ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Общие указания

1.1. Настоящие ресурсные сметные нормы (РСН) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины и механизмы, материалы) при выполнении внутренних санитарно-технических работ по ремонту и реконструкции зданий и сооружений и для расчета на их основе сметной стоимости затрат на производство указанных работ в базисных и текущих ценах.

1.2. При разработке РСН использованы обосновывающие материалы к сборнику СНИР 65 "Внутренние санитарно-технические работы".

При составлении РСН учтены требования части 3 СНИП "Организация, производство и приемка работ" и правила безопасности производства работ, а также сметно-нормативные документы, рекомендованные к применению в условиях рыночной экономики Минстроем России и ЦНИИЭУС Минстроя России в 1991-1996 годах.

1.3. Нормами сборника предусматривается применение узлов и деталей, изготовленных на заводах или в заготовительных мастерских.

1.4. В нормах сборника предусмотрен полный комплекс основных, вспомогательных и сопутствующих работ, включая комплектование, разметку мест прокладки трубопроводов и вычерчивание эскизов, сверление или пробивку отверстий для креплений, перемещение балконов в процессе сварочных работ, присоединение приборов к трубопроводам, снятие в процессе работы и обратная установка отдельных деталей (пробок и стаканчиков к сифонам, водоразборных кранов) и т.п.

1.5. Нормами сборника предусматриваются работы на высоте до 3 м от уровня пола. При выполнении работ с передвижных подмостей и лестниц на высоте свыше 3 м от пола к нормам затрат труда следует применять следующие коэффициенты:

при высоте свыше 3 до 5 - 1.1

 то же 5 до 8 - 1.25

 то же 8 до 10 - 1.35

 то же 10 м - 1.5

1.6. Нормами сборника не предусмотрено устройство лесов и подмостей, изготовление козел, настила, стремянок, подставок и лестниц.

1.7. Выполнение всех заготовительных операций, входящих в состав работ, принято вручную.

1.8. Диаметры труб приводятся: стальных - по условному проходу, чугунных и полиэтиленовых - внутренние. Диаметры арматуры приведены по условному проходу.

1.9. Прокладка трубопроводов и установка санитарно-технических приборов предусмотрена при наличии готовых сквозных отверстий и гнезд. Пробивка гнезд и сквозных отверстий в стенах, перекрытиях и перегородках определяется по нормам сборника РСН 69 "Прочие ремонтно-строительные работы".

1.10. В нормах сборника на установку и смену санитарно-технических приборов приняты типовые крепления.

1.11. Затраты на тепловые испытания систем отопления и затраты строителей при пуске системы, включая наружный осмотр смонтированного оборудования при опробовании и сдаче-приемке систем отопления принимаются в размере 3% от затрат труда рабочих-строителей и времени эксплуатации машин.

1.12. В нормах не учтены транспортные затраты по вывозу строительного мусора. Расход строительного мусора и масса возвратных материалов в нормах приведены справочно.

1.13. Указанные в настоящем сборнике размеры "до" включают в себя эти размеры.

2. Правила исчисления объемов работ

2.1. Объем работ по разборке, смене и прокладке трубопроводов следует определять:

из чугунных канализационных и пластмассовых труб - по проектной длине трубопроводов без вычета участков, занимаемых фасонными частями и арматурой;

из стальных водогазопроводных, бесшовных и сварных труб - по проектной длине трубопроводов за вычетом участков, занимаемых П-образными компенсаторами.

2.2. Количество, тип и размеры арматуры, устанавливаемой на трубопроводах, а также объем работ по установке санитарно-технических приборов определяются по проектным данным.

2.3. Объем работ по гидравлическому испытанию стальных трубопроводов определяется по проектной длине всех трубопроводов системы, включая П-образные компенсаторы и участки, занимаемые фасонными частями и арматурой.

 РЕСУРСНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ

 РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНЫХ И ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

 1. РАЗБОРКА

 Таблица РСН 65-31 ДЕМОНТАЖ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Закрытие задвижек на трубопроводе и спуск воды (норма 1). 2. Разъединение фланцевых соединений

(норма 1). 3. Снятие арматуры и гарнитуры (норма 1). 4. Снятие кожуха (для котлов с кожухом)

(нормы 2,3). 5. Вывешивание котла с подведением под него подкладок (нормы 2,3). 6. Снятие стяжных

болтов с ослаблением ниппельных соединений и снятием секции (нормы 2, 3).

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 КОТЛОВ

65-31-1 Отсоединение отопительных котлов от трубопроводов

65-31-2 Отсоединение секций котла с поверхностью нагрева до 15 м2

65-31-3 Отсоединение секций котла с поверхностью нагрева свыше 15 м2

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 31-1 | 31-2 | 31-3

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 131.25 13.65 23.10

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 3.0 4.5 4.5

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-32 ДЕМОНТАЖ АРМАТУРЫ КОТЕЛЬНЫХ И ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Отсоединение от линии паропровода (норма 1). 2. Снятие паросборника с помощью блока или тали

(норма 1). 3. Закрытие трехходового крана (норма 2). 4. Снятие манометра (норма 2).

5. Вывертывание гильзы термометра из муфты патрубка (норма 3). 6. Снятие термометра (норма 3).

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 ШТ

 Демонтаж арматуры котельных и тепловых пунктов:

65-32-1 паросборников

65-32-2 манометров

65-32-3 термометров

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 32-1 | 32-2 | 32-3

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 232.38 2.31 4.41

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 3.7 3.0 3.0

2 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ.-Ч 0.12 - -

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

400001 АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАШ.-Ч 0.12 - -

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-33 РАЗБОРКА ОБМУРОВКИ КОТЛОВ

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М3 ОБМУРОВКИ

65-33-1 Разборка обмуровки котлов

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 33-1

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 16.55

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 2.3

2 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ.-Ч 0.35

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

050101 КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 МАШ.-Ч 0.25

 КПА (7 АТ) 2,2 МЗ/МИН

330804 МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШ.-Ч 0.5

031811 ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ, УНИВЕРСАЛЬНЫЕ, ФРОНТАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т МАШ.-Ч 0.1

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

999-9900 СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР Т 2.2

=====================================================================================================

 2. РЕМОНТ

 Таблица РСН 65-34 СБОРКА СЕКЦИЙ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Установка секций на временные подкладки. 2. Приготовление уплотняющей пасты и смазывание

пастой ниппельных гнезд и ниппелей. 3. Стягивание секции временными стяжными болтами.

4. Развальцовка ниппелей. 5. Установка постоянных стяжных болтов. 6. Выверка секций по отвесу и

уровню. 7. Удаление временных болтов и подкладок.

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 СЕКЦИЙ

 Сборка секций отопительных котлов площадью нагрева:

65-34-1 до 15 м2

65-34-2 свыше 15 м2

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 34-1 | 34-2

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 287.33 350.83

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 4.4 4.4

2 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ.-Ч 1.17 1.17

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

021140 КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ МАШ.-Ч 0.58 0.58

 СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 6,3 Т

400001 АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАШ.-Ч 0.59 0.59

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

101-0388 ЗЕМЛЯНЫЕ КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ МА-0115: МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ Т 0.0011 0.0011

610-1125 ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ КГ 5.16 5.16

101-0025 АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ШАОН-1), ДИАМЕТРОМ 3.0-5.0 ММ Т 0.0063 0.0063

611-3012 ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ Т 0.0057 0.0057

4.1 МАССА ПРИВОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ Т 0.020 0.020

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-35 РЕМОНТ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Снятие насоса с фундамента с отсоединением от трубопровода и очисткой мест соединения.

2. Очистка фундамента с вытаскиванием старых болтов и расчисткой гнезд. 3. Разборка и прочистка

насоса. 4. Сборка насоса. 5. Установка насоса на место. 6. Присоединение насоса к трубопроводу

на фланцах с изготовлением и постановкой прокладок. 7. Опробование работы насоса.

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 ШТ

 Ремонт центробежных насосов одноступенчатых при диаметре патрубка:

65-35-1 до 100 мм

65-35-2 до 150 мм

65-35-3 до 200 мм

 Ремонт центробежных насосов двухступенчатых при диаметре патрубка:

65-35-4 до 100 мм

65-35-5 до 150 мм

65-35-6 до 200 мм

 Ремонт центробежных насосов трехступенчатых при диаметре патрубка:

65-35-7 до 100 мм

65-35-8 до 150 мм

65-35-9 до 200 мм

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 35-1 | 35-2 | 35-3 | 35-4

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 114.73 150.54 179.42 133.92

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 4.1 4.1 4.1 4.1

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

700046 ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.-Ч 1.15 1.5 1.79 1.33

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

101-0782 ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1.8 КГ Т 0.145 0.145 0.145 0.145

402-9050 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М3 0.2 0.2 0.2 0.2

610-1003 ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ КГ 1.2 2 4 1.2

 ПРЕССОВАННАЯ)

4.1 МАССА ПРИВОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ Т 0.164 0.165 0.167 0.164

=====================================================================================================

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 35-5 | 35-6 | 35-7 | 35-8 | 35-9

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 167.86 196.74 150.54 369.99 214.07

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 4.1 4.1 4.1 4.1 4.1

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

700046 ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.-Ч 1.68 1.97 1.51 3.7 2.14

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

101-0782 ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1.8 Т 0.145 0.145 0.145 0.145 0.145

 КГ

402-9050 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М3 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2

610-1003 ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ КГ 2 4 1.2 2 4

 ПРЕССОВАННАЯ)

4.1 МАССА ПРИВОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ Т 0.165 0.167 0.164 0.165 0.167

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-36 РЕМОНТ РУЧНЫХ НАСОСОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Отсоединение насосов от трубопроводов. 2. Снятие насоса. 3. Разборка насоса с протиркой и

осмотром деталей. 4. Сборка насоса с установкой сальников. 5. Установка насоса на место.

6. Присоединение насоса к трубопроводу и опробование.

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 ШТ.

 Ремонт ручных насосов при диаметре патрубка:

65-36-1 до 25 мм

65-36-2 до 40 мм

65-36-3 до 50 мм

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 36-1 | 36-2 | 36-3

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 737.24 942.01 1064.86

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 4.1 4.1 4.1

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

101-0388 ЗЕМЛЯНЫЕ КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ МА-0115: МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ Т 0.0041 0.0051 0.0051

610-1005 ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ КГ 3.4 3.8 3.56

610-1057 ВЕТОШЬ КГ 13.8 15 17

4.1 МАССА ПРИВОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ Т 0.022 0.025 0.026

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-37 РЕМОНТ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Отсоединение от трубопровода. 2. Снятие прибора. 3. Очистка мест соединения. 4. Снятие кожуха

и груза. 5. Полная разборка прибора. 6. Осмотр и очистка всех частей от грязи. 7. Проверка

клапанов и отдельных деталей по месту. 8. Проверка комплектности прибора. 9. Сборка прибора с

набивкой сальников. 10. Проверка взаимодействия в собранном приборе.

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 ПРИБОРОВ

65-37-1 Ремонт предохранительных клапанов

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 37-1

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 30.52

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 3.2

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

300-0040 БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ Т 0.0062

610-1003 ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) КГ 1.12

4.1 МАССА ПРИВОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ Т 0.008

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-38 СМЕНА НАБИВКИ САЛЬНИКОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Снятие сальника и старой набивки с вывертыванием гаек. 2. Очистка сальника. 3. Приготовление и

набивка сальника. 4. Постановка сальника на место с завертыванием гаек.

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 КРАНОВ-ВЕНТЕЛЕЙ

 Смена набивки сальников пробочных клапанов диаметром:

65-38-1 до 20 мм

65-38-2 до 30 мм

65-38-3 до 50 мм

 Смена набивки сальников вентилей диаметром:

65-38-4 до 20 мм

65-38-5 до 30 мм

65-38-6 до 50 мм

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 38-1 | 38-2 | 38-3

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 21 23 29

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 4.0 4.0 4.0

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

101-0311 КАБОЛКА Т 0.0002 0.0002 0.0002

4.1 МАССА ПРИВОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ Т 0.000 0.000 0.000

=====================================================================================================

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 38-4 | 38-5 | 38-6

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 15 18 32

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 4.0 4.0 4.0

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

4 МАТЕРИАЛЫ

101-0311 КАБОЛКА Т 0.0002 0.0002 0.0003

4.1 МАССА ПРИВОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ Т 0.000 0.000 0.000

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-39 ПРОЧИСТКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Снятие чистильных крышек и боковых щитков. 2. Прочистка дымоходов стальной щеткой с удалением

из котла золы и сажи. 3. Закрывание чистильных крышек и боковых щитков (нормы 1-4).

4. Наружная очистка секций котла. 5. Установка шпилек со сверлением отверстий и нарезкой резьбы.

6. Очистка секций котла изнутри с очисткой ниппельных соединений. 7. Опрессовка секций с

заглушиванием ниппельных отверстий. 8. Присоединение и отсоединение пресса. 9. Промывка секций

водой. 10. Отсоединение заглушек (норма 5). 11. Очистка снятого ранее паросборника от грязи и

накипи. Промывка (норма 6).

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 КОТЛОВ, ПАРОСБОРНИКОВ

 Прочистка дымоходов отопительного котла при количестве секций до 9 шт.,

 поверхностью нагрева:

65-39-1 до 15 м2

65-39-2 свыше 15 м2

 Прочистка дымоходов отопительного котла при количестве секций до 12 шт.,

 поверхностью нагрева:

65-39-3 до 15 м2

65-39-4 свыше 15 м2

65-39-5 Прочистка секций отопительных котлов

65-39-6 Прочистка паросборников

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 39-1 | 39-2 | 39-3

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 106.75 139.25 139.25

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 3.0 3.0 3.0

2 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ.-Ч 0.12 0.12 0.12

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

700110 АГРЕГАТ ОПРЕССОВОЧНЫЙ МАШ.-Ч 0.12 0.12 0.12

700046 ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.-Ч 1.07 1.39 1.39

=====================================================================================================

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 39-4 | 39-5 | 39-6

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 181.25 274.25 170.75

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 3.0 3.0 3.8

2 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ.-Ч 0.12 0.12 0.12

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

700110 АГРЕГАТ ОПРЕССОВОЧНЫЙ МАШ.-Ч 0.12 0.12 0.12

700046 ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.-Ч 1.81 2.74 1.7

=====================================================================================================

 Таблица РСН 65-40 ПРОЧИСТКА ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ

 СОСТАВ РАБОТ:

1. Отсоединение насоса от трубопроводов. 2. Полная разборка насоса, осмотр и очистка всех деталей

и прокладок. 3. Сборка насоса с набивкой сальников. 4. Присоединение насоса к трубопроводу.

5. Проверка взаимодействия частей с опробованием насоса.

 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 НАСОС

 Прочистка центробежных насосов при диаметре патрубка:

65-40-1 до 100 мм

65-40-2 до 150 мм

65-40-3 до 200 мм

=====================================================================================================

 Шифр | Наименование | Единица| 65- | 65- | 65-

ресурса | элемента затрат | измер. | 40-1 | 40-2 | 40-3

-----------------------------------------------------------------------------------------------------

1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.-Ч 9.58 11.45 12.50

1.1 СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОТЫ 4.2 4.2 4.2

=====================================================================================================