ных плиток для нару- |  |  |  |  |  |  |
|  | жной облицовки |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Завод мягких крове- | млн. м2 | 125 | 5 | 3 | 3 | 7 |
|  | льных материалов | в год |  |  |  |  |  |
| 10 | Завод изделий из | тыс. м3 | 100 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | ячеистых бетонов | в год |  |  |  |  |  |
| 11 | Завод оконного сте- | млн. м2 | От 13 до 15 | 7 | 5 | 4 | 12 |
|  | кла односистемный | в год |  |  |  |  |  |
| 12 | То же, двухсистем- | млн. м2 | От 26 до 30 | 8 | 5 | 5 | 12 |
|  | ный | в год |  |  |  |  |  |
| 13 | Завод стекла с вы- | млн. м2 | От 13 до 15 | 7 | 5 | 5 | 12 |
|  | пуском | в год | 3 |  |  |  |  |
|  | оконного стекла |  |  |  |  |  |  |
|  | полированного стекла |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Завод полированно- | тыс. м2 | 3000 | 7 | 4 | 5 | 13 |
|  | го стекла ( конвейер | в год |  |  |  |  |  |
|  | двухсторонней шли- |  |  |  |  |  |  |
|  | фовки и полировки) |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Производство стек- | тыс. | 8000 | - | - | - | 10 |
|  | лянных труб диамет- | пог. м | 1200 |  |  |  |  |
|  | ром до 40 мм\_\_\_\_ | в год |  |  |  |  |  |
|  | от 50 до 150 мм |  |  |  |  |  |  |
| 16 | Производство сили- | тыс. т | 50 | - | - | - | 8 |
|  | катглыбы | в год | 1000 | - | - | - | 9 |
| 17 | Производство изо- | млн. шт. | 20 | - | - | - | 8 |
|  | ляторов | в год |  |  |  |  |  |
| 18 | Производство стек- | млн. шт. | 3,2 |  |  |  | 5 |
|  | лоблоков | в год |  |  |  |  |  |
| 19 | Главный корпус од- | млн. м2 | От 13 до 15 |  |  |  | 9 |
|  | носистемного завода | в год |  |  |  |  |  |
|  | оконного стекла в |  |  |  |  |  |  |
|  | составе цехов: маши- |  |  |  |  |  |  |
|  | но-ванного, резного, |  |  |  |  |  |  |
|  | промиереработки и |  |  |  |  |  |  |
|  | склада стекла |  |  |  |  |  |  |
| 20 | То же, двухсистем- | млн. м2 | От 26 до 30 |  |  |  | 10 |
|  | ного завода | в год |  |  |  |  |  |
| 21 | То же, односистем- | тыс. м2 | 3000 |  |  |  | 10 |
|  | ного завода полиро- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ванного стекла |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Составной цех со | т | 500 |  |  |  | 8 |
|  | складами изготовлен- | в сутки | 750 |  |  |  | 8 |
|  | ной шихты |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание: Отдельные цехи стеклоизделий и стеклосырья проектируются в составе проектного задания реконструкции или расширения завода в целом.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23 | Предприятие по вы- | тыс. м3 | 200 | 5 | 3 | 3 | 5 |
|  | пуску фракциониро- |  | 400 | 6 | 4 | 3 | 7 |
|  | ванного щебня при |  | 600 | 6 | 4 | 3 | 7 |
|  | производстве откры- |  | 1200 | 7 | 4 | 4 | 8 |
|  | тых горных работ |  |  |  |  |  |  |
|  | экскаваторным спо- |  |  |  |  |  |  |
|  | собом (дробильно- |  |  |  |  |  |  |
|  | сортировочный за- |  |  |  |  |  |  |
|  | вод ) |  |  |  |  |  |  |
| 24 | Предприятие по вы- | тыс. м3 | 200 | 5 | 3 | 3 | 5 |
|  | пуску фракциониро- | в год | 500 | 6 | 4 | 3 | 6 |
|  | ванного гравия и |  | 100 | 7 | 4 | 4 | 7 |
|  | щебня при производ- |  |  |  |  |  |  |
|  | стве открытых гор- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных работ экскавато- |  |  |  |  |  |  |
|  | рным способом (гра- |  |  |  |  |  |  |
|  | вийно-сортировоч- |  |  |  |  |  |  |
|  | ный завод ) |  |  |  |  |  |  |
| 25 | Предприятие по вы- | тыс. м3 | 200 | 5 | 3 | 3 | 5 |
|  | пуску мытого фрак- | в год | 400 | 6 | 4 | 3 | 6 |
|  | ционированного пес- |  | 600 | 6 | 4 | 4 | 6 |
|  | ка при производстве |  |  |  |  |  |  |
|  | открытых горных ра- |  |  |  |  |  |  |
|  | бот экскаваторным |  |  |  |  |  |  |
|  | способом (предприя- |  |  |  |  |  |  |
|  | тие по обогащению |  |  |  |  |  |  |
|  | и классификации пес- |  |  |  |  |  |  |
|  | ка ) |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

XI. ЛЕСНАЯ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Лесозаготовитель- | тыс. м3 | До 100 | 8 | 6 | 3 | 6 |
|  | ный пункт в дейст- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вующем леспромхозе |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Лесозаготовитель- | тыс. м3 | От 100 до 200 | 10 | 6 | 4 | 7 |
|  | ное предприятие | в год | От 200 до 350 | 11 | 7 | 4,5 | 8 |
|  |  |  | От 350 до 500 | 12 | 8 | 5 | 9 |
| 3 | Лесосплавное пред- | тыс. м3 | До 500 | 10 | 7 | 4 | 7 |
|  | приятие при равнин- |  | От 500 и более | 11 | 8 | 4 | 8 |
|  | ном рельефе местнос- |  |  |  |  |  |  |
|  | ти, мощностью дре- |  |  |  |  |  |  |
|  | висины в навигацию |  |  |  |  |  |  |
| 4 | То же, при полугор- | тыс. м3 | До 500 | 11 | 8 | 4 | 8 |
|  | ном рельефе местнос- |  | От 500 и более | 12 | 9 | 5 | 9 |
|  | ти |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Сортировочный | тыс. м3 | До 500 | 8 | 6 | 4 | 5 |
|  | сплоточно-формиро- |  | От 500 до 1000 | 10 | 8 | 4 | 6 |
|  | вочный рейд мощ- |  | От 1000 и | 12 | 9 | 4 | 9 |
|  | ностью сплотки и |  | более |  |  |  |  |
|  | формировки древиси- |  |  |  |  |  |  |
|  | ны в навигацию |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Лесоперевалочное | тыс. м3 | 300 | 7 | 5,5 | 2,5 | 10 |
|  | предприятие в соста- |  |  |  |  |  |  |
|  | ве производственных |  |  |  |  |  |  |
|  | цехов, участков и |  |  |  |  |  |  |
|  | объектов вспомога- |  |  |  |  |  |  |
|  | тельного назначения |  |  |  |  |  |  |
|  | ( с выдачей техноло- |  |  |  |  |  |  |
|  | гической щепы цел- |  |  |  |  |  |  |
|  | люлозно-бумажной |  |  |  |  |  |  |
|  | промышленности ) |  |  |  |  |  |  |
|  | грузооборотом круг- |  |  |  |  |  |  |
|  | лого леса |  |  |  |  |  |  |
| 7 | То же, ( с производ- | тыс. м3 | 300 | 7,5 | 5,5 | 3 | 12 |
|  | ством 5500 тыс. м3 в |  |  |  |  |  |  |
|  | год древесноволок- |  |  |  |  |  |  |
|  | нистых плит) |  |  |  |  |  |  |
| 8 | То же (с производс- | тыс. м3 | 500 | 8 | 5,5 | 3,5 | 15 |
|  | твом 25 тыс. м3 в год |  |  |  |  |  |  |
|  | стружечных плит) |  |  |  |  |  |  |
| 9 | То же (с производс- | тыс. м3 | 1000 | 10 | 8 | 4,5 | 18 |
|  | твом 5500 тыс. м2 дре- |  |  |  |  |  |  |
|  | весно-волокнистых |  |  |  |  |  |  |
|  | плит и лесопилением |  |  |  |  |  |  |
|  | 250 тыс. м3 древисины |  |  |  |  |  |  |
|  | в год |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Лесопильно-дерево- | тыс. м3 | От 135 до 170 | 7,5 | 6 | 3,5 | 12 |
|  | обрабатывающий за- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вод четырехрамный |  |  |  |  |  |  |
|  | в составе производст- |  |  |  |  |  |  |
|  | венных цехов и объе- |  |  |  |  |  |  |
|  | ктов вспомогательно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го назначения (с объ- |  |  |  |  |  |  |
|  | емом деревообработ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ки 50 % и выдачей те- |  |  |  |  |  |  |
|  | хнологической щепы |  |  |  |  |  |  |
|  | целюлозно-бумажной |  |  |  |  |  |  |
|  | промышленности) |  |  |  |  |  |  |
|  | производством пило- |  |  |  |  |  |  |
|  | материалов |  |  |  |  |  |  |
| 11 | То же (с объемом | тыс. м3 | От 135 до 170 | 8 | 7 | 3,5 | 14 |
|  | деревообработки 50 | в год |  |  |  |  |  |
|  | % и производством |  |  |  |  |  |  |
|  | изделий ширпотреба) |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Лесопильно-дерево- | тыс. м3 | От 300 до 420 | 10 | 8 | 4 | 16 |
|  | обрабатывающий за- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вод восьмирамный |  |  |  |  |  |  |
|  | в составе производст- |  |  |  |  |  |  |
|  | венных цехов и объе- |  |  |  |  |  |  |
|  | ктов вспомогательно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го назначения (с объ- |  |  |  |  |  |  |
|  | емом деревообработ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ки 50 % и выдачей те- |  |  |  |  |  |  |
|  | хнологической щепы |  |  |  |  |  |  |
|  | целюлозно-бумажной |  |  |  |  |  |  |
|  | промышленности) |  |  |  |  |  |  |
|  | производством пило- |  |  |  |  |  |  |
|  | материалов |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Лесопильно-дерево- | тыс. м3 | От 300 до 420 | 11 | 8,5 | 4,5 | 18 |
|  | обрабатывающий за- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вод восьмирамный |  |  |  |  |  |  |
|  | в составе производст- |  |  |  |  |  |  |
|  | венных цехов и объе- |  |  |  |  |  |  |
|  | ктов вспомогательно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го назначения (с про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводством 25 тыс. м3 |  |  |  |  |  |  |
|  | стружечных плит) |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Лесопильно-дерево- | тыс. м3 | 600 | 12 | 8 | 8 | 20 |
|  | обрабатывающий за- | в год |  |  |  |  |  |
|  | вод 16 - ти рамный |  |  |  |  |  |  |
|  | в составе производст- |  |  |  |  |  |  |
|  | венных цехов и объе- |  |  |  |  |  |  |
|  | ктов вспомогательно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го назначения (с объ- |  |  |  |  |  |  |
|  | емом деревообработ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ки 60 % с производст- |  |  |  |  |  |  |
|  | вом 100 тыс. м2  стру- |  |  |  |  |  |  |
|  | жечных плит и выда- |  |  |  |  |  |  |
|  | чей технологической |  |  |  |  |  |  |
|  | для целюлозо-бумаж- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной промышленнос- |  |  |  |  |  |  |
|  | ти) производством |  |  |  |  |  |  |
|  | пиломатериалов |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Предприятие по | тыс. м3 | 52 | 6 | 4 | 4 | 5 |
|  | производству клее- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ной фанеры в составе |  |  |  |  |  |  |
|  | производственного |  |  |  |  |  |  |
|  | блока, открытого ба- |  |  |  |  |  |  |
|  | сейна для гидротер- |  |  |  |  |  |  |
|  | мической обработки |  |  |  |  |  |  |
|  | сырья и комплекса |  |  |  |  |  |  |
|  | вспомогательных и |  |  |  |  |  |  |
|  | обслуживающих зда- |  |  |  |  |  |  |
|  | ний (с выпуском 2 |  |  |  |  |  |  |
|  | тыс. м3 шпона луще- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного; 5 тыс. м3 гнуто- |  |  |  |  |  |  |
|  | клееных деталей для |  |  |  |  |  |  |
|  | мебели и 50 тыс. м3 |  |  |  |  |  |  |
|  | стружечных плит из |  |  |  |  |  |  |
|  | отходов) |  |  |  |  |  |  |
| 16 | То же, с выпуском | тыс. | 104 | 7,5 | 5 | 5 | 6 |
|  | 100 тыс. м3 стружеч- | м3 |  |  |  |  |  |
|  | ных плит из отходов | в год |  |  |  |  |  |
|  | производства |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Фабрика по произ- | млн. | 5,8 | 5 | 3 | 4 | 5 |
|  | водству мебели для | руб. |  |  |  |  |  |
|  | оборудования 11 тыс. | в год |  |  |  |  |  |
|  | двухкомнатных квар- |  |  |  |  |  |  |
|  | тир в составе: глав- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного производствен- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного корпуса, комп- |  |  |  |  |  |  |
|  | лекса обслуживаю- |  |  |  |  |  |  |
|  | щих и вспомогатель- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных зданий |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Фабрика по произ- | млн. | 11 | 5,5 | 3,5 | 4 | 5 |
|  | водству мебели для | руб. |  |  |  |  |  |
|  | оборудования 22 тыс. | в год |  |  |  |  |  |
|  | двухкомнатных квар- |  |  |  |  |  |  |
|  | тир |  |  |  |  |  |  |
| 19 | То же, для оборудо- | млн. | 16,6 | 6 | 4 | 4,5 | 5 |
|  | вания 33 тыс. двух- | руб. |  |  |  |  |  |
|  | комнатных квартир | в год |  |  |  |  |  |
| 20 | То же, для оборудо- | млн. | 10,2 | 6 | 4 | 4,5 | 5 |
|  | вания 12 тыс. двух- | руб. |  |  |  |  |  |
|  | комнатных квартир | в год |  |  |  |  |  |
|  | полным набором |  |  |  |  |  |  |
|  | мебели |  |  |  |  |  |  |
| 21 | То же, для оборудо- | млн. | 3,3 | 6 | 4 | 4,5 | 5 |
|  | вания 25 тыс. квар- | руб. |  |  |  |  |  |
|  | тир кухонной мебе- | в год |  |  |  |  |  |
|  | лью и встроенными |  |  |  |  |  |  |
|  | шкафами |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Цех древесно-волок- | млн. м2 | 5 и10 | 5 | 2 | 3,5 | 5 |
|  | нистых плит в соста- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ве: главного корпуса, |  |  |  |  |  |  |
|  | рубительно-сортиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | вочной станции со |  |  |  |  |  |  |
|  | складом сырья и го- |  |  |  |  |  |  |
|  | товой продукции (од- |  |  |  |  |  |  |
|  | нопоточное произво- |  |  |  |  |  |  |
|  | дство) |  |  |  |  |  |  |
| 23 | Цех древесно-волок- | млн. м2 | 5 и 10 | 4 | 1,5 | 3 | 5 |
|  | нистых плит в соста- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ве: главного корпуса, |  |  |  |  |  |  |
|  | рубительно-сортиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | вочной станции со |  |  |  |  |  |  |
|  | складом сырья и го- |  |  |  |  |  |  |
|  | товой продукции (од- |  |  |  |  |  |  |
|  | нопоточное произво- |  |  |  |  |  |  |
|  | дство), на площадке |  |  |  |  |  |  |
|  | действующего пред- |  |  |  |  |  |  |
|  | приятия |  |  |  |  |  |  |
| 24 | Предприятие древе- | млн. м2 | 20 | 6 | 3 | 4 | 7 |
|  | сно-волокнистых | в год |  |  |  |  |  |
|  | плит в составе: глав- |  |  |  |  |  |  |
|  | ного корпуса, руби- |  |  |  |  |  |  |
|  | тельно-сортировоч- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной станции и других |  |  |  |  |  |  |
|  | объектов вспомога- |  |  |  |  |  |  |
|  | тельного назначения |  |  |  |  |  |  |
|  | (двухпоточное произ- |  |  |  |  |  |  |
|  | водство) |  |  |  |  |  |  |
| 25 | То же, на площадке | млн. м2 | 20 | 5 | 2 | 3,5 | 7 |
|  | действующего пред- | в год |  |  |  |  |  |
|  | приятия |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Цех стружечных | тыс. м3 | 12 | 4 | 1 | 3,5 | 4,5 |
|  | плит в составе: глав- | в год | 25 | 4,5 | 1,5 | 4 | 5 |
|  | ного корпуса с отде- |  | 50 | 4,5 | 2 | 4 | 6 |
|  | лениями дереворуб- |  |  |  |  |  |  |
|  | ными и приготовле- |  |  |  |  |  |  |
|  | ния смол, складом |  |  |  |  |  |  |
|  | сырья и готовой про- |  |  |  |  |  |  |
|  | дукции, на площадке |  |  |  |  |  |  |
|  | действующего пред- |  |  |  |  |  |  |
|  | приятия |  |  |  |  |  |  |
| 27 | Предприятие стру- | тыс. м3 | 100 | 6 | 2 | 5 | 7 |
|  | жечных плит в соста- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ве: главного корпуса |  |  |  |  |  |  |
|  | с отделениями дере- |  |  |  |  |  |  |
|  | ворубным и пригото- |  |  |  |  |  |  |
|  | вления смол, складом |  |  |  |  |  |  |
|  | сырья и готовой про- |  |  |  |  |  |  |
|  | дукции, на площадке |  |  |  |  |  |  |
|  | действующего пред- |  |  |  |  |  |  |
|  | приятия |  |  |  |  |  |  |
| 28 | Предприятие по | тыс. т | 228 | 14 | 10 | 10 | 10 |
|  | производству газет- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ной бумаги в составе |  |  |  |  |  |  |
|  | двух бумагоделатель- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных машин, каждая |  |  |  |  |  |  |
|  | рабочей шириной |  |  |  |  |  |  |
|  | 6720 мм и срабочей |  |  |  |  |  |  |
|  | скоростью 750 м в |  |  |  |  |  |  |
|  | минуту |  |  |  |  |  |  |
| 29 | То же, в составе че- | тыс. т | 456 | 18 | 12 | 12 | 12 |
|  | тырех машин | в год |  |  |  |  |  |
| 30 | Предприятие по | тыс. т | 185 | 14 | 10 | 10 | 10 |
|  | производству писчей | в год |  |  |  |  |  |
|  | и типографской бу- |  |  |  |  |  |  |
|  | маги № 1 b 2, в соста- |  |  |  |  |  |  |
|  | ве двух бумагодоль- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных машин, каждая |  |  |  |  |  |  |
|  | рабочей шириной |  |  |  |  |  |  |
|  | 6300 мм и с рабочей |  |  |  |  |  |  |
|  | скоростью 500 - 600 м |  |  |  |  |  |  |
|  | в минуту |  |  |  |  |  |  |
| 31 | То же, в составе че- | тыс. т | 370 | 18 | 12 | 12 | 12 |
|  | тырех машин | в год |  |  |  |  |  |
| 32 | Предприятие по | тыс. т | 280 | 16 | 10 | 11 | 10 |
|  | производству мешоч- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ной бумаги в составе |  |  |  |  |  |  |
|  | двух бумагодельных |  |  |  |  |  |  |
|  | машин, каждая рабо- |  |  |  |  |  |  |
|  | чей шириной 6300 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | и с рабочей скорос- |  |  |  |  |  |  |
|  | тью 600 м в минуту |  |  |  |  |  |  |
| 33 | То же, в составе че- | тыс. т | 560 | 18 | 12 | 12 | 12 |
|  | тырех машин | в год |  |  |  |  |  |
| 34 | Предприятие по | тыс. т | От 270 до 280 | 16 | 10 | 11 | 10 |
|  | производству обер- | в год |  |  |  |  |  |
|  | точно-упаковочной |  |  |  |  |  |  |
|  | бумаги(весом 50 г/м2) |  |  |  |  |  |  |
|  | в составе бумагоде- |  |  |  |  |  |  |
|  | лательных машин |  |  |  |  |  |  |
| 35 | Предприятие по | тыс. т | 448 | 18 | 12 | 12 | 12 |
|  | производству тарно- | в год |  |  |  |  |  |
|  | го картона в составе |  |  |  |  |  |  |
|  | двух картоноделате- |  |  |  |  |  |  |
|  | льных машин, каж- |  |  |  |  |  |  |
|  | дая рабочей шириной |  |  |  |  |  |  |
|  | 6300 мм; одна маши- |  |  |  |  |  |  |
|  | на для наружного ка- |  |  |  |  |  |  |
|  | ртона с рабочей ско- |  |  |  |  |  |  |
|  | ростью 390 м в мину- |  |  |  |  |  |  |
|  | ту, производительно- |  |  |  |  |  |  |
|  | стью 286 тыс. т в год |  |  |  |  |  |  |
|  | и одна машина по |  |  |  |  |  |  |
|  | производству карто- |  |  |  |  |  |  |
|  | на для гофрирования |  |  |  |  |  |  |
|  | с рабочей скоростью |  |  |  |  |  |  |
|  | 350 м в минуту, про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводительностью |  |  |  |  |  |  |
|  | 162 тыс. т в год |  |  |  |  |  |  |
| 36 | Предприятие по | тыс. т | 140 | 12 | 9 | 10 | 10 |
|  | производству тарно- | в год |  |  |  |  |  |
|  | го картона из камы- |  |  |  |  |  |  |
|  | ша в составе двух ка- |  |  |  |  |  |  |
|  | ртоноделательных |  |  |  |  |  |  |
|  | машин, каждая рабо- |  |  |  |  |  |  |
|  | чей шириной 4200 мм |  |  |  |  |  |  |
| 37 | Предприятие по | тыc. т | 200 | 11 | 10 | 10 | 10 |
|  | производству товар- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ной, растворимой |  |  |  |  |  |  |
|  | предгидролизом, су- |  |  |  |  |  |  |
|  | льфатной целлюлозы |  |  |  |  |  |  |
|  | с варочными котлами |  |  |  |  |  |  |
|  | и двумя сушильными |  |  |  |  |  |  |
|  | машинами, каждая |  |  |  |  |  |  |
|  | рабочей шириной |  |  |  |  |  |  |
|  | 4200 мм |  |  |  |  |  |  |
| 38 | Предприятие по | тыс. т | 500 | 18 | 12 | 12 | 12 |
|  | производству товар- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ной сульфатной, бе- |  |  |  |  |  |  |
|  | леной целлюлозы, с |  |  |  |  |  |  |
|  | установками непре- |  |  |  |  |  |  |
|  | рывного действия и |  |  |  |  |  |  |
|  | четырьмя машинами, |  |  |  |  |  |  |
|  | каждая рабочей ши- |  |  |  |  |  |  |
|  | риной 4200 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39 | Предприятие по | тыс. т | 70 | 10 | 6 | 8 | 8 |
|  | производству коро- | в год |  |  |  |  |  |
|  | бочного картона из |  |  |  |  |  |  |
|  | макулатуры и приво- |  |  |  |  |  |  |
|  | зных полуфабрика- |  |  |  |  |  |  |
|  | тов с одной картоно- |  |  |  |  |  |  |
|  | делательной маши- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной рабочей шири- |  |  |  |  |  |  |
|  | ной 4200 мм |  |  |  |  |  |  |
| 40 | Предприятие по | тыс. т | 140 | 10 | 6 | 8 | 9 |
|  | производству коро- | в год |  |  |  |  |  |
|  | бочного картона из |  |  |  |  |  |  |
|  | макулатуры и приво- |  |  |  |  |  |  |
|  | зных полуфабрика- |  |  |  |  |  |  |
|  | тов с двумя машина- |  |  |  |  |  |  |
|  | ми |  |  |  |  |  |  |
| 41 | Предприятие гидро- | тыс. т | 14 | 9 | 6 | 8 | 8 |
|  | лизно-дрожжевое на | в год | 28 | 9 | 6 | 8 | 8 |
|  | основе древесного |  |  |  |  |  |  |
|  | сырья с производст- |  |  |  |  |  |  |
|  | вом белковых кор- |  |  |  |  |  |  |
|  | мовых дрожжей |  |  |  |  |  |  |
| 42 | То же, на основе от- | тыс. т | 10 | 7 | 4 | 7 | 8 |
|  | ходов сельского хо- | в год |  |  |  |  |  |
|  | зяйства |  |  |  |  |  |  |
| 43 | Предприятие гидро- | тыс. т | 5 | 7 | 4 | 7 | 8 |
|  | лизно-фурфурольное | в год |  |  |  |  |  |
|  | на основе отходов |  |  |  |  |  |  |
|  | сельского хозяйства |  |  |  |  |  |  |
|  | или древесного сырья |  |  |  |  |  |  |
|  | с производством фур- |  |  |  |  |  |  |
|  | фурола |  |  |  |  |  |  |
| 44 | Предприятие сухой | тыс. м3 | 150 | 8 | 3 | 6 | 8 |
|  | перегонки древесины | в год |  |  |  |  |  |
|  | в составе ретортного |  |  |  |  |  |  |
|  | и лесохимического |  |  |  |  |  |  |
|  | цехов и газогенера- |  |  |  |  |  |  |
|  | торной станции с вы- |  |  |  |  |  |  |
|  | пуском уксусной кис- |  |  |  |  |  |  |
|  | лоты 2,7 тыс.т и пере- |  |  |  |  |  |  |
|  | работкой древисины |  |  |  |  |  |  |
|  | (пар и электроэнер- |  |  |  |  |  |  |
|  | гия получаются из- |  |  |  |  |  |  |
|  | вне ) |  |  |  |  |  |  |
| 45 | Предприятие кани- | тыс. м3 | 150 | 8 | 3 | 6 | 8 |
|  | фольно-экстракцион- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ное по переработке |  |  |  |  |  |  |
|  | иневого осмола на |  |  |  |  |  |  |
|  | канифоль, скипидар |  |  |  |  |  |  |
|  | и флотационное мас- |  |  |  |  |  |  |
|  | ло в составе измель- |  |  |  |  |  |  |
|  | чительного отделения |  |  |  |  |  |  |
|  | и канифольно-экстра- |  |  |  |  |  |  |
|  | кционного цеха (пар |  |  |  |  |  |  |
|  | и электроэнергия по- |  |  |  |  |  |  |
|  | лучаются заводом из- |  |  |  |  |  |  |
|  | вне |  |  |  |  |  |  |
| 46 | Предприятие кани- | тыс. м3 | Складских 300 | 10 | 3 | 8 | 10 |
|  | фольно-экстракцион- | в год |  |  |  |  |  |
|  | ное по переработке |  |  |  |  |  |  |
|  | иневого осмола на |  |  |  |  |  |  |
|  | канифоль, скипидар |  |  |  |  |  |  |
|  | и флотационное мас- |  |  |  |  |  |  |
|  | ло в составе измель- |  |  |  |  |  |  |
|  | чительного и канифо- |  |  |  |  |  |  |
|  | льно-экстракционно- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных цехов. Предус- |  |  |  |  |  |  |
|  | мотрено использова- |  |  |  |  |  |  |
|  | ние проэкстрагиро- |  |  |  |  |  |  |
|  | ванной щепы (пар и |  |  |  |  |  |  |
|  | электроэнергия полу- |  |  |  |  |  |  |
|  | чаются заводом из- |  |  |  |  |  |  |
|  | вне) |  |  |  |  |  |  |
| 47 | Энергохимическая | тыс. м3 | 50 | 5 | - | 5 | 6 |
|  | установка полной га- |  |  |  |  |  |  |
|  | зификация древесных |  |  |  |  |  |  |
|  | отходов (в составе |  |  |  |  |  |  |
|  | завода), состоящая из |  |  |  |  |  |  |
|  | двух газогенераторов |  |  |  |  |  |  |
|  | со складом ЛБЖ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. К лесозаготовительным относятся предприятия без переработки и с переработкой, долговременного действия и постоянного действия, без подсочки леса и с подсочкой, независимо от транспорта и пункта примыкания, c учетом проектирования мероприятий по лесному хозяйству.

2. По лесосплавным прелприятиям при применении в проектах улучшения сплавных путей, регулирования стока, а также водоподъемных или опускных плотин, волнозащитных сооружений, сложных опор запаней, мелехранилищ, по согласованию с заказчиком проекта применяется коэффициент: на стадии проектного задания до 1,2 и на стадии рабочих чертежей до 1,25.

3. При разработке проекта организации сплава по бассейну (магистральная река с притоками) по согласованию с заказчиком проекта применяется коэффициент до 1,25.

XII. ЛЕГКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Прядильно-ткацкая | тыс. | 120 | 6,5 | 2,5 | 5 | 8 |
|  | фабрика - прядиль- | шт. |  |  |  |  |  |
|  | ных веретен |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Хлопкопрядильная | то же | От 60 до 120 | 6,5 | 2,5 | 5 | 6 |
|  | фабрика-прядильных |  |  |  |  |  |  |
|  | веретен |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Хлопкоочиститель- | шт. | 4 | 6,5 | 2,5 | 5 | 6 |
|  | ный комбинат джин |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Камвольно-сукон- |  |  |  |  |  |  |
|  | ный комбинат пряди- | тыс. | От 80 до 90 | 8 | 3 | 6 | 9 |
|  | льных веретен | шт. |  |  |  |  |  |
| 5 | Шерстепрядильная | то же | 50 | 6 | 2 | 5 | 7 |
|  | фабрика-прядильных |  |  |  |  |  |  |
|  | веретен |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Фабрика первичной | шт. | От 3 до 5 | 6 | 2 | 5 | 7 |
|  | обработки шерсто- |  |  |  |  |  |  |
|  | моечных агрегатов |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Комбинат шелко- | то же | 3000 | 8 | 3 | 6 | 10 |
|  | вых тканей из искус- |  |  |  |  |  |  |
|  | ственного шелка- |  |  |  |  |  |  |
|  | станков |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Комбинат шелко- | тыс. | От 260 до 270 | 8 | 3 | 6 | 10 |
|  | вых тканей из шта- | шт. |  |  |  |  |  |
|  | пельного волокна - |  |  |  |  |  |  |
|  | прядильных веретен |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Комбинат костюм- | то же | От 80 до 90 | 8 | 3 | 6 | 10 |
|  | ных тканей из шта- |  |  |  |  |  |  |
|  | пельного волокна - |  |  |  |  |  |  |
|  | прядильных веретен |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Завод первичной | тыс. т | 6 | 6 | 2 | 5 | 6 |
|  | боработки льна- | в год |  |  |  |  |  |
|  | льнасоломы |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Фабрика чулочных | млн. | 30 | 6 | 2 | 5 | 6 |
|  | изделий | пар. |  |  |  |  |  |
|  |  | в год |  |  |  |  |  |
| 12 | Фабрика бельевого | млн.шт. | 17 | 6 | 2 | 5 | 6 |
|  | трикотажа | в год |  |  |  |  |  |
| 13 | Фабрика верхнего | то же | 6 | 6 | 2 | 5 | 6 |
|  | трикотажа |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Швейная фабрика | то же | 120-220 | 5 | 2 | 4 | 5 |
|  | универсальных |  |  |  |  |  |  |
|  | швейных машин |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Завод жестких кож | т в год | От 1700 | 5 | 2 | 4 | 6 |
|  |  |  | до 4500 |  |  |  |  |
| 16 | Завод хромовых | млн. дм2 | От 90 до 200 | 5 | 2 | 4 | 6 |
|  | кож | в год |  |  |  |  |  |
| 17 | Обувная фабрика | млн. | От 3 до 6 | 5 | 2 | 4 | 6 |
|  |  | пар |  |  |  |  |  |
|  |  | в год |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

XIII. ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Свеклосахарный за- | тыс. ц | 15 | 7 | 2 | 5 | 4 |
|  | вод (с жомосушиль- | в сутки | 30 | 9 | 3 | 6 | 4 |
|  | ным и сепарацион- |  |  |  |  |  |  |
|  | ным отделениями) |  |  |  |  |  |  |
|  | переработки свеклы |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Консервный завод | млн. | От 5 до 10 | 5 | 2 | 3 | 3 |
|  |  | учетных | 20 | 5 | 2 | 3 | 4 |
|  |  | банок | 30 | 5 | 2 | 3 | 4 |
|  |  | в год | 50 | 7 | 3 | 4 | 4 |
|  |  |  | 70 | 7 | 3 | 4 | 4 |
|  |  |  | 150 | 9 | 4 | 5 | 5 |
| 3 | Маслоэкстракцион- | т | 200 | 8 | 3 | 6 | 7 |
|  | ный завод - перера- | в сутки | 400 | 9 | 3 | 7 | 8 |
|  | ботки семян |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Маргариновый за- | тыс. т | 6 | 6 | 2 | 4 | 5 |
|  | вод | в год | 12 | 7 | 2 | 5 | 6 |
|  |  |  | 20 | 8 | 2 | 6 | 7 |
| 5 | Цех туалетного мыла | тыс. т | 6,5 | 4 | 1 | 3 | 4 |
|  |  | в год | 13 | 4 | 1 | 3 | 5 |
|  |  |  | 19,5 | 4 | 1 | 3 | 5 |
| 6 | Завод по выработке | тыс. т | 30 | 8 | 2 | 6 | 6 |
|  | синтетических мою- | в год |  |  |  |  |  |
|  | щих средств |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Мясокомбинат про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводсьвенной мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью: |  |  |  |  |  |  |
|  | мяса животных | т | 10 |  |  |  |  |
|  | мяса птицы | в смену | 3 | 8,5 | 2,5 | 6 | 5 |
|  | переработки мяса |  | 5 |  |  |  |  |
|  | хранения мороженно- | т | 400 |  |  |  |  |
|  | го мяса |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Мясокомбинат про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводственной мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью |  |  |  |  |  |  |
|  | мяса животных | т | 30 |  |  |  |  |
|  | мяса птицы | в смену | 10 | 10 | 3 | 7 | 6 |
|  | переработки мяса |  | 10 |  |  |  |  |
|  | хранения мороженно- | т | 1200 |  |  |  |  |
|  | го мяса |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Мясокомбинат про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводственной мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью |  |  |  |  |  |  |
|  | мяса животных | т | 50 |  |  |  |  |
|  | мяса птицы | в смену | 10 | 11 | 3 | 8 | 7 |
|  | переработки мяса |  | 15 |  |  |  |  |
|  | хранения мороженно- | т | 2000 |  |  |  |  |
|  | го мяса |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Мясокомбинат про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводственной мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью |  |  |  |  |  |  |
|  | мяса животных | т | 100 |  |  |  |  |
|  | мяса птицы | в смену | 20 | 12 | 3 | 9 | 8 |
|  | переработки мяса |  | 25 |  |  |  |  |
|  | хранения мороженно- | т | 4000 |  |  |  |  |
|  | го мяса |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Птицекомбинат про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводственной мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью: |  |  |  |  |  |  |
|  | переработки | т |  |  |  |  |  |
|  | мяса птицы | в смену | 20 | 7 | 2 | 5 | 5 |
|  | с холодильной емко- | т | 300 |  |  |  |  |
|  | стью |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Птицекомбинат про- |  |  |  |  |  |  |
|  | изводственной мощ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ностью: |  |  |  |  |  |  |
|  | переработки | т |  |  |  |  |  |
|  | мяса птицы | в смену | 20 | 8 | 2 | 6 | 6 |
|  | с холодильной | т | 600 |  |  |  |  |
|  | емкостью |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Птицефабрика - кле- | тыс. шт. | 50 | 7 | 2 | 5 | 5 |
|  | точных несушек |  | 100 | 8 | 2,5 | 6 | 6 |
| 14 | Мясоперерабатыва- |  |  |  |  |  |  |
|  | ющий завод: | т |  |  |  |  |  |
|  | переработки мяса | в смену | 10 | 6,5 | 2 | 4,5 | 5 |
|  | с холодильной | т | 300 |  |  |  |  |
|  | емкостью |  | 20 | 7 | 2 | 5 | 6 |
|  |  |  | 600 |  |  |  |  |
|  |  |  | 40 | 8 | 2 | 6 | 7 |
|  |  |  | 1200 |  |  |  |  |
| 15 | Мясоперерабатыва- | т | От 3 до 40 | 4 | 1 | 3 | 4 |
|  | щий цех | в смену |  |  |  |  |  |
| 16 | Утильзавод кормо- | т | От 1 до 2 | 3,5 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | вой муки | в смену |  |  |  |  |  |
| 17 | Перо-пуховая фаб- | т | 2000 | 6 | 2 | 4 | 5 |
|  | рика | в год |  |  |  |  |  |
| 18 | Цех по производству | т | От 1 до 2 | 4 |  | 4 | 5 |
|  | яичного порошка | в смену |  |  |  |  |  |
| 19 | Цех по производству | т | От 5 до 10 | 4 |  | 4 | 5 |
|  | меланжа | в смену |  |  |  |  |  |
| 20 | Городской завод пе- | т | От 10 до 50 | 5 | 2 | 3 | 6 |
|  | реработки молока | в смену | От 100 до 200 | 6 | 2,5 | 3,5 | 8 |
|  |  |  | 300 | 7 | 3 | 4 | 9 |
| 21 | Завод сухого моло- | т | От 100 до 200 | 7 | 3 | 4 | 7 |
|  | ка - переработки мо- | в смену |  |  |  |  |  |
|  | лока |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Молочноконсервный | т | 50 | 7 | 3 | 4 | 7 |
|  | завод - переработки | в смену | 100 | 7 | 3 | 4 | 8 |
|  | молока |  |  |  |  |  |  |
| 23 | Сыродельный завод- | т | 25 | 4,5 | 2 | 2,5 | 5 |
|  | переработки молока | в смену | 50 | 5 | 2 | 3 | 5 |
|  |  |  | 100 | 5,5 | 2,5 | 3 | 6 |
| 24 | Завод сухого обез- | т | 25 | 4 | 2 | 2 | 4 |
|  | жиренного молока и | в смену | 50 | 4,5 | 2 | 2,5 | 5 |
|  | масла - переработки |  | 100 | 5 | 2,5 | 2,5 | 6 |
|  | молока |  |  |  |  |  |  |
| 25 | Пристанционно-при- | т | От 25 до 50 | 4 | 2 | 2 | 3 |
|  | шоссейный завод пе- | в смену | 100 | 4,5 | 2,5 | 2 | 4 |
|  | реработки молока |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Маслосырбаза (хо- | т | 500 | 4 | 2 | 2 | 5 |
|  | лодильник) единовре- |  | 1000 | 4,5 | 2 | 2,5 | 5,5 |
|  | менного хранения |  | 2000 | 5,5 | 2,5 | 3 | 6 |
| 27 | Винодельческий за- | т | 100 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  | вод по переработке | в сутки | 200 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  | винограда |  | 500 | 4 | 1 | 3 | 2 |
|  |  |  | 750 | 5 | 2 | 3 | 2 |
|  |  |  | 1000 | 5 | 2 | 3 | 2 |
|  |  |  | 1500 | 6 | 2 | 4 | 2 |
| 28 | Винный завод город- | тыс. дкл | 600 | 3 | 1 | 2 | 1 |
|  | ского типа | в год | 1500 | 4 | 1 | 3 | 2 |
|  |  |  | 2500 | 5 | 2 | 3 | 3 |
| 29 | Завод шампанских | млн. шт. | 1,6 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  | вин - бутылок емкос- | в год | 3,2 | 5 | 2 | 3 | 2 |
|  | тью 0,8 л |  | 4,8 | 6 | 2 | 4 | 3 |
| 30 | Коньячный завод - | тыс. дкл | 50 | 2 | 1 | 1 | 1 |
|  | коньячного спирта а/а | в год | 100 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  |  |  | 200 | 4 | 2 | 2 | 2 |
| 31 | Цех виноградного | тыс.дкл | 25 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  | сока | в год | 50 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  |  |  | 100 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  |  |  | 200 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  |  |  | 400 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  |  |  | 600 | 3 | 1 | 2 | 2,5 |
| 32 | Пивоваренный завод | тыс.дкл | 350 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  |  | в год | 680 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  |  |  | 1000 | 3 | 1 | 2 | 2,5 |
|  |  |  | 1800 | 4 | 1 | 3 | 2,5 |
|  |  |  | 3000 | 5 | 2 | 3 | 3 |
| 33 | Хлебопекарня фор- | т | 3 | 3,5 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | мого хлеба | в сутки | 6 | 3,5 | 1 | 2,5 | 3 |
|  |  |  | 12 | 4 | 2 | 2 | 4 |
| 34 | То же (с цехом выпу- | т | 12 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | ска 50 кг тортов и пи- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | рожных в смену) |  |  |  |  |  |  |
| 35 | Хлебопекарня (с це- | т | 18 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | хом выпуска 75 кг | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | тортов и пироженых в |  |  |  |  |  |  |
|  | смену) |  |  |  |  |  |  |
| 36 | Хлебозавод форма- | т | 30 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | вого хлеба | в сутки | 60 | 5 | 2 | 4 | 5 |
|  |  |  | 100 | 6 | 2 | 4 | 5 |
| 37 | То же (с цехом выпу- | т | 30 | 5 | 2 | 3 | 4 |
|  | ска 125 кг тортов и | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | пироженых и линией |  |  |  |  |  |  |
|  | для производства 1 т |  |  |  |  |  |  |
|  | мелкоштучных сдоб- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных изделий и 1 т за- |  |  |  |  |  |  |
|  | варных пряников в |  |  |  |  |  |  |
|  | смену |  |  |  |  |  |  |
| 38 | То же (с цехом выпу- | т | 60 | 6 | 2 | 4 | 5 |
|  | ска 250 кг тортов и | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | пироженых и линией |  |  |  |  |  |  |
|  | для производства 2 т |  |  |  |  |  |  |
|  | мелкоштучных сдоб- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных изделий и 1 т за- |  |  |  |  |  |  |
|  | варных пряников в |  |  |  |  |  |  |
|  | смену |  |  |  |  |  |  |
| 39 | Цех бараночных из- | т | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | делий | в сутки | 9 | 5 | 2 | 3,5 | 5 |
| 40 | Цех сдобных сухар- | т | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 |
|  | ных изделий | в сутки |  |  |  |  |  |
| 41 | Завод сырого или су- | т | 25 | 2 | 1 | 1 | 1,5 |
|  | хого картофельного | в сутки | 50 | 2 | 1 | 1,5 | 1,5 |
|  | крахмала - переработ- |  | 100 | 2,5 | 1 | 2 | 2 |
|  | ки картофеля |  |  |  |  |  |  |
| 42 | Завод сухого крах- | т | 100 | 4 | 2 | 2 | 2,5 |
|  | мала из кукурузы - пе- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | реработки кукурузы |  |  |  |  |  |  |
| 43 | Завод патоки из ку- | т | 100 | 4 | 2 | 2 | 2,5 |
|  | курузы - переработки | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | кукурузы |  |  |  |  |  |  |
| 44 | Дрожжевой завод - | т | 700 | 2,5 | 1 | 1,5 | 2 |
|  | пекарских дрожжей | в год | 2500 | 3 | 1 | 2 | 2 |
|  |  |  | 6000 | 3,5 | 1 | 2,5 | 3 |
| 45 | Кондитерская фаб- | тыс. т | 10 | 5 | 2 | 3 | 4 |
|  | рика | в год | 20 | 6 | 2 | 4 | 5 |
| 46 | То же (с цехами хал- | тыс. т | 20 | 7 | 2 | 5 | 5 |
|  | вы и первичной пере- | в год |  |  |  |  |  |
|  | работки какао-бобов) |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

XIV. РЫБНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Завод по выработке | тыс. ц | 8 | 4,5 | 2 | 3 | 5 |
|  | рыбной продукции | в год | 15 | 5 | 2,5 | 3 | 6 |
|  |  |  | 30 | 5,5 | 3 | 3 | 7 |
| 2 | Завод по выработке | млн.усл. |  |  |  |  |  |
|  | рыбных консервов | банок |  |  |  |  |  |
|  | (2 смены) | в год | 5 | 4,5 | 2 | 3 | 5 |
|  |  | тыс. усл. | 10 |  |  |  |  |
|  |  | банок | 10 | 5 | 2 | 3,5 | 6 |
|  |  | в смену | 20 |  |  |  |  |
|  |  |  | 15 | 5 | 2 | 3,5 | 6 |
|  |  |  | 30 |  |  |  |  |
|  |  |  | 20 | 5,5 | 2,5 | 4 | 7 |
|  |  |  | 40 |  |  |  |  |
|  |  |  | 30 | 6 | 2,5 | 4,5 | 8 |
|  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| 3 | Завод по выработке | млн.усл. |  |  |  |  |  |
|  | рыбных консервов | банок |  |  |  |  |  |
|  | (3 смены) | в год | 40 | 7 | 3 | 5 | 10 |
|  |  | тыс. усл. | 120 |  |  |  |  |
|  |  | банок |  |  |  |  |  |
|  |  | в смену |  |  |  |  |  |
| 4 | Завод по выработке | т в год | 3000 | 4 | 2 | 3 | 3 |
|  | кормовой рыбной му- | т в | 15 |  |  |  |  |
|  | ки - переработке | сутки | 6000 | 4,5 | 2,5 | 3 | 4 |
|  | сырья |  | 30 |  |  |  |  |
|  |  |  | 10000 | 5,5 | 3 | 4 | 5 |
|  |  |  | 50 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

XV. ХОЛОДИЙНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Распределительный |  |  |  |  |  |  |
|  | холодильник: |  |  |  |  |  |  |
|  | одноэтажный | т | До 600 | 4 | 2 | 3 | 5 |
|  |  |  | До 1500 | 4,5 | 2 | 3,5 | 6 |
|  |  |  | До 3500 | 5 | 3 | 4 | 7 |
|  |  |  | До 6000 | 5,5 | 3 | 4,5 | 8 |
|  | многоэтажный |  | 10000 | 7 | 3,5 | 5 | 8 |
|  |  |  | До 16000 | 7 | 3,5 | 5,5 | 8,5 |
| 2 | Фабрика морожено- | т | 3-8 | 4 | 2 | 4 | 6 |
|  | го | в смену |  |  |  |  |  |
| 3 | Завод сухого льда | т | 2,2 и 4,4 | 4 | 2 | 4 | 6 |
|  |  | в сутки |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

XVI. СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Промышленная фер- | голов | 200 | 2,5 | 1 | 2 | 2,5 |
|  | ма молочного напра- |  | От 400 до 800 | 3 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | вления с беспривяз- |  | До 1200 | 3,5 | 1 | 2,5 | 3,5 |
|  | ным содержанием ко- |  |  |  |  |  |  |
|  | ров |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Племенная ферма | голов | 200 | 2,5 | 1 | 2 | 3 |
|  | молочного направле- |  | От 400 до 800 | 3 | 1 | 3 | 3,5 |
|  | ния с привязным со- |  |  |  |  |  |  |
|  | держанием коров |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Ферма мясного нап- | голов | От 200 до 400 | 2,5 | 1 | 2 | 2,5 |
|  | равления с беспривяз- |  | От 600 до 800 | 3 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | ным содержанием |  | От 1200 до 1600 | 3 | 1 | 2,5 | 3,5 |
|  | крупного рогатого |  |  |  |  |  |  |
|  | скота |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Ферма по выращива- | голов | От 500 до 1000 | 2,5 | 1 | 2 | 2,5 |
|  | нию ремонтного мо- |  | От 2000 до 6000 | 3 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | лодняка, доращива- |  | От 9000 | 3,5 | 1,5 | 3 | 3,5 |
|  | нию и откорму (на си- |  |  |  |  |  |  |
|  | лосе) крупного рога- |  |  |  |  |  |  |
|  | того скота |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Свиноводческая фер- | голов | От 160 до 300 | 3 | 1 | 2.5 | 3 |
|  | ма с законченным |  | От 300 до 600 | 3,5 | 1 | 3 | 3,5 |
|  | оборотом стада при |  |  |  |  |  |  |
|  | групповом содержа- |  |  |  |  |  |  |
|  | нии подсосных свино- |  |  |  |  |  |  |
|  | маток, манежным во- |  |  |  |  |  |  |
|  | спитанием сосунов и |  |  |  |  |  |  |
|  | крупногрупповом со- |  |  |  |  |  |  |
|  | держании откорма - |  |  |  |  |  |  |
|  | основных свиноматок |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Репродукторная сви- | голов | 100 | 3 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | ноферма с групповым |  | От 200 до 600 | 3 | 1 | 2,5 | 3,5 |
|  | содержанием подсос- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных свиноматок и ма- |  |  |  |  |  |  |
|  | нежным воспитанием |  |  |  |  |  |  |
|  | сосунов основных |  |  |  |  |  |  |
|  | свиноматок |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Откормочная свино- | тыс. | От 3 до 6 | 2,5 | 1 | 2 | 2,5 |
|  | ферма с круппногруп- | голов | От 6 до 24 | 3,5 | 1 | 3 | 3,5 |
|  | повым свободно-вы- |  |  |  |  |  |  |
|  | гульным содержанием |  |  |  |  |  |  |
|  | свиней |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Овцеводческая фер- | тыс. | От 2 до 5 | 2,5 | 1 | 2 | 2,5 |
|  | ма со стойлово-пасби- | голов | От 5 до 15 | 3 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | щным и круглогодо- |  |  |  |  |  |  |
|  | вым стойловым содер- |  |  |  |  |  |  |
|  | жанием овец (по вы- |  |  |  |  |  |  |
|  | ходному поголовью) |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Птицеферма при со- | тыс. | 20 | 3 | 1 | 2,5 | 3 |
|  | держании кур-несу- | голов | 30 | 3,5 | 1 | 3 | 3,5 |
|  | шек на глубокой под- |  |  |  |  |  |  |
|  | стилке (несменяемой) |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Ферма по выращива- | тыс. | 125 | 3,5 | 1 | 3 | 4 |
|  | нию уток на мясо при | голов | 250 | 4 | 1 | 3,5 | 5 |
|  | содержании на водое- |  | 500 | 4,5 | 1 | 4 | 6 |
|  | мах (с маточным ста- |  |  |  |  |  |  |
|  | дом) |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Ферма по выращива- | тыс. | От 125 до 250 | 3,5 | 1 | 3 | 4 |
|  | нию уток на мясо при | голов | От 500 до 1000 | 4,5 | 1 | 4 | 4,5 |
|  | содержании без водо- |  |  |  |  |  |  |
|  | емов (с маточным ста- |  |  |  |  |  |  |
|  | дом) |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Ферма по выращива- | тыс. | 30 | 2,5 | 1 | 2 | 3,5 |
|  | нию гусят на мясо (с | голов |  |  |  |  |  |
|  | маточным стадом) |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Ферма по выращива- | тыс. | 50-60 | 3 | 1 | 2,5 | 3,5 |
|  | нию индюшат на мясо | голов | От 75 до 125 | 3 | 1 | 2,5 | 4 |
|  | (с маточным стадом) |  | От 250 до 300 | 5 | 1 | 4 | 5 |
| 14 | Кролиководческая | голов | 400 | 1,5 | 1 | 1 | 2 |
|  | ферма с поголовьем |  |  |  |  |  |  |
|  | самок основного ста- |  |  |  |  |  |  |
|  | да |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Звероводческая фер- | голов | От 100 до 300 | 1,5 | 1 | 1 | 2 |
|  | ма с поголовьем са- |  | От 1200 до 1500 | 2 | 1 | 1,5 | 2,5 |
|  | мок основного стада |  | 2500 | 2,5 | 1 | 2 | 3 |
| 16 | Коровник для ферм | голов | От 200 до 400 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | молочного или мясно- |  |  |  |  |  |  |
|  | го направления с бес- |  |  |  |  |  |  |
|  | привязным содержа- |  |  |  |  |  |  |
|  | нием коров |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Коровник для пле- | голов | От 200 до 400 | 1,5 | 0,5 | 1 |  |
|  | менных ферм с при- |  |  |  |  |  |  |
|  | вязным содержанием |  |  |  |  |  |  |
|  | коров |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Здания для содержа- | голов | 500 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | ния ремонтного мо- |  |  |  |  |  |  |
|  | лодняка, доращива- |  |  |  |  |  |  |
|  | ния и откорма, а так- |  |  |  |  |  |  |
|  | же здания для содер- |  |  |  |  |  |  |
|  | жания крупного рога- |  |  |  |  |  |  |
|  | того скота на откор- |  |  |  |  |  |  |
|  | мочных пунктах |  |  |  |  |  |  |
| 19 | Блок помещений ро- | голов | От 200 до 1200 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | дильного отделения, |  |  |  |  |  |  |
|  | телятника и профила- |  |  |  |  |  |  |
|  | ктория для ферм мо- |  |  |  |  |  |  |
|  | лочного направления |  |  |  |  |  |  |
|  | с поголовьем коров |  |  |  |  |  |  |
| 20 | Помещения молоч- | голов | От 200 до 800 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | но-доильного блока |  | 1200 | 1,5 | 0,5 | 1 | 2 |
|  | для ферм молочного |  |  |  |  |  |  |
|  | направления с пого- |  |  |  |  |  |  |
|  | ловьем коров |  |  |  |  |  |  |
| 21 | Свинарник-маточ- | голов | От 100 до 600 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | ник для опороса сви- |  |  |  |  |  |  |
|  | номаток |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Свинарник-откор- | тыс. | От 1 до 3 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | мочник с крупногруп- | голов |  |  |  |  |  |
|  | повым свободно-вы- |  |  |  |  |  |  |
|  | гульным содержанием |  |  |  |  |  |  |
|  | свиней |  |  |  |  |  |  |
| 23 | Овчарня - кошарня - | тыс. | От 0,3 до 1 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | маток | голов |  |  |  |  |  |
| 24 | Пункт искуственного | тыс. | От 2 до 15 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | осеменения с помеще- | голов |  |  |  |  |  |
|  | нием для баранов |  |  |  |  |  |  |
|  | производителей и ре- |  |  |  |  |  |  |
|  | монтных баранчиков |  |  |  |  |  |  |
|  | для ферм с поголовь- |  |  |  |  |  |  |
|  | ем овцематок |  |  |  |  |  |  |
| 25 | Птичник для кур при | тыс. | От 5 до 10 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | содержании на глубо- | голов |  |  |  |  |  |
|  | кой (несменяемой) |  |  |  |  |  |  |
|  | подстилке или кур-не- |  |  |  |  |  |  |
|  | сушек в клетках |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Птичник-акклимати- | тыс. | 10 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | затор | голов |  |  |  |  |  |
| 27 | Кормоцех для свино- | тыс. | От 1 до 18 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | водческих ферм | голов |  |  |  |  |  |
| 28 | Кормоцех для фаб- | млн. | От 0,1 до 2 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | рик по выращиванию | голов | От 3 до 4 | 1,5 | 0,5 | 1 | 2 |
|  | цыплят (бройлеров0 |  |  |  |  |  |  |
| 29 | Склад миниральных | т | От 250 до 4000 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | удобрений со складом |  |  |  |  |  |  |
|  | ядохимикатов |  |  |  |  |  |  |
| 30 | Птицник для выра- | тыс. | От 10 до 20 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | щивания мясных цып- | голов |  |  |  |  |  |
|  | лят (бройлеров) на |  |  |  |  |  |  |
|  | глубокой подстилке |  |  |  |  |  |  |
| 31 | Кормоцех для птице- | тыс. | До 200 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | водческих ферм | голов |  |  |  |  |  |
| 32 | Хранилище для про- | т | От 250 до 5000 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | довольственного фу- |  |  |  |  |  |  |
|  | ражного зерна, куку- |  |  |  |  |  |  |
|  | рузы в початках, се- |  |  |  |  |  |  |
|  | мян зерновых, бобо- |  |  |  |  |  |  |
|  | вых и масляничных |  |  |  |  |  |  |
|  | культур с применени- |  |  |  |  |  |  |
|  | ем пережвижных или |  |  |  |  |  |  |
|  | стационарных средств |  |  |  |  |  |  |
|  | механизации складс- |  |  |  |  |  |  |
|  | ких операций |  |  |  |  |  |  |
| 33 | Хранилище для кар- | т | От 250 до 5000 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | тофеля и корнеплодов |  |  |  |  |  |  |
|  | с применением перед- |  |  |  |  |  |  |
|  | вижных или стацио- |  |  |  |  |  |  |
|  | нарных средств меха- |  |  |  |  |  |  |
|  | низации складских |  |  |  |  |  |  |
|  | операций |  |  |  |  |  |  |
| 34 | Хранилище для ово- | т | От 50 до 5000 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | щей и фруктов с при- |  |  |  |  |  |  |
|  | менением передвиж- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных средств механиза- |  |  |  |  |  |  |
|  | ции складских опера- |  |  |  |  |  |  |
|  | ций |  |  |  |  |  |  |
| 35 | Сушилка для зерна, | т | От 1 до 5 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | кукурузы в початках | в час |  |  |  |  |  |
|  | и технических культур |  |  |  |  |  |  |
|  | производительностью |  |  |  |  |  |  |
| 36 | Сушилка для овощей | кг | От 100 до 500 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | и плодов производи- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | тельностью |  |  |  |  |  |  |
| 37 | Тепличное хозяйство | тыс. м2 | 5 | 2,5 | 1 | 2 | 2,5 |
|  | с соотношением ин- |  | 10 | 3 | 1,5 | 2,5 | 3 |
|  | вентарной площади |  | 15 | 4 | 2 | 3 | 3 |
|  | зимних теплиц к пло- |  | 20 | 4,5 | 2 | 3,5 | 3,5 |
|  | щади весенних теплиц |  |  |  |  |  |  |
|  | и обогреваемому гру- |  |  |  |  |  |  |
|  | нту 1:4 зимних теплиц |  |  |  |  |  |  |
| 38 | Бригадное нефтехра- | м3 | От 10 до 20 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | нилище и нефтебаза с |  | От 150 до 400 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | общей емкостью резе- |  | 600 | 1,5 | 0,5 | 1 | 2 |
|  | рвуаров |  | От 1000 до 1200 | 2 | 0,5 | 1,5 | 2 |
| 39 | Пункт технического | шт. | 5 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | обслуживания, ремон- |  | 25 | 1,5 | 0,5 | 1 | 2 |
|  | та и хранения сельско- |  | От 50 до 60 | 2 | 0,5 | 1,5 | 2,5 |
|  | хозяйственной техни- |  | От 100 до 150 | 2 | 1 | 1,5 | 3,5 |
|  | ки с количеством об- |  |  |  |  |  |  |
|  | служиваемых тракто- |  |  |  |  |  |  |
|  | ров и комплектов |  |  |  |  |  |  |
|  | сельскохозяйственных |  |  |  |  |  |  |
|  | машин |  |  |  |  |  |  |
| 40 | Совхозная, колхоз- | объект | 1 | 1,5 | 0,5 | 1 | 2 |
|  | ная, участковая или |  |  |  |  |  |  |
|  | районная ветелинар- |  |  |  |  |  |  |
|  | ная лечебница |  |  |  |  |  |  |
| 41 | Ветеринарный фель- | объект | 1 | 1,5 | 0,5 | 1 | 1,5 |
|  | дшерский пункт |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. За источник водоснабжения в нормах принята буровая скважина на воду в районах с изученной гидрогеологией.

XVII. ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ И АВТОДОРОЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Железная дорога | км | До 50 | 5 | 3 | 3 | 4 |
|  | нормальной колеи |  | От 50 до 150 | 7 | 4 | 1 | 5 |
|  | СССР с полным ком- |  | От 150 до 300 | 9 | 5 | 5 | 6 |
|  | плексом устройства и |  | От 300 до 450 | 11 | 6 | 6 | 7 |
|  | постоянных сооруже- |  |  |  |  |  |  |
|  | ний на тепловозной |  |  |  |  |  |  |
|  | тяге (новая) |  |  |  |  |  |  |
| 2 | То же (второй путь) | км | До 50 | 5 | 3 | 3 | 4 |
|  |  |  | От 50 до 150 | 7 | 4 | 4 | 5 |
|  |  |  | От 150 до 300 | 8 | 5 | 5 | 6 |
|  |  |  | От 300 до 450 | 10 | 6 | 6 | 6 |
| 3 | Электрофикация су- |  | До 50 | 6 | 3 | 4 | 3 |
|  | ществующей двухпут- |  | От 50 до 150 | 8 | 4 | 5 | 4 |
|  | ной дороги |  | От 150 до 300 | 10 | 5 | 6 | 5 |
|  |  |  | От 300 до 450 | 12 | 6 | 8 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормативная продолжительность проектирования электрофикации существующей дороги, применяемая для работ, непосредственно связаных с заменой паровой или тепловозной тяги - электрической (на постоянном или переменном токе) на двухпутных участках дорог, изменяется по согласованию с заказчиком при слудующих факторах с коэффициентами:

для однопутных участков до 0,9;

при смешанном или моторовагонном движении для линий протяжением до 100 км до 1,2 ; свыше 100 км 1,1;

при совмещенных подстанциях, если нагрузки районных потребителей электроэнергии превышают 25 % мощности тяговой нагрузки, а также при проектировании защиты и переустройства линий связи Министерства связи и других ведомств до 1,2.

2. Нормативная продолжительность проектирования увеличивается по согласованию с заказчиком при грузонапряженности новых дорог более 20 млн. ткм/км или вторых путей более 30 млн. ткм/км до 1,2.

3. При проектировании строительства новых дорог или вторых путей на электрической тяге принимаются нормы продолжительности проектирования дорог с тепловозной и паровозной тягой с добавлением нормы на проектирование электрофикаций соответствующей дороги с К=0,25.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | Средний и большой | м | От 20 до 100 | 4 | 2 | 2 | 3 |
|  | мост под железную и |  | От 100 до 300 | 5 | 3 | 2 | 4 |
|  | автомобильную доро- |  | От 300 до 600 | 7 | 4 | 3 | 5 |
|  | гу |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормативная продолжительность проектирования для моста под один железнодорожный путь широкой колея или под две полосы движения автодороги с подходами к ним.

2. Нормами не предусматривается срок проектирования наплавного, висячего, разводного моста, моста с совмещенным движением, а также моста в городских условиях.

3. К нормальной продолжительности проектирования применяется по согласованию с заказчиком коэффициент до 1,2 в случаях проектирования мостов под два и более пути или более двух полос автомобильного движения, а также для моста, располагаемого на горизонтальных кривых или косых в отношении продольной оси.

4. Нормативная продолжительность проектирования моста приведена для II категории сложности. Для других категорий применяются следующие коэффициенты:

I категория (простые топографические, геологические и гидрогеологические условия, высота насыпи подходов до 10 м, опоры и основания простой конструкции, применение типовых пролетных строений) - до 0,6;

III категория (сложные топографические, геологические и гидрогеологические условия, индивидуальное проектирование оснований и опор, высокие насыпи, проектирование индивидуальных пролетных строений) - до 1,5.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5 | Линия метрополите- | км | До 2 | 5 | 3 | 3 | 2 |
|  | на подземная или на- |  | От 2 до 5 | 8 | 5 | 5 | 3 |
|  | земная с необходимы- |  | От 5 до 8 | 10 | 6 | 7 | 4 |
|  | ми путевыми, электро |  |  |  |  |  |  |
|  | и санитарно-техничес- |  |  |  |  |  |  |
|  | кими условиями |  |  |  |  |  |  |
|  | На каждый 1 км свы- |  |  | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
|  | ше 8 км добавляется |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Транспортный тун- | км | До 0,5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
|  | нель железно или ав- |  | От 0,5 до 1 | 5 | 3 | 3 | 1,5 |
|  | тодорожный с необхо- |  |  |  |  |  |  |
|  | димыми для эксплуа- |  |  |  |  |  |  |
|  | тации электро и сани- |  |  |  |  |  |  |
|  | тарно-техническими |  |  |  |  |  |  |
|  | устройствами |  |  |  |  |  |  |
|  | На каждый 1 км свы- |  |  | 1 | 1 | 0,5 | 0,5 |
|  | ше 1 км добавляется |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Автоблокировка при | км | До 150 | 4 | 2 | 2 | 6 |
|  | всех видах тяги с элек- |  |  |  |  |  |  |
|  | трической централи- |  |  |  |  |  |  |
|  | зацией промежуточ- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных станций на двух- |  |  |  |  |  |  |
|  | путных и однопутных |  |  |  |  |  |  |
|  | участках |  |  |  |  |  |  |
|  | На каждые 50 км |  |  | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | свыше 150 км добав- |  |  |  |  |  |  |
|  | ляется |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Диспетчесрская цен- | объект | 1 | 4 | 2 | 2 | 6 |
|  | трализация при всех |  |  |  |  |  |  |
|  | видах тяги с электри- |  |  |  |  |  |  |
|  | ческой централизаци- |  |  |  |  |  |  |
|  | ей промежуточных |  |  |  |  |  |  |
|  | станций на однопут- |  |  |  |  |  |  |
|  | ных учпстках на один |  |  |  |  |  |  |
|  | диспетчерский круг |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Электрическая цент- | шт. | До 70 | 4 | 2 | 2 | 5 |
|  | рализация при всех |  | От 70 до 120 | 5 | 2 | 3 | 6 |
|  | видах тяги на двухпу- |  |  |  |  |  |  |
|  | тных и однопутных |  |  |  |  |  |  |
|  | участках с количест- |  |  |  |  |  |  |
|  | вом централизуемых |  |  |  |  |  |  |
|  | стрелок на станциях |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. При исчислении нормативной продолжительности проектирования одновременно двух диспетчерских кругов с одним постом диспетчерской централизации для второго круга применяется по согласованию с заказчиком коэффициент до 0,85.

2. При проектировании устройств СПБ с разработкой новых систем рпименяется по согласованию с заказчиком коэффициент - до 1,4 к норме соответствующих объектов.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10 | Новая внегородская | км | До 50 | 5 | 3 | 3 | 4 |
|  | автомобильная доро- |  | От 50 до 150 | 7 | 4 | 4 | 5 |
|  | га II-III категории |  | От 150 до 300 | 9 | 5 | 5 | 6 |
|  |  |  | От 300 до 450 | 11 | 6 | 6 | 7 |
| 11 | То же, IV-V катего- | км | До 25 | 4 | 2 | 2 | 3 |
|  | рии |  | От 25 до 50 | 5 | 3 | 3 | 4 |
|  |  |  | От 50 до 150 | 7 | 4 | 4 | 5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормативная продолжительность проектирования предусматривает выполнение проектно-изыскательских работ с учетом необходимого объема жилищного строительства, находящегося в полосе отчуждения (без отдельно проектируемых поселков).

2. Нормативная продолжительность проектирования из стадии проектного задания не учитывает время производства и обработки маршрутной аэрофотосъемки, необходимой для уточнения и дополнения топографических карт масштаба 1: 100000.

3. Для железных и автомобильных дорог приняты следующие категории сложности (по новым дорогам):

I категория - местность равнинная или слобо пересеченная, открытая или покрытая лесом до 50 %;

II категория - местность равнинная или пересеченная, залесенная более 50 %; предгорная, залесенная до 50 %; болота на протяжении до 30 %; полупустынные районы; трассы по шоссейным и грунтовым дорогам вблизи городов;

III категория - местность предгорная или сильно пересеченная, залесенная более 50 % или горная; прижимные участки долин и ущельев; пустынные районы; барханные пески и дюны, болота на протяжении более 30 %; тундры; местности сплошь залесенные, в таежных малообжитых районах; трассы по улицам городов и территориям промышленных предприятий, трассы внутри застроенной части квартала.

Категории сложности определяются по характерным участкам местности.

4. Нормативная продолжительность проектирования дана для II категории сложности местности; при I категории применяется коэффициент до 0,9 при проектном задании и рабочих чертежах и при III категории применяется коэффициент до 1,4 при проектном задании и до 1,2 при рабочих чертежах.

XVIII. СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ,

РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | |
|  |  |  |  | при одностадийном проектировании | | |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы |
| 1 | Радиорелейная ли- | км | До 200 | 3 | 2 | 2 |
|  | ния при одностадий- |  | От 200 до 300 | 4 | 3 | 2 |
|  | ном проектировании |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 2 | Радиорелейная ли- | км | От 500 до 1000 | 5 | 3 | 3 | 3 |
|  | ния |  | От 1000 до 1500 | 7 | 4 | 4 | 4 |
|  |  |  | От 1500 до 2500 | 8 | 5 | 5 | 5 |
|  |  |  | От 2500 и более | 10 | 6 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Норма продолжительности проектирования РРЛ составлены для линий с аппаратурой типа Р-600.

2. Нормативная продолжительность проектирования радиорелейных линий с применением аппаратуры Р/60-120 для проектных работ принимается по согласованию с заказчиком с коэффициентом до 0,6.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | Радиоцентр предаю- | квт | До 100 | 5 | 3 | 3 | 3 |
|  | щий, вещательный, |  | До 200 | 6 | 3 | 3 | 3 |
|  | мощностью |  | До 500 | 7 | 4 | 4 | 4 |
|  |  |  | До 1000 | 8 | 4 | 5 | 5 |
| 4 | Радиоцентр предаю- | квт | До 200 | 6 | 3 | 3 | 3 |
|  | щий, связной, |  | До 500 | 7 | 4 | 4 | 4 |
|  | мощностью |  | До 1000 | 8 | 4 | 5 | 5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Радиоцентр прием- | число | До 45 | 6 | 4 | 3 | 3 |
|  | ный, с техконтролем | связей |  |  |  |  |  |
|  | на 3-6 рабочих мест |  |  |  |  |  |  |
| 6 | То же, с контролем | число | До 90 | 8 | 5 | 4 | 3 |
|  | на 4-8 рабочих мест | связей |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. Нормативная продолжительность проектирования совмещенных радиоцентров (связных и вещательных) принимается по нормам вещательных.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7 | Телецентр однопро- | объект | 1 | 3 | 2 | 1,5 | 2,5 |
|  | граммный II, III и IV |  |  |  |  |  |  |
|  | класса |  |  |  |  |  |  |
| 8 | То же, I класса | объект | 1 | 4 | 2 | 2 | 3 |
| 9 | Перевод однопрог- | объект | 1 | 2,5 | 1 | 1,5 | 2,5 |
|  | рамнного телецентра |  |  |  |  |  |  |
|  | II класса на двухпрог- |  |  |  |  |  |  |
|  | раммный |  |  |  |  |  |  |
| 10 | То же, I класса | объект | 1 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| 11 | Радиодом III и IV | объект | 1 | 3 | 1,5 | 1,5 | 2 |
|  | класса |  |  |  |  |  |  |
| 12 | То же, II класса | объект | 1 | 4 | 2 | 2 | 3 |
| 13 | Ретрансляционная | объект | 1 | 3 | 1,5 | 1,5 | 2 |
|  | телевизионная стан- |  |  |  |  |  |  |
|  | ция |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Передающая телеви- | объект | 1 | 3 | 1,5 | 1,5 | 2 |
|  | зионная станция |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Кабельная магист- | км | До 300 | 3 | 2 | 2 | 2 |
|  | раль с симметричным |  | От 300 до 500 | 4 | 2 | 3 | 2 |
|  | кабелем и уплотнени- |  | От 500 до 800 | 6 | 3 | 4 | 3 |
|  | ем |  | От 800 до 1000 | 7 | 3 | 5 | 4 |
|  |  |  | От 1000 до 1200 | 9 | 4 | 6 | 5 |
| 16 | Кабельная магистр- | км | До 500 | 5 | 3 | 2 | 3 |
|  | аль с коаксиальным |  | От 500 до 900 | 7 | 4 | 4 | 4 |
|  | кабелем и уплотнени- |  | От 900 до 1200 | 9 | 5 | 6 | 5 |
|  | ем |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Воздушная линия | км | До 300 | 3 | 1 | 2 | 3 |
|  | связи при постройке |  | От 300 до 500 | 3 | 1,5 | 2 | 4 |
|  | новой и реконструк- |  | От 500 до 800 | 5 | 2 | 3 | 5 |
|  | ции существующей |  | От 800 до 1200 | 5 | 2,5 | 3 | 6 |
|  | линии, подвеска и уп- |  |  |  |  |  |  |
|  | лотнение цепей |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Уплотнение воздуш- | км | До 300 | 1,5 | 0,5 | 1 | 2,5 |
|  | ной линии связи |  | От 300 до 500 | 3 | 1 | 2 | 3 |
|  |  |  | От 500 до 800 | 3 | 1 | 2 | 4 |
|  |  |  | От 800 до 1200 | 5 | 2 | 3 | 5 |
| 19 | Городская телефон- | номеров | До 3000 | 3,5 | 2,5 | 1,5 | 3 |
|  | ная сеть районирова- |  | От 3000 до 6000 | 4 | 3 | 1,5 | 4 |
|  | ния с автоматически- |  | От 6000до10000 | 5 | 3,5 | 2 | 5 |
|  | ми станциями |  |  |  |  |  |  |
| 20 | То же, нерайониро- | номеров | До 3000 | 2,5 | 1,5 | 1,5 | 3 |
|  | ванная |  | От 3000 до 6000 | 3,5 | 2,5 | 1,5 | 4 |
|  |  |  | От 6000до10000 | 4 | 3 | 1,5 | 4,5 |
| 21 | Междугородная те- | связей | 30-60 | 2 | 1 | 1 | 2,5 |
|  | лефонная станция (но- |  | 80-110 | 2 | 1 | 1,5 | 3 |
|  | вая и реконструкция) |  | 120-170 | 3 | 1,5 | 2,5 | 4 |
|  |  |  | 200-320 | 4 | 2 | 3 | 5 |
| 22 | Генсхема радиотран- | объект | 1 | 5 | 3 | 4 | - |
|  | сляционной сети |  |  |  |  |  |  |
| 23 | Железнодорожный | посылок |  |  |  |  |  |
|  | сортировочный поч- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | тамп (технология и |  |  |  |  |  |  |
|  | задание): |  |  |  |  |  |  |
|  | ЖДСП-1 |  | 1000 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  | ЖДСП-2 |  | 2000 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  | ЖДСП-3 |  | 5000 | 2,5 | 1 | 1,5 | 2,5 |
| 24 | Отделение превозки | посылок |  |  |  |  |  |
|  | почты при аэропор- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | тах (технология и за- |  |  |  |  |  |  |
|  | дание): |  |  |  |  |  |  |
|  | АОПП-1 |  | 200 | 2 | 1 | 1 | 1,5 |
|  | АОПП-2 |  | 500 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  | АОПП-3 |  | 2000 | 2,5 | 1 | 1,5 | 2,5 |
|  | АОПП-4 |  | 5000 | 2,5 | 1 | 1,5 | 2,5 |
| 25 | Районные узлы связи | тыс. | До 3 | 2 | 1 | 1 | 1,5 |
|  | для городов с населе- | чел. | От 3 до 5 | 2 | 1 | 1 | 1,5 |
|  | нием |  | От 5 до 10 | 2,5 | 1 | 1,5 | 2 |
|  |  |  | От 10 до 50 | 3 | 1 | 2 | 2,5 |
| 26 | Прижелезнодорож- | тыс. шт. | От 5 до 15 | 3 | 1 | 2 | 3 |
|  | ный почтамп (техно- | в сутки | От 15 до 40 | 4 | 1 | 3 | 4 |
|  | логическая часть) об- |  | От 40 и выше | 5 | 1 | 4 | 5 |
|  | рабатываемых посы- |  |  |  |  |  |  |
|  | лок |  |  |  |  |  |  |
| 27 | Газетно-журнальная | млн. шт. | До 2 | 2 | 0,5 | 1,5 | 2 |
|  | экспедиция (техноло- | в сутки | От 2 и более | 2,5 | 0,5 | 2 | 2,5 |
|  | гическая часть) - эк- |  |  |  |  |  |  |
|  | земпляров газет и ма- |  |  |  |  |  |  |
|  | териалов |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

XIX. ПРЕДПРИЯТИЯ ХЛЕБОПРОДУКТОВ

(ЭЛЕВАТОРНО-МЕЛЬНИЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини­ца изме­рения | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | |
|  |  |  |  | на стадии проектного задания | | | на стадии рабочих |
|  |  |  |  | весь комп­лекс про­ект­но-изыс­ка­тель­ских работ | изыска­тель­­ские работы | проектные работы | чертежей, необ­хо­ди­мых для объектов одногодичного стро­и­тельства или пер­во­го года стро­ительст­ва (включая изыс­кания) |
| 1 | Мельница сортового | т | От 30 до 60 | 3 | 1,5 | 1,5 | 2,5 |
|  | помола производи- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | тельностью |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Мелькомбинат сор- | т | От 120 до 140 | 4 | 2 | 2,5 | 4,5 |
|  | тового помола с пнев- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | матическим транспор- |  |  |  |  |  |  |
|  | том продуктов произ- |  |  |  |  |  |  |
|  | водительностью |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Мелькомбинат с пне- | т |  |  |  |  |  |
|  | вматическим транс- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | портом продуктов |  |  |  |  |  |  |
|  | производительностью |  |  |  |  |  |  |
|  | сортового помола |  | От 180 до 220 | 4,5 | 2 | 3 | 5 |
|  | обойного помола |  | 100 |  |  |  |  |
| 4 | То же, односекцион- | т | От 200 до 245 | 4,5 | 2 | 3 | 5 |
|  | ный сортового помо- | в сутки |  |  |  |  |  |
|  | ла |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Комбикормовой цех | т | 130 | 4 | 2 | 2,5 | 4 |
|  | (производство рос- | в сутки | 300 | 4,5 | 2 | 3 | 4,5 |
|  | сыпных и гранулиро- |  | 600 | 4,5 | 2 | 3 | 4,5 |
|  | ванных комбикормов) |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Цех по обработке ги- | т | 1500 | 3,5 | 2 | 2 | 3,5 |
|  | бридных и сортовых | в сезон |  |  |  |  |  |
|  | семян кукурузы |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Заводы по обработке | т | От 2500 до 6000 | 4 | 2 | 2,5 | 4 |
|  | гибридных и сорто- | в сезон |  |  |  |  |  |
|  | вых семян кукурузы |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Элеваторы | т | До 7000 | 4 | 2 | 2,5 | 4,5 |
|  |  | в сезон |  |  |  |  |  |
| 9 | Прирельсовый скла- | т | 22000 | 4 | 2 | 2,5 | 3,5 |
|  | дской хлебоприемный | в сезон | 44000 | 4 | 2 | 2,5 | 4,5 |
|  | пункт без элеватора |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Неприрельсовый, | т | 44000 | 4 | 2 | 2,5 | 4 |
|  | глубинный, складской | в сезон |  |  |  |  |  |
|  | хлебоприемный пункт |  |  |  |  |  |  |
|  | без элеватора |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Прирельсовый элева- | т | 45000 | 4 | 2 | 2,5 | 4,5 |
|  | торно-складской хле- | в сезон | 76000 | 4,5 | 2 | 3 | 5 |
|  | боприемный пункт |  | 100000 | 4,5 | 2 | 3 | 5 |
| 12 | Силосные корпуса | т | До 25000 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| 13 | Сушильно-очисти- | объект | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
|  | тельная башня (СОБ) |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Зерносклады | т | До 11000 | 1 | 0,5 | 0,5 | 1,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**Часть II**

**ПЛАНИРОВКА И ЗАСТРОЙКА ГОРОДОВ,**

**ЖИЛЫЕ И ГРАЖДАНСКИЕ ЗДАНИЯ**

XX. ГЕНЕРАЛЬНЫЕ ПЛАНЫ ГОРОДОВ

И ПРОЕКТЫ ДЕТАЛЬНОЙ ПЛАНИРОВКИ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини- ца изме­ре- | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | |
|  |  | ния |  | изыскательс-  кие работы | проектные  работы |
| 1 | Генеральный план | тыс. | До 50 | 4 | 7 |
|  | города в масштабе | чел. | От 50 до 100 | 5 | 8 |
|  | 1: 5000 со схемами |  | От 100 до 250 | 7 | 10 |
|  | инженерного обо- |  | От 250 до 500 | 10 | 14 |
|  | рудования и инже- |  | От 500 до 1000 | 12 | 18 |
|  | нерной подготовки |  |  |  |  |
|  | территории с насе- |  |  |  |  |
|  | лением |  |  |  |  |
| 2 | Проект детальной |  | 100 | 3 | 6 |
|  | планировки жило- |  | 30 |  |  |
|  | го района |  | 200 | 4 | 7 |
|  | площадь |  | 36-40 |  |  |
|  | жилого района | га | 300 | 5 | 9 |
|  | население | тыс. | 60 |  |  |
|  |  | чел. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. В нормах не учитывается выполнение работ по составлению схем районных планировок, схем расселения, технико-экономических обоснований и согласования их с соответствующими органами (Госпланом РСФСР, совнархозами, областными (краевыми) исполкомами и органами горного надзора и др.)

2. К нормам по согласованию с заказчиком применяются коэффициенты:

а) при составлении генерального плана города при трех и более разбросанных промышленных объектах, сильно развитым инженерным оборудованием или территорией, расчлененной на несколько частей (рекой, железной дорогой и т.д.), К=1,15;

б) при составлении генерального плана города снеблагоприятными природными условиями (сложный рельеф местности с уклоном поверхности менее 0,005 или более 0,05; наличием заболоченности, затопленностей или оползней и оврагов) на площади более 30 % планируемой территории, К-1,2;

в) при составлении проектов планирования курортных городов К=1,5.

XXI. ПРОЕКТЫ ПЛАНИРОВКИ И ЗАСТРОЙКИ

ЖИЛЫХ МИКРОРАЙОНОВ, ОБЩЕСТВЕННЫХ

КОМПЛЕКСОВ И ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини- ца изме­ре- | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | | | |
|  |  | ния |  | изыскательские работы | | | проектные работы | | |
|  |  |  |  | весь | изыс- | проек- | весь | изыс- | проек- |
|  |  |  |  | комп- | кате- | тные | комп- | кате- | тные |
|  |  |  |  | лекс | льские | рабо- | лекс | льские | рабо- |
|  |  |  |  | проек- | рабо- | ты | проек- | рабо- | ты |
|  |  |  |  | тно- | ты |  | тно- | ты |  |
|  |  |  |  | изыс- |  |  | изыс- |  |  |
|  |  |  |  | катель |  |  | катель |  |  |
|  |  |  |  | ских |  |  | ских |  |  |
|  |  |  |  | работ |  |  | работ |  |  |
|  | Проекты планиро- | га | До 0,5 | 65 | 40 | 25 | 60 | 45 | 40 |
|  | вки и застройки |  | От 05 до 1 | 75 | 50 | 25 | 70 | 55 | 45 |
|  | микрорайонов об- |  | От 1 до 2 | 85 | 55 | 30 | 90 | 60 | 60 |
|  | щественных комп- |  | От 2 до 5 | 100 | 60 | 40 | 110 | 65 | 85 |
|  | лексо и отдельных |  | От 5 до 10 | 130 | 80 | 50 | 120 | 80 | 90 |
|  | учпстков |  | От 10 до 20 | 155 | 90 | 65 | 140 | 100 | 105 |
|  |  |  | От 20 до 30 | 185 | 100 | 85 | 200 | 130 | 150 |
|  |  |  | От 30 до 40 | 210 | 110 | 100 | 230 | 140 | 180 |
|  |  |  | От 40 до 50 | 230 | 120 | 110 | 260 | 160 | 200 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормы, указанные в таблице, предусматривают разработку проектов планировки и застройки территорий, благоустройства, озеленения, инженерной подготовки, внешних сетей: водопровода, канализации, теплоснабжения, электроснабжения, электроснабжения, слаботочных устройств и газоснабжения в пределах красных линий участка застройки.

2. В случае одновременной разработки проектов планировки и застройки с применением типовых проектов и разработкой нетиповых (индивидуальных) проектов жилых и гражданских зданий норма продолжительности проектирования определяется путем суммирования норм по таблицам разделов XXI, XII и XIII.

3. При разработке проектов на территории со сложным рельефом (уклоны поверхности менее 0,5 % или более 5 % ) на площади свыше 30 % планируемой территории к табличным нормам вводится коэффициент К=1,2.

4. При разработке проектов малоэтажной застройки (1-2 этажа) или комплекса спортивных (физкультурных) площадок, водной станции, туристской и спортивной базы, пляжа или лодочной станции к нормам вводится коэффициент К=0,5.

5. Норма продолжительности разработки проектов планировки и застройки стадионов (спортивных центров) определяется по настоящей таблице с коэффициентом К=1,5.

6. Норма продолжительности разработки проектов планировки и застройки лечебно-профилактических учреждений определяется по настоящей таблице:

а) при площади до 2 га с коэффициентом К=1;

б) при площади более 2 га с коэффициентом К=0,9.

7. Норма продолжительности разработки проектов планировки и застройки санаторно-курортных учреждений определяется по настоящей таблице:

а) при площади до 2 га с коэффициентом К=0,8;

б) при площади более 2 га с коэффициентом К=0,6.

8. Норма продолжительности разработки проектов планировки и застройки участков комплексов НИИ и вузов (разрабатываются только на стадии проектного задания) определяются по таблице раздела XXI с применением коэффициента К=1,5 при площади до 5 га и к=1,25 при площади более 5 га.

9. Все коэффициенты, указанные в вышеперечисленных примечаниях к таблице раздела XXI, вводятся только на проектные работы.

XXII. ПРИМЕНЕНИЕ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини- ца изме­ре- | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | | | |
|  |  | ния |  | изыскательские работы | | | проектные работы | | |
|  |  |  |  | весь | изыс- | проек- | весь | изыс- | проек- |
|  |  |  |  | комп- | кате- | тные | комп- | кате- | тные |
|  |  |  |  | лекс | льские | рабо- | лекс | льские | рабо- |
|  |  |  |  | проек- | рабо- | ты | проек- | рабо- | ты |
|  |  |  |  | тно- | ты |  | тно- | ты |  |
|  |  |  |  | изыс- |  |  | изыс- |  |  |
|  |  |  |  | катель |  |  | катель |  |  |
|  |  |  |  | ских |  |  | ских |  |  |
|  |  |  |  | работ |  |  | работ |  |  |
| 1 | Жилые дома квар- | м2 | До 300 | 7 | - | 7 | 15 | - | 15 |
|  | тирного типа, дома |  | От 300 до 600 | 10 | - | 10 | 20 | - | 20 |
|  | гомтинничного ти- |  | От 600 до 1200 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | па и гостиницы |  | От 1200 до 3000 | 20 | - | 20 | 40 | - | 40 |
|  | площадью застрой- |  | От 3000 до 4000 | 25 | - | 25 | 55 | - | 55 |
|  | ки |  | От 4000 и более | 30 | - | 30 | 65 | - | 65 |
| 2 | Административ- | м2 | До 400 | 10 | - | 10 | 15 | - | 15 |
|  | ные здания, общео- |  | От 400 до 700 | 12 | - | 12 | 20 | - | 20 |
|  | ьразовательные |  | От 700 до 1000 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | школы, школы-ин- |  | От 1000 до 2000 | 25 | - | 25 | 35 | - | 35 |
|  | тернаты, школы |  | От 2000 до 3000 | 35 | - | 35 | 60 | - | 60 |
|  | профтехнического |  | От 3000 до 4000 | 45 | - | 45 | 75 | - | 75 |
|  | обучения, технику- |  | От 4000 до 5000 | 50 | - | 50 | 85 | - | 85 |
|  | мы, библиотеки, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | детские сады-ясли |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | площадью застрой- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Кинотеатры, клу- | м2 | До 600 | 5 | - | 5 | 10 | - | 10 |
|  | бы, дома культуры |  | От 600 до 1000 | 10 | - | 10 | 25 | - | 25 |
|  | площадью застрой- |  | От 1000 до 2000 | 15 | - | 15 | 40 | - | 40 |
|  | ки |  | От 2000 до 3000 | 20 | - | 20 | 55 | - | 55 |
|  |  |  | От 3000 до 4000 | 25 | - | 25 | 60 | - | 60 |
|  |  |  | От 4000 до 5000 | 30 | - | 30 | 65 | - | 65 |
| 4 | Универсальные, | м2 | До 400 | 5 | - | 5 | 10 | - | 10 |
|  | промтоварные или |  | От 400 до 13000 | 10 | - | 10 | 20 | - | 20 |
|  | продовольственные |  | От 1300 до 1600 | 15 | - | 15 | 25 | - | 25 |
|  | магазины, рестора- |  | От 1600 до 2000 | 25 | - | 25 | 40 | - | 40 |
|  | ны, столовые, кафе, |  | От 2000 до 3000 | 40 | - | 40 | 70 | - | 70 |
|  | закусочные площа- |  | От 3000 до 3500 | 50 | - | 50 | 90 | - | 90 |
|  | дью застройки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Бани, прачечные | м2 | До 600 | 10 |  | 10 | 15 | - | 15 |
|  | площадью застрой- |  | От 600 до 1000 | 15 |  | 15 | 30 | - | 30 |
|  | ки |  | От 1000 до 2000 | 20 |  | 20 | 45 | - | 45 |
|  |  |  | От 2000 до 4000 | 40 |  | 40 | 75 | - | 75 |
|  |  |  | От 4000 до 7000 | 50 |  | 50 | 90 | - | 90 |
|  |  |  | От 7000 | 65 |  | 65 | 120 | - | 120 |
|  |  |  | до 10000 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | От 10000 | 80 |  | 80 | 145 | - | 145 |
|  |  |  | до 13000 |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Здания лечебно- | м2 | До 200 | 5 | - | 5 | 10 | - | 10 |
|  | профилактических |  | От 200 до 400 | 10 | - | 10 | 20 | - | 20 |
|  | учреждений (поли- |  | От 400 до 700 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | клиника, амбулато- |  | От 700 до 1000 | 15 | - | 15 | 40 | - | 40 |
|  | рия, больничное |  | От 1000 до 1200 | 25 | - | 25 | 55 | - | 55 |
|  | здание, диспансер, |  | От 1200 до 3000 | 35 | - | 35 | 70 | - | 70 |
|  | аптека, профилак- |  | От 3000 до 4000 | 45 | - | 45 | 85 | - | 85 |
|  | торий, водолечеб- |  | От 4000 от 5000 | 50 | - | 50 | 100 | - | 100 |
|  | ница, станция пере- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ливания крови, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | санэпидемстанция |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | и т.д.) площадью |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | застройки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Главные или хо- |  | До 200 | 10 | - | 10 | 15 | - | 15 |
|  | зяйственные корпу- |  | От 200 до 400 | 15 | - | 15 | 25 | - | 25 |
|  | са санаториев, до- |  | От 400 до 700 | 20 | - | 20 | 35 | - | 35 |
|  | мов отдыха, панси- |  | От 700 до 1000 | 25 | - | 25 | 45 | - | 45 |
|  | онатов и т.п. пло- |  | От 1000 до 2000 | 40 | - | 40 | 55 | - | 55 |
|  | щадью застройки |  | От 2000 до 3000 | 50 | - | 50 | 75 | - | 75 |
|  |  |  | От 3000 до 4000 | 60 | - | 60 | 90 | - | 90 |
| 8 | Спальные корпуса | м2 | До 300 | 5 | - | 5 | 10 | - | 10 |
|  | санаториев, домов |  | От 300 до 600 | 10 | - | 10 | 25 | - | 25 |
|  | отдыха, пионерла- |  | От 600 до 1000 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | герей или городков |  | От 1000 до 2000 | 20 | - | 20 | 40 | - | 40 |
|  | отдыха площадью |  | От 2000 до 3000 | 25 | - | 25 | 55 | - | 55 |
|  | застройки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Спортивные кор- | м2 | До 600 | 5 | - | 5 | 10 | - | 10 |
|  | пуса, лыжевелопро- |  | От 600 до 1000 | 7 | - | 7 | 25 | - | 25 |
|  | катные станции, |  | От 1000 до 1500 | 10 | - | 10 | 35 | - | 35 |
|  | конные манежи, за- |  | От 1500 до 3000 | 20 | - | 20 | 50 | - | 50 |
|  | крытые искусствен- |  | От 3000 до 5500 | 30 | - | 30 | 60 | - | 60 |
|  | ные бассейны для |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | плавания площа- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | дью застройки (при |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | проектировании |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | закрытых трениро- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вочных бассейнов |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | применяется К=1,2) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Крытые спортив- | м2 | 5000 | 45 | - | 45 | 65 | - | 65 |
|  | ные арены, легкоа- |  | От 5000 до 7500 | 60 | - | 60 | 80 | - | 80 |
|  | тлетические и фут- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | больные манежи, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | искусственные ле- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | дяные катки пло- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | щадью застройки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Открытые искус- | м2 | До 1000 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | ственные бассейны |  | От 1000 до 7000 | 25 | - | 25 | 45 | - | 45 |
|  | для плавания пло- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | щадью застройки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Стрелковые тиры | м2 | До 1000 | 10 | - | 10 | 30 | - | 30 |
|  | площадью застрой- |  | От 1000 до 7000 | 20 | - | 20 | 45 | - | 45 |
|  | ки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Мототреки пло- | м2 | До 6000 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | щадью застройки |  | От 6000 | 25 | - | 25 | 50 | - | 50 |
|  |  |  | до 20000 |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Велотреки площа- | м2 | До 6000 | 10 | - | 10 | 15 | - | 15 |
|  | дью застройки |  | От 6000 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  |  |  | до 20000 |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Трибуны вмести- | м2 | До 6000 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | мостью более 10 |  | От 6000 | 25 | - | 25 | 50 | - | 50 |
|  | тыс. зрителей пло- |  | до 20000 |  |  |  |  |  |  |
|  | щадью застройки |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание: Для требун вместимостью до 10 тыс. зрителей для проектного задания принимают коэффициент 0,3, а для рабочих чертежей - коэффициент - 0,4.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 16 | Лыжные трампли- | м2 | До 6000 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | ны для прыжков |  | От 6000 | 25 | - | 25 | 50 | - | 50 |
|  | длиной до 60 м |  | до 20000 |  |  |  |  |  |  |
|  | площадью застрой- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ки (на трамплины |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | для прыжков дли- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ной свыше 60 м |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вводить К=1,5) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Павильоны разде- | м2 | До 1300 | 10 | - | 10 | 20 | - | 20 |
|  | вальные для спорт- |  | От 1300 | 15 | - | 15 | 30 | - | 30 |
|  | сменов, хозяйствен- |  | до 5000 |  |  |  |  |  |  |
|  | ные корпуса к |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | спортсооружениям, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | эллинги, уборные - |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | площадью застрой- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Спортивные аре- | объект | 1 | 55 | 45 | 10 | 30 | - | 30 |
|  | ны, спортивные яд- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ра, тренировочные |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | футбольные поля |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | или демонстраци- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | онные игровые |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | площадки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 | Площадки для | объект | 1 | 35 | 30 | 5 | 10 | - | 10 |
|  | баскетбола, волей- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | бола, тенниса, бок- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | са и других видов |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | спорта |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормы продолжительности проектирования ро таблице раздела XXII даны для разработки проектов с применением типовых проектов отдельных зданий при наличии разработанных проектов застройки (микрорайона, лечебно-профилактического комплекса, стадиона и т.п.)

2. При применении типового проекта отдельного здания на участке, не имеющем проекта застройки, к нормам по таблице раздела XXII (кроме норм на плоскостные сооружения) добавляется норма на разработку проекта застройки участка и изыскания по таблице раздела XXI.

3. Если разработка проектов с применением типовых проектов жилых или гражданских зданий осуществляется одновременно с проектным заданием или с рабочими чертежами застройки (микрорайона или комплекса) путем выпуска проектных заданий или рабочих чертежей применения проектов нескольких жилых домов и гражданских зданий или всех жилых домов и всех гражданских зданий, расположенных на проектируемой территории, норма продолжительности проектирования определяется путем суммирования норм назастройку по таблице раздела XXI с нармами по таблицам разделов XII и XIII, при этом норма на повторяющиеся в застройке (более 2 раз) типовые проекты применяется с коэффициентом К=1,5 при выраженном рельефе, и с коэффициентом К=0,5 при спокойном рельефе, если нулевые циклы в этих проектах не меняются.

4. При дополнительных работах, связанных с применением к участку строительства типового проекта, к нормам по таблице раздела XXII по согласованию с заказчиком вводятся следующие коэффициенты:

а) при переработке фундаментов - 1,2;

б) при проектировании подвала - 1,4;

в) при исключении или перепланировке подвала - 1,2;

г) при проектировании цокольного этажа - 1,4;

д) при перепланировке первого этажа - 1,4.

5. При применении к участкам строительства типового проекта в зеркальном изображении к норме по таблице раздела XXII вводится коэффициент К=1,3.

XXIII. НЕТИПОВЫЕ (ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ) ПРОЕКТЫ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Едини- ца изме­ре- | Количество | Нормы продолжительности  проектно-изыскательских работ (в месяцах) | | | | | |
|  |  | ния |  | изыскательские работы | | | проектные работы | | |
|  |  |  |  | весь | изыс- | проек- | весь | изыс- | проек- |
|  |  |  |  | комп- | кате- | тные | комп- | кате- | тные |
|  |  |  |  | лекс | льские | рабо- | лекс | льские | рабо- |
|  |  |  |  | проек- | рабо- | ты | проек- | рабо- | ты |
|  |  |  |  | тно- | ты |  | тно- | ты |  |
|  |  |  |  | изыс- |  |  | изыс- |  |  |
|  |  |  |  | катель |  |  | катель |  |  |
|  |  |  |  | ских |  |  | ских |  |  |
|  |  |  |  | работ |  |  | работ |  |  |
| 1 | Театры с количес- | мест | От 600 до 800 | 160 | 40 | 120 | 350 | 45 | 340 |
|  | твом мест зрительс- |  | От 800 до 1000 | 170 | 40 | 130 | 380 | 45 | 360 |
|  | кого зала |  | От 1000 до 2000 | 180 | 40 | 140 | 420 | 45 | 400 |
| 2 | Цирки вместимос- | мест | 2000 | 20 | 40 | 160 | 475 | 45 | 450 |
|  | тью |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Научно-исследова- | м2 | До 500 | 80 | 45 | 50 | 100 | 45 | 90 |
|  | тельские институты |  | От 500 до 1500 | 140 | 45 | 110 | 200 | 45 | 180 |
|  | I категории слож- |  | От 1500 до 3000 | 170 | 45 | 140 | 230 | 45 | 210 |
|  | ности проектирова- |  | От 3000 до 5000 | 190 | 60 | 165 | 270 | 60 | 250 |
|  | ния в составе: отде- |  | От 5000 до 6000 | 230 | 60 | 200 | 350 | 60 | 330 |
|  | льных корпусов (об- |  | От 6000 до 7500 | 250 | 60 | 220 | 415 | 60 | 400 |
|  | щественных) гума- |  | От 7500 | 280 | 60 | 250 | 470 | 60 | 450 |
|  | нитарных наук и от- |  | до 10000 |  |  |  |  |  |  |
|  | дельных корпусов |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | общего назначения, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | НИИ всех профилей |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | науки при рабочей |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | площади здания |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Научно-исследова- | м2 | До 500 | 105 | 45 | 75 | 140 | 45 | 110 |
|  | тельские институты |  | От 500 до 1500 | 150 | 45 | 120 | 240 | 45 | 210 |
|  | II категории слож- |  | От 1500 до 3000 | 180 | 45 | 150 | 280 | 45 | 250 |
|  | ности проектирова- |  | От 3000 до 5000 | 210 | 60 | 180 | 330 | 60 | 300 |
|  | ния в составе: отде- |  | От 5000 до 6000 | 250 | 60 | 220 | 380 | 60 | 350 |
|  | льных зданий осно- |  | От 6000 до 7500 | 280 | 60 | 250 | 480 | 60 | 450 |
|  | вных лабораторных |  | От 7500 | 330 | 60 | 300 | 580 | 60 | 550 |
|  | корпусов физичес- |  | до 10000 |  |  |  |  |  |  |
|  | ких, химических и |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | геологических наук; |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | экспериментальных |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | мастерских; вива- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | рия; технических |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | блоков НИИ; специ- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | альных складов |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | НИИ; оранжерей; |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вегетационных до- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | миков; опытно-ис- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | пытательских стан- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ций (сейсмических, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вулканических и |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | др.) рабочей площа- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | дью зданий |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Научно-исследова- | м2 | До 500 | 110 | 45 | 80 | 170 | 60 | 140 |
|  | тельские институты |  | От 500 до 1500 | 170 | 45 | 140 | 280 | 60 | 250 |
|  | III категории в сос- |  | От 1500 до 3000 | 210 | 45 | 180 | 330 | 60 | 300 |
|  | таве: отдельных зда- |  | От 3000 до 5000 | 250 | 60 | 220 | 380 | 80 | 350 |
|  | ний лабораторных |  | От 5000 до 6000 | 310 | 60 | 280 | 430 | 80 | 400 |
|  | корпусов всех про- |  | От 6000 до 7500 | 360 | 60 | 330 | 530 | 80 | 500 |
|  | филей науки, рабо- |  | От 7500 | 430 | 60 | 400 | 630 | 80 | 600 |
|  | тающих по новой |  | до 10000 |  |  |  |  |  |  |
|  | тематике и требую- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | щих специального |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | оборудования; ла- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | бораторий и корпу- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | сов, работающих с |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | радиоактивными |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | изотопами индика- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | торной активности; |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вычислительных |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | центров; автоклав- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ных взрывных па- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вильонов; снаряжа- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | тельных станций; |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | экспериментальных, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | модельных, стендо- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вых корпусов; крио- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | генных лаборато- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | рий при рабочей |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | площади зданий |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Учебные корпуса | тыс. | До 10 | 105 | 45 | 75 | 230 | 45 | 200 |
|  | при объеме здания | м3 | От 10 до 20 | 110 | 45 | 80 | 250 | 45 | 220 |
|  |  |  | От 20 до 40 | 120 | 45 | 90 | 270 | 45 | 240 |
|  |  |  | От 40 до 60 | 130 | 60 | 100 | 290 | 60 | 260 |
|  |  |  | От 60 до 90 | 150 | 60 | 120 | 310 | 60 | 280 |
|  |  |  | От 90 до120 | 170 | 60 | 140 | 330 | 60 | 300 |
| 7 | Учебно-лаборато- | тыс. | До 10 | 130 | 45 | 100 | 270 | 45 | 240 |
|  | рные корпуса при | м3 | От 10 до 20 | 135 | 45 | 105 | 280 | 45 | 250 |
|  | объеме здания |  | От 20 до 40 | 140 | 45 | 110 | 290 | 45 | 260 |
|  |  |  | От 40 до 60 | 150 | 60 | 120 | 310 | 60 | 280 |
|  |  |  | От 60 до 90 | 165 | 60 | 135 | 330 | 60 | 300 |
|  |  |  | От 90 до120 | 180 | 60 | 150 | 350 | 60 | 320 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания: 1. Нормы продолжительности проектирования по таблице раздела XXIII предусматривает разработку проектов отдельных нетиповых зданий, а для театров и цирков одновременно разработку проектов застройки, планировки и благоустройства участков площадью до 1 га и проектов инженерных сетей в пределах этого участка. При территории участка более 1 га к табличным нормам на театры и цырки добавляется норма на проектирование застройки территории свыше 1 га по таблице раздела XXI.

2. При одновременном проектировании всех или нескольких зданий комплекса нормы продолжительности проектирования следует исчислять путем суммирования нормы на здание большого объема с нормами на остальные здания, принимаемые по таблице раздела XXIII с К=0,7 и добавлять нормы на разработку проекта застройки по таблице раздела XXI.

3. При разработке проектов театров и цирков нормы учитывают также разработку чертежей механизации и освещения сцены.

4. При разработке проектов научно-исследовательских институтов нормы учитывают разработку проектов автоматизации, диспетчеризации и кондиционирования воздуха.

5. При разработке проектов учебных и учебно-лабораторных корпусов со стенами из крупных блоков или панелей к нормам вводится коэффициент К=1,1.

6. На стадии рабочих чертежей нормами учтена разработка чертежей на отделку основных помещений, вестибюлей и лестниц.

**О Г Л А В Л Е Н И Е**

Общие положения

***Часть I***

**Предприятия, здания и сооружения промышленности,**

**транспорта, связи, энергетики и сельского хозяйства**

I. Черная металлургия

II. Цветная металлургия

III. Угольная промышленность

IV. Нефтяная промышленность

V. Химическая промышленность

VI. Паротурбинные электростанции

VII. Гидроэлектростанции

VIII. Машиностроительная промышленность

IX. Судостроительная промышленность

X. Промышленность строительных материалов

XI. Лесная, целлюлозо-бумажная, деревообрабатывающая промышленность

XII. Легкая промышленность

XIII. Пищевая промышленность

XIV. Рыбная промышленность

XV. Холодильная промышленность

XVI. Сельскохозяйственное Сельскохозяйственное

XVII. Железнодорожное и автодорожное строительство

XVIII. Сооружения связи, радиовещания и телевидения

XIX. Предприятия хлебопродуктов (элеваторно-мельничная промышленность)

***Часть II***

**Планировка и застройка городов, жилые и гражданские здания**

XX. Генеральные планы городов и проекты детальной планировки

XXI. Проекты планировки и застройки жилых микрорайонов, общественных

комплексов и отдельных участков

XXII. Применение типовых проектов жилых и гражданских зданий

XXIII. Нетиповые (индивидуальные) проекты