Государственный комитет Российской Федерации по вопросам архитектуры и строительства

(Госстрой России)

**СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ**

**НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Сборник 2**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Введен в действие

письмом Госстроя России

от 3 декабря 1993 г.

№ 12-313

Настоящий сборник разработан АО ПИ Нефтеспецстройпроект на основе обосновывающих материалов к сборнику 2 расценок на монтаж оборудования “Деревообрабатывающее оборудование” (СНиП 4.06-91), рассмотрен Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления строительством (ЦНИИЭУС) и Главным управлением ценообразования, сметных норм и расхода строительных материалов Госстроя России.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий сборник содержит ресурсные сметные нормы (РСН) на работы по монтажу деревообрабатывающего оборудования при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий.

2. В РСН учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м (в том числе перемещение внутри корпуса на расстояние до 200 м);

вертикальное перемещение оборудования в пределах 2 м, за исключением группы I раздела I отдела I, где вертикальное перемещение учтено в пределах 10 м;

установку гидросистемы, пневмосистемы и разводку трубопроводов по нормам 2-3-1; 2-26; 2-66; 2-83; 2-97-1; 2-114-2; 2-116-3 и 2-116-4;

индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.

3. Нормы на монтаж деревообрабатывающего оборудования, поставляемого в полностью собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, настоящим сборником не предусмотрены и определяются по сборнику 37 РСН “Оборудование общего назначения”.

4. В РСН уровень затрат труда рабочих и машинистов, времени использования машин и механизмов определен на основании ЕНиР и ВНиР, введенных в действие с 1987 г. Для перехода от расчетного уровня затрат к уровню, учитывающему реальные производственно-технологические условия выполнения работ, к затратам труда и времени использования машин рекомендуется применять коэффициент до 1,3.

# ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

# Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Группа 1. Рамы лесопильные

Таблица 2-1

Рамы лесопильные

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Рама лесопильная одноэтажная массой, т | | Рама лесопильная двухэтажная массой, т | | Рама коротышевая и горизонтальная массой 6,6 т |
|  |  |  | 4,5 | 6 | 20 | 25 |  |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 105 | 129 | 440 | 502 | 151 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,3 | 6,6 | 22,9 | 27,5 | 7,4 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 3,1 | 3,9 | 13,9 | 16,8 | 4,4 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 2,2 | 2,7 | 9,0 | 10,7 | 3,0 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 3,3 | 4,3 | 11,1 | 14,9 | 3,9 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 0,60 | 0,60 | 7,0 | 8,4 | 1,4 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 30 | 34 | 54 | 54 | 22 |
| В374 | Шпалы широкой колеи | шт. | - | - | 7 | 8 | - |
| В237 | Скобы строительные | кг | - | - | 7,2 | 8,4 | - |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 155 | 172 | 384 | 470 | 155 |
| 5 | Масса оборудования | т | - | - | - | - | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-1-1 | 2-1-2 | 2-1-3 | 2-1-4 | 2-1-5 |

## Группа 2. Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов

Таблица 2-2

Околорамная механизация для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Тележка впередирамная с гидравлическим управлением | Устройство рейкоотделительное массой, т | |
|  |  |  | массой 2,2 т | 1 | 2 |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 61,8 | 57,7 | 68 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,7 | 3,8 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,6 | 0,95 | 2,05 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,5 | 0,49 | 1,1 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,1 | 0,46 | 0,95 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 1,3 | 0,44 | 0,78 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 0,56 | 14,8 | 16,4 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 26,3 | 6,1 | 8,3 |
| 5 | Масса оборудования | т | - | - | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-2-1 | 2-2-2 | 2-2-3 |

## Группа 3. Станки круглопильные, торцовочные, балансирные, форматные и паркетные концеровнители

Таблица 2-3

Станки крупнопильные, балансирные, форматные, паркетные концеровнители

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Станок круглопильный, балансирный, форматный, паркетный концеровнитель массой, т | |
|  |  |  | 5 | 10 |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 103 | 314 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,7 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,03 | 10,6 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,9 | 5,6 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,9 | 4,0 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,23 | 1,0 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 1,6 | 0,54 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 0,40 | 22,6 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 16 | 56 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 83,8 | 88,2 |
| 5 | Масса оборудования | т | - | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-4-5 | 2-4-6 |

# Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА

## Группа 23. Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые

Таблица 2-23

Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Станок массой, т | |
| ресурса |  | измерения | 5 | 7 |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 67 | 86,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,7 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,82 | 5,08 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,8 | 2,4 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,8 | 2,4 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,22 | 0,28 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 1,6 | 2,3 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 8 | 18 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 63,1 | 83,8 |
| 5 | Масса оборудования | т | - | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-23-2 | 2-23-3 |

## Группа 24. Станки фрезерные

Таблица 2-24

Станок фрезерный

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Станок массой 6 т |
| ресурса |  | измерения | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 77,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,91 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 3,7 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 2,5 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,54 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 2,1 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,71 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 12 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 16,2 |
| 5 | Масса оборудования | т | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-23-3 |

## Группа 25. Станки сверлильно-долбежные

Таблица 2-25

Станки сверлильно-долбежные

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр |  | Единица | Станок массой, т | |
| ресурса | Элементы затрат | измерения | 5 | 10 |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 70 | 110 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,7 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,86 | 11,2 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,7 | 6,0 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,7 | 4,1 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,46 | 1,1 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 1,6 | 0,98 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | - | 3,0 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 12 | 42 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 24 | 88,2 |
| 5 | Масса оборудования | т | - | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-25-2 | 2-25-3 |

## Группа 26. Станки шлифовально-полировальные

Таблица 2-26

Станок шлифовально-полировальный

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Станок массой 20 т |
| ресурса |  | измерения | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 264 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,2 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 10,7 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 6,5 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,97 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,98 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 7,1 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 10 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 602 |
| 5 | Масса оборудования | т | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-28-6 |

# ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ

# Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ

## Группа 54. Станки разные

Таблица 2-54

Станки сверлильно-долбежные

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Станок для проклейки торцов шпона массой 1 т | Мтанок для облицовки кромок мебельных щитов массой 5 т |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 30,9 | 67 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,6 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,3 | 4,52 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,58 | 2,0 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,58 | 2,0 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,14 | 0,52 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,27 | 1,6 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | - | 0,20 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 8 | 18 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 8,1 | 24,0 |
| 5 | Масса оборудования | т | - | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-54-1 | 2-54-2 |

# Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ

## Группа 66. Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели

Таблица 2-66

Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели

Измеритель - 1 т.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Линия | | | | | | |
| ресурса |  | измерения | обработки и фанерования кромок | фанерования пластей мебельных щитов | шлифования и полирования | лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов | фугования и строгания заготовок брусковых деталей | фугования и строгания заготовок для производства стульев | шлифования деталей для производства стульев |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 12,4 | 25,8 | 12,4 | 71,1 | 33 | 19,6 | 18,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,24 | 0,87 | 1,31 | 1,45 | 1,35 | 1,47 | 1,48 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,68 | 0,67 | 0,71 | 0,74 | 0,72 | 0,76 | 0,77 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,47 | 0,16 | 0,5 | 0,57 | 0,5 | 0,57 | 0,57 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,1 | 0,14 | 0,13 | 0,14 | 0,14 |
| 3.2.2 | Трактор | маш.-ч | - | 0,06 | - | - | - | - | - |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | 0,11 | 0,14 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 0,31 | 1,3 | 0,27 | 9 | 2,2 | 0,37 | 0,40 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 5,2 | 2,9 | 3,1 | 5,2 | 4,9 | 7,5 | 8,9 |
| В119 | Клей резиновый | кг | - | 0,14 | - | - | - | - | - |
| В20 | Бензин | т | - | 0,0001 | - | - | - | - | - |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14,2 | 3,5 | 15,7 | 7,2 | 15,6 | 25,6 | 11,7 |
| 5 | Масса оборудования | т | 42,31 | 35,45 | 38,44 | 36 | 16,5 | 5,1 | 10,73 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-66-1 | 2-66-2 | 2-66-3 | 2-66-4 | 2-66-5 | 2-66-6 | 2-66-7 |

# Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Группа 82. Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усовочные, шпоночиночные

Таблица 2-82

Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усовочные, шпоночиночные

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Станок массой 12 т |
| ресурса |  | измерения | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 131 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,9 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 6,3 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 3,9 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,69 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,98 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 3,3 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 40 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 168 |
| 5 | Масса оборудования | т | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2081-4 |

## Группа 83. Сушилки

Таблица 2-83

Сушилки

Измеритель - 1 т.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Сушилка роликовая с паровым подогревом |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 73,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,12 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,56 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,45 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,11 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,02 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 5,02 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 1,5 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 2,5 |
| 5 | Масса оборудования | т | 102,4 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-83-1 |

# Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК

## Группа 96. Автоматы и линии

Таблица 2-96

Автоматы и линии

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Автомат для изготовления коробков массой 2 т |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 33 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,91 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,85 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,85 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,21 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,41 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 12 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 8,1 |
| 5 | Масса оборудования | т | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-96-2 |

Окончание таблицы 2-96

Измеритель - 1 т.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков |
|  |  |  | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 27,8 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,27 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,64 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,50 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,13 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 1,5 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 0,49 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 1,5 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 2,6 |
| 5 | Масса оборудования | т | 48,7 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-96-3 |

## Группа 97. Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные

Таблица 2-97

Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Станок | |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | делительный, лущильный, соломкорубительный массой 7 т | коробконабивочный массой 2,8 т |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 123 | 135 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,7 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,49 | 3,86 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 4,3 | 2,0 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 2,8 | 1,5 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,39 | 0,36 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,98 | 0,54 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 1,4 | 6,3 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 22 | 6 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 88,2 | 16,2 |
| 5 | Масса оборудования | т | - | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-97-3 | 2-97-4 |

# Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

## Группа 114. Станки

Таблица 2-114

Станки

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Станок древошерстный массой 3,2 т |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 71,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,74 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 2,5 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,8 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,44 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,54 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 1,4 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 16 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 88,2 |
| 5 | Масса оборудования | т | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-132-1 |

Окончание таблицы 2-114

Измеритель - 1 комплект

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Станок с программным управлением для раскроя плит массой 18 т |
|  |  |  | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 266 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 23,2 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 12,6 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 8,9 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 1,7 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,98 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 7,4 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 78 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 258 |
| 5 | Масса оборудования | т | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-132-2 |

## Группа 115. Мельницы

Таблица 2-115

Мельница молотковая тонкого помола древесной муки

Измеритель - 1 шт.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Мельница массой до 3 т |
| ресурса |  | измерения | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 52,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,21 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,95 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,96 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,31 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,51 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 12 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 83,8 |
| 5 | Масса оборудования | т | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 20133-1 |

## Группа 116. Линии для изготовления оконных и дверных блоков

Таблица 2-116

Линии для изготовления оконных и дверных блоков

Измеритель - 1 т.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Линия | | | |
| ресурса |  | измерения | сращивания брусков по длине | профильной обработки брусков коробок | профильной обработки створок | раскроя листовых и плитных материалов |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 21,6 | 21,6 | 19,6 | 18,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,25 | 1,3 | 1,1 | 1,26 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,69 | 0,70 | 0,62 | 0,69 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,47 | 0,48 | 0,41 | 0,48 |
| 3.1.11 | Автопогрузчик | маш.-ч | 0,09 | 0,12 | 0,07 | 0,09 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,14 | 0,13 | 0,06 | 0,04 |
| 3.4.7 | Таль | маш.-ч | 0,32 | 0,26 | 0,25 | 0,64 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 2,1 | 3,5 | 3,2 | 5,3 |
| В119 | Клей резиновый | кг | - | - | - | 0,31 |
| В20 | Бензин | т | - | - | - | 0,0001 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 13,2 | 26,7 | 7,8 | 13,3 |
| 5 | Масса оборудования | т | 9,55 | 9,64 | 16,2 | 31,86 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 2-134-1 | 2-134-2 | 2-134-3 | 2-134-4 |