|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *СОГЛАСОВАНА**постановлением Президиума**ЦК профсоюза работников**строительства и промышленности**строительных материалов России**от 15 декабря 1994 г.* *№ 19-70* |  | *УТВЕРЖДЕНА**постановлением Госстроя России**от 13 марта 1995 г. № 18-22* |

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДЯ ДЛЯ ЖЕСТЯНЩИКОВ**

**ТОИ Р-66-26-95**

*Дата введения 01.07.95*

Жестянщики при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в «Типовой инструкции по охране труда для работников строительства, промышленности строительных материалов и жилищно-коммунального хозяйства», настоящей типовой инструкции, разработанной с учетом строительных норм и правил Российской Федерации, а также требования инструкций заводов-изготовителей по эксплуатации применяемого механизированного инструмента, оборудования, технологической оснастки.

*Требования безопасности перед началом работы*

1. Перед началом работы жестянщики обязаны:

а) предъявить руководителю удостоверение о проверке знаний безопасных методов работ и пройти инструктаж на рабочем месте по специфике выполняемых работ;

6) надеть спецодежду, спецобувь и каску установленного образца;

в) получить задание на выполнение работы у бригадира или руководителя работ.

2. После получения задания жестянщики обязаны:

а) подготовить необходимые средства индивидуальной защиты (очки защитные — при заточке инструмента, подготовке и очистке листов стали и жести; противошумные вкладыши — при изготовлении водосточных желобов, колпаков);

б) проверить рабочее место и подходы к нему на соответствие требованиям безопасности;

в) подобрать технологическую оснастку, инструмент и оборудование, необходимые при выполнении работы, и проверить их соответствие требованиям безопасности.

3. Жестянщики не должны приступать к выполнению работ при следующих нарушениях требований безопасности:

а) наличии неисправностей технологической оснастки, средств защиты работающих и инструмента, указанных в инструкциях заводов-изготовителей по их эксплуатации, при которых не допускается их применение;

б*)* несвоевременном проведении очередных испытаний (технического осмотра) технологической оснастки, инструмента и приспособлений;

в) отсутствии или повреждении защитного заземления оборудования;

г) недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним. Обнаруженные нарушения требований безопасности должны быть устранены собственными силами, а при невозможности сделать это жестянщики обязаны сообщить о них бригадиру или руководителю работ.

*Требования безопасности во время работы*

4. Производить заготовку картин, водосточных труб, воронок и других изделий жестянщики обязаны в мастерских на специальных верстаках, устойчиво и надежно закрепленных на полу. На верстаках следует установить сплошные или из сетки (с ячейками не более 3 мм) предохранительные щиты высотой не менее 1 м.

5. При выполнении заготовительных работ жестянщики обязаны:

а) при рубке стали зубилом производить последние удары не в полную силу, а отрубаемую часть детали направлять на свободное место таким образом, чтобы осколки не могли нанести повреждения работникам, находящимся поблизости;

б) тщательно закрепить обрабатываемую деталь в тисках, которые прикреплены к верстаку на высоте локтя работающего;

в) выполнять резку кровельной стали или жести специальными ножницами с ручным или механическим приводом, держа руки не ближе 10 см от лезвия ножниц. При необходимости косого реза листовой металл следует начинать резать с той стороны, где угол между линией отреза и краем металла ближе к прямому углу;

г) поддерживать клещами короткие полосы металла или мелкие детали при резке на ручных ножницах;

д) применять специальные щетки-сметки при удалении с верстака пыли, ржавчины, металлической стружки, получающихся при резке листовой стали.

6. Складировать материалы и заготовки жестянщики обязаны в специально отведенных местах при соблюдении следующих мер безопасности:

а) листовую сталь и картины — плашмя стопками высотой до 1,5 м;

б) жесть, упакованную в ящики, — в штабель высотой до 1,5 м, а упакованную в рулоны — в вертикальном положении «на торец»;

в) водосточные трубы диаметром до 300 мм — в штабель высотой до 3 м на подкладках и прокладках с концевыми упорами.

7. Переноску, правку и резку деталей из листовой стали или жести разрешается выполнять только в рукавицах.

8. При работе с паяльной лампой жестянщики обязаны выполнять следующие требования:

а) перед разжиганием проверять ее исправность;

б) снимать горелку только после выпуска сжатого воздуха;

в) проверять герметичность резервуара паяльной лампы (он должен быть без трещин и запаек легкоплавким припоем);

г) снимать давление воздуха из резервуара лампы следует только после того, как лампа потушена и ее горелка полностью охлаждена.

9. Жестянщикам запрещается работать ножницами при наличии вмятины, выщербины, трещины в любой части ножа, затупления режущей кромки, зазоров между кромками ножей более 3 мм.

10. При работе на пробивных прессах следует надежно закрепить пуансон и матрицу.

11. При работе на зиг-машинах и вальцах материал следует подавать таким образом, чтобы расстояние между вращающимися частями машины и руками работающего было не менее 15 см.

12. Для переноски и хранения инструментов и мелких деталей жестянщики обязаны использовать индивидуальные сумки или портативные ручные ящики.

При переноске или перевозке инструмента его режущие и острые части должны быть защищены чехлами.

*Требования безопасности в аварийных ситуациях*

13. В случае поломки технологического оборудования или инструмента необходимо приостановить работы и сообщить руководителю работ.

14. В случае пожара необходимо работу приостановить, принять меры к тушению очага возгорания имеющимися средствами, вызвать пожарную охрану в установленном порядке и сообщить бригадиру или руководителю работ.

*Требования безопасности по окончании работы*

15. По окончании работы жестянщики обязаны:

а) отключить применяемый механизированный инструмент, оборудование от электросети;

б) убрать инструмент в предназначенное для этого место;

в) очистить от материалов и отходов оборудование и привести в порядок рабочее место;

г) обо всех замеченных во время работы неполадках сообщить бригадиру или руководителю работ.