СНиП 5.02.02-86

# СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

# НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Дата введения 1987-07-01

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР (кандидаты техн. наук Ч.П. Мешик, Е.М. Каганович, В.В. Сочилов) совместно с ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР (канд. техн. наук Э.М. Дубов; В.И. Кузнецов, Р.Г. Иванова).

ВНЕСЕНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом механизации и технологии строительства Главного научно-технического управления Госстроя СССР (канд. техн. наук И.М. Ващук; Ю.В. Фирсов).

УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 26 декабря 1986 г. № 66.

ВЗАМЕН приложений 1-4 к "Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве"

С введением в действие СНиП 5.02.02-86 "Нормы потребности в строительном инструменте" с 1 июля 1987 г. утрачивают силу приложения 1 - 4 к "Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве", утвержденному постановлением Госстроя СССР от 19 августа 1980 г. № 132.

При пользовании нормативным документом следует учитывать утвержденные изменения строительных норм и правил и государственных стандартов, публикуемые в журнале "Бюллетень строительной техники", "Сборнике изменений к строительным нормам и правилам" Госстроя СССР и информационном указателе "Государственные стандарты СССР" Госстандарта СССР.

# 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящие нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительно-отделочные машины, вибраторы, ручной строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые на строительной площадке. Указанные средства именуются в дальнейшем "строительный инструмент".

Нормы устанавливают потребность в строительном инструменте общестроительных и специализированных строительно-монтажных организаций, домостроительных комбинатов для выполнения ими строительно-монтажных работ.

Настоящие нормы предусматривают использование строительного инструмента, как правило, в составе технологических комплектов (нормо-комплектов), формированием и техническим обслуживанием которых должны заниматься подразделения малой механизации.

Порядок расчета потребности в строительном инструменте приведен в обязательном приложении 1. Номенклатура механизированного инструмента и других средств малой механизации, изготовляемых предприятиями Минстройдормаша и заводами других министерств, приведена в справочном приложении 2.

# 2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 1 МЛН. РУБ. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена,  руб. - коп. | Норма на  1 млн. руб. СМР | | Номер позиции по справочному приложению 2 |
|  |  |  | число, шт. | стоимость, руб. -коп. |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | Наибольший диаметр сверла, мм: |  |  |  |  |
| Машина ручная сверлильная | 6 | 37-00 | 0,20 | 7-40 | 1, 2 |
|  | 10 | 41-00 | 0,80 | 32-80 | 3-11 |
|  | 14 | 45-00 | 0,90 | 40-50 | 12-18 |
|  | 23 | 43-00 | 0,80 | 34-40 | 19-22 |
|  | 32 | 42-00 | 0,36 | 15-12 | 23, 24 |
|  | 50 | 125-00 | 0,22 | 27-50 | 25 |
| То же угловая | 32 | 46-00 | 0,49 | 22-54 | 26 |
| То же с комплектом насадок | 10 | 101-00 | 0,23 | 23-23 | 27, 28 |
|  | 14 | 175-00 | 0,12 | 21-00 | 29 |
| Станок для сверления отверстий в железобетоне | 50-125 | 1630-00 | 0,12 | 195-60 | 30 |
|  | 50-160 | 1000-00 | 0,20 | 200-00 | 31 |
|  | Диаметр круга, мм, до: |  |  |  |  |
| Машина ручная шлифовальная | 63 | 25-00 | 0,20 | 5-00 | 32, 33 |
|  | 100 | 32-00 | 0,25 | 8-00 | 34 |
|  | 125 | 41-00 | 0,31 | 12-71 | 35 |
|  | 150 | 40-00 | 0,20 | 8-00 | 36, 37 |
| То же угловая | 80 | 40-00 | 0,35 | 14-00 | 38 |
|  | 125 | 50-00 | 0,50 | 25-00 | 39 |
|  | Диаметр круга, мм: |  |  |  |  |
| " торцовая | 125 | 27-00 | 0,42 | 11-34 | 40 |
| " с гибким валом | 125, 200 | 70-00 | 0,85 | 46-90 | 41, 42 |
| Машина ручная плоскошлифовальная | Размер платформы 110х225 мм | 50-00 | 0,17 | 8-50 | 43 |
|  | Диаметр резьбы, мм, до: |  |  |  |  |
| Гайковерт ручной | 16 | 43-00 | 0,20 | 8-60 | 44, 45 |
|  | 18 | 19-00 | 0,20 | 3-80 | 46, 47 |
|  | 30 | 62-00 | 0,27 | 16-74 | 48-52 |
|  | 42 | 87-00 | 0,28 | 24-36 | 53-56 |
|  | 52 | 74-00 | 0,27 | 19-98 | 57-59 |
| То же угловой | 36 | 44-00 | 0,59 | 25-96 | 60, 61 |
| Шуруповерт ручной электрический | 6 | 105-00 | 0,69 | 72-45 | 62, 63 |
| Шуруповерт ручной с магнитной головкой | 6 | 63-00 | 0,30 | 18-90 | 64, 65 |
| Машина ручная резьбонарезная | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20-00 | 0,25 | 6-00 | 66 |
|  | Энергия удара, Дж: |  |  |  |  |
| Молоток электрический | 1,0 | 140-00 | 0,40 | 56-00 | 67 |
|  | 4,5 | 95-00 | 0,39 | 37-05 | 68 |
|  | 10,0 | 132-00 | 1,08 | 221-76 | 69 |
|  | 25,0 | 126-00 | 0,60 | 75-60 | 70 |
| Молоток пневматический отбойный | 30,0 | 31-00 | 0,53 | 16-43 | 71 |
|  | 36,0 | 33-00 | 1,01 | 33-33 | 72 |
|  | 42,0 | 34-00 | 0,89 | 30-26 | 73 |
| То же клепальный | 2,5 | 12-00 | 0,03 | 0-36 | 74 |
|  | 5,0 | 13-00 | 0,03 | 0-39 | 75 |
|  | 25,0 | 43-00 | 0,05 | 2-15 | 76 |
|  | 36,0 | 45-00 | 0,03 | 1-35 | 77 |
|  | 70,0 | 89-00 | 0,05 | 4-45 | 78 |
| " зачистной зубильный | 2,2 | 32-00 | 0,49 | 15-68 | 79 |
| " пучковый | 1,2 | 40-00 | 0,56 | 22-40 | 80 |
| " рубильный | 12,5 | 97-00 | 0,65 | 63-05 | 81 |
|  | 22,5 | 120-00 | 0,30 | 36-00 | 82 |
| Бетонолом электрический | 40,0 | 320-00 | 1,02 | 326-40 | 83 |
| " пневматический | 63,0 | 50-00 | 1,67 | 83-50 | 84 |
|  | 90,0 | 51-00 | 1,09 | 55-59 | 85 |
| Перфоратор ручной электрический | 2,0 | 225-00 | 0,45 | 101-20 | 86-88 |
|  | 2,5 | 194-00 | 0,45 | 87-30 | 89 |
|  | 25,0 | 365-00 | 0,91 | 332-15 | 90 |
|  | Масса, кг: |  |  |  |  |
| Трамбовка ручная электрическая | 28 | 126-00 | 0,32 | 40-32 | 91 |
|  | 80 | 334-00 | 0,24 | 80-16 | 92 |
|  | Толщина разрезаемого материала, мм, до: |  |  |  |  |
| Ножницы ручные ножевые | 1,6 | 54-00 | 0,22 | 11-88 | 93,94 |
|  | 2,5 | 45-00 | 0,84 | 37-80 | 95, 96 |
| То же вырубные | 1,6 | 55-00 | 0,11 | 6-05 | 97-100 |
|  | 2,5 | 60-00 | 0,11 | 6-60 | 101 |
|  | 3,5 | 70-00 | 0,11 | 7-70 | 102 |
|  | 10,0 | 440-00 | 0,11 | 48-40 | 103 |
| " электрические прорезные | 1,0 | 70-00 | 0,15 | 10-50 | 104 |
|  | 10,0 | 690-00 | 0,09 | 62-10 | 105 |
| Кромкорез электрический | Толщина обрабатываемого материала12 мм | 285-00 | 0,15 | 42-75 | 106 |
|  | Ширина строгания, мм: |  |  |  |  |
| Рубанок электрический | 75 | 43-00 | 0,36 | 15-48 | 107 |
|  | 100 | 46-00 | 0,33 | 15-28 | 108,109 |
|  | Глубина пропила, мм: |  |  |  |  |
| Пила ручная дисковая | 65 | 43-00 | 0,50 | 21-50 | 110 |
| Машина деревообрабатывающая | 45 | 150-00 | 0,19 | 28-50 | 111 |
| Пила стационарная | 60 | 91-00 | 0,09 | 8-19 | 112 |
| Лобзик электрический | Наибольшая глубина пропила 50 мм | 69-00 | 0,21 | 14-49 | 113 |
| Долбежник электрический | Размер выбираемых пазов 20х60х160 мм | 108-00 | 0,25 | 27-00 | 114 |
| Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката | Наибольший диаметр разрезаемых труб 133 мм | 440-00 | 0,30 | 132-00 | 115 |
| Труборез электрический | Диаметр разрезаемых труб 108-325 мм | 390-00 | 0,30 | 117-00 | 116 |
|  | Ширина паза, мм: |  |  |  |  |
| Бороздодел электрический | 7 | 107-00 | 0,37 | 39-59 | 117 |
|  | 10 | 100-00 | 0,37 | 37-00 | 118 |
| Пистолет строительно-монтажный | Производительность 50 выстрелов в 1 ч | 213-00 | 0,45 | 95-85 | 119 |
| Пистолет гвоздезабивной | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | 400-00 | 0,11 | 44-00 | 120 |
| " скобозабивной | Длина забиваемых скоб 40-75 мм | 400-00 | 0,04 | 16-00 | 121 |
| Станок заточный | Диаметр круга 100 мм | 66-00 | 0,65 | 42-90 | 122, 123 |
| Устройство защитно-отключающее | Напряжение 380/220 В | 39-00 | 0,40 | 15-60 | 124, 125 |
| Преобразователь частоты тока | Напряжение В | 126-00 | 1,80 | 226-80 | 126, 127 |
|  | Напряжение, В: |  |  |  |  |
| Соединение штепсельное | 42 | 0-65 | 2,00 | 1-30 | 130 |
|  | 250 | 0-11 | 3,00 | 0-33 | 128 |
|  | 380 | 0-65 | 4,00 | 2-60 | 129 |
| Вибратор подвесной | Диаметр вибронаконечника 133 мм | 205-00 | 0,03 | 6-15 | 222, 223 |
|  | Производительность, л/мин: |  |  |  |  |
| Краскораспылитель пневматический | 0,10 | 8-40 | 1,20 | 10-08 | 146 |
|  | 0,16 | 7-50 | 0,85 | 6-38 | 147 |
|  | 1,40 | 7-00 | 1,40 | 9-80 | 150 |
| Захват вакуумный | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | 8-00 | 0,11 | 0-88 | 193 |
| Шприц для подачи замазок | Вместимость 2 л | 15-00 | 0,05 | 0-75 | 268 |
| Герметизатор электрический с двойной изоляцией | Производительность 1,8 л/мин | 64-00 | 0,24 | 15-36 | 242 |
| Машина штукатурно-затирочная | Производительность 50 м/ч | 30-00 | 1,80 | 54-00 | 137, 138 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Машина штукатурная | 1,5 | 1669-00 | 0,10 | 166-90 | 132 |
| Агрегат штукатурный | 0,5 | 1100-00 | 0,10 | 110-00 | 133 |
|  | 1,0 | 2210-00 | 0,10 | 221-00 | 134 |
|  | 2,0 | 1070-00 | 0,20 | 214-00 | 135 |
| Станция штукатурная | 2,0-4,0 | 10000-00 | 0,15 | 1500-00 | 131 |
| Машина для приготовления и подачи жестких растворов | 2,5 | 7600-00 | 0,10 | 760-00 | 179, 180 |
| Плиткорез универсальный | Производительность 120 шт/ч | 69-00 | 0,20 | 13-80 | 256 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Растворосмеситель | 1,2-1,5 | 265-00 | 0,15 | 39-75 | 136 |
|  | 2,0 | 285-00 | 0,15 | 42-75 | 136 |
| Растворонасос | 2,4 | 5000-00 | 0,05 | 250-00 | 140 |
|  | 2,0 | 4000-00 | 0,15 | 600-00 | 141 |
|  | 4,0 | 807-00 | 0,05 | 40-35 | 143 |
|  | 3,0-6,0 | 1500-00 | 0,05 | 75-00 | 142 |
|  | 6,0 | 1130-00 | 0,15 | 169-50 | 139 |
| Малярная станция | Производительность 250, 380 и 500 м/ч | 14500-00 | 0,15 | 2175-00 | 154 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Компрессор | 30 | 175-00 | 0,35 | 61-25 | 169 |
|  | 15 | 474-00 | 0,20 | 94-80 | 168 |
|  | 3 | 70-00 | 0,20 | 14-00 | 167 |
| Воздухоочиститель | Максимальная пропускная способность 30 м/ч | 16-00 | 0,20 | 3-20 | 171 |
|  | Вместимость, л: |  |  |  |  |
| Бак красконагнетательный | 20 | 45-00 | 0,25 | 11-25 | 172 |
|  | 60 | 75-00 | 0,15 | 11-25 | 173 |
| Агрегат шпатлевочный | Производительность 360, 720 л/ч | 1000-00 | 0,15 | 150-00 | 149 |
| Распылитель для нанесения шпатлевки | Производительность 100 м/ч | 6-00 | 0,15 | 0-90 | 148 |
| Краскопульт ручной | Производительность 210 м/ч | 17-00 | 0,90 | 15-30 | 145 |
|  | Производительность: |  |  |  |  |
| Агрегат окрасочный | 400 м/ч | 51-00 | 0,30 | 15-30 | 158 |
|  | 0,16 л/мин | 80-00 | 0,50 | 40-00 | 157 |
| " малярный | 500 м/ч | 1080-00 | 0,10 | 108-00 | 159 |
|  | Производительность, л/мин: |  |  |  |  |
| " окрасочный высокого давления | 3,6 | 1320-00 | 0,25 | 330-00 | 160 |
|  | 5,6 | 1830-00 | 0,15 | 274-50 | 162 |
| Машина для шлифования шпатлевки | Производительность 35 м/ч | 33-00 | 0,15 | 4-95 | 144 |
|  | Производительность, л/ч: |  |  |  |  |
| Мешалка для окрасочных составов | 500 | 215-00 | 0,10 | 21-50 | 151 |
|  | 190 | 350-00 | 0,10 | 35-00 | 152 |
|  | Производительность, кг/ч: |  |  |  |  |
| Вибросито электрическое | 700 | 90-00 | 0,30 | 27-00 | 153 |
| Краскотерка | 110 | 200-00 | 0,25 | 50-00 | 164 |
|  | 400 | 450-00 | 0,10 | 45-00 | 165 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Установка для нанесения малярных составов | 260 | 380-00 | 0,10 | 38-00 | 155 |
| Агрегат окрасочный передвижной | 500 | 860-00 | 0,05 | 43-00 | 156 |
|  | Производительность: |  |  |  |  |
| Мелотерка | 300-400 кг/ч | 196-00 | 0,10 | 19-60 | 166 |
| Агрегат окрасочный низкого давления | 4 м/мин | 375-00 | 0,20 | 75-00 | 163 |
| Машина поломоечная | 35 м/ч | 600-00 | 0,15 | 90-00 | 161,196 |
| Диспергатор для малярных составов | 500 кг/ч | 400-00 | 0,06 | 24-00 | 170 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Машина для острожки полов | 44 | 183-00 | 0,40 | 73-20 | 174 |
| Машина для шлифования деревянных полов | 45 | 430-00 | 0,20 | 86-00 | 269 |
| Пылесос промышленный | 250 | 860-00 | 0,05 | 43-00 | 198 |
| Машина для заглаживания и железнения бетонных полов | 60 | 500-00 | 0,15 | 75-00 | 178 |
| Виброрейка | 80 | 308-00 | 0,10 | 30-80 | 182 |
|  | 120 | 323-00 | 0,10 | 32-30 | 181 |
|  | 180 | 348-00 | 0,15 | 52-20 | 183 |
| Машина для затирки цементных стяжек | 60 | 150-00 | 0,15 | 22-50 | 177 |
| Машина мозаично-шлифовальная | 15-20 | 232-00 | 0,30 | 69-60 | 184 |
| Машина электрическая для сварки линолеума | Производительность 50-80 м/ч | 480-00 | 0,20 | 96-00 | 175 |
| Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | Производительность 400 м/ч | 148-00 | 0,10 | 14-80 | 190 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Агрегат для перекачки битумных мастик | 1,5 | 690-00 | 0,15 | 103-50 | 189 |
|  | 6,0 | 1130-00 | 0,10 | 113-00 | 188 |
| Машина для нанесения битумных мастик | 0,9 | 1280-00 | 0,10 | 128-00 | 191 |
| Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле | Рабочий объем 1,5 м | 10000-00 | 0,05 | 500-00 | 192 |
| Электростеклорез | Производительность 100 резов в 1 ч | 100-00 | 0,05 | 5-00 | 194 |
| Штамп механический для шпилек | Производительность 2500 шт/ч | 20-00 | 0,04 | 0-80 | 195 |
| Машина подметальная вакуумная | Ширина захвата 0,8 м | 475-00 | 0,06 | 28-50 | 197 |
| Машина водопылесосная | Производительность 85 м/ч | 260-00 | 0,04 | 10-40 | 199 |
| Машина для удаления воды с основания кровли | Производительность 20 л/мин | 415-00 | 0,05 | 20-75 | 185 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Машина для сушки основания кровли | 80 | 400-00 | 0,05 | 20-00 | 186 |
| Комплекс вакуумный | 45 | 7300-00 | 0,03 | 219-00 | 176 |
| Битумоварочный котел | Производительность 0,3 м/ч | 3700-00 | 0,05 | 185-00 | 187 |
|  | Вынуждающая сила, Н (кгс): |  |  |  |  |
| Вибратор общего назначения электрический | 1960-3920 (196-392) | 41-00 | 0,05 | 2-05 | 212 |
|  | 2000-4000 (200-400) | 28-00 | 0,47 | 13-16 | 211 |
|  | 4500-9000 (450-900) | 41-00 | 1,21 | 49-61 | 213 |
|  | 3000-6000 (300-600) | 44-00 | 0,42 | 18-48 | 215 |
|  | 5000-11000 (500-1100) | 82-00 | 0,57 | 46-74 | 216, 217 |
|  | 9150-18600 (915-1860) | 86-00 | 0,15 | 12-90 | 218 |
|  | 1500-3000 (150-300) | 275-00 | 0,01 | 2-75 | 219 |
| Вибратор поверхностный электрический | 4500-9000 (450-900) | 52-00 | 0,10 | 15-20 | 214 |
|  | Диаметр, мм: |  |  |  |  |
| " глубинный электрический | 38 | 58-00 | 0,70 | 40-60 | 220 |
|  | 51 | 70-00 | 2,00 | 140-00 | 221 |
|  | 75 | 110-00 | 0,10 | 11-00 | 224 |
|  | 76 | 71-00 | 1,75 | 124-25 | 225, 226 |
|  | Статический момент дебаланса, Н·см: |  |  |  |  |
| " прикрепляемый пневматический | 1 | 24-00 | 0,07 | 1-68 | 227 |
|  | 12 | 37-00 | 0,04 | 1-48 | 228 |
|  | Грузоподъемность, т: |  |  |  |  |
| Домкрат гидравлический | 10 | 31-00 | 0,04 | 1-24 | 229 |
|  | 50 | 125-00 | 0,02 | 2-50 | 231 |
|  | 100 | 135-00 | 0,02 | 2-70 | 232 |
| " клиновой | 10 | 18-00 | 0,04 | 0-72 | 230 |
|  | Тяговое усилие, кН: |  |  |  |  |
| Лебедка червячная ручная | 5,0 | 24-00 | 0,04 | 0-96 | 234 |
| " ручная | 12,5 | 65-00 | 0,04 | 2-60 | 235 |
|  | 32,5 | 95-00 | 0,04 | 3-80 | 236 |
|  | 50,0 | 160-00 | 0,02 | 3-20 | 237 |
| " электрическая | 1,5 | 206-00 | 0,02 | 4-12 | 233 |
|  | 4,5 | 430-00 | 0,04 | 17-20 | 238 |
|  | 6,3 | 421-00 | 0,04 | 16-84 | 239 |
|  | 12,5 | 510-00 | 0,02 | 10-20 | 240 |
| Тележка двухколесная | Грузоподъемность 200 кг | 23-00 | 0,15 | 3-45 | 244 |
| Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | Длина 2200 мм | 31-00 | 0,02 | 0-62 | 246 |
| Тележка для перевозки растворов | Грузоподъемность 200 кг | 66-00 | 0,16 | 10-56 | 245 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| Насос грязевой | 10 | 73-00 | 0,07 | 5-11 | 247 |
|  | 16 | 328-00 | 0,07 | 22-96 | 248 |
|  | 25 | 295-00 | 0,07 | 20-66 | 249 |
|  | 40 | 380-00 | 0,07 | 20-60 | 250 |
|  | 53 | 365-00 | 0,07 | 25-55 | 251 |
| Механизм тяговый монтажный | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | 62-00 | 0,02 | 1-24 | 241 |
| Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов | Производительность 6 л/мин | 5785-00 | 0,04 | 231-40 | 243 |
| Электрокалорифер | Производительность 1400 м/ч | 232-00 | 0,50 | 116-00 | 252 |
| Трансформатор сварочный | Номинальный ток 250 А | 372-00 | 0,10 | 37-20 | 253 |
| Раствороперегружатель | Вместимость 2,5 м | 2870-00 | 0,25 | 717-50 | 267 |
| Машина для уборки шлама | Производительность 200 м/ч | 2000-00 | 0,06 | 120-00 | 270 |
|  | Диаметр пробиваемой скважины, мм: |  |  |  |  |
| Пробойник пневматический | 70 | 450-00 | 0,15 | 67-50 | 206 |
|  | 95 | 450-00 | 0,18 | 81-00 | 206 |
|  | 130 | 415-00 | 0,05 | 20-75 | 207 |
| Машина для проходки скважин и забивания труб | 152 | 1230-00 | 0,07 | 86-10 | 209 |
| Пресс гидравлический с электроприводом | Сечение кабеля и провода 16-240 мм | 243-00 | 0,06 | 14-58 | 254,255 |
|  | Диаметр труб, мм, до: |  |  |  |  |
| Трубогиб гидравлический | 60 | 830-00 | 0,20 | 166-00 | 203 |
| " ручной | 20 | 32-00 | 0,13 | 4-16 | 201 |
|  | 50 | 48-00 | 0,13 | 6-24 | 202 |
| Станок трубогибочный | Диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835-00 | 0,02 | 16-70 | 200 |
|  | Диаметр разрезаемых труб, мм: |  |  |  |  |
| Труборез переносной | 32-60 | 171-00 | 0,15 | 25-65 | 204 |
|  | 76-108 | 195-00 | 0,15 | 29-25 | 205 |
| Машина для забивания труб | Диаметр забиваемых труб 152 мм | 1230-00 | 0,03 | 36-90 | 210 |
| " для проходки скважин | Диаметр пробиваемой скважины 72 мм | 555-00 | 0,02 | 11-10 | 208 |
|  | Сварочный ток номинальный, А: |  |  |  |  |
| Трансформатор сварочный однопостовый | 160 | 35-00 | 1,86 | 65-10 | 257 |
|  | 250 | 90-00 | 1,55 | 139-50 | 257 |
|  | 100-500 | 200-00 | 0,62 | 124-00 | 257 |
| Агрегат сварочный однопостовый | 315 | 1600-00 | 0,31 | 496-00 | 258 |
| Генератор сварочный однопостовый | 315 | 300-00 | 0,93 | 279-00 | 259 |
| Преобразователь сварочный однопостовый | 315 | 650-00 | 0,62 | 403-00 | 261 |
| Выпрямитель сварочный однопостовый | 315 | 450-00 | 0,93 | 418-50 | 262 |
| То же многопостовый | 315 | 1120-00 | 0,31 | 347-20 | 263 |
| Генератор сварочный двухпостовый | 600 | 815-00 | 0,31 | 252-70 | 260 |
|  | Производительность, м/ч: |  |  |  |  |
| " ацетиленовый | 1,25 | 67-50 | 0,93 | 62-80 | 264 |
|  | 2,00 | 90-00 | 0,93 | 83-70 | 264 |
| Установка передвижная баллонная | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см): | 5600-00 | 0,31 | 1736-00 | 265 |
|  | ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); |  |  |  |  |
|  | кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) |  |  |  |  |
| " ацетиленовая стационарная на базегенератора АСК-1-67 | Производительность 5 м/ч | 1155-00 | 0,31 | 358-10 | 266 |
| Итого | | - | 77-98 | 11092-86 |  |
| Примечание. Цены, приведенные в гр. 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные. | | | | | |

# 3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 1 МЛН. РУБ. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР |
| 1. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | | |
| Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и др., за исключением металлов) | | |
| Режущий инструмент | | |
| 1. Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм | ГОСТ 1185-80 | 0,795\* |
| 2. То же столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм | ГОСТ 1185-80 | 0,32\* |
| 3. Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 0,08\* |
| 4. Коловорот с трещеткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 0,53 |
| 5. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,5\* |
| 6. То же витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,5\* |
| 7. То же центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,5\* |
| 8. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,53\* |
| 9. Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | 0,21 |
| 10. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 3,97\* |
| 11. Ножовка с обушком | ТУ 27-31-2935-80 | 0,03 |
| 12. Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 0,32 |
| 13. Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 1,1 |
| 14. Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 0,6\* |
| 15. Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 0,07 |
| 16. Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 0,7 |
| 17. Резец для резки керамических плиток | ГОСТ 19259-73 | 0,65 |
| 18. Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 0,85 |
| 19. Полуфуганок | ГОСТ 14671-77 | 0,05 |
| 20. Рубанок с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 0,48 |
| 21.То же металлический | ТУ 22-557-83 | 0,36 |
| 22. Рубанок-шерхебель | ГОСТ 14666-79 | 0,8 |
| 23.То же металлический | ТУ 24-6-15-16-75 | 0,61 |
| 24. Рубанок с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 0,49 |
| 25. То же металлический | ТУ 2-16-213-76 | 0,37 |
| 26. Рубанок-цинубель | ГОСТ 14667-79 | 0,02 |
| 27. Рубанок-фальцгебель | ГОСТ 14669-79 | 0,08 |
| 28. Рубанок-зензубель | ГОСТ 14668-79 | 0,08 |
| 29. Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 0,04 |
| 30. Рубанок-плятгебель | ТУ 22-5509-83 | 0,02 |
| 31. Рубанок-шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 0,02 |
| 32. Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 0,02 |
| 33. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 6,77\* |
| 34.Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | 0,33 |
| 35. Стеклорез алмазный | ГОСТ 10111-85 | 0,004 |
| 36. Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 1,1 |
| 37. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 0,93\* |
| 38. То же полукруглые | ГОСТ 1184-80 | 0,03\* |
| 39. Топоры строительные в сборе типов А1, А2, АЗ, Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 4,20\* |
| 40. Цикли типов Ц1-250, Ц1-400, Ц2-35, Ц2-60, ЦЗ-1-40, ЦЗ-2-60 | ГОСТ 12378-81 | 0,24\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 41. Развертка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 0,43 |
| Ударный инструмент | | |
| 1. Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 1,03 |
| 2. Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 0,61 |
| 3. Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,25\* |
| 4. Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,44\* |
| 5. Молоток штукатурный типа МШТ | ГОСТ 11042-83 | 0,41 |
| 6. Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 0,08\* |
| 7. Молоток паркетный типа МПА | ГОСТ 11042-83 | 0,06 |
| 8. Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,06\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 9. Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 3,62 |
| 10. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 3,3 |
| 11. Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 1,48 |
| Инструмент для обработки вязких материалов и смесей (раствора, бетона, мастики, клеев, лаков, красок, шпатлевки и др.) | | |
| Инструмент для разравнивания, заглаживания и смешивания | | |
| 1. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 1,02\* |
| 2. То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,74\* |
| 3. Гладилки трапециевидные с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,35\* |
| 4. То же с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,66\* |
| 5. Гладилки прямоугольные типов ГП-1 ГП-2, ГП-3, ГП-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,2\* |
| 6. Гладилка для плинтусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 1,74 |
| 7. Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТУ 22-4945-81 | 1,77 |
| 8. Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 22-4946-81 | 0,86 |
| 9. Лопатка для плиточных работ типа ЛП | ГОСТ 9533-81 | 0,86 |
| 10. Лопатка для ксилолитовых работ типа ЛК | ГОСТ 9533-81 | 6,73 |
| 11. Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 9,15 |
| 12. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000 | ГОСТ 25782-83 | 1,48\* |
| 13. Правила зубчатые типов П31200, П31600, П31800 | ГОСТ 25782-83 | 0,82\* |
| 14. Правила прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800 | ГОСТ 25782-83 | 0,74\* |
| 15. Правила усеночные типов ПУ800, ПУ1000, ПУ1200, ПУ1500 | ГОСТ 25782-83 | 0,41\* |
| 16. Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 0,9 |
| 17. Правила лузговые типов ПЛ800, ПЛ1000, ПЛ1200, ПЛ1500 | ГОСТ 25782-83 | 0,21\* |
| 18. Рустовки стальные типов РУ55, РУ75 | ГОСТ 13995-78 | 1,03\* |
| 19.Скребок металлический ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 4,72 |
| 20. Терка деревянная ИР-671 | ТУ 22-3948-77 | 17,58 |
| 21.Терка пенопластовая | ГОСТ 25782-83 | 0,62 |
| 22. Терка поропластовая | ГОСТ 25782-83 | 0,62 |
| 23. Терка войлочная | ГОСТ 25782-83 | 5,41 |
| 24. Терки-зачистки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763 | ТУ 22-4841-80 | 0,57\* |
| 25. Шпатели с пластмассовой ручкой типов ШП45, ШП75, ШП95, ШП150, ШП180, ШП200, ШП250, ШП300 | ГОСТ 10778-83 | 8,19\* |
| 26. Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП | ГОСТ 10778-83 | 1,1 |
| 27. Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой типа ШСП | ГОСТ 10778-83 | 0,95 |
| 28. Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 0,15 |
| 29. Шпатель плиточника | ТУ 22-4944-80 | 0,19 |
| 30. Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | 1,1 |
| 31. Шпатели с металлической ручкой типов ШМ45, ШМ75, ШМ95 | ГОСТ 10778-83 | 1,2\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| Инструмент для нанесения составов | | |
| 1. Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250 | ГОСТ 10831-80 | 4,41\* |
| 2.То же типов ВМ100, ВМ200, ВМ250 | ГОСТ 10831-80 | 2,21\* |
| 3. Валик малярный угловой типа ВМУ | ГОСТ 10831-80 | 1,1 |
| 4. То же филеночный | ТУ 2-12-271-83 | 2,21 |
| 5. Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100 | ГОСТ 10597-80 | 4,41\* |
| 6. Кисти-ручники типов КР25, КР30, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55 | ГОСТ 10597-80 | 9,72\* |
| 7. Кисти филеночные типов КФК8, КФК14 | ГОСТ 10597-80 | 1,84\* |
| 8. Кисти маховые типов КМ60, КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6,45\* |
| 9. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195 | ГОСТ 10597-80 | 2,82\* |
| 10. Кисти из растительных волокон | ТУ17РСФСРЗ0-7677-80 | 8,85 |
| 11. Накатка двухваликовая типа НД | ТУ 22-5371-82 | 0,66 |
| 12. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1 | ГОСТ 7945-86 | 2,28\* |
| 13. Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 1,66\* |
| 14. Соколы разборные | ГОСТ 25010-81 | 4,49\* |
| 15. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 14,6 |
| 16. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2 | ГОСТ 9533-81 | 5,85\* |
| 17. Кельма для печных и каменных работ типа КП | ГОСТ 9533-81 | 0,94 |
| 18. Щетки-торцовки типов ЩТ1, ЩТ2 | ГОСТ 10597-80 | 1,1\* |
| 19. Щетка для подметания пола | ОСТ 17180-79 | 0,18 |
| 20. Ванночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 2,2\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| Инструмент для обработки стыков | | |
| 1. Конопатки стальные типов К40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 2,59\* |
| 2. Расшивки стальные типов Р1, Р2 | ГОСТ 12803-76 | 3,06\* |
| 3. Расшивка стальная для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 0,13 |
| 4. Отрезовки типов ОШ-1, ОШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 1,35\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| Инструмент для рыхления, копания и распределения грунта, сыпучих и других материалов | | |
| 1.Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,54\* |
| 2. Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,08\* |
| 3. Кирки односторонние типов КО-1, КО-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,008\* |
| 4. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 2,36\* |
| 5. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 3,89\* |
| 6. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4 | ГОСТ 3620-76 | 2,38\* |
| 7. Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3 | ГОСТ 3620-76 | 1,37\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 8. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 12,47 |
| Вспомогательный инструмент | | |
| 1. Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | 0,05 |
| 2. Клещи строительные типов КС-150, КС-180, КС-225, КС-250, КС-270 | ГОСТ 14184-83 | 1,74\* |
| 3. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 2,37\* |
| 4. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 1,28\* |
| 5. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32 | ГОСТ 1405-83 | 5,3\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 6. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6,91\* |
| 7. Скоба для установки плиток | ТУ 22-5443-83 | 1,3 |
| 2. СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | | |
| Инструмент для резки и заготовки металлоконструкций и трубопроводов | | |
| 1. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 4,25\* |
| 2. Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-398-81 | 1,61 |
| 3. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 31,6\* |
| 4. " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-80 | 10,4\* |
| 5. Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 0,43\* |
| 6. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3 | ГОСТ 7210-75 | 4,05\* |
| 7. Ножницы малогабаритные ручные типа НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 0,12 |
| 8. Дырокол шаговый марки СТД 937/1 | ТУ 36-1635-77 | 0,04 |
| 9. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 2,21\* |
| 10. " боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 0,31\* |
| 11. Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 1,55\* |
| 12.То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 2,84\* |
| 13. Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 0,43\* |
| 14. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 114,2\* |
| 15. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 2,0\* |
| 16. Труборез малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-83 | 0,4 |
| 17.Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 0,21 |
| 18.Крейцмейсель слесарный | ГОСТ 7212-74 | 11,91\* |
| 19. Ключи накладные типов КН1, КН2, КН3 | ТУ 34-2298-71 | 0,58\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| Ударный инструмент | | |
| 1. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4, К6, К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 1,55\* |
| 2. То же тупоносые типов К2, К4, К6 | ГОСТ 11402-75 | 1,6\* |
| 3. Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 и 1,0 кг | ГОСТ 2310-77 | 3,33\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 4. То же с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 7,22 |
| Крепежно-монтажный инструмент | | |
| 1. Клещи фиксаторные марки СТД-153 | ТУ 36-2038-77 | 0,06 |
| 2. Ключи гаечные с открытым зевом односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 4,31\* |
| 3.То же двусторонние | ГОСТ 2839-80 Е | 16,86\* |
| 4. Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевами | ГОСТ 16983-80 Е | 13,19\* |
| 5. Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3 | ГОСТ 18981-73 | 2,75\* |
| 6.То же накидные | ГОСТ 19733-74 | 0,77\* |
| 7. Ключи кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 1,86\* |
| 8. Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 0,53\* |
| 9. Ключи для круглых шлицевых гаек | ГОСТ 16984-79 | 0,75\* |
| 10. Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 6,1\* |
| 11. Ключи радиаторные ниппельные типов К1-300, К1-580 | ГОСТ 12802-67 | 0,22\* |
| 12. Ключи гаечные коликовые | ТУ 36-1023-79 | 5,45\* |
| 13. Кернеры разные | ГОСТ 7213-72 | 6,41\* |
| 14. Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением "под ключ" | ГОСТ 11737-74 | 0,4\* |
| 15. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 8,0\* |
| 16. Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-73 | 2,11\* |
| 17. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 2,11\* |
| 18. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 2,2\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| Шлифующий инструмент | | |
| 1. Напильники для затачивания пил по дереву | ГОСТ 6476-80 | 48,88\* |
| 2. Напильники слесарные общего пользования | ГОСТ 1465-80 | 36,6\* |
| 3. Рашпили разные | ГОСТ 6876-79 | 0,11\* |
| 4. Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 5,3\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 5. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 32,3 |
| Газоэлектросварочный инструмент | | |
| 1. Горелка | ГОСТ 1077-79 Е | 0,8 |
| 2.Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5191-79 Е | 0,8 |
| 3. Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,17\* |
| 4. То же серий ЭП-1, ЭП-2 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,17\* |
| 5. Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,17\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| Инструмент для работы с проводами и кабелями | | |
| 1. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 Е | 2,34\* |
| 2. Клещи марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 1,03 |
| 3. Клещи коммутационные марки КК-1м | ТУ 36-1215-84 | 1,9 |
| 4. Клещи универсальные марки КУ-1 | ТУ 36-1015-77 | 1,84 |
| 5. Нож монтерский марки НМ-3 с фиксатором | ТУ 36-1950-76 | 3,62\* |
| 6. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 0,77\* |
| 7. Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 3,32\* |
| 8. Пресс ручной механический марки РМП-7м | ТУ 36-694-76 | 0,27 |
| 9. Пресс-клещи марки ПК-3м | ТУ 36-872-79 | 1,0 |
| 10. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78; ТУ 70РСФСР73-464-74 | 1,0\* |
| 11. Паяльник электрический типа ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 1,0 |
| 12. Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 9,7\* |
| 13. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 2,04\* |
| 14. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 5,64\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 15. Пресс-клещи марки ПК-1м | ТУ 36-930-74 | 0,5 |
| 16. Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 1,0 |
| 3. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | | |
| Инструмент для линейных измерений | | |
| 1. Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм | ГОСТ 427-75 | 1,7 |
| 2. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 10,0 |
| 3.То же металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 13,2 |
| 4. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПК3-2АУТ/1, ЗПК3-5АУТ/1, ЗПК3-10АУТ/1, ЗПК3-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 13,3\* |
| 5. Рулетки в открытом корпусе типов ОПГ3-10БУТ/1, ОПГ3-20БУТ/1, ОПК3-30АУТ/1, ОПК3-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 0,22\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| Инструмент для разметки | | |
| 1. Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 0,8 |
| 2. То же без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 1,0 |
| 3. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 5,3\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 4. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 5,1 |
| Инструмент для контроля | | |
| 1. Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200, ОТ400, ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 6,36\* |
| 2. Уровни строительные типов УС2, УСЗ, УС5-1,УС6-1,УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 3,85\* |
| 3. Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 3,33 |
| 4. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 1,95 |
| 5. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II | ГОСТ 166-80 | 1,0\* |
| 6. Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 0,7\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 7. Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 0,9 |
| 8. Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-72 | 2,0 |
| 9. Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 0,24 |

# 4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 100 РАБОЧИХ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид и состав работ | | | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | | Цена,  руб.- коп. | | | | | Норма на 100 рабочих | | | | | | | | | | Номер позиции по справочному приложению 2 | | | | | |
|  | | |  | |  | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  | | |  | |  | | | | | число, шт. | | | | | стоимость, руб. - коп. | | | | |  | | | | | |
| 1 | | | 2 | | 3 | | | | | 4 | | | | | 5 | | | | | 6 | | | | | |
| Земляные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разрыхление твердых слежавшихся грунтов, разрушение старых | | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
| фундаментов при копании котлованов, колодцев, | | | 10,0 | | 132-00 | | | | | 2 | | | | | 264-00 | | | | | 69 | | | | | |
| траншей | | | 25,0 | | 126-00 | | | | | 3 | | | | | 378-00 | | | | | 70 | | | | | |
|  | | | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 30,0 | | 31-00 | | | | | 5 | | | | | 155-00 | | | | | 71 | | | | | |
|  | | | 36,0 | | 33-00 | | | | | 10 | | | | | 330-00 | | | | | 72 | | | | | |
|  | | | 42,0 | | 34-00 | | | | | 8 | | | | | 272-00 | | | | | 73 | | | | | |
|  | | | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | | 320-00 | | | | | 8 | | | | | 2560-00 | | | | | 83 | | | | | |
|  | | | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 63 | | 50-00 | | | | | 15 | | | | | 750-00 | | | | | 84 | | | | | |
|  | | | 90 | | 51-00 | | | | | 10 | | | | | 510-00 | | | | | 85 | | | | | |
|  | | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
| Бурение отверстий (шпуров) при разработке скальных грунтов небольших объемов | | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 1,0 | | 225-00 | | | | | 2 | | | | | 450-00 | | | | | 86 | | | | | |
|  | | | 2,5 | | 194-00 | | | | | 2 | | | | | 388-00 | | | | | 89 | | | | | |
|  | | | 25,0 | | 365-00 | | | | | 4 | | | | | 1460-00 | | | | | 90 | | | | | |
| Увлажнение и обеспыливание грунтов | | | Краскопульт ручной производительностью 210 м/ч | | 17-00 | | | | | 2 | | | | | 34-00 | | | | | 145 | | | | | |
| Откачка воды из котлованов и траншей | | | Насос грязевой производительностью 10 м/ч | | 73-00 | | | | | 1 | | | | | 73-00 | | | | | 247 | | | | | |
|  | | | Агрегат электронасосный, подача 16 м/ч, напор 750 Па (75 мм вод. ст.) | | 310-00 | | | | | 1 | | | | | 310-00 | | | | | 248 | | | | | |
|  | | | То же, напор 1100 Па (110 мм вод. ст.) | | 345-00 | | | | | 1 | | | | | 345-00 | | | | | 248 | | | | | |
|  | | | Насос грязевой производительностью, м/ч: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 25 | | 295-00 | | | | | 1 | | | | | 295-00 | | | | | 249 | | | | | |
|  | | | 40 | | 380-00 | | | | | 1 | | | | | 380-00 | | | | | 250 | | | | | |
|  | | | 53 | | 365-00 | | | | | 1 | | | | | 365-00 | | | | | 251 | | | | | |
| Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей | | | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм | | 74-33 | | | | | 1 | | | | | 74-33 | | | | | 44-49 | | | | | |
|  | | | Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | | 43-50 | | | | | 1 | | | | | 43-50 | | | | | 60, 61 | | | | | |
| Пробивание скважин для подземных коммуникаций | | | Пробойник пневматический, диаметр скважин, мм: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 70 | | 502-00 | | | | | 2 | | | | | 1004-00 | | | | | 208 | | | | | |
|  | | | 95 | | 450-00 | | | | | 2,5 | | | | | 1125-00 | | | | | 206 | | | | | |
|  | | | 130 | | 415-00 | | | | | 1 | | | | | 415-00 | | | | | 207 | | | | | |
|  | | | Машина для проходки скважин и забивания труб, диаметр скважин 152 мм | | 1230-00 | | | | | 1 | | | | | 1230-00 | | | | | 209 | | | | | |
| Забивка труб в уплотняемый грунт | | | Машина для забивания труб, скорость погружения трубы 0,5-15 м/ч | | 1870-00 | | | | | 0,5 | | | | | 935-00 | | | | | 210 | | | | | |
| Уплотнение грунтов малых объемов в труднодоступных местах при устройстве | | | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
| дорожного покрытия и планировке площадей | | | 28 | | 126-00 | | | | | 2 | | | | | 252-00 | | | | | 91 | | | | | |
|  | | | 80 | | 334-00 | | | | | 1 | | | | | 334-00 | | | | | 92 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 90 | | | | | 14851-83 | | | | | - | | | | | |
| Буровзрывные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разрушение твердых и скальных пород, разрыхление мерзлого грунта при подготовке фронта работ | | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | | | 320-00 | | | | | 2 | | | | | 640-00 | | | | | 83 | | | | | |
|  | | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 63 | | | 50-00 | | | | | 5 | | | | | 250-00 | | | | | 84 | | | | | |
|  | | 90 | | | 51-00 | | | | | 3 | | | | | 153-00 | | | | | 85 | | | | | |
| Бурение отверстий (шпуров) в скальных породах при разработке траншей, котлованов, колодцев и дроблении | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
| негабаритов | | 2,0 | | | 225-00 | | | | | 3 | | | | | 1125-00 | | | | | 87 | | | | | |
|  | | 2,5 | | | 194-00 | | | | | 5 | | | | | 970-00 | | | | | 89 | | | | | |
|  | | 25,0 | | | 365-00 | | | | | 10 | | | | | 3650-00 | | | | | 90 | | | | | |
| Рубка прутков и профильного металла | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж | | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 29 | | | | | 6188-00 | | | | | - | | | | | |
| Железобетонные и бетонные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подача бетонной смеси в конструкции из вибробункеров, вибропитателей и виброжелобов | | Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс): | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1960-3920 (196-392) | | | 28-00 | | | | | 2 | | | | | 168-00 | | | | | 211 | | | | | |
|  | | 3100-6250 (310-625) | | | 44-00 | | | | | 4 | | | | | 176-00 | | | | | 215 | | | | | |
|  | | 5000-10000 (500-1000) | | | 82-00 | | | | | 8 | | | | | 656-00 | | | | | 216 | | | | | |
|  | | 9150-18600 (915-1860) | | | 86-00 | | | | | 3 | | | | | 258-00 | | | | | 218 | | | | | |
| Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций | | Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 75 | | | 110-00 | | | | | 7 | | | | | 770-00 | | | | | 224 | | | | | |
|  | | 76 | | | 50-00 | | | | | 24 | | | | | 1200-00 | | | | | 225 | | | | | |
|  | | То же подвесной, диаметр вибронаконечника 133 мм | | | 204-00 | | | | | 0,4 | | | | | 81-60 | | | | | 222 | | | | | |
|  | | То же с гибким валом, диаметр корпуса, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 38 | | | 58-00 | | | | | 18 | | | | | 1044-00 | | | | | 220 | | | | | |
|  | | 51 | | | 70-00 | | | | | 50 | | | | | 3500-00 | | | | | 221 | | | | | |
|  | | 76 | | | 71-00 | | | | | 48 | | | | | 3408-00 | | | | | 226 | | | | | |
|  | | Вибратор прикрепляемый пневматический, статический момент дебаланса, Н·см: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1 | | | 24-00 | | | | | 1 | | | | | 24-00 | | | | | 227 | | | | | |
|  | | 12 | | | 37-00 | | | | | 0,5 | | | | | 18-50 | | | | | 228 | | | | | |
|  | | Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс): | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1960-3920 (196-392) | | | 28-00 | | | | | 6 | | | | | 168-00 | | | | | 211 | | | | | |
|  | | 1500-3000 (150-300) | | | 275-00 | | | | | 0,1 | | | | | 27-50 | | | | | 219 | | | | | |
|  | | 1960-3920 (196-392) | | | 41-00 | | | | | 1 | | | | | 41-00 | | | | | 212 | | | | | |
|  | | 3100-6250 (310-625) | | | 44-00 | | | | | 13 | | | | | 572-00 | | | | | 215 | | | | | |
|  | | 4500-9000 (450-900) | | | 52-00 | | | | | 15 | | | | | 780-00 | | | | | 213 | | | | | |
|  | | 5000-10000 (500-1000) | | | 37-00 | | | | | 2 | | | | | 74-00 | | | | | 216 | | | | | |
|  | | 5500-11000 (550-1100) | | | 82-00 | | | | | 4 | | | | | 328-00 | | | | | 217 | | | | | |
|  | | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | | | 52-00 | | | | | 2 | | | | | 104-00 | | | | | 214 | | | | | |
| Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных | | То же | | | 52-00 | | | | | 1 | | | | | 52-00 | | | | | 214 | | | | | |
| плоскостных конструкций | | Виброрейка длиной, м: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1,5 | | | 308-00 | | | | | 2 | | | | | 616-00 | | | | | 182 | | | | | |
|  | | 3,0 | | | 323-00 | | | | | 3 | | | | | 969-00 | | | | | 181 | | | | | |
|  | | 4,5 | | | 348-00 | | | | | 1 | | | | | 348-00 | | | | | 183 | | | | | |
| Укладка бетонной смеси методом вакуумирования | | Комплекс вакуумный производительностью 45 м/ч | | | 7300-00 | | | | | 1 | | | | | 7300-00 | | | | | 176 | | | | | |
| Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий | | Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м/ч | | | 31-50 | | | | | 3 | | | | | 94-50 | | | | | 137 | | | | | |
|  | | Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м/ч | | | 150-00 | | | | | 1 | | | | | 150-00 | | | | | 177 | | | | | |
|  | | Машина штукатурно-затирочная для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м/ч | | | 500-00 | | | | | 4 | | | | | 2000-00 | | | | | 178 | | | | | |
|  | | Машина мозаично-шлифовальная производительностью 18-23 м/ч | | | 292-00 | | | | | 3 | | | | | 876-00 | | | | | 184 | | | | | |
|  | | Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | | | 70-00 | | | | | 3 | | | | | 210-00 | | | | | 42 | | | | | |
| Зачистка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины | | Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | | | 48-00 | | | | | 2 | | | | | 96-00 | | | | | 41,42 | | | | | |
|  | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | | | 32-00 | | | | | 2 | | | | | 64-00 | | | | | 79 | | | | | |
|  | | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 80 | | | | | |
| Обработка швов ранее уложенного бетона, обрубка наплывов бетона, пробивка и сверление отверстий | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 4,5 | | | 95-00 | | | | | 2 | | | | | 190-00 | | | | | 68 | | | | | |
|  | | 10,0 | | | 132-00 | | | | | 2 | | | | | 264-00 | | | | | 69 | | | | | |
|  | | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | | | 320-00 | | | | | 2 | | | | | 640-00 | | | | | 83 | | | | | |
|  | | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 63 | | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 84 | | | | | |
|  | | 90 | | | 51-00 | | | | | 2 | | | | | 102-00 | | | | | 85 | | | | | |
|  | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 12,5 | | | 96-50 | | | | | 2 | | | | | 193-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | 22,5 | | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
|  | | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм | | | 125-00 | | | | | 1 | | | | | 125-00 | | | | | 25 | | | | | |
|  | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 2,0 | | | 225-00 | | | | | 1 | | | | | 225-00 | | | | | 87 | | | | | |
|  | | 2,5 | | | 194-00 | | | | | 1 | | | | | 194-00 | | | | | 89 | | | | | |
|  | | 25,0 | | | 365-00 | | | | | 1 | | | | | 365-00 | | | | | 90 | | | | | |
| Резка листового металла | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | | | 45-00 | | | | | 2 | | | | | 90-00 | | | | | 95 | | | | | |
| Трамбовка оснований под бетонные покрытия | | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 28 | | | 126-00 | | | | | 1 | | | | | 126-00 | | | | | 91 | | | | | |
|  | | 80 | | | 334-00 | | | | | 1 | | | | | 334-00 | | | | | 92 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 263 | | | | | 29372-10 | | | | | - | | | | | |
| Погрузочно-разгрузочные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
| подвижной состав | | 10 | | | 132-00 | | | | | 2 | | | | | 264-00 | | | | | 69 | | | | | |
|  | | 25 | | | 126-00 | | | | | 2 | | | | | 252-00 | | | | | 70 | | | | | |
|  | | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 36 | | | 33-00 | | | | | 3 | | | | | 99-00 | | | | | 72 | | | | | |
|  | | 42 | | | 34-00 | | | | | 3 | | | | | 102-00 | | | | | 73 | | | | | |
|  | | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | | | 320-00 | | | | | 2 | | | | | 640-00 | | | | | 83 | | | | | |
|  | | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 63 | | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 84 | | | | | |
|  | | 90 | | | 51-00 | | | | | 2 | | | | | 102-00 | | | | | 85 | | | | | |
| Резка металлического крепежного материала | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого материала 2,5 мм | | | 45-00 | | | | | 2 | | | | | 90-00 | | | | | 95 | | | | | |
|  | | Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга до 125 мм | | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 39 | | | | | |
| Подъем и транспортировка штучных грузов | | Домкрат гидравлический грузоподъемностью, т: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 10 | | | 31-00 | | | | | 2 | | | | | 62-00 | | | | | 229 | | | | | |
|  | | 50 | | | 125-00 | | | | | 1 | | | | | 125-00 | | | | | 231 | | | | | |
|  | | 100 | | | 135-00 | | | | | 1 | | | | | 135-00 | | | | | 232 | | | | | |
|  | | Домкрат клиновой грузоподъемностью 10 т | | | 18-00 | | | | | 2 | | | | | 36-00 | | | | | 230 | | | | | |
|  | | Лебедка червячная ручная, тяговое усилие 5 кН (500 кгс) | | | 24-00 | | | | | 2 | | | | | 48-00 | | | | | 234 | | | | | |
|  | | Лебедка ручная, тяговое усилие, кН (кгс): | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 12,5 (1250) | | | 65-00 | | | | | 2 | | | | | 130-00 | | | | | 235 | | | | | |
|  | | 32,5 (3250) | | | 95-00 | | | | | 2 | | | | | 190-00 | | | | | 236 | | | | | |
|  | | 50,0 (5000) | | | 160-00 | | | | | 1 | | | | | 160-00 | | | | | 237 | | | | | |
|  | | Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг | | | 206-00 | | | | | 1 | | | | | 206-00 | | | | | 233 | | | | | |
|  | | Лебедка электрическая, тяговое усилие, кН (кгс) | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 4,5 (450) | | | 430-00 | | | | | 2 | | | | | 860-00 | | | | | 238 | | | | | |
|  | | 6,3 (630) | | | 421-00 | | | | | 2 | | | | | 842-00 | | | | | 239 | | | | | |
|  | | 12,5 (1250) | | | 510-00 | | | | | 1 | | | | | 510-00 | | | | | 240 | | | | | |
|  | | Механизм тяговый монтажный, наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н(34,3 кгс) | | | 62-00 | | | | | 6 | | | | | 372-00 | | | | | 241 | | | | | |
|  | | Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг | | | 23-00 | | | | | 8 | | | | | 184-00 | | | | | 244 | | | | | |
|  | | Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | | | 31-00 | | | | | 1 | | | | | 31-00 | | | | | 246 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 56 | | | | | 5740-00 | | | | | - | | | | | |
| Плотнично-опалубочные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 14 | | | 44-76 | | | | | 4 | | | | | 179-04 | | | | | 16 | | | | | |
|  | | 23 | | | 41-28 | | | | | 6 | | | | | 247-68 | | | | | 19 | | | | | |
|  | | 32 | | | 41-50 | | | | | 3 | | | | | 124-50 | | | | | 24 | | | | | |
|  | | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | | | 46-00 | | | | | 3 | | | | | 138-00 | | | | | 26 | | | | | |
| Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении закладных деталей | | Шуруповерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | | | 52-50 | | | | | 5 | | | | | 262-50 | | | | | 62 | | | | | |
|  | | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 16 | | | 43-00 | | | | | 2 | | | | | 86-00 | | | | | 44 | | | | | |
|  | | 30 | | | 52-57 | | | | | 2 | | | | | 105-14 | | | | | 49 | | | | | |
|  | | 42 | | | 87-10 | | | | | 2 | | | | | 174-20 | | | | | 54-56 | | | | | |
|  | | Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | | | 43-50 | | | | | 2 | | | | | 87-00 | | | | | 60, 61 | | | | | |
| Распиловка материалов, выпиливание и резка деталей из досок | | Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм | | | 150-00 | | | | | 2 | | | | | 300-00 | | | | | 111 | | | | | |
|  | | Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм | | | 43-00 | | | | | 8 | | | | | 344-00 | | | | | 110 | | | | | |
|  | | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | | | 68-50 | | | | | 2 | | | | | 137-00 | | | | | 113 | | | | | |
|  | | Пила стационарная, глубина пропила 60 мм | | | 91-00 | | | | | 2 | | | | | 182-00 | | | | | 112 | | | | | |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов | | Долбежник ручной электрический, наибольший размер паза 20х60х160 мм | | | 108-00 | | | | | 2 | | | | | 216-00 | | | | | 114 | | | | | |
|  | | Молоток отбойный электрический, энергия удара 1 Дж | | | 140-00 | | | | | 2 | | | | | 280-00 | | | | | 67 | | | | | |
| Строгание и фугование древесины | | Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 75 | | | 43-00 | | | | | 3 | | | | | 129-00 | | | | | 107 | | | | | |
|  | | 100 | | | 46-00 | | | | | 3 | | | | | 138-00 | | | | | 108 | | | | | |
| Зачистка и шлифование поверхностей опалубки | | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 125, 200 мм | | | 70-00 | | | | | 2 | | | | | 140-00 | | | | | 40, 41 | | | | | |
| Нарезка резьбы | | Машина ручная резьбонарезная, диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | | | 20-00 | | | | | 2 | | | | | 40-00 | | | | | 66 | | | | | |
| Резка листового металла | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | | | 45-00 | | | | | 2 | | | | | 90-00 | | | | | 95 | | | | | |
| Очистка щитов опалубки от бетона и грязи | | Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 80 | | | | | |
| Смазка щитов опалубки перед установкой | | Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин | | | 7-00 | | | | | 1 | | | | | 7-00 | | | | | 150 | | | | | |
| Заточка инструмента | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | 122 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 75 | | | | | 3862-60 | | | | | - | | | | | |
| Каменные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента | | Трамбовка ручная электрическая массой28 кг | | | 126-00 | | | | | 1 | | | | | 126-00 | | | | | 91 | | | | | |
| Уплотнение бетона и бутобетона при устройстве фундаментов | | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | | | 52-00 | | | | | 3 | | | | | 156-00 | | | | | 214 | | | | | |
| Пробивка гнезд, борозд, частичная разборка бутовой и кирпичной кладки | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 4,5 | | | 95-00 | | | | | 2 | | | | | 190-00 | | | | | 68 | | | | | |
|  | | 10,0 | | | 132-00 | | | | | 2 | | | | | 264-00 | | | | | 69 | | | | | |
|  | | 25,0 | | | 126-00 | | | | | 2 | | | | | 252-00 | | | | | 70 | | | | | |
|  | | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | | | 320-00 | | | | | 2 | | | | | 640-00 | | | | | 83 | | | | | |
|  | | Бороздодел электрический, ширина прорезаемого паза, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 7 | | | 107-00 | | | | | 1 | | | | | 107-00 | | | | | 117 | | | | | |
|  | | 10 | | | 100-00 | | | | | 1 | | | | | 100-00 | | | | | 118 | | | | | |
|  | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 50 мм | | | 125-00 | | | | | 1 | | | | | 125-00 | | | | | 25 | | | | | |
| Прием, домешивание и выдача раствора | | Раствороперегружаталь | | | 2870-00 | | | | | 3 | | | | | 8610-00 | | | | | 267 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 18 | | | | | 10570-00 | | | | | - | | | | | |
| Свайные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скалывание бетона на железобетонных сваях | | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 10 | | 132-00 | | | | | 2 | | | | | 264-00 | | | | | 69 | | | | | |
|  | | | 25 | | 126-00 | | | | | 2 | | | | | 252-00 | | | | | 70 | | | | | |
|  | | | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 30 | | 31-00 | | | | | 2 | | | | | 62-00 | | | | | 71 | | | | | |
|  | | | 36 | | 33-00 | | | | | 4 | | | | | 132-00 | | | | | 72 | | | | | |
|  | | | 42 | | 34-00 | | | | | 4 | | | | | 136-00 | | | | | 73 | | | | | |
| Рубка арматуры и профильного металла | | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 12,5 | | 96-50 | | | | | 2 | | | | | 193-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | | 22,5 | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
| Уплотнение грунта при засыпке пазух | | | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 28 | | 126-00 | | | | | 1 | | | | | 126-00 | | | | | 91 | | | | | |
|  | | | 80 | | 334-00 | | | | | 1 | | | | | 334-00 | | | | | 92 | | | | | |
|  | | | Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника 76 мм | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 225 | | | | | |
|  | | | То же с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 38 | | 58-00 | | | | | 4 | | | | | 232-00 | | | | | 220 | | | | | |
|  | | | 51 | | 70-00 | | | | | 14 | | | | | 980-00 | | | | | 221 | | | | | |
|  | | | 76 | | 71-00 | | | | | 6 | | | | | 426-00 | | | | | 226 | | | | | |
|  | | | То же подвесной, диаметр корпуса 133 мм | | 203-00 | | | | | 1 | | | | | 203-00 | | | | | 223 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 27 | | | | | 3610-00 | | | | | - | | | | | |
| Арматурные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Резка листового металла | | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | | 45-00 | | | | | 5 | | | | | 225-00 | | | | | 95,96 | | | | | |
| Рубка прутков и профильного металла | | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 12,5 | | 96-50 | | | | | 2 | | | | | 193-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | | 22,5 | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
| Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей | | | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 100 | | 32-00 | | | | | 2 | | | | | 64-00 | | | | | 34 | | | | | |
|  | | | 150 | | 39-50 | | | | | 5 | | | | | 197-50 | | | | | 36,37 | | | | | |
|  | | | То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | | 70-00 | | | | | 3 | | | | | 210-00 | | | | | 41, 42 | | | | | |
|  | | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | | 32-00 | | | | | 3 | | | | | 96-00 | | | | | 79 | | | | | |
|  | | | Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | 40-00 | | | | | 3 | | | | | 120-00 | | | | | 80 | | | | | |
| Заточка инструмента | | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | 65-50 | | | | | 6 | | | | | 393-00 | | | | | 122, 123 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 30 | | | | | 1618-50 | | | | | - | | | | | |
| Сварочные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Очистка свариваемых конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии | | Молоток пневматический рубильный энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 12,5 | | | 96-50 | | | | | 2 | | | | | 193-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | 22,5 | | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
|  | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | | | 32-00 | | | | | 2 | | | | | 64-00 | | | | | 79 | | | | | |
|  | | Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 80 | | | | | |
| Резка листового металла | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | | | 45-00 | | | | | 4 | | | | | 180-00 | | | | | 95, 96 | | | | | |
| Подготовка поверхностей элементов | | Кромкорез электрический, толщина обрабатываемого материала 22 мм | | | 285-00 | | | | | 4 | | | | | 1140-00 | | | | | 106 | | | | | |
| Зачистка поверхностей и сварных швов | | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 63 | | | 24-50 | | | | | 2 | | | | | 49-00 | | | | | 32, 33 | | | | | |
|  | | 100 | | | 32-00 | | | | | 1 | | | | | 32-00 | | | | | 34 | | | | | |
|  | | 125 | | | 41-00 | | | | | 2 | | | | | 82-00 | | | | | 35 | | | | | |
|  | | То же угловая, диаметр круга, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 80 | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 38 | | | | | |
|  | | 125 | | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 39 | | | | | |
|  | | Трансформатор сварочный, сварочный ток номинальный, А: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 160 | | | 35-00 | | | | | 6 | | | | | 210-00 | | | | | 257 | | | | | |
|  | | 250 | | | 231-00 | | | | | 5 | | | | | 1155-00 | | | | | 257 | | | | | |
|  | | 500 | | | 200-00 | | | | | 2 | | | | | 400-00 | | | | | 257 | | | | | |
|  | | Агрегат сварочный, сварочный ток номинальный 315 А | | | 1600-00 | | | | | 1 | | | | | 1600-00 | | | | | 258 | | | | | |
|  | | Генератор сварочный, сварочный ток номинальный, А: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 315 | | | 300-00 | | | | | 3 | | | | | 900-00 | | | | | 259 | | | | | |
|  | | 600 | | | 815-00 | | | | | 1 | | | | | 815-00 | | | | | 260 | | | | | |
|  | | Преобразователь сварочный, сварочный ток номинальный 315 А | | | 650-00 | | | | | 2 | | | | | 1300-00 | | | | | 261 | | | | | |
|  | | Выпрямитель сварочный, сварочный ток номинальный 315 А | | | 450-00 | | | | | 3 | | | | | 1350-00 | | | | | 262 | | | | | |
|  | | Выпрямитель сварочный многопостовый, сварочный ток номинальный 315 А | | | 1120-00 | | | | | 1 | | | | | 1120-00 | | | | | 263 | | | | | |
| Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций | | Генератор ацетиленовый производительностью, м/ч: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1,25 | | | 67-50 | | | | | 3 | | | | | 202-50 | | | | | 264 | | | | | |
|  | | 2,00 | | | 90-00 | | | | | 3 | | | | | 270-00 | | | | | 264 | | | | | |
|  | | Установка передвижная баллонная, рабочее давление на выходе, МПа (кгс/мм): | | | 5600-00 | | | | | 1 | | | | | 5600-00 | | | | | 265 | | | | | |
|  | | ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 производительностью 5 м/ч | | | 1155-00 | | | | | 1 | | | | | 1155-00 | | | | | 266 | | | | | |
|  | | Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | | | 70-00 | | | | | 3 | | | | | 210-00 | | | | | 41,42 | | | | | |
| Заточка инструмента | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | 122,123 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 63 | | | | | 18654-00 | | | | | - | | | | | |
| Работы по монтажу металлических конструкций | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сверление монтажных и вспомогательных отверстий | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 14 | | | 44-76 | | | | | 4 | | | | | 179-04 | | | | | 16-18 | | | | | |
|  | | 23 | | | 41-28 | | | | | 6 | | | | | 247-68 | | | | | 19-21 | | | | | |
|  | | 32 | | | 41-50 | | | | | 3 | | | | | 124-50 | | | | | 23,24 | | | | | |
|  | | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | | | 46-00 | | | | | 4 | | | | | 184-00 | | | | | 26 | | | | | |
|  | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 2 | | | 215-00 | | | | | 3 | | | | | 645-00 | | | | | 87 | | | | | |
|  | | 25 | | | 365-00 | | | | | 5 | | | | | 1825-00 | | | | | 90 | | | | | |
| Сборка и разборка болтовых соединений | | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 16 | | | 43-00 | | | | | 2 | | | | | 86-00 | | | | | 44,45 | | | | | |
|  | | 30 | | | 52-57 | | | | | 3 | | | | | 157-71 | | | | | 46-52 | | | | | |
|  | | 42 | | | 87-10 | | | | | 4 | | | | | 348-40 | | | | | 53-56 | | | | | |
|  | | 52 | | | 74-33 | | | | | 3 | | | | | 282-99 | | | | | 57-59 | | | | | |
|  | | Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | | | 43-50 | | | | | 4 | | | | | 174-00 | | | | | 61 | | | | | |
| Резка листового металла | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1,6 | | | 53-50 | | | | | 3 | | | | | 160-50 | | | | | 93, 94 | | | | | |
|  | | 2,5 | | | 45-00 | | | | | 3 | | | | | 135-00 | | | | | 95, 96 | | | | | |
|  | | То же вырубные, толщина разрезаемого листа, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1,0 | | | 55-00 | | | | | 2 | | | | | 110-00 | | | | | 97, 98 | | | | | |
|  | | 2,5 | | | 60-00 | | | | | 2 | | | | | 120-00 | | | | | 101 | | | | | |
|  | | 3,5 | | | 70-00 | | | | | 2 | | | | | 140-00 | | | | | 102 | | | | | |
|  | | 10,0 | | | 440-00 | | | | | 2 | | | | | 880-00 | | | | | 103 | | | | | |
| Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка металла | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | | | 32-00 | | | | | 2 | | | | | 64-00 | | | | | 79 | | | | | |
|  | | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 80 | | | | | |
|  | | То же рубильный, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 12,5 | | | 96-50 | | | | | 4 | | | | | 386-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | 22,5 | | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
| Подготовка поверхностей элементов под сварку | | Кромкорез электрический, толщина обрабатываемого материала 22 мм | | | 285-00 | | | | | 2 | | | | | 570-00 | | | | | 106 | | | | | |
|  | | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 150 мм | | | 39-50 | | | | | 5 | | | | | 197-50 | | | | | 36, 37 | | | | | |
|  | | То же угловая, диаметр круга, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 80 | | | 40-00 | | | | | 3 | | | | | 120-00 | | | | | 38 | | | | | |
|  | | 125 | | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 39 | | | | | |
|  | | То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | | | 48-00 | | | | | 3 | | | | | 144-00 | | | | | 41, 42 | | | | | |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | | Молоток пневматический клепальный, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 2,5 | | | 11-50 | | | | | 2 | | | | | 23-00 | | | | | 74 | | | | | |
|  | | 5,0 | | | 13-10 | | | | | 2 | | | | | 26-20 | | | | | 75 | | | | | |
|  | | 25,0 | | | 43-00 | | | | | 3 | | | | | 129-00 | | | | | 76 | | | | | |
|  | | 36,0 | | | 45-00 | | | | | 2 | | | | | 90-00 | | | | | 77 | | | | | |
|  | | 70,0 | | | 89-00 | | | | | 3 | | | | | 267-00 | | | | | 78 | | | | | |
| Заточка инструмента | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | 122, 123 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 95 | | | | | 30863-02 | | | | | - | | | | | |
| Работы по монтажу индустриальных строительных конструкций | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов | | Шуруповерт ручной с магнитной головкой, диаметр завинчиваемой резьбы 6 мм | | | 63-00 | | | | | 20 | | | | | 1260-00 | | | | | 64, 65 | | | | | |
| Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок | | Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого материала, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1 | | | 70-00 | | | | | 10 | | | | | 700-00 | | | | | 104 | | | | | |
|  | | 10 | | | 690-00 | | | | | 3 | | | | | 2070-00 | | | | | 105 | | | | | |
| Резка ГКЛ | | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | | | 68-50 | | | | | 5 | | | | | 342-50 | | | | | 113 | | | | | |
| Образование отверстий | | Машина ручная сверлильная с комплектом насадок, наибольший диаметр сверла 14 мм | | | 125-73 | | | | | 15 | | | | | 1886-00 | | | | | 27-29 | | | | | |
|  | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара до 2,5 Дж | | | 194-00 | | | | | 2 | | | | | 388-00 | | | | | 89 | | | | | |
|  | | Молоток электрический, энергия удара 1 Дж | | | 140-00 | | | | | 1 | | | | | 140-00 | | | | | 67 | | | | | |
| Выборка борозд | | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 7 | | | 107-00 | | | | | 2 | | | | | 214-00 | | | | | 117 | | | | | |
|  | | 10 | | | 100-00 | | | | | 2 | | | | | 200-00 | | | | | 118 | | | | | |
| Забивание гвоздей | | Пистолет гвоздезабивной, длина гвоздей 50-90 мм | | | 400-00 | | | | | 3 | | | | | 1200-00 | | | | | 120 | | | | | |
| Пристрелка дюбелями опорных и декоративных элементов к бетонным и металлическим основаниям | | Пистолет строительно-монтажный производительностью 50 выстрелов в 1 ч | | | 213-00 | | | | | 5 | | | | | 1065-00 | | | | | 119 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 68 | | | | | 9465-50 | | | | | - | | | | | |
| Работы по монтажу сборных железобетонных конструкций | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Образование монтажных вспомогательных отверстий | | Машина ручная сверлильная угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | | | 46-00 | | | | | 3 | | | | | 138-00 | | | | | 26 | | | | | |
|  | | Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 50-125 | | | 1630-00 | | | | | 1 | | | | | 1630-00 | | | | | 30 | | | | | |
|  | | 50-160 | | | 1000-00 | | | | | 2 | | | | | 2000-00 | | | | | 31 | | | | | |
|  | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | |  | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 2,0 | | | 225-00 | | | | | 2 | | | | | 450-00 | | | | | 87,88 | | | | | |
|  | | 2,5 | | | 194-00 | | | | | 2 | | | | | 388-00 | | | | | 89 | | | | | |
|  | | 25,0 | | | 365-00 | | | | | 4 | | | | | 1460-00 | | | | | 90 | | | | | |
|  | | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм | | | 125-00 | | | | | 1 | | | | | 125-00 | | | | | 25 | | | | | |
|  | | Молоток электрический, энергия удара 1 Дж | | | 140-00 | | | | | 2 | | | | | 280-00 | | | | | 67 | | | | | |
| Сборка и разборка болтовых соединений | | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 16 | | | 43-00 | | | | | 2 | | | | | 86-00 | | | | | 44, 45 | | | | | |
|  | | 30 | | | 52-57 | | | | | 2 | | | | | 105-14 | | | | | 46-52 | | | | | |
|  | | 42 | | | 87-10 | | | | | 2 | | | | | 164-20 | | | | | 53-56 | | | | | |
|  | | 52 | | | 74-33 | | | | | 2 | | | | | 148-66 | | | | | 57-59 | | | | | |
|  | | То же угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | | | 43-50 | | | | | 4 | | | | | 174-00 | | | | | 61 | | | | | |
| Резка листового металла | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | | | 45-00 | | | | | 3 | | | | | 135-00 | | | | | 95,96 | | | | | |
| Очистка закладных деталей и металлических изделий от грязи и коррозии | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | | | 32-00 | | | | | 2 | | | | | 64-00 | | | | | 79 | | | | | |
|  | | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 80 | | | | | |
| Зачистка сварных швов и стыковых соединений, подгонка отдельных деталей | | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 100 | | | 32-00 | | | | | 1 | | | | | 32-00 | | | | | 34 | | | | | |
|  | | 125 | | | 41-00 | | | | | 2 | | | | | 82-00 | | | | | 35 | | | | | |
|  | | То же угловая, диаметр круга, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 80 | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 38 | | | | | |
|  | | 125 | | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 39 | | | | | |
|  | | То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | | | 70-00 | | | | | 2 | | | | | 140-00 | | | | | 41, 42 | | | | | |
| Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей | | Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительностью 1,8 л/мин | | | 64-00 | | | | | 40 | | | | | 2560-00 | | | | | 242 | | | | | |
|  | | Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительностью 6 л/мин | | | 5785-00 | | | | | 0,5 | | | | | 2892-50 | | | | | 243 | | | | | |
| Затирка поверхностей | | Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м/ч | | | 27-00 | | | | | 5 | | | | | 135-00 | | | | | 137, 138 | | | | | |
| Уплотнение бетонной смеси | | Вибратор глубинный электрический с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 38 | | | 58-00 | | | | | 4 | | | | | 232-00 | | | | | 220 | | | | | |
|  | | 51 | | | 70-00 | | | | | 18 | | | | | 1260-00 | | | | | 221 | | | | | |
| Заточка инструмента | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | | 65-50 | | | | | 2 | | | | | 131-00 | | | | | 122, 123 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 115,5 | | | | | 15122-50 | | | | | - | | | | | |
| Санитарно-технические работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 10 | | 45-02 | | | | | 12 | | | | | 540-24 | | | | | 3-11 | | | | | |
|  | | | 14 | | 44-76 | | | | | 6 | | | | | 268-56 | | | | | 16-18 | | | | | |
|  | | | 23 | | 41-28 | | | | | 6 | | | | | 247-68 | | | | | 19-21 | | | | | |
|  | | | 32 | | 41-50 | | | | | 3 | | | | | 124-50 | | | | | 23, 24 | | | | | |
|  | | | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | | 46-00 | | | | | 2 | | | | | 92-00 | | | | | 26 | | | | | |
|  | | | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм | | 125-00 | | | | | 1 | | | | | 125-00 | | | | | 25 | | | | | |
|  | | | Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла 50-125 мм | | 1630-00 | | | | | 1 | | | | | 1630-00 | | | | | 30 | | | | | |
|  | | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 2,0 | | 225-00 | | | | | 1 | | | | | 225-00 | | | | | 87, 88 | | | | | |
|  | | | 2,5 | | 194-00 | | | | | 1 | | | | | 194-00 | | | | | 89 | | | | | |
|  | | | 25,0 | | 365-00 | | | | | 1 | | | | | 365-00 | | | | | 90 | | | | | |
|  | | | Молоток электрический, энергия удара 1 Дж | | 140-00 | | | | | 1 | | | | | 140-00 | | | | | 67 | | | | | |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | | | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | | 52-50 | | | | | 6 | | | | | 315-00 | | | | | 62,63 | | | | | |
|  | | | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 16 | | 43-00 | | | | | 1 | | | | | 43-00 | | | | | 44, 45 | | | | | |
|  | | | 30 | | 52-57 | | | | | 1 | | | | | 52-57 | | | | | 46-52 | | | | | |
|  | | | 42 | | 87-10 | | | | | 1 | | | | | 87-10 | | | | | 53-56 | | | | | |
|  | | | 52 | | 74-33 | | | | | 1 | | | | | 74-33 | | | | | 57-59 | | | | | |
|  | | | То же угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | | 43-50 | | | | | 2 | | | | | 87-00 | | | | | 61 | | | | | |
| Резка листового металла | | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 1,6 | | 53-50 | | | | | 2 | | | | | 107-00 | | | | | 93, 94 | | | | | |
|  | | | 2,5 | | 45-00 | | | | | 2 | | | | | 90-00 | | | | | 95, 96 | | | | | |
|  | | | То же вырубные, толщина разрезаемого листа, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 1,0 | | 55-00 | | | | | 2 | | | | | 110-00 | | | | | 97, 98 | | | | | |
|  | | | 2,5 | | 60-00 | | | | | 2 | | | | | 120-00 | | | | | 101 | | | | | |
|  | | | 3,5 | | 70-00 | | | | | 2 | | | | | 140-00 | | | | | 102 | | | | | |
|  | | | 10,0 | | 440-00 | | | | | 2 | | | | | 880-00 | | | | | 103 | | | | | |
|  | | | Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого листа 10 мм | | 690-00 | | | | | 1 | | | | | 690-00 | | | | | 105 | | | | | |
| Зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей | | | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 63 | | 24-50 | | | | | 2 | | | | | 49-00 | | | | | 32, 33 | | | | | |
|  | | | 100 | | 32-00 | | | | | 1 | | | | | 32-00 | | | | | 34 | | | | | |
|  | | | 125 | | 41-00 | | | | | 2 | | | | | 82-00 | | | | | 35 | | | | | |
|  | | | То же угловая, диаметр круга, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 80 | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 38 | | | | | |
|  | | | 125 | | 50-00 | | | | | 2 | | | | | 100-00 | | | | | 39 | | | | | |
|  | | | То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | | 70-00 | | | | | 3 | | | | | 210-00 | | | | | 41, 42 | | | | | |
| Гибка стальных труб в холодном состоянии | | | Станок трубогибочный, диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | | 835-00 | | | | | 2 | | | | | 1670-00 | | | | | 200 | | | | | |
|  | | | Трубогиб ручной, диаметр труб, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 20 | | 32-00 | | | | | 3 | | | | | 96-00 | | | | | 201 | | | | | |
|  | | | 50 | | 48-00 | | | | | 3 | | | | | 144-00 | | | | | 202 | | | | | |
|  | | | Трубогиб гидравлический, диаметр труб до 60 мм | | 830-00 | | | | | 4 | | | | | 3320-00 | | | | | 203 | | | | | |
| Нарезание резьбы | | | Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | | 20-00 | | | | | 3 | | | | | 60-00 | | | | | 66 | | | | | |
| Пробивка ниш, борозд и гнезд | | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 12,5 | | 96-50 | | | | | 4 | | | | | 386-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | | 22,5 | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
|  | | | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 7 | | 107-00 | | | | | 3 | | | | | 321-00 | | | | | 117 | | | | | |
|  | | | 10 | | 100-00 | | | | | 3 | | | | | 300-00 | | | | | 118 | | | | | |
| Резка труб | | | Труборез электрический, диаметр разрезаемых труб 108-325 мм | | 390-00 | | | | | 7 | | | | | 2730-00 | | | | | 116 | | | | | |
|  | | | Труборез переносной, диаметр разрезаемых труб, мм: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 32-60 | | 171-00 | | | | | 12 | | | | | 2052-00 | | | | | 204 | | | | | |
|  | | | 76-108 | | 195-00 | | | | | 10 | | | | | 1950-00 | | | | | 205 | | | | | |
|  | | | Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката, диаметр разрезаемых труб 133 мм | | 440-00 | | | | | 8 | | | | | 3520-00 | | | | | 115 | | | | | |
| Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям | | | Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч | | 213-00 | | | | | 5 | | | | | 1065-00 | | | | | 119 | | | | | |
| Заточка инструмента | | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | 122, 123 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 141 | | | | | 28471-48 | | | | | - | | | | | |
| Электромонтажные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | | | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 10 | 45-02 | | | | | 12 | | | | | 540-24 | | | | | 3-11 | | | | | |
|  | | | | 14 | 44-76 | | | | | 8 | | | | | 358-08 | | | | | 16-18 | | | | | |
|  | | | | 23 | 41-28 | | | | | 6 | | | | | 247-68 | | | | | 19-21 | | | | | |
|  | | | | 32 | 41-50 | | | | | 3 | | | | | 124-50 | | | | | 23, 24 | | | | | |
|  | | | | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | 46-00 | | | | | 2 | | | | | 92-00 | | | | | 26 | | | | | |
|  | | | | То же с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм | 125-00 | | | | | 1 | | | | | 125-00 | | | | | 25 | | | | | |
|  | | | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 2,0 | 225-00 | | | | | 2 | | | | | 450-00 | | | | | 87, 88 | | | | | |
|  | | | | 2,5 | 194-00 | | | | | 3 | | | | | 582-00 | | | | | 89 | | | | | |
|  | | | | 25,0 | 365-00 | | | | | 5 | | | | | 1825-00 | | | | | 90 | | | | | |
|  | | | | Молоток электрический, энергия удара | 140-00 | | | | | 2 | | | | | 280-00 | | | | | 67 | | | | | |
|  | | | | 1 Дж |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | | | | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | | | | | 4 | | | | | 210-00 | | | | | 62, 63 | | | | | |
|  | | | | Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43-50 | | | | | 3 | | | | | 130-50 | | | | | 61 | | | | | |
| Резка листового металла | | | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм, до: |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 1,6 | 53-50 | | | | | 3 | | | | | 160-50 | | | | | 93, 94 | | | | | |
|  | | | | 2,5 | 45-00 | | | | | 3 | | | | | 135-00 | | | | | 95, 96 | | | | | |
| Зачистка и подгонка деталей | | | | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до: |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 63 | 24-50 | | | | | 2 | | | | | 49-00 | | | | | 32, 33 | | | | | |
|  | | | | 100 | 32-00 | | | | | 1 | | | | | 32-00 | | | | | 34 | | | | | |
|  | | | | 125 | 41-00 | | | | | 2 | | | | | 82-00 | | | | | 35 | | | | | |
|  | | | | 150 | 39-50 | | | | | 2 | | | | | 79-00 | | | | | 36, 37 | | | | | |
|  | | | | То же угловая, диаметр круга, мм, до: |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 80 | 40-00 | | | | | 1 | | | | | 40-00 | | | | | 38 | | | | | |
|  | | | | 125 | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | 39 | | | | | |
| Нарезание резьбы | | | | Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20-00 | | | | | 2 | | | | | 40-00 | | | | | 66 | | | | | |
| Пробивка ниш, борозд и гнезд | | | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 12,5 | 96-50 | | | | | 2 | | | | | 193-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | | | 22,5 | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
|  | | | | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 7 | 107-10 | | | | | 2 | | | | | 214-20 | | | | | 117 | | | | | |
|  | | | | 10 | 100-00 | | | | | 2 | | | | | 200-00 | | | | | 118 | | | | | |
| Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям | | | | Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч | 213-00 | | | | | 6 | | | | | 1278-00 | | | | | 119 | | | | | |
| Заточка инструмента | | | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | 122, 123 | | | | | |
| Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей | | | | Пресс гидравлический ручной и с электроприводом, сечение кабеля и провода 16-240 мм | 184-00 | | | | | 2 | | | | | 368-00 | | | | | 254, 255 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 87 | | | | | 8309-70 | | | | | - | | | | | |
| Штукатурные и облицовочные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение штукатурного раствора | | | Станция штукатурная производительностью 2-6 м /ч | | 10000-00 | | | | | 3 | | | | | 30000-00 | | | | | 131 | | | | | |
|  | | | Агрегат штукатурно-смесительный производительностью 2 м/ч | | 1070-00 | | | | | 3 | | | | | 3210-00 | | | | | 135 | | | | | |
|  | | | Машина штукатурная производительностью 1,5 м/ч | | 1669-00 | | | | | 1 | | | | | 1669-00 | | | | | 132 | | | | | |
|  | | | Агрегат штукатурный производительностью 0,5 м/ч | | 1100-00 | | | | | 1 | | | | | 1100-00 | | | | | 133 | | | | | |
|  | | | Агрегат штукатурный (поэтажный) производительностью 1 м/ч | | 2210-00 | | | | | 1 | | | | | 2210-00 | | | | | 134 | | | | | |
|  | | | Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительностью 2,5 м/ч | | 7600-00 | | | | | 1 | | | | | 7600-00 | | | | | 180 | | | | | |
|  | | | Растворосмеситель производительностью, м/ч: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 1,2-1,5 | | 265-00 | | | | | 3 | | | | | 795-00 | | | | | 136 | | | | | |
|  | | | 2,0 | | 287-50 | | | | | 3 | | | | | 862-50 | | | | | 136 | | | | | |
|  | | | Растворонасос производительностью, м/ч: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | 2,4 | | 5000-00 | | | | | 1 | | | | | 5000-00 | | | | | 140 | | | | | |
|  | | | 2,0 | | 4000-00 | | | | | 3 | | | | | 12000-00 | | | | | 141 | | | | | |
|  | | | 3,0-6,0 | | 1500-00\* | | | | | 0,5 | | | | | 750-00\* | | | | | 142 | | | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | 4,0 | | | 807-00 | | | | | 1,5 | | | | | 1210-50 | | | | | 143 | | | | | |
|  | | 6,0 | | | 1130-00 | | | | | 0,5 | | | | | 565-00 | | | | | 139 | | | | | |
| Подготовка и очистка поверхностей | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 1,0 | | | 140-00 | | | | | 2 | | | | | 280-00 | | | | | 67 | | | | | |
|  | | 4,5 | | | 95-00 | | | | | 2 | | | | | 190-00 | | | | | 68 | | | | | |
|  | | 10,0 | | | 132-00 | | | | | 2 | | | | | 264-00 | | | | | 69 | | | | | |
|  | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | | | 32-00 | | | | | 2 | | | | | 64-00 | | | | | 79 | | | | | |
|  | | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 80 | | | | | |
| Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке | | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 12,5 | | | 96-50 | | | | | 4 | | | | | 386-00 | | | | | 81 | | | | | |
|  | | 22,5 | | | 120-00 | | | | | 1 | | | | | 120-00 | | | | | 82 | | | | | |
|  | | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | 7 | | | 107-00 | | | | | 2 | | | | | 214-00 | | | | | 117 | | | | | |
|  | | 10 | | | 100-00 | | | | | 2 | | | | | 200-00 | | | | | 118 | | | | | |
| Резка глазурованных и метлахских плиток | | Плиткорез универсальный производительностью 120 шт/ч | | | 145-00 | | | | | 4 | | | | | 580-00 | | | | | 256 | | | | | |
| Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм | | | 37-33 | | | | | 3 | | | | | 111-99 | | | | | 1,2 | | | | | |
| Затирка накрывочного слоя и очистка поверхностей | | Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м/ч | | | 31-50 | | | | | 40 | | | | | 1260-00 | | | | | 137, 138 | | | | | |
|  | | Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм | | | 27-00 | | | | | 3 | | | | | 81-00 | | | | | 40 | | | | | |
| Перевозка растворов | | Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 м | | | 66-00 | | | | | 3 | | | | | 198-00 | | | | | 245 | | | | | |
| Итого | | | | | - | | | | | 94,5 | | | | | 71000-99 | | | | | - | | | | | |
| Малярные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Приготовление, транспортировка и нанесение малярных составов | | Малярная станция производительностью 250, 380, 500 м/ч | | | | 14500-00 | | | | | 3 | | | | | 43500-00 | | | | | 154 | | | | |
| Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха | | Компрессор производительностью, м/ч: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | 3 | | | | 70-00 | | | | | 4 | | | | | 280-00 | | | | | 167 | | | | |
|  | | 15 | | | | 474-00 | | | | | 2 | | | | | 948-00 | | | | | 168 | | | | |
|  | | 30 | | | | 175-00 | | | | | 5 | | | | | 875-00 | | | | | 169 | | | | |
|  | | Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 м/ч | | | | 15-50 | | | | | 2 | | | | | 31-00 | | | | | 171 | | | | |
| Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам | | Бак красконагнетатепьный вместимостью, л: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | 20 | | | | 45-00 | | | | | 5 | | | | | 225-00 | | | | | 172 | | | | |
|  | | 60 | | | | 75-00 | | | | | 4 | | | | | 300-00 | | | | | 173 | | | | |
| Нанесение на поверхность шпатлевочных составов | | Агрегат шпатлевочный производительностью 360, 720 л/ч | | | | 1000-00 | | | | | 4 | | | | | 4000-00 | | | | | 149 | | | | |
|  | | Распылитель для нанесения шпатлевки производительностью 100 м/ч | | | | 6-00 | | | | | 2 | | | | | 12-00 | | | | | 148 | | | | |
| Нанесение на поверхность водных, известковых и меловых окрасочных составов | | Краскопульт ручной производительностью 210 м/ч | | | | 17-00 | | | | | 22 | | | | | 374-00 | | | | | 145 | | | | |
| Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий | | Краскораспылитель пневматический производительностью, л/мин: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | 0,10 | | | | 8-40 | | | | | 16 | | | | | 134-40 | | | | | 146 | | | | |
|  | | 0,16 | | | | 7-50 | | | | | 20 | | | | | 150-00 | | | | | 147 | | | | |
| Окраска поверхности лакокрасочными составами | | Агрегат окрасочный производительностью 400 м/ч | | | | 51-00 | | | | | 13 | | | | | 153-00 | | | | | 158 | | | | |
| Окраска поверхности при больших объемах работ | | То же высокого давления производительностью, л/мин: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | 3,6 | | | | 1320-00 | | | | | 6 | | | | | 7920-00 | | | | | 160 | | | | |
|  | | 5,6 | | | | 1830-00 | | | | | 2 | | | | | 3660-00 | | | | | 162 | | | | |
| Зачистка прошпатлеванных поверхностей перед окраской | | Машина для шлифования шпатлевки производительностью 35 м/ч | | | | 32-50 | | | | | 2 | | | | | 65-00 | | | | | 144 | | | | |
| Перемешивание малярных составов | | Мешалка для окрасочных составов производительностью 500 л/ч | | | | 215-00 | | | | | 2 | | | | | 430-00 | | | | | 151 | | | | |
|  | | Мешалка двухвальная производительностью при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч | | | | 350-00 | | | | | 0,5 | | | | | 175-00 | | | | | 152 | | | | |
| Процеживание малярных составов | | Вибросито электрическое производительностью 700 кг/ч | | | | 90-00 | | | | | 6 | | | | | 540-00 | | | | | 153 | | | | |
| Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов | | Краскотерка производительностью, кг/ч: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | 110 | | | | 200-00 | | | | | 6 | | | | | 1200-00 | | | | | 164 | | | | |
|  | | 400 | | | | 450-00 | | | | | 1 | | | | | 450-00 | | | | | 165 | | | | |
| Нанесение на поверхность окрасочных составов | | Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин | | | | 7-00 | | | | | 18 | | | | | 126-00 | | | | | 150 | | | | |
|  | | Установка для нанесения малярных составов производительностью 260 м/ч | | | | 380-00 | | | | | 2 | | | | | 760-00 | | | | | 155 | | | | |
|  | | Агрегат окрасочный передвижной производительностью 0,16 л/мин | | | | 80-00 | | | | | 5 | | | | | 400-00 | | | | | 157 | | | | |
|  | | Агрегат малярный производительностью 500 м/ч | | | | 1080-00 | | | | | 1 | | | | | 1080-00 | | | | | 159 | | | | |
| Окраска поверхностей фасадов зданий | | Агрегат окрасочный передвижной производительностью 500 м/ч | | | | 860-00 | | | | | 1 | | | | | 860-00 | | | | | 156 | | | | |
| Перетирка мела | | Мелотерка производительностью 300-400 кг/ч | | | | 196-00 | | | | | 2 | | | | | 392-00 | | | | | 166 | | | | |
| Подготовка малярных составов | | Диспергатор для малярных составов производительностью 500 кг/ч | | | | 400-00 | | | | | 2 | | | | | 800-00 | | | | | 170 | | | | |
| Нанесение составов нагретым воздухом | | Окрасочный агрегат низкого давления производительностью 4 м/мин | | | | 375-00 | | | | | 4 | | | | | 1500-00 | | | | | 163 | | | | |
| Мойка влагостойких поверхностей | | Машина моечная производительностью 35 м/ч | | | | 84-00 | | | | | 5 | | | | | 420-00 | | | | | 161 | | | | |
| Итого | | | | | | - | | | | | 182,5 | | | | | 42760-00 | | | | | - | | | | |
| Стекольные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортировка и установка листового стекла | Захват вакуумный, удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | | | | | 8-00 | | | | | 10 | | | | | 80-00 | | | | | 193 | | | | |
| Раскрой стекла | Электростеклорез производительностью 100 резов в 1 ч | | | | | 100-00 | | | | | 10 | | | | | 1000-00 | | | | | 194 | | | | |
| Нанесение замазок и паст на фальцы оконных переплетов | Шприц для подачи замазок вместимостью 2 л | | | | | 15-00 | | | | | 10 | | | | | 150-00 | | | | | 268 | | | | |
| Забивка оконных переплетов | Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм | | | | | 400-00 | | | | | 10 | | | | | 4000-00 | | | | | 121 | | | | |
| Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | | | | | 52-50 | | | | | 10 | | | | | 525-00 | | | | | 62, 63 | | | | |
| Работы по остеклению | Штамп механический для шпилек производительностью 2500 шт/ч | | | | | 20-00 | | | | | 5 | | | | | 100-00 | | | | | 195 | | | | |
|  | Машина моечная производительностью 35 м/ч | | | | | 84-00 | | | | | 5 | | | | | 420-00 | | | | | 161 | | | | |
| Итого | | | | | | - | | | | | 60 | | | | | 6275-00 | | | | | - | | | | |
| Работы по устройству полов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Полы дощатые, из паркетных досок, штучного и щитового паркета | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Распиловка досок и брусов, резка паркетной клепки | | | | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | | 68-50 | | | | | 3 | | | | | 205-50 | | | | | 113 | | | | |
|  | | | | Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм | | 150-00 | | | | | 5 | | | | | 750-00 | | | | | 111 | | | | |
|  | | | | Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм | | 43-00 | | | | | 15 | | | | | 645-00 | | | | | 110 | | | | |
| Сверление отверстий | | | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | | 6 | | 37-33 | | | | | 3 | | | | | 111-99 | | | | | 1, 2 | | | | |
|  | | | | 14 | | 44-76 | | | | | 6 | | | | | 268-56 | | | | | 12-18 | | | | |
| Острожка паркетных и дощатых полов | | | | Машина для острожки полов производительностью 44 м /ч | | 183-00 | | | | | 12 | | | | | 2196-00 | | | | | 174 | | | | |
| Строгание и фугование деревянных изделий | | | | Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до: | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | | 75 | | 43-00 | | | | | 12 | | | | | 516-00 | | | | | 107 | | | | |
|  | | | | 100 | | 46-00 | | | | | 12 | | | | | 552-00 | | | | | 108 | | | | |
| Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток | | | | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | | 52-50 | | | | | 6 | | | | | 315-00 | | | | | 63-65 | | | | |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы | | | | Долбежник электрический, размер паза 20х60х160 мм | | 108-00 | | | | | 5 | | | | | 540-00 | | | | | 114 | | | | |
| Шлифовка паркетных и дощатых полов | | | | Машина для шлифования деревянных полов производительностью 45 м/ ч | | 430-00 | | | | | 25 | | | | | 10750-00 | | | | | 269 | | | | |
|  | | | | Машина ручная плоскошлифовальная, | | 50-00 | | | | | 5 | | | | | 250-00 | | | | | 43 | | | | |
|  | | | | размер платформы 110х225 мм | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
| Обеспыливание поверхностей полов, мойка влагостойких поверхностей и очистка поверхностей | | | | Пылесос промышленный производительностью 250 м/ч | | 860-00 | | | | | 1 | | | | | 860-00 | | | | | 198 | | | | |
|  | | | | Машина поломоечная, ширина захвата 0,55 м | | 600-00 | | | | | 0,5 | | | | | 300-00 | | | | | 196 | | | | |
|  | | | | Машина подметальная вакуумная, ширина захвата 0,8 м | | 475-00 | | | | | 0,25 | | | | | 118-50 | | | | | 197 | | | | |
|  | | | | Машина для уборки шлама производительностью 200 м /ч | | 2000-00\* | | | | | 2 | | | | | 4000-00\* | | | | | 270 | | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | Машина водопылесосная производительностью 85 м/ч | | | 260-00 | | | | | 0,5 | | | | | 130-00 | | | | | | 199 | | |
| Лакировка поверхности полов | | | | Краскораспылитель пневматический производительностью 0,1 л/мин | | | 7-00 | | | | | 6 | | | | | 42-00 | | | | | | 146 | | |
| Заточка инструмента | | | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | | 122,123 | | |
| Сварка линолеума | | | | Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м/ч | | | 480-00 | | | | | 6 | | | | | 2880-00 | | | | | | 175 | | |
| Итого | | | | | | | - | | | | | 125,25 | | | | | 27 339-54 | | | | | | - | | |
| Полы бетонные, цементно-песчаные, мозаичные и линолеумные | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подача жестких растворов при устройстве стяжки | | | | Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительностью 2,5 м/ч | | | 3310-00 | | | | | 0,5 | | | | | 1655-00 | | | | | 179 | | | | |
|  | | | | То же со встроенным компрессором | | | 7600-00 | | | | | 5,5 | | | | | 41800-00 | | | | | 180 | | | | |
| Подготовка оснований под бетонные полы | | | | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | | 28 | | | 126-00 | | | | | 2 | | | | | 252-00 | | | | | 91 | | | | |
|  | | | | 80 | | | 334-00 | | | | | 2 | | | | | 668-00 | | | | | 92 | | | | |
| Устройство бетонных полов методом вакуумирования | | | | Комплекс вакуумный производительностью 45 м/ч | | | 7300-00 | | | | | 3 | | | | | 21900-00 | | | | | 176 | | | | |
| Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно- песчаного и мозаичного растворов | | | | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | | | 52-00 | | | | | 1 | | | | | 52-00 | | | | | 214 | | | | |
| Уплотнение бетонной смеси | | | | Виброрейка производительностью 120 м/ч | | | 323-00 | | | | | 2 | | | | | 646-00 | | | | | 181 | | | | |
| Насечка твердого бетонного основания | | | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | | 4,5 | | | 95-00 | | | | | 2 | | | | | 190-00 | | | | | 68 | | | | |
|  | | | | 10,0 | | | 132-00 | | | | | 2 | | | | | 264-00 | | | | | 69 | | | | |
|  | | | | Молоток отбойный пневматический, энергия удара, Дж: | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | | 30 | | | 31-00 | | | | | 3 | | | | | 93-00 | | | | | 71 | | | | |
|  | | | | 36 | | | 33-00 | | | | | 3 | | | | | 99-00 | | | | | 72 | | | | |
|  | | | | 42 | | | 34-00 | | | | | 3 | | | | | 102-00 | | | | | 73 | | | | |
| Заглаживание бетонных оснований под полы | | | | Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м/ч | | | 500-00 | | | | | 5 | | | | | 2500-00 | | | | | 178 | | | | |
|  | | | | Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м/ч | | | 150-00 | | | | | 5 | | | | | 750-00 | | | | | 177 | | | | |
| Придание шероховатости бетонной подготовке | | | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | | | 32-00 | | | | | 2 | | | | | 64-00 | | | | | 79 | | | | |
|  | | | | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | 80 | | | | |
| Сверление отверстий для установки плинтусов | | | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм | | | 44-76 | | | | | 6 | | | | | 268-56 | | | | | 12-18 | | | | |
| Обеспыливание поверхностей | | | | Пылесос промышленный производительностью 250 м/ч | | | 860-00 | | | | | 2 | | | | | 1720-00 | | | | | 198 | | | | |
| Шлифовка поверхностей покрытий | | | | Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м/ч | | | 292-00 | | | | | 10 | | | | | 2920-00 | | | | | 184 | | | | |
| Шлифовка и полирование мест примыкания к стенам и колоннам | | | | Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм | | | 27-00 | | | | | 5 | | | | | 135-00 | | | | | 40 | | | | |
| Сварка линолеума | | | | Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м/ч | | | 480-00 | | | | | 2 | | | | | 960-00 | | | | | 175 | | | | |
| Подача сжатого воздуха | | | | Компрессор диафрагменный производительностью 3 м/ч | | | 70-00 | | | | | 6 | | | | | 420-00 | | | | | 167 | | | | |
| Итого | | | | | | | - | | | | | 83 | | | | | 77 538-56 | | | | | - | | | | |
| Столярные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | | | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | | 10 | | | | 45-02 | | | | | 8 | | | | | 360-16 | | | | | | 3-11 | | | |
|  | | | | 14 | | | | 44-76 | | | | | 4 | | | | | 179-04 | | | | | | 12-18 | | | |
|  | | | | 23 | | | | 41-28 | | | | | 4 | | | | | 165-12 | | | | | | 19-22 | | | |
|  | | | | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | | | | 46-00 | | | | | 2 | | | | | 92-00 | | | | | | 26 | | | |
| Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок | | | | Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм | | | | 150-00 | | | | | 5 | | | | | 750-00 | | | | | | 111 | | | |
|  | | | | Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм | | | | 43-00 | | | | | 6 | | | | | 258-00 | | | | | | 110 | | | |
|  | | | | Пила стационарная, глубина пропила 60 мм | | | | 91-00 | | | | | 2 | | | | | 182-00 | | | | | | 112 | | | |
|  | | | | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | | | | 68-50 | | | | | 2 | | | | | 137-00 | | | | | | 113 | | | |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов | | | | Долбежник ручной электрический, размер паза 20х60х160 мм | | | | 108-00 | | | | | 8 | | | | | 864-00 | | | | | | 114 | | | |
| Строгание и фугование древесины | | | | Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | | 75 | | | | 43-00 | | | | | 10 | | | | | 430-00 | | | | | | 107 | | | |
|  | | | | 100 | | | | 46-00 | | | | | 7 | | | | | 322-00 | | | | | | 108 | | | |
| Завертывание шурупов, болтов и гаек | | | | Шуруповерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | | | | 52-50 | | | | | 5 | | | | | 262-50 | | | | | | 62, 63 | | | |
|  | | | | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы 16 мм | | | | 43-00 | | | | | 2 | | | | | 86-00 | | | | | | 44, 45 | | | |
| Шлифовка и полирование поверхностей | | | | Машина ручная плоскошлифовальная, размер платформы 110х225 мм | | | | 50-00 | | | | | 10 | | | | | 500-00 | | | | | | 43 | | | |
|  | | | | Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга, мм: | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | | 80 | | | | 40-00 | | | | | 2 | | | | | 80-00 | | | | | | 38 | | | |
|  | | | | 125 | | | | 50-00 | | | | | 3 | | | | | 150-00 | | | | | | 39 | | | |
|  | | | | То же торцовая, диаметр круга 125 мм | | | | 27-00 | | | | | 2 | | | | | 54-00 | | | | | | 40 | | | |
| Забивание гвоздей и скоб | | | | Пистолет гвоздезабивной, длина гвоздей 50-90 мм | | | | 400-00 | | | | | 5 | | | | | 2000-00 | | | | | | 120 | | | |
|  | | | | Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм | | | | 400-00 | | | | | 3 | | | | | 1200-00 | | | | | | 121 | | | |
| Заточка инструмента | | | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | | | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | | 122, 123 | | | |
| Итого | | | | | | | | - | | | | | 93 | | | | | 11664-82 | | | | | | - | | | |
| Кровельные и гидроизоляционные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Резка листового металла | | | | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | | | | | 45-00 | | | | | 6 | | | | | 270-00 | | | | | | 95,96 | | |
| Сверление отверстий | | | | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм | | | | | 44-76 | | | | | 6 | | | | | 268-56 | | | | | | 12-18 | | |
| Завертывание винтов и шурупов | | | | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | | | | | 52-50 | | | | | 2 | | | | | 105-00 | | | | | | 62, 63 | | |
| Прикатка рулонных материалов | | | | Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительностью 400 м/ч | | | | | 148-00 | | | | | 16 | | | | | 2368-00 | | | | | | 190 | | |
| Перекачка битумных мастик | | | | Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, м/ч: | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | |
|  | | | | 1,5 | | | | | 690-00 | | | | | 6 | | | | | 4140-00 | | | | | | 189 | | |
|  | | | | 6,0 | | | | | 1130-00 | | | | | 8 | | | | | 9040-00 | | | | | | 188 | | |
| Нанесение мастик на кровлю | | | | Машина для нанесения битумных мастик производительностью 0,9 м/ч | | | | | 1280-00 | | | | | 14 | | | | | 17920-00 | | | | | | 191 | | |
| Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле | | | | Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле рабочим объемом 1,5 м | | | | | 10000-00 | | | | | 7 | | | | | 70000-00 | | | | | | 192 | | |
|  | | | | Битумоварочный котел производительностью 0,3 м/ч | | | | | 3700-00 | | | | | 0,5 | | | | | 1850-00 | | | | | | 187 | | |
| Удаление воды с основания кровли | | | | Машина для удаления воды с основания кровли производительностью 20 л/мин | | | | | 415-00 | | | | | 7 | | | | | 2905-00 | | | | | | 185 | | |
| Сушка основания кровли | | | | Машина для сушки основания кровли производительностью 80 м/ч | | | | | 400-00 | | | | | 7 | | | | | 2800-00 | | | | | | 186 | | |
| Заточка инструмента | | | | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | | | | | 65-50 | | | | | 3 | | | | | 196-50 | | | | | | 122, 123 | | |
| Итого | | | | | | | | | - | | | | | 82,5 | | | | | 111863-06 | | | | | | - | | |
| Дорожные работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разрыхление твердых слежавшихся и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельс-форм | | | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | 10 | | | | | | 132-00 | | | | | 7 | | | | | 924-00 | | | | | | 69 | | | |
|  | | | 25 | | | | | | 126-00 | | | | | 5 | | | | | 630-00 | | | | | | 70 | | | |
|  | | | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | 30 | | | | | | 31-00 | | | | | 5 | | | | | 155-00 | | | | | | 71 | | | |
|  | | | 36 | | | | | | 33-00 | | | | | 7 | | | | | 231-00 | | | | | | 72 | | | |
|  | | | 42 | | | | | | 34-00 | | | | | 8 | | | | | 272-00 | | | | | | 73 | | | |
| Разрушение твердых и скальных пород | | | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | | | | | | 320-00 | | | | | 5 | | | | | 1600-00 | | | | | | 83 | | | |
|  | | | Бетонопом пневматический, энергия удара, Дж: | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | 63 | | | | | | 50-00 | | | | | 10 | | | | | 500-00 | | | | | | 84 | | | |
|  | | | 90 | | | | | | 51-00 | | | | | 6 | | | | | 306-00 | | | | | | 85 | | | |
| Бурение отверстий (шпуров) при разработке скальных грунтов | | | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | 2,0 | | | | | | 215-00 | | | | | 5 | | | | | 1075-00 | | | | | | 87, 88 | | | |
|  | | | 2,5 | | | | | | 194-00 | | | | | 5 | | | | | 970-00 | | | | | | 89 | | | |
|  | | | 25,0 | | | | | | 365-00 | | | | | 5 | | | | | 1825-00 | | | | | | 90 | | | |
| Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а | | | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| также уплотнение в труднодоступных местах | | | 28 | | | | | | 126-00 | | | | | 3 | | | | | 630-00 | | | | | | 91 | | | |
|  | | | 80 | | | | | | 334-00 | | | | | 5 | | | | | 2338-00 | | | | | | 92 | | | |
| Уплотнение бетонной смеси в покрытиях | | | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | | | | | | 52-00 | | | | | 2 | | | | | 104-00 | | | | | | 214 | | | |
|  | | | Виброрейка, ширина захвата 4 м | | | | | | 348-00 | | | | | 3 | | | | | 1044-00 | | | | | | 183 | | | |
| Итого | | | | | | | | | - | | | | | 81 | | | | | 11 684-00 | | | | | | - | | | |
| Вспомогательные устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Преобразование частоты тока | | | Преобразователь частоты тока напряжением, В: | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | |  | | | | | | 92-00 | | | | | 27 | | | | | 2484-00 | | | | | | 126 | | | |
|  | | | 380/42 | | | | | | 160-00 | | | | | 18 | | | | | 2880-00 | | | | | | 127 | | | |
| Обеспечение электробезопасности работ | | | Устройство защитно-отключающее напряжением 380/220 В | | | | | | 39-00 | | | | | 11 | | | | | 429-00 | | | | | | 124, 125 | | | |
| Подключение электрических машин к питающей сети | | | Соединение штепсельное напряжением, В: | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
|  | | | 42 | | | | | | 0-65 | | | | | 44 | | | | | 28-60 | | | | | | 130 | | | |
|  | | | 380 | | | | | | 0-65 | | | | | 150 | | | | | 97-50 | | | | | | 129 | | | |
|  | | | 250 | | | | | | 0-11 | | | | | 78 | | | | | 8-58 | | | | | | 128 | | | |
| Просушка, нагрев воздуха в помещении | | | Электрокалорифер производительностью 1400 м /ч | | | | | | 232-00 | | | | | 8 | | | | | 1856-00 | | | | | | 252 | | | |
| Итого | | | | | | | | | - | | | | | 336 | | | | | 7783-68 | | | | | | - | | | |

Примечание. Цены, приведенные в гр. 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные.

# 5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Инструмент | | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих | |
|  | |  |  | расчетная | с учетом срока службы инструмента |
| Арматурщики | | | | | |
| 1. | Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 26 | 13\* |
| 2. | Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 30 | 15\* |
| 3. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 18 | 25 | 17\* |
| 4. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 33 | 22\* |
| 5. | " боковые | ГОСТ 22306-77 | 18 | 33 | 22\* |
| 6. | Кувалды кузнечные продольные остроносые типов КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 30 | 15\* |
| 7. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 25 | 13 |
| 8. | Ключи накладные типов КН1, КН2, КНЗ | ТУ 34-2297-71 | 24 | 20 | 10\* |
| 9. | Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-73 | 24 | 10 | 5\* |
| 10. | " комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 16 | 8\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 11. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ17-830-80 | 6 | 25 | 50 |
| 12. | Рулетка в закрытом корпусе тип А3ПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 13. | То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 10 | 10 |
| 14. | Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 15 | 8 |
| 15. | Штангенциркуль типа ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 36 | 25 | 8 |
| Бетонщики | | | | | |
| 1. | Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 26 | 17\* |
| 2. | Топор строительный в сборе типа А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 3. | Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 26 | 13 |
| 4. | Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 13\* |
| 5. | То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 13\* |
| 6. | Гладилки трапециевидные с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4 | ГОСТ10403-80 | 18 | 20 | 13\* |
| 7. | То же с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 11 | 7\* |
| 8. | Гладилки прямоугольные типов ГП-1, ГП-2, ГП-3, ГП-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 7 | 4\* |
| 9. | Гладилка для плинтусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 20 | 20 |
| 10. | Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТУ 22-4945-81 | 12 | 20 | 20 |
| 11. | Лопатка для ксилолитовых работ типа ЛК | ГОСТ 9533-81 | 9 | 100 | 133 |
| 12. | Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 13. | Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 35 | 70 |
| 14. | Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 35 | 47 |
| 15. | Кисть филеночная типа КФК8 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 10 | 10 |
| 16. | Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 16 | 8\* |
| 17. | Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 24 | 33\* |
| 18. | Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 21 | 27\* |
| 19. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 25 | 50\* |
| 20. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 35 | 18\* |
| 21. | Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 12 | 4\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 22. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 20 | 40 |
| 23. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/2 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 24. | То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 35 | 35 |
| 25. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 25 | 17 |
| 26. | Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 27 | 9 |
| 27. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 20 | 10 |
| 28. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 10 | 5 |
| Газосварщики | | | | | |
| 1. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200\* |
| 2. | Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 3. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 12 | 100 | 100\* |
| 4. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50\* |
| 5. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200\* |
| 6. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| 7. | Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200\* |
| 8. | Горелка | ГОСТ 1077-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| 9. | Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5191-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| 10. | Ключ гаечный разводной | ГОСТ 7275-75 | 24 | 100 | 50\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 11. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| 12. | Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| Дорожные рабочие | | | | | |
| 1. | Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 40 | 40\* |
| 2. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5\* |
| 3. | Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 36 | 27 | 9\* |
| 4. | Топор строительный в сборе типа А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 25 | 13 |
| 5. | Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| 6. | Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 40 | 20 |
| 7. | Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20\* |
| 8. | Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 12\* |
| 9. | То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 12\* |
| 10. | Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 40 | 80 |
| 11. | Кисть маховая типа КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 10 | 20 |
| 12. | Ковши для разливки мастики типов КМ 1,2, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 50 | 100\* |
| 13. | Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6\* |
| 14. | Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6\* |
| 15. | Лом обыкновенный типа ЛО24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 30 | 15 |
| 16. | Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 50 | 100\* |
| 17. | Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 50 | 100\* |
| 18. | Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 75 | 100\* |
| 19. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 18 | 10 | 7\* |
| 20. | Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 24 | 8 |
| 21. | То же остроносая типа КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| 22. | Напильники | ГОСТ 6476-80; | 6 | 100 | 200\* |
|  |  | ГОСТ 1465-80 |  |  |  |
| 23. | Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1, ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 60 | 30\* |
| 24. | Рулетки в открытом корпусе типов ОПКЗ-1ОБУТ/1, ОПКЗ-З0АУТ/1, ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 6 | 4\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 25. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 25 | 17 |
| 26. | Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5\* |
| 27. | Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 12 | 8 | 8 |
| Землекопы | | | | | |
| 1. | Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 8 | 4\* |
| 2. | Кирки односторонние типов КО-1, КО-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2\* |
| 3. | " двусторонние типов КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2\* |
| 4. | Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10\* |
| 5. | Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 70 | 140\* |
| 6. | То же прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 51 | 102\* |
| 7. | Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 40 | 54\* |
| 8. | Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8\* |
| 9. | То же тупоносые типов К2, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8\* |
| 10. | Топоры строительные в сборе типов А1, А2, АЗ | ГОСТ 18578-73 | 24 | 26 | 13 |
| 11. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5\* |
| 12. | Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-20АУТ/1, ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 33 | 22\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 13. | Отвес стальной строительный типа ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 27 | 9 |
| Каменщики | | | | | |
| 1. | Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 35 | 23\* |
| 2. | Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 100 | 67 |
| 3. | Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 35 | 12 |
| 4. | Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 10 | 10 |
| 5. | Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 50 | 100 |
| 6. | Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 100 | 200 |
| 7. | " для печных и каменных работ типа КП | ГОСТ 9533-81 | 6 | 9 | 18 |
| 8. | Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 24 | 10 | 5\* |
| 9. | Расшивки стальные типов Р1, Р2 | ГОСТ 12803-76 | 12 | 60 | 60\* |
| 10. | Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24А | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10\* |
| 11. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 24 | 50 | 25 |
| 12. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 5 | 3 |
| 13. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 14. | Отвесы стальные строительные типов ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 60 | 21\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 15. | Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 20 | 40 |
| 16. | Уровень строительный типа УС1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |
| 17. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 5 | 3 |
| Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики | | | | | |
| 1. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5\* |
| 2. | Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 18 | 35 | 23 |
| 3. | Топор строительный в сборе типа А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 4. | Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 36 | 18 |
| 5. | Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 22-4946-81 | 4 | 35 | 105 |
| 6. | Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 7. | Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 12 | 35 | 35 |
| 8. | Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 35 | 70\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 9. | Лопата подборочная типа ЛП-2 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 50 | 67 |
| 10. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 35 | 70 |
| 11. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 12. | То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 35 | 35 |
| 13. | Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 12 | 35 | 35 |
| 14. | Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 12 | 4 |
| 15. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |
| Кровельщики по кровле из штучных материалов | | | | | |
| 1. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 50 | 25\* |
| 2. | Топор строительный в сборе типа А1 | ГОСТ 18573-78 | 24 | 30 | 15 |
| 3. | Молоток столярный типа МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 35 | 18 |
| 4. | Клещи строительные типа КС-250 | ГОСТ 14184-8З | 24 | 70 | 35 |
| 5. | Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 12 | 35 | 35 |
| 6. | Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 22 | 11\* |
| 7. | Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 100 | 400\* |
| 8. | Рашпили разные | ГОСТ 6876-79 | 6 | 35 | 70\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 9. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 18 | 50 | 33 |
| 10. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 11. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 10 | 7 |
| Кровельщики по стальным кровлям | | | | | |
| 1. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 50 | 25\* |
| 2. | Киянка прямоугольная | ТУ 22-3947-77 | 3 | 50 | 200 |
| 3. | Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 102 | 51\* |
| 4. | Клещи строительные типа КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 100 | 50 |
| 5. | Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 12 | 50 | 50\* |
| 6. | Дырокол шаговый марки СТД-937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 25 | 25 |
| 7. | Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 75 | 38\* |
| 8. | " малогабаритные ручные типа НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 24 | 25 | 13 |
| 9. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 50 | 25\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 10. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 9 | 100 | 133 |
| 11. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 12. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 13. | Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 20 | 10 |
| 14. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20\* |
| Маляры | | | | | |
| 1. | Терка-зачистка с полукруглой ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 10 | 5 |
| 2. | То же с удлиненной ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 15 | 8 |
| 3. | Шпатели типов ШП45, ШП95, ШП150, ШП180 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 200 | 134\* |
| 4. | Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП | ГОСТ 10778-83 | 24 | 50 | 25 |
| 5. | Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 18 | 20 | 13 |
| 6. | Устройство для перемешивания шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | 24 | 50 | 25 |
| 7. | Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250 | ГОСТ 10831-80 | 6 | 50 | 100\* |
| 8. | То же типов ВМ100, ВМ200, ВМ250 | ГОСТ 10831-80 | 12 | 50 | 50\* |
| 9. | Валик малярный угловой типа ВМУ | ГОСТ 10831-80 | 12 | 25 | 25 |
| 10. | " " филеночный | ТУ 2-12-271-83 | 12 | 50 | 50 |
| 11. | Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100 | ГОСТ 10597-80 | 9 | 71 | 100\* |
| 12. | Кисти-ручники типов КР25, КРЗ0, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 105 | 210\* |
| 13. | Кисти филеночные типов КФК8, КФК10, КФК14, КФК18 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 25 | 25\* |
| 14. | Кисти маховые типов КМ60, КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 50 | 100\* |
| 15. | Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 20 | 40\* |
| 16. | Накатка двухваликовая типа НД | ТУ 22-5371-82 | 24 | 30 | 15 |
| 17. | Щетка-торцовка типа ЩТ2 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 25 | 25 |
| 18. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 12 | 25 | 25 |
| 19. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 12 | 4 |
| 20. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 24 | 20 | 10 |
| 21. | Отвесы стальные типов ОТ100, ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 40 | 14 |
| 22. | Ванночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 12 | 50 | 50\* |
| 23. | Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ 17 РСФСР 30-7677-80 | 3 | 50 | 200\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| Монтажники стальных конструкций | | | | | |
| 1. | 3убила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 12 | 25\* |
| 2. | " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 25 | 50 |
| 3. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-79 | 6 | 100 | 200\* |
| 4. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 50 | 25\* |
| 5. | Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К4, К6, К10 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 48 | 16\* |
| 6. | Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 50 | 25 |
| 7. | Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 50 | 25\* |
| 8. | То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 25 | 13\* |
| 9. | " кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 25 | 13\* |
| 10. | " коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 25 | 25\* |
| 11. | " торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18\* |
| 12. | Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 12 | 25 | 25\* |
| 13. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 3 | 25 | 100\* |
| 14. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 4 | 50 | 100 |
| 15. | Кисть-ручник типа КР35 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 20 | 40 |
| 16. | Кисть филеночная типа КФК8 | ГОСТ 10597-80 | 9 | 20 | 27 |
| 17. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 6 | 100 | 200 |
| 18. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 15 | 8 |
| 19. | " в открытом корпусе типа ОПКЗ-З0АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 12 | 4 |
| 20. | Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 27 | 9\* |
| 21. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 25 | 9 |
| 22. | Уровни строительные типов УСЗ, УС6-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 20 | 10\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 23. | Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11. 760-77 | 24 | 5 | 3 |
| 24. | Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 6 | 3 |
| 25. | " обыкновенный типа ЛО24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 6 | 3 |
| Монтажники по монтажу железобетонных конструкций | | | | | |
| 1. | Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-661, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 26 | 17\* |
| 2. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 16 | 8\* |
| 3. | Топор строительный в сборе типа А1 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 4. | Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| 5. | Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 6. | Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 20 | 40 |
| 7. | Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 20 | 27 |
| 8. | Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 24 | 26 | 13\* |
| 9. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 25 | 50\* |
| 10. | Зубила монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 25 | 50 |
| 11. | Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К6, К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 21 | 7\* |
| 12. | Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 25 | 12 |
| 13. | Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 60 | 25\* |
| 14. | Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ32 | ГОСТ 1405-72 | 24 | 60 | 31\* |
| 15. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 4 | 50 | 150 |
| 16. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 17. | То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 50 | 50 |
| 18. | Отвесы стальные типов ОТ400, ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 80 | 27\* |
| 19. | Уровни строительные типов УС2, УС6-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 25 | 13\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 20. | Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11. 760-77 | 24 | 10 | 5 |
| 21. | Лом обыкновенный типа ЛО24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 6 | 3 |
| Облицовщики-плиточники | | | | | |
| 1. | Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | 18 | 50 | 33 |
| 2. | Резец для резки керамических плиток | ГОСТ 19259-73 | 12 | 100 | 100 |
| 3. | Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | 12 | 50 | 50 |
| 4. | Скоба для установки плиток ИР-188А | ТУ 22-5443-83 | 6 | 100 | 200 |
| 5. | Гладилка для плинтусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 20 | 20 |
| 6. | Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2 | ГОСТ 11042-83 | 18 | 100 | 68\* |
| 7. | Лопатка для плиточных работ типа ЛП | ГОСТ 9533-81 | 9 | 100 | 133 |
| 8. | Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 48 | 30\* |
| 9. | Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 60 | 120 |
| 10. | Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 11. | Шпатель зубчатый типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 13 | 13 |
| 12. | " плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 25 | 25 |
| 13. | Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 9 | 50 | 67 |
| 14. | Кисть-макловица типа КМА-135 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 50 | 50 |
| 15. | Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 35 | 35\* |
| 16. | Расшивка для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 12 | 20 | 20 |
| 17. | Зубила | ГОСТ 7211-72 | 12 | 25 | 25\* |
| 18. | Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 50 | 24 |
| 19. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 12 | 25 | 25 |
| 20. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 21. | То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 50 | 50 |
| 22. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 23. | Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 100 | 34\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 24. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| 25. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 50 | 25 |
| 26. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 20 | 10 |
| 27. | Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 18 | 200 | 133 |
| 28. | Развертка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 9 | 50 | 67 |
| Облицовщики синтетическими материалами | | | | | |
| 1. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 21 | 7\* |
| 2. | Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.167-76 | 18 | 50 | 33 |
| 3. | Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 20 | 7 |
| 4. | Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 12 | 50 | 50 |
| 5. | Клещи строительные типа КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 20 | 10 |
| 6. | Лопатка для плиточных работ типа ЛП | ГОСТ 9533-81 | 12 | 10 | 10 |
| 7. | Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 8. | Шпатели типов ШП75, ШП95 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 50 | 34\* |
| 9. | Шпатель зубчатый типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 50 | 50 |
| 10. | " плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 50 | 50 |
| 11. | Кисть-ручник типа КР40 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 25 | 50 |
| 12. | Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 15 | 15\* |
| 13. | Щетка для подметания пола | ОСТ 17-180-79 | 6 | 25 | 50 |
| 14. | Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 13 | 26 |
| 15. | Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 25 | 25 |
| 16. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 17. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 18. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 50 | 17 |
| 19. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 30 | 10 |
| 20. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 26 | 13 |
| 21. | Бруски шлифовальные прямоугольные типов БП-40х20х200, БП-20х16х150 | ГОСТ 2456-82 | 9 | 50 | 67\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| Облицовщики естественным камнем | | | | | |
| 1. | Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 40 | 40\* |
| 2. | Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 100 | 67 |
| 3. | Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 35 | 12 |
| 4. | Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 14 | 28\* |
| 5. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 15 | 10\* |
| 6. | Молотки слесарные массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 50 | 26\* |
| 7. | Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 25 | 14\* |
| 8. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 24 | 12\* |
| 9. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 10. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 11. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 12. | Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 100 | 34\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 13. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| 14. | Уровень строительный типа УСЗ | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |
| 15. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 20 | 10 |
| Паркетчики | | | | | |
| 1. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 100 | 33\* |
| 2. | Ножовка с обушком | ТУ 27-31-2935-80 | 36 | 50 | 17 |
| 3. | Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 36 | 50 | 17 |
| 4. | Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 36 | 25 | 8 |
|  |  | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 25 | 6 |
| 5. | Рубанок-китфальцгебель | ТУ 22-3950-77 | 36 | 15 | 5 |
| 6. | Рубанок-плятгебель | ТУ 22-3950-77 | 36 | 6 | 2 |
| 7. | Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 36 | 50 | 17\* |
| 8. | Цикли типов Ц1-250, Ц1-400 | ГОСТ 12378-81 | 18 | 100 | 67\* |
| 9. | Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 18 | 100 | 67 |
| 10. | Молоток паркетный типа МПА | ГОСТ 11042-83 | 36 | 100 | 33 |
| 11. | " плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 100 | 33 |
| 12. | Клещи строительные типов КС-225, КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 50 | 25\* |
| 13. | Лом-гвоздодер типа ЛГ16 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 35 | 18 |
| 14. | Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 15. | Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 20 | 20 |
| 16. | " с пластмассовой ручкой типа ШП180 | ГОСТ 10778-83 | 12 | 12 | 10 |
| 17. | Ковши для разливки мастик типов КМ1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 50 | 50\* |
| 18. | Щетка для подметания пола | ОСТ 17180-79 | 3 | 20 | 80 |
| 19. | Напильники | ГОСТ 6476-80 | 6 | 200 | 400\* |
| 20. | Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 21. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 22. | Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 36 | 25 | 9 |
| 23. | " металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 25 | 9 |
| 24. | Уровни строительные типов УС2, УСЗ | ГОСТ 9416-83 | 36 | 25 | 9\* |
| 25. | Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 3 | 50 | 200\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 26. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
| Плотники | | | | | |
| 1. | Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм | ГОСТ 1185-80 | 24 | 30 | 15\* |
| 2. | Коловорот с трещоткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9 |
| 3. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 100 | 50\* |
| 4. | Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 24 | 20 | 10\* |
| 5. | Разводка для пил | ТУ 2-16-24-76 | 36 | 30 | 10 |
| 6. | Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 20 | 10 |
| 7. | Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 36 | 25 | 8 |
|  |  | ТУ 22-5557-83 | 48 | 25 | 6 |
| 8. | Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический | ГОСТ 14666-79 | 36 | 40 | 13 |
|  |  | ТУ 24-6-15-16-75 | 48 | 40 | 10 |
| 9. | Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 36 | 25 | 8 |
|  |  | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 25 | 6 |
| 10. | Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм | ГОСТ 1184-80 | 24 | 30 | 15\* |
| 11. | Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9\* |
| 12. | " витые к коловороту диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7476-75 | 36 | 27 | 9\* |
| 13. | Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9\* |
| 14. | Сверла центровые к коловороту диаметром 12,16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9\* |
| 15. | Топоры строительные в сборе типов Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 100 | 50\* |
| 16. | Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 18 | 26 | 17 |
| 17. | Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-8З | 36 | 100 | 33 |
| 18. | Клещи строительные типов КС-250, КС-225, КС-180 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 50 | 25\* |
| 19. | Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20\* |
| 20. | Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 52 | 104\* |
| 21. | Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 22. | Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 24 | 35 | 18\* |
| 23. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 20 | 10\* |
| 24. | Кувалды кузнечные продольные остроносые типов КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 40 | 13\* |
| 25. | Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 20 | 10\* |
| 26. | " торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 25 | 9\* |
| 27. | Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 21\* |
| 28. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 50 | 25\* |
| 29. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 20 | 10\* |
| 30. | Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 200 | 800\* |
| 31. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 25 | 50 |
| 32. | Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 20 | 10\* |
| 33. | Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 34. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 35. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
| 36. | Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 50 | 17 |
| 37. | Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 9 | 50 | 67\* |
| 38. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 25 | 9 |
| 39. | Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 30 | 15\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 40. | Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 10 | 5 |
| Слесари-вентиляционщики | | | | | |
| 1. | Дырокол шаговый марки СТД 937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 25 | 25 |
| 2. | Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 50 | 25\* |
| 3. | " малогабаритные ручные типа НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 24 | 18 | 9 |
| 4. | Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 23 | 46\* |
| 5. | То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48\* |
| 6. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 200 | 400\* |
| 7. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5\* |
| 8. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 70 | 35 |
| 9. | Клещи фиксаторные марки СТД-153 | ТУ 36-1599-77 | 36 | 35 | 12 |
| 10. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 66 | 22\* |
| 11. | Бородки слесарные с рабочей частью 2-8 мм | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23\* |
| 12. | Ключ гаечный разводной | ГОСТ 7275-75 | 24 | 18 | 9\* |
| 13. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 66 | 44\* |
| 14. | Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 9 | 33 | 44\* |
| 15. | Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-72 | 24 | 32 | 16 |
| 16. | Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 24 | 2 | 1 |
| 17. | То же малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-83 | 24 | 2 | 1 |
| 18. | Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10 |
| 19. | Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 6 | 33 | 66 |
| 20. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20\* |
| 21. | Молоток кровельный типа МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| 22. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 35 | 18\* |
| 23. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 10 | 10 |
| 24. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 18 | 9 |
| 25. | Отвесы строительные типов ОТ200, ОТ400, ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 30 | 10\* |
| 26. | Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 36 | 50 | 17 |
| 27. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| 28. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 33 | 44\* |
| 29. | Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К2 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 20 | 7 |
| 30. | Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 21 | 7\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 31. | Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-393-81 | 24 | 20 | 10 |
| 32. | Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 21 | 7\* |
| Слесари-сантехники | | | | | |
| 1. | Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60\* |
| 2. | Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 12 | 24\* |
| 3. | Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 12 | 35 | 35\* |
| 4. | Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23\* |
| 5. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 70 | 93\* |
| 6. | Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 35 | 12\* |
| 7. | Ножницы ручные для резки металла типов 1, 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 15 | 8\* |
| 8. | Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 6 | 23 | 46\* |
| 9. | То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48\* |
| 10. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 0,5 | 20 | 480\* |
| 11. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 20 | 10\* |
| 12. | Труборез ручной малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-83 | 18 | 24 | 16 |
| 13. | Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 18 | 10 | 7 |
| 14. | Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18\* |
| 15. | Кувалда кузнечная продольная остроносая типа КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| 16. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 70 | 35 |
| 17. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 198 | 99\* |
| 18. | Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3 | ГОСТ 18981-73 | 18 | 50 | 33\* |
| 19. | То же накидные | ГОСТ 19733-74 | 24 | 70 | 35\* |
| 20. | Ключи радиаторные ниппельные типов К-1, К-2 | ГОСТ 12802-67 | 24 | 20 | 10\* |
| 21. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 35 | 24\* |
| 22. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 36 | 18\* |
| 23. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 175 | 350\* |
| 24. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 35 | 70 |
| 25. | Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 72 | 36\* |
| 26. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 27. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 28. | Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 20 | 10 |
| 29. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| 30. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 31. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-72 | 12 | 10 | 10 |
| 32. | Штангенциркуль типа ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 24 | 18 | 8 |
| 33. | Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 35 | 12\* |
| 34. | Ключи торцовые для деталей с внутренним шестигранником "под ключ" | ГОСТ 11737-74 | 24 | 35 | 17\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| Слесари строительные | | | | | |
| 1. | Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60\* |
| 2. | Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 Е | 18 | 35 | 23\* |
| 3. | Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-393-81 | 24 | 50 | 25 |
| 4. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 70 | 93\* |
| 5. | Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 15 | 8 |
| 6. | Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 10 | 20\* |
| 7. | То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48\* |
| 8. | Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 12 | 4\* |
| 9. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 0,5 | 480 | 1520\* |
| 10. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5\* |
| 11. | Труборез марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-77 | 12 | 25 | 25 |
| 12. | Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К4 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 30 | 10 |
| 13. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 14. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 50 | 17\* |
| 15. | " для круглых шлицевых гаек | ГОСТ 16984-79 | 36 | 70 | 23\* |
| 16. | Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 12 | 24\* |
| 17. | Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-72 | 24 | 20 | 10 |
| 18. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 200 | 100\* |
| 19. | Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 35 | 18\* |
| 20. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200\* |
| 21. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 22. | Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 70 | 35\* |
| 23. | Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 13 | 26 |
| 24. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 25. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 10 |
| 26. | То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| 27. | Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| 28. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 29. | Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 35 | 12 |
| 30. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| 31. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 32. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |
| 33. | Штангенциркуль типа ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 24 | 18 | 9 |
| 34. | Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10\* |
| 35. | Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 12 | 4\* |
| 36. | Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18\* |
| Слесари-монтажники по общемонтажным работам и оборудованию общего назначения | | | | | |
| 1. | Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 6 | 28 | 56\* |
| 2. | Дрель ручная двухскоростная типа ДР-10А | ТУ 2-13-393-81 | 24 | 50 | 25 |
| 3. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 70 | 93\* |
| 4. | " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 100 | 200 |
| 5. | Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 40 | 21\* |
| 6. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 0,5 | 480 | 1520\* |
| 7. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5\* |
| 8. | Кувалда продольная тупоносая типа К4 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 30 | 10 |
| 9. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 10. | Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 30 | 60\* |
| 11. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 224 | 112\* |
| 12. | То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 210 | 105\* |
| 13. | " коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 112 | 112\* |
| 14. | " односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 112 | 56\* |
| 15. | " торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18\* |
| 16. | Ключи разводные (19-46) | ГОСТ 7275-75 | 24 | 14 | 7\* |
| 17. | Ключи трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 6 | 4\* |
| 18. | Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 42 | 21\* |
| 19. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 36 | 24\* |
| 20. | Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 18 | 9\* |
| 21. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 14 | 28\* |
| 22. | Кусачки боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 24 | 14 | 7\* |
| 23. | Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56\* |
| 24. | Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, Л Г20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14\* |
| 25. | Ломы монтажные типов ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32, ЛМ20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14\* |
| 26. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56\* |
| 27. | Щупы №2, 3, 4 | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10\* |
| 28. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 14 | 14 |
| 29. | Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 12 | 14 | 14 |
| 30. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 14 | 7 |
| 31. | Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II | ГОСТ 166-80 | 24 | 24 | 12\* |
| 32. | Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 14 | 7 |
| 33. | Угольник металлический | ГОСТ 3749-77 | 24 | 10 | 5 |
| 34. | Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 15 | 5 |
| 35. | Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 45 | 15 |
| 36. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 37. | Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 14 | 9\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| Стекольщики | | | | | |
| 1. | Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 12 | 50 | 50 |
| 2. | Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 1 | 100 | 1200 |
| 3. | " алмазный | ГОСТ 10111-85 | 36 | 15 | 5 |
| 4. | Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 24 | 60 | 30\* |
| 5. | Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | 12 | 50 | 50 |
| 6. | Клещи строительные типов КС-180, КС-225 | ГОСТ 14184-83 | 36 | 100 | 32\* |
| 7. | Кисть-ручник типа КР26 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 100 | 100 |
| 8. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 50 | 25\* |
| 9. | Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 36 | 20 | 7 |
| 10. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 100 | 50\* |
| 11. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 20 | 10\* |
| 12. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 20 | 40 |
| 13. | Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 50 | 25\* |
| 14. | Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 15. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 25 | 13 |
| 16. | Угольник деревянный | ТУ 22-3549-77 | 12 | 10 | 10 |
| 17. | Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 50 | 100\* |
| 18. | Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10\* |
| 19. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 50 | 100\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| Столяры | | | | | |
| 1. | Долота столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм | ГОСТ 1185-80 | 24 | 100 | 50\* |
| 2. | Коловорот с трещоткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 36 | 25 | 8 |
| 3. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 135 | 45\* |
| 4. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 150 | 75\* |
| 5. | Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 24 | 22 | 11 |
| 6. | Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 36 | 50 | 17 |
| 7. | Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 100 | 50 |
| 8. | Полуфуганок | ГОСТ 14671-77 | 36 | 25 | 8 |
| 9. | Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 36 | 25 | 8 |
|  |  | ТУ 22-5557-83 | 48 | 25 | 6 |
| 10. | Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический | ГОСТ 14666-79 | 36 | 50 | 17 |
|  |  | ТУ 24-6-15-16-75 | 48 | 50 | 13 |
| 11. | Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 36 | 25 | 8 |
|  |  | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 25 | 6 |
| 12. | Рубанок-цинубель | ГОСТ 14667-79 | 36 | 12 | 4 |
| 13. | Рубанок-фальцгебель | ГОСТ 14667-79 | 36 | 24 | 8 |
| 14. | Рубанок-зензубель | ГОСТ 14458-69 | 36 | 24 | 8 |
| 15. | Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 36 | 15 | 5 |
| 16. | Рубанок-плятгебель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 12 | 4 |
| 17. | Рубанок-шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 9 | 3 |
| 18. | Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 36 | 36 | 12\* |
| 19. | То же полукруглые | ГОСТ 1184-80 | 36 | 12 | 4\* |
| 20. | Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8,10 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 9 | 3\* |
| 21. | То же витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 9 | 3\* |
| 22. | То же центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9\* |
| 23. | Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9\* |
| 24. | Топоры строительные типов А1, А2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 45 | 15\* |
| 25. | То же типов Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 54 | 18\* |
| 26. | Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 36 | 12 | 4 |
| 27. | Цикли типов Ц2-35, Ц2-60 | ГОСТ 12378-81 | 18 | 26 | 17\* |
| 28. | Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 18 | 50 | 33 |
| 29. | Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 36 | 100 | 34\* |
| 30. | Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 50 | 17 |
| 31. | Клещи строительные типов КС-150, КС-180 | ГОСТ 14184-83 | 36 | 100 | 33\* |
| 32. | Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 200 | 100\* |
| 33. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 50 | 25\* |
| 34. | Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 25 | 8\* |
| 35. | Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 200 | 800\* |
| 36. | Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 37. | Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5\* |
| 38. | Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 22472-80 Е | 36 | 50 | 17 |
| 39. | Отвесы строительные типов ОТ100, ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 50 | 17\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 40. | Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 24 | 100 | 50 |
| 41. | Уровень строительный типа УС5-1 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 50 | 17 |
| 42. | Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 100 | 200\* |
| Термоизолировщики | | | | | |
| 1. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 35 | 18\* |
| 2. | Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 18 | 50 | 33 |
| 3. | Топор строительный в сборе типа А1 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 4. | Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 24 | 35 | 18 |
| 5. | Гладилки ленточные с конусным концом типа ГЛК | ГОСТ 10403-80 | 24 | 100 | 50\* |
| 6. | Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 35 | 140 |
| 7. | Терка деревянная | ТУ 22-3948-77 | 2 | 35 | 140 |
| 8. | Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 12 | 35 | 35 |
| 9. | Кельмы для штукатурных работ типов КШ 1, КШ 2 | ГОСТ 9533-81 | 12 | 70 | 70\* |
| 10. | Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА 195 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 36 | 72\* |
| 11. | Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 36 | 72\* |
| 12. | Соколы разборные | ТУ 22-4947-81 | 12 | 70 | 70\* |
| 13. | Лопата подборочная типа ЛП-2 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 36 | 47 |
| 14. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 70 | 47\* |
| 15. | Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 25 | 12 |
| 16. | То же для фигурной резки металла типа 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 25 | 13 |
| 17. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 35 | 18 |
| 18. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 70 | 35\* |
| 19. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 20. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПК3-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 21. | То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 70 | 70 |
| 22. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20\* |
| 23. | Уровень строительный типа УС5-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 24. | Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| Трубоукладчики | | | | | |
| 1. | Кельма для каменных и бетонных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 18 | 24 |
| 2. | Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 18 | 36 |
| 3. | Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 15 | 20\* |
| 4. | Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 15 | 20\* |
| 5. | Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 21 | 28\* |
| 6. | Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 90 | 30\* |
| 7. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 8. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 300 | 100\* |
| 9. | То же односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 84 | 42\* |
| 10. | Ключи гаечные коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 24 | 200 | 100\* |
| 11. | То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 12 | 70 | 70\* |
| 12. | " кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 84 | 42\* |
| 13. | " торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 36 | 42 | 14\* |
| 14. | Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 28 | 14\* |
| 15. | " трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 21 | 14\* |
| 16. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 42 | 84\* |
| 17. | Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56\* |
| 18. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56\* |
| 19. | Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 100 | 50\* |
| 20. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 53 | 71\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 21. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 22. | Рулетка в открытом корпусе типа ОПКЗ-З0АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 23. | Тоже типа ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 24. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 25 | 25 |
| 25. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
| 26. | Отвес строительный типа ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 35 | 12 |
| 27. | Уровень строительный типа УСЗ | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 28. | " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |
| Транспортные рабочие (подсобные), такелажники | | | | | |
| 1. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5\* |
| 2. | Топоры строительные в сборе типов А2, АЗ | ГОСТ 18578-73 | 24 | 40 | 20\* |
| 3. | Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 40 | 13 |
| 4. | Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20\* |
| 5. | Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 10 | 10 |
| 6. | Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 9 | 18 | 24 |
| 7. | Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6\* |
| 8. | Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 12 | 6\* |
| 9. | Лопаты копальные остроконечные типа ЛКО | ГОСТ 3620-76 | 6 | 12 | 24\* |
| 10. | То же прямоугольные типа ЛКП | ГОСТ 3620-76 | 6 | 12 | 24\* |
| 11. | " подборочные типа ЛП | ГОСТ 3620-76 | 9 | 10 | 14\* |
| 12. | Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов КЗ, К4, К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 3 | 1\* |
| 13. | Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 24 | 12\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 14. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| Штукатуры | | | | | |
| 1. | Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2 | ГОСТ 9533-81 | 9 | 100 | 133\* |
| 2. | Соколы разборные | ГОСТ 25010-81 | 12 | 100 | 100\* |
| 3. | Молоток штукатурный типа МШТ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 20 | 10 |
| 4. | Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5\* |
| 5. | Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 12 | 25 | 25 |
| 6. | Скарпели для каменных и бетонных работ | ТУ 22-4399-79 | 12 | 10 | 10\* |
| 7. | Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 51 | 104 |
| 8. | Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 54 | 36\* |
| 9. | Правила зубчатые типов ПЗ1200, ПЗ1600, ПЗ1800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 30 | 20\* |
| 10. | " прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 18 | 12\* |
| 11. | Правило усеночное типа ПУ | ГОСТ 25782-83 | 18 | 15 | 10 |
| 12. | " лузговое типа ПЛ | ГОСТ 25782-83 | 18 | 16 | 10 |
| 13. | " окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 13 | 26 |
| 14. | Гладилка для плинтусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 20 | 20 |
| 15. | Рустовки стальные типов РУ55, РУ75 | ГОСТ 13995-78 | 12 | 25 | 25\* |
| 16. | Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 17. | Терка деревянная ИР-671 | ТУ 22-3948-77 | 3 | 100 | 400 |
| 18. | " пенопластовая и поропластовая | ГОСТ 25782-83 | 18 | 44 | 30\* |
| 19. | " войлочная | ГОСТ 25782-83 | 2 | 22 | 132 |
| 20. | Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 9 | 26 | 33 |
| 21. | Кисти маховые типов КМ60, КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 50 | 100\* |
| 22. | Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ 17 РСФСР 30-7677-80 | 6 | 100 | 200\* |
| 23. | Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 50 | 50\* |
| 24. | Отрезовки типов ОШ-1, ОШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 18 | 50 | 33\* |
| 25. | Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 10 | 5 |
| 26. | Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 10 | 5\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 27. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 24 | 8 |
| 28. | Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 10 | 7 |
| 29. | Отвес стальной строительный типа ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 25 | 9 |
| 30. | Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 20 | 40 |
| 31. | Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |
| Электросварщики | | | | | |
| 1. | Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17\* |
| 2. | То же серий ЭП-1, ЭП-2 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17\* |
| 3. | Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17\* |
| 4. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200\* |
| 5. | Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг | ГОСТ 2310-71 | 24 | 100 | 50 |
| 6. | Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 12 | 100 | 100\* |
| 7. | Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50\* |
| 8. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200\* |
| 9. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| 10. | Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 11. | Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 12. | Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 2472-80 | 24 | 50 | 25 |
| Электрослесари | | | | | |
| 1. | Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20\* |
| 2. | Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23\* |
| 3. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200\* |
| 4. | Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 100 | 50 |
| 5. | Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 100 | 50\* |
| 6. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100\* |
| 7. | Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 | 24 | 100 | 50\* |
| 8. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10\* |
| 9. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 10. | Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 12 | 24\* |
| 11. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 240 | 80\* |
| 12. | Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 133\* |
| 13. | Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67\* |
| 14. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200\* |
| 15. | Круглогубцы с изолированными рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 24 | 100 | 50\* |
| 16. | Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 24 | 100 | 50 |
| 17. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| 18. | Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| 19. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20\* |
| 20. | Электропаяльник типа ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 24 | 40 | 20 |
| 21. | Угольник металлический | ТУ 22-4400-70 | 24 | 35 | 18 |
| 22. | Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II | ГОСТ 166-80 | 36 | 25 | 9\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| Электромонтажники по освещению и осветительным сетям | | | | | |
| 1. | Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20\* |
| 2. | Шпатели типов ШП45, ШП75 | ГОСТ 10778-83 | 24 | 50 | 26\* |
| 3. | Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23\* |
| 4. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200\* |
| 5. | " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-80 | 6 | 40 | 80 |
| 6. | Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 10 | 50\* |
| 7. | То же боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 12 | 100 | 100\* |
| 8. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100\* |
| 9. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10\* |
| 10. | Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6-0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50\* |
| 11. | Кувалды кузнечные тупоносые типов К2, К4 | ГОСТ 11401-75 | 24 | 42 | 21\* |
| 12. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 504 | 252\* |
| 13. | " гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 42 | 21\* |
| 14. | " трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 80 | 53\* |
| 15. | " гаечные комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 18 | 120 | 80\* |
| 16. | Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 133\* |
| 17. | Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67\* |
| 18. | Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200\* |
| 19. | Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 50 | 100 |
| 20. | Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 40 | 80\* |
| 21. | Отвес стальной строительный типа ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 30 | 10 |
| 22. | Ножницы ручные для резки металла | ГОСТ 7210-75 | 12 | 70 | 70\* |
| 23. | Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 42 | 21 |
| 24. | Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |
| 25. | Клещи марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 24 | 50 | 25\* |
| 26. | " коммутационные марки КК-1м | ТУ 36-1215-84 | 24 | 100 | 50 |
| 27. | Пресс-клещи марки ПК-1м | ТУ 36-930-74 | 24 | 28 | 14 |
| 28. | Нож монтерский марки НМ-3 | ТУ 36-1950-76 | 24 | 100 | 50 |
| 29. | Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 18 | 195 | 130\* |
| 30. | Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 18 | 120 | 80\* |
| 31. | Пресс ручной механический марки РМП-7м | ТУ 36-694-76 | 24 | 18 | 9 |
| 32. | Пресс-клещи марки ПК-Зм | ТУ 36-872-79 | 24 | 50 | 25 |
| 33. | Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 34. | Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-77 | 24 | 5 | 3 |
| 35. | " малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-77 | 24 | 5 | 3 |
| 36. | Электропаяльник типа ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 9 | 80 | 106 |
| 37. | Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78; | 24 | 50 | 25\* |
|  |  | ТУ 70 РСФСР 73-464-74 |  |  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 38. | Рулетка металлическая в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| 39. | Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 48 | 100 | 25 |
| Электромонтажники кабельных и линейных сетей | | | | | |
| 1. | Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200\* |
| 2. | Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 15 | 6 |
| 3. | Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100\* |
| 4. | Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 20 | 10\* |
| 5. | Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 6. | Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 168 | 56\* |
| 7. | Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 133\* |
| 8. | Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50\* |
| 9. | Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 Е | 24 | 100 | 50\* |
| 10. | Клещи марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 24 | 70 | 35\* |
| 11. | " коммутационные марки КК-1м | ТУ 36-1215-84 | 24 | 80 | 40 |
| 12. | Пресс-клещи марки ПК-1м | ТУ 36-930-74 | 24 | 16 | 8 |
| 13. | Нож монтерский марки НМ-3 | ТУ 36-76-75 | 24 | 60 | 30 |
| 14. | Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 24 | 40 | 20\* |
| 15. | Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 24 | 100 | 50\* |
| 16. | Пресс ручной механический марки РМП-7м | ТУ 36-694-76 | 24 | 25 | 12 |
| 17. | Пресс-клещи марки ПК-Зм | ТУ 36-872-79 | 25 | 50 | 25 |
| 18. | Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78; | 24 | 50 | 25\* |
|  |  | ТУ 70 РСФСР 73-464-74 |  |  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | | |
| 19. | Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 20. | Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 21. | " в открытом корпусе типа ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 8 | 4 |
| 22. | " в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 100 | 50 |
| 23. | Штангенциркуль типа ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 24 | 14 | 7 |
| 24. | Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 36 | 100 | 33 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

# ПОРЯДОК РАСЧЕТА ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Для определения потребности в строительном инструменте на уровне строительного министерства должны применяться нормы на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, а на уровне строительно-монтажного треста, объединения, комбината, территориального управления - нормы на 100 рабочих по видам работ.

1. Потребность в строительном инструменте , шт., -го типоразмера для министерства на расчетный год определяется по формуле



(1)



где - норма потребности в инструменте -го типоразмера на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, шт/млн. руб.;



- годовой объем строительно-монтажных работ, выполняемых министерством собственными силами в расчетном году, млн. руб.



2. Общая потребность в строительном инструменте , шт., всей номенклатуры определяется по формуле



(2)



3. Потребность , шт., в строительном инструменте на расчетный год (-го типоразмера) генподрядного треста или территориального управления, объединения, комбината для выполнения -го вида работ определяется по формуле



(3)



где - норма потребности в инструменте -го типоразмера на 100 рабочих, занятых выполнением -го вида работ, шт.;



- число рабочих, чел., занятых в данной организации в расчетном году на выполнении -го вида работ инструментом -го типоразмера.



4. Общая потребность , шт., в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации на расчетный год определяется по формуле



(4)



5. Годовая заявочная потребность , шт., в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) -го типоразмера определяется по формулам:



(5)



(6)



где - фактическое наличие инструмента -го типоразмера в организации соответствующего уровня в году, предшествующем планируемому, шт.;



- срок службы инструмента -го типоразмера, мес.



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

# НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНСТРОЙДОРМАША И ЗАВОДАМИ ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Механизированный инструмент и средства малой механизации | | Индекс | | | | | Основной параметр | | | | | Мощность, кВт | | | | | | | | | | | | Привод | | | | | | | | | | | | | | | | Масса, кг | | | Срок службы, мес | | | | | | | | | | Цена, руб. - коп. | | | | | | | Изготовитель | | | |
| 1 | | 2 | | | | | 3 | | | | | 4 | | | | | | | | | | | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | | 7 | | | | | | | | | | 8 | | | | | | | 9 | | | |
|  | |  | | | | | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| 1. Машина ручная сверлильная | | ИЭ-1025Б | | | | | 6 | | | | | 0,21 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | 24 | | | | | | | | | | 30-00 | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | |
| 2. То же | | ИЭ-1038 | | | | | 6 | | | | | 0,30 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | 24 | | | | | | | | | | 36-50 | | | | | | | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | | | |
|  | | ИЭ-1038Э | | | | | 6 | | | | | 0,30 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | 24 | | | | | | | | | | 45-50 | | | | | | |  | | | |
|  | |  | | | | | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| 3. Машина ручная сверлильная | | ИЭ-1037\* | | | | | 9 | | | | | 0,30 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | 24 | | | | | | | | | | 44-00 | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | |
|  | | ИЭ-1037Э | | | | | 9 | | | | | 0,30 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | 24 | | | | | | | | | | 55-00 | | | | | | |  | | | |
| 4. То же | | ИЭ-1026Б | | | | | 9 | | | | | 0,29 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,7 | | | 24 | | | | | | | | | | 30-00 | | | | | | | То же | | | |
| 5. " | | ИЭ-1032 | | | | | 9 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,7 | | | 24 | | | | | | | | | | 44-00 | | | | | | | " | | | |
| 6. " | | ИЭ-1036Э | | | | | 9 | | | | | 0,35 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,7 | | | 24 | | | | | | | | | | 48-00 | | | | | | | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | | | |
| 7. " | | ИП-1104 | | | | | 9 | | | | | 0,30 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | | | | | 1,4 | | | 24 | | | | | | | | | | 21-40 | | | | | | | Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика" | | | |
| 8. " | | ИП-1025 | | | | | 10 | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | | | | | 1,2 | | | 24 | | | | | | | | | | 41-00 | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | |
| 9. " | | ИП-1019А | | | | | 10 | | | | | 0,37 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | | | | | 1,2 | | | 24 | | | | | | | | | | 15-50 | | | | | | | Московский завод "Пневмостроймашина" | | | |
| 10. " | | ИП-1011 | | | | | 10 | | | | | 0,30 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | | | | | 1,1 | | | 24 | | | | | | | | | | 17-30 | | | | | | | Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика" | | | |
| 11. Машина ручная сверлильная двухскоростная | | ИЭ-1208Э\* | | | | | 10/6 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | | | | 1,9 | | | 24 | | | | | | | | | | 90-00 | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. Машина ручная сверлильная | | ИП-1020А | | | | | | 13 | | | | | 0,44 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 1,6 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 11-50 | | | | | | | | | | | Московский завод "Пневмостроймашина" | |
| 13.То же двухскоростная ударно-вращательного действия | | ИЭ-1503А\* | | | | | | 14/9 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 2,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 111-00 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | |
| 14. Машина ручная сверлильная двухскоростная | | ИЭ-1204Э | | | | | | 14/9 | | | | | 0,43 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 3,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 42-50 | | | | | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | |
| 15. То же | | ИЭ-1207Э | | | | | | 14/9 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 3,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 42-50 | | | | | | | | | | | То же | |
| 16. Машина ручная сверлильная | | ИЭ-1033А | | | | | | 14 | | | | | 0,34 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 4,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 29-50 | | | | | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | |
| 17. То же | | ИЭ-1035 | | | | | | 14 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 2,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 30-00 | | | | | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | |
| 18. " | | ИП-1024 | | | | | | 14 | | | | | 0,33 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 2,1 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 46-40 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | |
| 19. " | | ИЭ-1017А | | | | | | 23 | | | | | 0,86 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 4,1 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 30-00 | | | | | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | |
| 20. " | | ИЭ-1301А | | | | | | 23 | | | | | 0,83 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 8,7 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 35-00 | | | | | | | | | | | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" | |
| 21. " | | ИЭ-1023А | | | | | | 23 | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 4,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 31-00 | | | | | | | | | | | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС | |
| 22. " | | ИЭ-1205 | | | | | | 23 | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 35-00 | | | | | | | | | | | То же | |
| 23. " | | ИЭ-1206 | | | | | | 32 | | | | | 0,86 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 7,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 39-00 | | | | | | | | | | | " | |
| 24. " | | ИП-1016А | | | | | | 32 | | | | | 1,80 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 8,3 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 44-00 | | | | | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | |
| 25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами | | МС-50М | | | | | | 50 | | | | | 0,75 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 10,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 125-00 | | | | | | | | | | | Дмитровский электромеханический завод | |
| 26. То же угловая | | ИП-1103А | | | | | | 32 | | | | | 1,80 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 7,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 46-00 | | | | | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | |
| 27. То же с комплектом насадок | | ИЭ-6015 | | | | | | 10 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 6,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 96-00 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | |
| 28. То же | | ИЭ-6008А | | | | | | 10 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 4,6 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 106-20 | | | | | | | | | | | То же | |
| 29. " | | ИЭ-6002А | | | | | | 14 | | | | | 0,27 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 12,7 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 175-00 | | | | | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | |
|  | |  | | | | | | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |
| 30. Станок для сверления отверстий в железобетоне | | ИЭ-1801А | | | | | | 125 | | | | | 2,20 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 95,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 1630-00 | | | | | | | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин | |
| 31. То же | | ИЭ-1806 | | | | | | 160 | | | | | 2,20 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 95,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 1000-00 | | | | | | | | | | | То же | |
|  | |  | | | | | | Диаметр круга, мм, до: | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |
| 32. Машина ручная шлифовальная | | ИЭ-2008 | | | | | | 63 | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 3,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 38-00 | | | | | | | | | | | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС | |
| ЗЗ. То же | | ИП-2009Б | | | | | | 63 | | | | | 0,44 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 1,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 11-00 | | | | | | | | | | | Московский завод "Пневмостроймашина" | |
| 34. " | | ИП-2015 | | | | | | 100 | | | | | 0,73 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 3,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 32-00 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | |
| 35. " | | ИЭ-2009 | | | | | | 125 | | | | | 1,15 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 6,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 41-00 | | | | | | | | | | | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС | |
| 36. " | | ИП-2014А | | | | | | 150 | | | | | 1,30 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 5,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 44-00 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | |
| 37. " | | ИЭ-2004Б | | | | | | 150 | | | | | 1,07 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 6,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 35-00 | | | | | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | |
| 38. " угловая | | ИЭ-2106 | | | | | | 80 | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 3,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 40-00 | | | | | | | | | | | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС | |
| 39. То же | | ИЭ-2107 | | | | | | 125 | | | | | 1,05 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 6,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 50-00 | | | | | | | | | | | То же | |
| 40. Машина ручная шлифовальная торцовая | | ИП-2203А | | | | | | 125 | | | | | 1,30 | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | 4,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 27-00 | | | | | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | |
| 41. Машина ручная шлифовальная с гибким валом | | ИЭ-6103А | | | | | | 200 (прямой головки); 125 (угловой головки) | | | | | 0,80 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 34,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 92-00 | | | | | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | |
| 42. То же | | ИЭ-8201Б | | | | | | 200 | | | | | 1,02 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 30,7 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 48-00 | | | | | | | | | | | То же | |
| 43. Машина ручная плоскошлифовальная | | ИЭ-2401\* | | | | | | Размер платформы 110х225 мм | | | | | 0,35 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | 2,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 50-00 | | | | | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44. Гайковерт ручной | ИЭ-3113А | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 16 мм, момент затяжки 125 Н·м (12,5 кгс·м) | | | | | | | 0,84 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 3,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 44-00 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | |
| 45. То же | ИЭ-3114Б | | | | | | То же | | | | | | | 0,27 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 3,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 42-00 | | | | | | | | | | | То же | |
| 46. " | ИП-3125 | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 18 мм, момент затяжки 250 Н·м (25 кгс·м) | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 5,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 22-00 | | | | | | | | | | | Московский завод "Пневмостроймашина" | |
| 47. " | ИП-3113А | | | | | | То же | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 2,6 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 19-00 | | | | | | | | | | | То же | |
| 48. " | ИП-3126 | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 20 мм, момент затяжки 400 Н·м (40 кгс·м) | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 3,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 50-00 | | | | | | | | | | | " | |
| 49. " | ИП-3124-I | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 24 мм, момент затяжки 800 Н·м (80 кгс·м) | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 2,2 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 18-00 | | | | | | | | | | | " | |
| 50. " | ИЭ-3121А | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 10-27 мм, энергия удара 16 Дж | | | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 4,3 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 93-00 | | | | | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | |
| 51. " | ИЭ-3115Б | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж | | | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 5,1 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 97-00 | | | | | | | | | | | То же | |
| 52. Гайковерт ручной | ИЭ-3118 | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж | | | | | | | 0,36 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 5,6 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 69-00 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | |
| 53. То же | ИП-3106Б | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м) | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 9,2 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 53-00 | | | | | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | |
| 54. " | ИП-3122\* | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 22-42 мм, момент затяжки 1600 Н·м (160 кгс·м) | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 8,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 71-50 | | | | | | | | | | | То же | |
| 55. " | ИП-3123\* | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-42 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м) | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 14,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | 98-00 | | | | | | | | | | | " | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 56. " | ИЭ-3120А | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 16-42 мм, энергия удара 63 Дж | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 10,5 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 110-00 | | | | | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | | |
| 57. " | ИЭ-3122 | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, энергия удара 100 Дж | | | | | 1,16 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 12,5 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 110-00 | | | | | | | | | | | То же | | |
| 58. " | ИП-3112А | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, момент затяжки 100 Н·м (10 кгс·м) | | | | | - | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | 2,2 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 18-00 | | | | | | | | | | | Московский завод "Пневмостроймашина" | | |
| 59. " | ИП-3115А | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 48-52 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м) | | | | | - | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | 14,5 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 95-00 | | | | | | | | | | | То же | | |
| 60. " угловой | ИП-3207А | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 14 мм, момент затяжки 250 Н·м (25 кгс·м) | | | | | - | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | 2,5 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 23-00 | | | | | | | | | | | " | | |
| 61. То же | ИП-3205Б | | | | | | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м) | | | | | - | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | 9,5 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 64-00 | | | | | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | | |
|  |  | | | | | | Наибольший диаметр завинчиваемой резьбы, мм: | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | |
| 62. Шуруповерт ручной электрический | ИЭ-3601В | | | | | | 6 | | | | | 0,21 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 2,3 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 33-00 | | | | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | |
| 63. То же | ИЭ-3604Э | | | | | | 6 | | | | | 0,32 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 1,9 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 72-00 | | | | | | | | | | | То же | | |
| 64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой | ИЭ-3603Э | | | | | | 6 | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 2,0 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 68-50 | | | | | | | | | | | " | | |
| 65. То же | ИЭ-3605Э | | | | | | 6 | | | | | 0,32 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 57-50 | | | | | | | | | | | " | | |
| 66. Машина ручная резьбонарезная | ИП-3403Б | | | | | | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | | | | | - | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | 2,5 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 20-00 | | | | | | | | | | | Московский завод "Пневмостроймашина" | | |
|  |  | | | | | | Энергия удара, Дж: | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | |
| 67. Молоток электрический | ИЭ-4215\* | | | | | | 1 | | | | | 0,29 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 2,5 | | | | | | | | 24 | | | | | | | 140-00 | | | | | | | | | | | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 68. То же | | ИЭ-4207А | | | | | | | 4,5 | | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 6,9 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 95-00 | | | | | | | | | | То же | |
| 69. " | | ИЭ-4213А | | | | | | | 10 | | | | | | 0,45 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 9,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 132-00 | | | | | | | | | | " | |
| 70. " | | ИЭ-4211 | | | | | | | 25 | | | | | | 0,65 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 21,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 126-00 | | | | | | | | | | " | |
| 71. Молоток пневматический отбойный | | МО-5П | | | | | | | 30 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 9,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 31-00 | | | | | | | | | | Томский электромеханический завод им. Вахрушева | |
| 72. То же | | МО-6П | | | | | | | 36 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 9,2 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 33-00 | | | | | | | | | | То же | |
| 73. " | | МО-7П | | | | | | | 42 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 10,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 34-00 | | | | | | | | | | " | |
|  | |  | | | | | | | Энергия удара, Дж: | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | |
| 74. Молоток пневматический клепальный | | КМП-13 | | | | | | | 2,5 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 1,7 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 11-50 | | | | | | | | | | Московский завод "Пневмоинструмент" | |
| 75. То же | | КМП-31 | | | | | | | 5 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 3,9 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 13-10 | | | | | | | | | | То же | |
| 76. " | | ИП-4009М | | | | | | | 25 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 6,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 43-00 | | | | | | | | | | Томский электромеханический завод им. Вахрушева | |
| 77. " | | ИП-4010М | | | | | | | 36 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 8,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 45-00 | | | | | | | | | | То же | |
| 78. " | | П-45 | | | | | | | 70 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 10,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 89-00 | | | | | | | | | | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений | |
| 79. Молоток пневматический зачистной зубильный | | П-6 | | | | | | | 2,24 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 2,4 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 32-00 | | | | | | | | | | То же | |
| 80. Молоток пневматический пучковый | | П-5 | | | | | | | 1,25 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 1,8 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 40-00 | | | | | | | | | | " | |
| 81. Молоток пневматический рубильный | | ИП-4119 | | | | | | | 12,5 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 5,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 96-50 | | | | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | |
| 82. То же | | ИП-4125\* | | | | | | | 22,5 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 8,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 120-00 | | | | | | | | | | То же | |
| 83. Бетонолом электрический | | ИЭ-4216\* | | | | | | | 40 | | | | | | 1,80 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 20,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 320-00 | | | | | | | | | | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" | |
| 84. Бетонолом пневматический | | ИП-4608\* | | | | | | | 63 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 12,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 50-00 | | | | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 85. То же | | ИП-4607 | | | | | | | 90 | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 18,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 51-00 | | | | | | | |  | | | | |
| 86. Перфоратор ручной электрический | | ИЭ-4713 | | | | | | | 1 | | | | | | | | 0,36 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 3,2 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 230-00 | | | | | | | | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" | | | | |
| 87. То же | | ИЭ-4714 | | | | | | | 2 | | | | | | | | 0,35 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 4,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 200-00 | | | | | | | | То же | | | | |
| 88. " | | ИЭ-4712 | | | | | | | 2 | | | | | | | | 0,35 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 4,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 245-00 | | | | | | | | " | | | | |
| 89. " | | ИЭ-4709А | | | | | | | 2,5 | | | | | | | | 0,65 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 7,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 194-00 | | | | | | | | " | | | | |
| 90. " | | ИЭ-4707А | | | | | | | 25 | | | | | | | | 1,35 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 28,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 365-00 | | | | | | | | " | | | | |
|  | |  | | | | | | | Масса, кг: | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | |
| 91. Трамбовка ручная электрическая | | ИЭ-4505А | | | | | | | 28 | | | | | | | | 0,6 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 28,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 126-00 | | | | | | | | " | | | | |
| 92. То же | | ИЭ-4502А | | | | | | | 80 | | | | | | | | 1,6 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 80,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 334-00 | | | | | | | | " | | | | |
|  | |  | | | | | | | Толщина разрезаемого материала, мм: | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | |
| 93. Ножницы ручные ножевые | | ИЭ-5404 | | | | | | | 1,6 | | | | | | | | 0,23 | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 2,8 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 62-00 | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | | |
| 94. То же | | ИП-5404\* | | | | | | | 1,6 | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 1,4 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 45-00 | | | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ | | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95. " | | ИЭ-5405 | | | | | | | | 2,5 | | | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | 4,5 | | | | 24 | | | | | | 45-00 | | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | | | | |
| 96. " | | ИП-5403\* | | | | | | | | 2,5 | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | 2,2 | | | | 24 | | | | | | 45-00 | | | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ | | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 97. Ножницы ручные вырубные | | ИЭ-5502 | | | | | | | | 1,0 | | | | | | 0,23 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | 2,9 | | | | 24 | | | | | | | 65-00 | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | | |
| 98. То же | | ИП-5503\* | | | | | | | | 1,0 | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | | | | 1,2 | | | | 24 | | | | | | | 45-00 | | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ | | | | |
| 99. " | | ИЭ-5504\* | | | | | | | | 1,6 | | | | | | 0,40 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | | | | 2,8 | | | | 24 | | | | | | | 70-00 | | | | | | | То же | | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100. " | | ИП-5504 | | | | | | | | 1,6 | | | | | | | | - | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 1,6 | | | | | | | | | 24 | | | | | 50-00 | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | | | |
| 101. " | | ИП-5502А | | | | | | | | 2,5 | | | | | | | | - | | | | | | | | | П | | | | | | | | | | 3,2 | | | | | | | | | 24 | | | | | 50-00 | | | | | | | То же | | | | | |
| 102. " | | ИЭ-5506\* | | | | | | | | 3,5 | | | | | | | | 0,80 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | 90-00 | | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ | | | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | Толщина разрезаемого материала, мм: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| 103. Ножницы ручные вырубные | | ИЭ-5503 | | | | 10,0 | | | | | | | | | | | | | | 2,10 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 17,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 440-00 | | | | | | | Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации | | | |
| 104. Ножницы ручные электрические прорезные | | ИЭ-5803 | | | | 1,0 | | | | | | | | | | | | | | 0,23 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 2,6 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 70-00 | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента | | | |
| 105. То же | | ИЭ-5801 | | | | 10,0 | | | | | | | | | | | | | | 1,60 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 23,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 690-00 | | | | | | | Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации | | | |
| 106. Кромкорез электрический | | ИЭ-6502 | | | | Толщина обрабатываемого материала 22 мм | | | | | | | | | | | | | | 1,60 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 15,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 285-00 | | | | | | | То же | | | |
|  | |  | | | | Ширина строгания, мм: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| 107. Рубанок электрический | | ИЭ-5709 | | | | 75 | | | | | | | | | | | | | | 0,60 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 4,8 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 43-00 | | | | | | | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС | | | |
| 108. То же | | ИЭ-5708А | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | | 1,15 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 8,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 49-00 | | | | | | | То же | | | |
| 109. " | | ИЭ-5707А-I | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | | 0,82 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 14,5 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 43-00 | | | | | | | " | | | |
|  | |  | | | | Глубина пропила, мм: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| 110. Пила ручная дисковая | | ИЭ-5107А | | | | 65 | | | | | | | | | | | | | | 1,15 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 6,3 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 43-00 | | | | | | | " | | | |
| 111. Машина деревообрабатывающая | | ИЭ-6009А | | | | 45 | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 48,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 150-00 | | | | | | | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" | | | |
| 112. Пила стационарная | | ИЭ-6902 | | | | 60 | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 17,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 91-00 | | | | | | | То же | | | |
| 113. Лобзик электрический | | ИЭ-5201 \* | | | | Наибольшая глубина пропила 50 мм | | | | | | | | | | | | | | 0,35 | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 2,2 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 69-00 | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 114. Долбежник электрический | | ИЭ-5607 | | | | Размер выбираемых пазов 20х60х160 мм | | | | | | | | | | | | | | | 1,05 | | | | | | | | | Э | | | | | | 12,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 108-00 | | | | | | | | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС | | | |
|  | |  | | | | Наибольший диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
| 115. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката | | ПМ-300/400 | | | | 133 | | | | | | | | | | | | | | | 4,00 | | | | | | | | | Э | | | | | | 270,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 440-00 | | | | | | | | Кропоткинский завод монтажных и специальных строительных приспособлений | | | |
| 116. Труборез электрический | | СТ-100-350 | | | | 325 | | | | | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | 451,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 390-00 | | | | | | | | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений | | | |
|  | |  | | | | Ширина прорезаемого паза, мм: | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
| 117. Бороздодел электрический | | ИЭ-6401А | | | | 7 | | | | | | | | | | | | | | | 0,37 | | | | | | | | | Э | | | | | | 5,3 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 107-00 | | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | | | |
| 118. То же | | ИЭ-6405А | | | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | Э | | | | | | 6,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 100-00 | | | | | | | | То же | | | |
| 119. Пистолет строительно-монтажный | | ПЦ-84 | | | | Производительность 50 выстрелов в 1 ч | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | - | | | | | | 3,6 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 213-00 | | | | | | | | Тульский оружейный завод | | | |
| 120. Пистолет гвоздезабивной | | ИП-4402 | | | | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | П | | | | | | 4,1 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 400-00 | | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин | | | |
| 121. Пистолет скобозабивной | | ИП-4403 | | | | Длина забиваемых скоб 40-75 мм | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | П | | | | | | 4,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 400-00 | | | | | | | | То же | | | |
|  | |  | | | | Диаметр круга, мм: | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
| 122. Станок заточный | | ИЭ-9703Б | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | | | 0,30 | | | | | | | | | Э | | | | | | 15,4 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 70-00 | | | | | | | | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | | | |
| 123. То же | | ИЭ-9702А | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | | | 0,30 | | | | | | | | | Э | | | | | | 16,5 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 61-00 | | | | | | | | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" | | | |
|  | |  | | | | Напряжение, В: | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
| 124. Устройство защитно-отключающее | | ИЭ-9813 | | | | 380/220 | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | - | | | | | | 3,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 39-00 | | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | | | |
| 125. То же | | ИЭ-9814 | | | | 380/220 | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | - | | | | | | 3,5 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 39-00 | | | | | | | | То же | | | |
| 126. Преобразователь частоты тока | | ИЭ-9406-II | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | | | | | | | | Э | | | | | | 40,5 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 92-00 | | | | | | | | " | | | |
| 127. То же | | ИЭ-9405-I | | | | 380/42 | | | | | | | | | | | | | | | 8 | | | | | | | | | Э | | | | | | 60,0 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 160-00 | | | | | | | | " | | | |
| 128. Соединение штепсельное | | ИЭ-9903 | | | | 250 | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | - | | | | | | 0,1 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 0-11 | | | | | | | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" | | | |
| 129. То же | | ИЭ-9901А-I | | | | 380 | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | - | | | | | | 0,4 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 0-65 | | | | | | | | Ярославский завод "Красный маяк" | | | |
| 130. " | | ИЭ-9902А-II | | | | 42 | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | - | | | | | | 0,4 | | | | | | | | | | 24 | | | | | | 0-65 | | | | | | | | То же | | | |
|  | |  | | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
| 131. Станция штукатурная | | СО-114 | | | | 2-4 | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | Э | | | | | | 5000 | | | | | | | | | | 72 | | | | | | 18770-00 | | | | | | | | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин | | | |
| 132. Машина штукатурная | | СО-187 | | | | 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | 4,75 | | | | | | | | | Э | | | | | | 190,0 | | | | | | | | | | 72 | | | | | | 1669-00 | | | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ | | | |
| 133. Агрегат штукатурный | | СО-164\* | | | | 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | 2,60 | | | | | | | | | Э | | | | | | 220,0 | | | | | | | | | | 72 | | | | | | 1100-00 | | | | | | | | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 134. То же | | СО-152 | | | | 1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | - | | | | | | | 250,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 2210-00 | | | | | | | То же | | |
| 135. " | | СО-57Б | | | | 2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 750,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 1070-00 | | | | | | | Лебедянский завод строительно-отделочных машин | | |
| 136. Растворосмеситель | | СО-46А | | | | 2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 210,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 252-00 | | | | | | | То же | | |
|  | | СО-46Б | | | | 2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 200,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 252-00 | | | | | | | " | | |
|  | | СО-23В | | | | 1,2-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 170,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 265-00 | | | | | | | Георгиевский завод "Строй-инструмент" | | |
|  | | СО-26В | | | | 2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 2,90 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 260,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 323-00 | | | | | | | Лебедянский завод строительно-отделочных машин | | |
|  | |  | | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | |
| 137. Машина штукатурно-затирочная | | СО-112А | | | | 50,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 2,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 31-50 | | | | | | | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" | | |
| 138. То же | | СО-86А | | | | 50,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 2,7 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 23-00 | | | | | | | То же | | |
|  | |  | | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | |
| 139. Растворонасос | | СО-50А | | | | 6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 7,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 400,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 1130-00 | | | | | | | Скопинский завод строительноотделочных машин | | |
| 140. То же | | СО-138\* | | | | 2,4 | | | | | | | | | | | | | | | | 7,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 375,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 5000-00 | | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ | | |
| 141. " | | СО-171\* | | | | 2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 2,20 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 260,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 4000-00 | | | | | | | То же | | |
| 142. " | | СО-168\* | | | | 3,0-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 7,50 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 500,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | - | | | | | | | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин | | |
| 143. " | | СО-172\* | | | | 4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | 4,00 | | | | | | | | | Э | | | | | | | 300,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 807-00 | | | | | | | То же | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
| 144. Машина для шлифования шпатлевки | | ИЭ-2201Б | | | 35,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,32 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 2,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 32-50 | | | | | | | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | |
| 145. Краскопульт ручной | | СО-20В | | | 210,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 5,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 17-00 | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин | |
|  | |  | | | Производительность, л/мин: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
| 146. Краскораспылитель пневматический | | СО-6Б | | | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 0,4 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 8-40 | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин | |
| 147. То же | | СО-19Б | | | 0,16 | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 0,6 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 7-50 | | | | | | | То же | |
| 148.Распылитель для нанесения шпатлевки | | СО-123 | | | Производительность 100 м/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 0,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 6-00 | | | | | | | " | |
| 149. Агрегат шпатлевочный | | СО-150 | | | Производительность 360, 720 л/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 120,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 1000-00 | | | | | | | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | |
| 150. Краскораспылитель пневматический | | СО-71А | | | Производительность 1,4 л/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 0,8 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 7-00 | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин | |
| 151. Мешалка для окрасочных составов | | СО-140 | | | Производительность 500 л/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 60,0 | | | | | | | | | 96 | | | | | | | 215-00 | | | | | | | Лебедянский завод строительно-отделочных машин | |
| 152. Мешалка двухвальная | | СО-137 | | | Производительность при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | 3,00 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 175,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 350-00 | | | | | | | То же | |
| 153. Вибросито электрическое | | СО-130 | | | Производительность 700 кг/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,18 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 10,0 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 90-00 | | | | | | | Выборгский завод "Электроинструмент" | |
|  | |  | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
| 154. Малярная станция | | СО-115 | | | 250, 380, 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | 34,00 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 6000,0 | | | | | | | | | 96 | | | | | | | 14500-00 | | | | | | | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | |
| 155. Установка для нанесения малярных составов | | СО-169 | | | 260 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,55 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 40,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 380-00 | | | | | | | То же | |
| 156. Агрегат окрасочный передвижной | | СО-92А | | | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | 14,00 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 585,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 860-00 | | | | | | | Лебедянский завод строительно-отделочных машин | |
| 157. Агрегат окрасочный | | СО-74А | | | Производительность 0,16 л/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 22,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 80-00 | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно- отделочных машин | |
|  | |  | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
| 158. То же | | СО-5А | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | П | | | | | | | 30,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 51-00 | | | | | | | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | |
| 159. Агрегат малярный | | СО-154 | | | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | 2,85 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 245,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 1080-00 | | | | | | | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | |
| 160. Агрегат окрасочный высокого давления | | 2600Н | | | Производительность 3,6 л/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,00 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 50,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 1320-00 | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно- отделочных машин | |
| 161. Машина моечная | | СО-73 | | | Производительность 35 м/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | | П | | | | | | | 10,5 | | | | | | | | | 24 | | | | | | | 84-00 | | | | | | | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе | |
| 162. Агрегат окрасочный высокого давления | | 7000Н | | | Производительность 5,6 л/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | 2,00 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 80,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 1830-00 | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно- отделочных машин | |
| 163. Агрегат окрасочный низкого давления | | СО-158 | | | Производительность 4 м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,40 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 17,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 375-00 | | | | | | | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | |
|  | |  | | | Производительность, кг/ч: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
| 164. Краскотерка | | СО-116А | | | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | 2,20 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 110,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 220-00 | | | | | | | Лебедянский завод строительно- отделочных машин | |
| 165. То же | | СО-110 | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,50 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 270,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 450-00 | | | | | | | То же | |
| 166. Мелотерка | | СО-124 | | | 300-400 | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,50 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 135,0 | | | | | | | | | 72 | | | | | | | 196-00 | | | | | | | " | |
|  | |  | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
| 167. Компрессор | | СО-45А; СО-45Б | | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | 6,27 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 21,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 70-00 | | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин | |
| 168. " | | СО-161\* | | | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 25,0 | | | | | | | | | 54 | | | | | | | 474-00 | | | | | | | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 169. Установка компрессорная передвижная | | | СО-7Б | | | | Производительность 30 м/ч | | | | | | | | | | | | 4,00 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 140,0 | | | | | | | 84 | | | | | | | | | 175-00 | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно- отделочных машин | | |
| 170. Диспергатор для малярных составов | | | СО-128 | | | | Производительность 500 кг/ч | | | | | | | | | | | | 4,00 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 80,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | | 400-00 | | | | | То же | | |
| 171. Воздухоочиститель | | | СО-15Б | | | | Максимальная пропускная способность 30 м/ч | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | 3,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | | 15-50 | | | | | " | | |
|  | | |  | | | | Вместимость, л: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| 172. Бак красконагнетательный | | | СО-12А | | | | 20 | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | 20,0 | | | | | | | 54 | | | | | | | | | 45-00 | | | | | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | | |
| 173. То же | | | СО-13А | | | | 60 | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | 35,0 | | | | | | | 54 | | | | | | | | | 75-00 | | | | | То же | | |
| 174. Машина для острожки полов | | | СО-97А | | | | Производительность 44 м/ч | | | | | | | | | | | | 2,20 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 105,0 | | | | | | | 48 | | | | | | | | | 183-00 | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин | | |
| 175. Машина электрическая для сварки линолеума | | | СО-104А | | | | Производительность 50-80 м/ч | | | | | | | | | | | | 1,0 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 40,0 | | | | | | | 48 | | | | | | | | | 480-00 | | | | | Резекненский завод "Электростройинструмент" | | |
|  | | |  | | | | Производительность м/ч: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| 176. Комплекс вакуумный | | | СО-177 | | | | 45 | | | | | | | | | | | | 7,38 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 442,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | | 7300-00 | | | | | Костопольский завод "Стройинструмент" | | |
| 177. Машина для затирки цементных стяжек | | | СО-89А | | | | 60 | | | | | | | | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 13,0 | | | | | | | 48 | | | | | | | | | 150-00 | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин | | |
| 178. Машина для заглаживания бетонных полов | | | СО-170 | | | | 60 | | | | | | | | | | | | 1,1 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 78,0 | | | | | | | 48 | | | | | | | | | 500-00 | | | | | То же | | |
|  | | |  | | | | Производительность м/ч: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| 179. Машина для приготовления и подачи жестких растворов | | | СО-126 | | | | 2,5 | | | | | | | | | | | | 7,5 | | | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | 850,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | | 3310-00 | | | | | Днепрорудненский завод строительно- отделочных машин | | |
| 180. То же | | | СО-165 | | | | 2,5 | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | 1700,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | | 7600-00 | | | | | То же | | |
|  | | |  | | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| 181. Виброрейка | | | СО-132А | | | | 120 | | | | | | | | | | | | 0,26 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 65,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | | 323-00 | | | | | Костопольский завод "Стройинструмент" | | |
| 182. " | | | СО-131А | | | | 80 | | | | | | | | | | | | 0,26 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 46,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | | 308-00 | | | | | То же | | |
| 183. " | | | СО-163 | | | | 180 | | | | | | | | | | | | 0,26 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 85,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | | 348-00 | | | | | " | | |
| 184. Машина мозаичношлифовальная | | | СО-111А | | | | 15-20 | | | | | | | | | | | | 3,00 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 120,0 | | | | | | | 48 | | | | | | | | | 232-00 | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин | | |
| 185. Машина для удаления воды с основания кровли | | | СО-106А | | | | Производительность 20 л/мин | | | | | | | | | | | | 2,20 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 60,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | | 415-00 | | | | | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | | |
| 186. Машина для сушки основания кровли | | | СО-159 | | | | Производительность 80 м/ч | | | | | | | | | | | | 0,27 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 160,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | | 400-00 | | | | | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | | |
|  | | |  | | | | Производительность, м/ч: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| 187. Битумоварочный котел | | | СО-179\* | | | | 0,3 | | | | | | | | | | | | 5,75 | | | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | 1460,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | | 3700-00 | | | | | То же | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 188. Агрегат для перекачки битумных мастик | | | | СО-120А | | | | | | | 6,0 | | | | | | | | | | | 8,50 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 173,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 1130-00 | | | | | | " |
| 189. То же | | | | СО-119А | | | | | | | 1,5 | | | | | | | | | | | 2,20 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 90,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 690-00 | | | | | | " |
| 190. Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | | | | СО-108А | | | | | | | Производительность 400 м/ч | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 43,0 | | | | | | | 48 | | | | | | | | 148-00 | | | | | | " |
| 191. Машина для нанесения битумных мастик | | | | СО-122А | | | | | | | Производительность 0,9 м/ч | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 160,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 1280-00 | | | | | | " |
| 192. Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле | | | | СО-100А | | | | | | | Рабочий объем 1,5 м | | | | | | | | | | | 60,00 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 3500,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 10000-00 | | | | | | " |
| 193. Захват вакуумный | | | | ИР-636 | | | | | | | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 0,3 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 8-00 | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 194. Электростеклорез | | | | ЭРС-1 | | | | | | | Производительность 100 резов в 1 ч | | | | | | | | | | | 0,18 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 42,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 100-00 | | | | | | Куйбышевский завод "Электрощит" |
| 195. Штамп механический для шпилек | | | | СО-80 | | | | | | | Производительность 2500 шт/ч | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 32,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 20-00 | | | | | | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
|  | | | |  | | | | | | | Ширина захвата, м: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 196. Машина поломоечная | | | | КУ-305 | | | | | | | 0,55 | | | | | | | | | | | 0,75 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 78,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 600-00 | | | | | | Пензенский завод коммунального машиностроения |
| 197. Машина подметальная вакуумная | | | | КУ-405А | | | | | | | 0,80 | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 82,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 475-00 | | | | | | То же |
| 198. Пылесос промышленный | | | | КУ-002 | | | | | | | Производительность 250 м/ч | | | | | | | | | | | 3,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 125,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 860-00 | | | | | | Цнорский механический завод |
| 199. Машина водопылесосная | | | | КУ-001А | | | | | | | Производительность 85 м/ч | | | | | | | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 38,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 260-00 | | | | | | То же |
|  | | | |  | | | | | | | Диаметр изгибаемых труб, мм, до: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 200. Станок трубогибочный | | | | СТ-32 | | | | | | | 42 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 400,0 | | | | | | | - | | | | | | | | 835-00 | | | | | | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| 201. Трубогиб ручной | | | | ТГР 3/4 | | | | | | | 20 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Г | | | | | | | | 15,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 32-00 | | | | | | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 202. То же | | | | РТГ-2 | | | | | | | 50 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Г | | | | | | | | 48,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 48-00 | | | | | | То же |
| 203. Трубогиб гидравлический | | | | - | | | | | | | 60 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Г | | | | | | | | 70,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 830-00 | | | | | | Киевский экспериментальный механический завод |
|  | | | |  | | | | | | | Диаметр труб, мм, до: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 204. Труборез переносной | | | | ПТМ-32-60 | | | | | | | 60 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 15,4 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 171-00 | | | | | | Московский опытно-экспериментальный завод монтажной техники |
| 205. То же | | | | ПТМ-76-108 | | | | | | | 108 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 18,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 195-00 | | | | | | То же |
|  | | | |  | | | | | | | Диаметр пробиваемой скважины, мм: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 206. Пробойник пневматический | | | | ИП-4605А | | | | | | | 95 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 70,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 450-00 | | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 207. То же | | | | ИП-4603А | | | | | | | 130 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 90,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 415-00 | | | | | | То же |
| 208. Машина для проходки скважин | | | | СО-144А | | | | | | | 70 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 28,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 555-00 | | | | | | " |
| 209. Машина для проходки скважин и забивания труб | | | | СО-134-IIА | | | | | | | 152 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 140,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 1230-00 | | | | | | " |
| 210. Машина для забивания труб | | | | СО-166 | | | | | | | Скорость погружения трубы 0,5-15 м/ч | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 600,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 1870-00 | | | | | | " |
| 211. Вибратор общего назначения электрический | | | | ИВ-99 | | | | | | | Вынуждающая сила 1960-3920 Н (196-392 кгс), частота колебаний 47 Гц | | | | | | | | | | | 0,26 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 14,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 28-00 | | | | | | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 212. То же | | | | ИВ-101 | | | | | | | Вынуждающая сила 1960-3920 Н (196-392 кгс), частота колебаний 50 Гц | | | | | | | | | | | 0,25 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 18,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 41-00 | | | | | | То же |
| 213. " | | | | ИВ-92А | | | | | | | Вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц | | | | | | | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 28,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 41-00 | | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 214. Вибратор поверхностный электрический | | | | ИВ-91А | | | | | | | То же | | | | | | | | | | | 0,60 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 55,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 52-00 | | | | | | То же |
| 215. Вибратор общего назначения электрический | | | | ИВ-104 | | | | | | | Вынуждающая сила 3100-6250 Н (310-625 кгс), частота колебаний 25 Гц | | | | | | | | | | | 0,37 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 30,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 44-00 | | | | | | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 216. То же | | | | ИВ-98 | | | | | | | Вынуждающая сила 5000-10000 Н (500-1000 кгс), частота колебаний 47 Гц | | | | | | | | | | | 0,55 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 24,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 37-00 | | | | | | То же |
| 217. " | | | | ИВ-106 | | | | | | | Вынуждающая сила 5500-11000 Н (550-1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц | | | | | | | | | | | 0,75 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 48,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 82-00 | | | | | | " |
| 218. " | | | | ИВ-107 | | | | | | | Вынуждающая сила 9150-18600 Н (915-1860 кгс), частота колебаний 47 Гц | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 38,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 86-00 | | | | | | " |
| 219. " | | | | ИВ-96 | | | | | | | Вынуждающая сила 1500-3000 Н (150-300 кгс), частота колебаний 23 Гц | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 120,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 275-00 | | | | | | " |
|  | | | |  | | | | | | | Диаметр, мм: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 220. Вибратор глубинный электрический | | | | ИВ-113 | | | | | | | 38 | | | | | | | | | | | 0,55 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 24,8 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 58-00 | | | | | | " |
| 221. То же | | | | ИВ-112 | | | | | | | 51 | | | | | | | | | | | 0,55 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 12,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 70-00 | | | | | | " |
| 222. То же подвесной | | | | ИВ-114 | | | | | | | 133 | | | | | | | | | | | 1,50 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 110,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 205-00 | | | | | | " |
| 223. То же | | | | ИВ-90 | | | | | | | 133 | | | | | | | | | | | 2,80 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 130,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 203-00 | | | | | | " |
| 224. Вибратор глубинный электрический | | | | ИВ-108 | | | | | | | 75 | | | | | | | | | | | 0,80 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 9,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 110-00 | | | | | | " |
| 225. То же | | | | ИВ-102 | | | | | | | 76 | | | | | | | | | | | 0,80 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 16,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 50-00 | | | | | | " |
| 226. " | | | | ИВ-47Б | | | | | | | 76 | | | | | | | | | | | 0,80 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 57,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 71-00 | | | | | | " |
|  | | | |  | | | | | | | Статический момент дебаланса, Н·см: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 227. Вибратор прикрепляемый пневматический | | | | ВП-2 | | | | | | | 1,0 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 3,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 24-00 | | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 228. То же | | | | ВП-4 | | | | | | | 12,0 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | П | | | | | | | | 12,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 37-00 | | | | | | То же |
|  | | | |  | | | | | | | Грузоподъемность, т: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 229. Домкрат гидравлический | | | | ДГ-10 | | | | | | | 10 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Г | | | | | | | | 17,3 | | | | | | | 144 | | | | | | | | 31-00 | | | | | | Пронский механический завод |
| 230. Домкрат клиновой | | | | - | | | | | | | 10 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Г | | | | | | | | 12,7 | | | | | | | 144 | | | | | | | | 17-70 | | | | | | Орджоникидзеабадский ремонтно-механический завод |
| 231. Домкрат гидравлический | | | | ДГ-50 | | | | | | | 50 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Г | | | | | | | | 75,0 | | | | | | | 144 | | | | | | | | 125-00 | | | | | | То же |
| 232. То же | | | | ДГО-100А | | | | | | | 100 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Г | | | | | | | | 55,0 | | | | | | | 144 | | | | | | | | 135-00 | | | | | | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
|  | | | |  | | | | | | | Грузоподъемность, кг: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 233. Лебедка электрическая | | | | Л-150 | | | | | | | 150 | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 47,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 206-00 | | | | | | Киевский экспериментальный механический завод |
| 234. Лебедка червячная ручная | | | | ЛЧР-0,5 | | | | | | | 500 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 13,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 24-00 | | | | | | То же |
|  | | | |  | | | | | | | Тяговое усилие, кН: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 235. Лебедка ручная | | | | ТЛ-2А | | | | | | | 12,5 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 150,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 65-00 | | | | | | Орский завод строительных машин |
| 236. То же | | | | ТЛ-ЗА | | | | | | | 32,5 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 230,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 95-00 | | | | | | То же |
| 237. " | | | | ТЛ-5А | | | | | | | 50,0 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 465,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 160-00 | | | | | | " |
| 238. Лебедка электрическая | | | | ТЛ-14А | | | | | | | 4,5 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 235,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 430-00 | | | | | | Саратовский завод строительных машин |
| 239. То же | | | | У 5120.60 | | | | | | | 6,3 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 250,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 421-00 | | | | | | То же |
| 240. " | | | | ТЛ-9А-1 | | | | | | | 12,5 | | | | | | | | | | | 8,50 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 470,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 510-00 | | | | | | " |
| 241. Механизм тяговый монтажный | | | | МТМ-1,6 | | | | | | | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 34,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 62-00 | | | | | | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
|  | | | |  | | | | | | | Производительность, л/мин: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 242. Герметизатор электрический с двойной изоляцией | | | | ИЭ-6602А | | | | | | | 1,8 | | | | | | | | | | | 1,00 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 6,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 64-00 | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 243. Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов | | | | СО-184 | | | | | | | 6 | | | | | | | | | | | 4,00 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 190,0 | | | | | | | 54 | | | | | | | | 5785-00 | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 244. Тележка двухколесная | | | | - | | | | | | | Грузоподъемность 200 кг | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 42,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 23-00 | | | | | | Орджоникидзеабадский ремонтно- механический завод |
| 245. Тележка для перевозки растворов | | | | - | | | | | | | Грузоподъемность 200 кг, вмес-тимость 0,1 м | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 40,2 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 66-00 | | | | | | Пронский механический завод |
| 246. Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | | | | - | | | | | | | Длина с выдвинутыми ручками 2200 мм | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 40,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 31-00 | | | | | | Гидромеханизации завод (г. Андропов) |
|  | | | |  | | | | | | | Подача, м/ч: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 247. Насос грязевой | | | | ГНОМ-10-10 | | | | | | | 10 | | | | | | | | | | | 1,10 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 20,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 73-00 | | | | | | Московский механический завод |
| 248. Агрегат электронасосный | | | | ЭЦВ6-16-75Г | | | | | | | 16 | | | | | | | | | | | 5,50 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 201,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 310-00 | | | | | | Московский опытно-механический завод |
|  | | | | ЭЦВ6-16-110Г | | | | | | | 16 | | | | | | | | | | | 8,00 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 24,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 345-00 | | | | | | То же |
| 249. Насос грязевой | | | | ГНОМ-25-20 | | | | | | | 25 | | | | | | | | | | | 4,00 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 57,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 295-00 | | | | | | Московский механический завод |
| 250. То же | | | | ГНОМ-40-18 | | | | | | | 40 | | | | | | | | | | | 5,50 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 72,3 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 380-00 | | | | | | То же |
| 251. " | | | | ГНОМ-53-10 | | | | | | | 53 | | | | | | | | | | | 4,00 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 57,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 365-00 | | | | | | " |
| 252. Электрокалорифер | | | | ЭКМ-20 | | | | | | | Производительность 1400 м/ч | | | | | | | | | | | 20,70 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 58,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 232-00 | | | | | | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| 253. Трансформатор сварочный | | | | ТДМ-317У2 | | | | | | | Номиальный ток 315 А | | | | | | | | | | | 17,0 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 49,0 | | | | | | | 96 | | | | | | | | 372-00 | | | | | | Кокандский электромашиностроительный завод |
|  | | | |  | | | | | | | Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм, до: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 254. Пресс гидравлический ручной | | | | ПГР20-М1 | | | | | | | 240 | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 23,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 125-00 | | | | | | Горьковский завод электромонтажных инструментов |
| 255. То же с электроприводом | | | | ПГЭ-20 | | | | | | | 240 | | | | | | | | | | | 0,42 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 6,5 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 243-00 | | | | | | То же |
| 256. Плиткорез универсальный | | | | ИР-741 | | | | | | | Производительность 120 шт/ч | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 11,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 145-00 | | | | | | " |
|  | | | |  | | | | | | | Сварочный ток номинальный, А: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 257. Трансформатор сварочный | | | | ТД-102У2 | | | | | | | 160 | | | | | | | | | | | 11,4 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 43,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 35-00 | | | | | | Сальянский завод электросварочного оборудования |
|  | | | | ТД-306У2 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | | | 17,5 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 210,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 90-00 | | | | | |  |
|  | | | | ТД-500-4У2 | | | | | | | 500 | | | | | | | | | | | 32,0 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 71,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 200-00 | | | | | | Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 258. Агрегат сварочный | | | | АСД-З00М1У1 | | | | | | | 315 | | | | | | | | | | | 15 | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 920,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 1600-00 | | | | | | Электромашиностроительный Дагестанский завод "Дагэлектромаш" |
| 259. Генератор сварочный | | | | ГСО-300-5У2 | | | | | | | 315 | | | | | | | | | | | 9,6 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 440,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 300-00 | | | | | | То же |
| 260. То же | | | | ГСМ-500-У2 | | | | | | | 315 | | | | | | | | | | | 27,5 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 680,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 815-00 | | | | | | Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электроника" им. Е.О. Патона |
| 261. Преобразователь сварочный | | | | ПД-305У2 | | | | | | | 315 | | | | | | | | | | | 10,4 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 295,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 650-00 | | | | | | Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 262. Выпрямитель сварочный | | | | ВД-306УЗ | | | | | | | 315 | | | | | | | | | | | 24,0 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 175,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 450-00 | | | | | | Вильнюсский завод электросварочного оборудования |
| 263. Выпрямитель сварочный многопостовый | | | | ВДМ-1001УЗ | | | | | | | 315 | | | | | | | | | | | 88 кВ·А | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 420,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 1120-00 | | | | | | Ленинградский завод "Электрик" им. Н.М. Шверника |
| 264. Генератор ацетиленовый | | | | АСП-1,25-7 | | | | | | | Производительность, 1,25 м/ч | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 20,2 | | | | | | | 42 | | | | | | | | 67-50 | | | | | | "Автогенмаш" ПО (Воронеж) |
| 265. Установка передвижная баллонная | | | | УПБ-1 | | | | | | | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см): | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 3500,0 | | | | | | | 60 | | | | | | | | 5600-00 | | | | | | То же |
|  | | | |  | | | | | | | ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
|  | | | |  | | | | | | | кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 266. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 | | | | УАС-5 | | | | | | | Произ-води-тель-ность 5 м/ч | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | 359,2 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 1155-00 | | | | | | " |
| 267. Растворопе-регружатель | | | | - | | | | | | | Вмести-мость 2,5 м | | | | | | | | | | | 17,00 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 4500,0 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 28-70 | | | | | | Краснотурьинский ремонтно-механический завод |
| 268. Шприц для подачи замазок | | | | - | | | | | | | Вмести-мость 2 л | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | Р | | | | | | | | 1,0 | | | | | | | 24 | | | | | | | | 15-00 | | | | | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно- отделочных машин |
|  | | | |  | | | | | | | Произ-води-тель-ность, м/ч: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  |
| 269. Машина для шлифования деревянных полов | | | | СО-155 | | | | | | | 45 | | | | | | | | | | | 2,20 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 70,0 | | | | | | | 48 | | | | | | | | 430-00 | | | | | | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 270. Машина для уборки шлама | | | | СО-181\* | | | | | | | 200 | | | | | | | | | | | 4,55 | | | | | | | | | | | | Э | | | | | | | | 500,0 | | | | | | | 54 | | | | | | | | - | | | | | | Костопольский завод "Строй-инструмент" |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечания: 1. В гр. 5 дано обозначение привода: Э - электрический; П - пневматический; Г - гидравлический; Р - ручной.

2. Цены в гр. 8 приведены по номенклатурным каталогам Минстройдормаша и других министерств.