Государственный комитет Российской Федерации по вопросам архитектуры и строительства

(Госстрой России)

**СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ**

**НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Сборник 5**

**ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Введен в действие

письмом Госстроя России

от 3 декабря 1993 г.

№ 12-313

Настоящий сборник разработан АПИ Гипрометаллургмонтаж на основе обосновывающих материалов к сборнику расценок на монтаж оборудования 5 “Весовое оборудование” (СНиП 4.06-91), рассмотрен Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления строительством (ЦНИИЭУС) и Главным управлением ценообразования, сметных норм и расхода строительных материалов Госстроя России.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий сборник содержит ресурсные сметные нормы (РСН) на монтаж весового оборудования при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий.

2. В РСН учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих условий или инструкций на поставку и монтаж весового оборудования, включая затраты на:

а) горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места монтажа, кроме РСН 5-1-1, 5-1-2, 5-1-3, с 5-104-1 по 5-104-4, 5-105-1 и 5-106-1, по которым учтено горизонтальное перемещение оборудования на расстояние до 100 м;

б) вертикальное перемещение оборудования до проектных отметок;

в) тарирование;

г) индивидуальное испытание вхолостую.

3. В РСН не учтены затраты на доставку образцовых (контрольных) гирь к месту испытания весов под нагрузкой и клеймение весов, относящиеся к затратам по вводу предприятия в эксплуатацию.

4. Нормы на монтаж весового оборудования, поставляемого в полностью собранном виде в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, настоящим сборником не предусмотрены и определяются по сборнику 37 РСН “Оборудование общего назначения”.

4. В РСН уровень затрат труда рабочих и машинистов, времени использования машин и механизмов определен на основании ЕНиР и ВНиР, введенных в действие с 1 января 1987 г.

Для перехода от нормативного уровня затрат к уровню, учитывающему реальные производственно-технологические условия выполнения работ, к затратам труда и времени использования машин рекомендуется применять коэффициент до 1,6.

# ОТДЕЛ I. ВЕСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

# Раздел 1. ВЕСЫ ТРАНСПОРТНЫЕ

## Группа 1. Весы вагонные

Таблица 5-1

Весы вагонные

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы вагонные циферблатные, | Весы вагонные платформенные | |
|  |  |  | предельная нагрузка 150 т | железнодорож-  ные предельная нагрузка 200 т | стационарные, предельная нагрузка 200 т |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 391 | 120 | 496 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4 | 4,1 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 128 | 32,8 | 163 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 11,7 | 4,1 | 17,7 |
| 3.1.8 | Кран на железнодорожном ходу | маш.-ч | 103 | 24 | 128 |
| 3.2.6 | Платформа железнодорожная | маш.-ч | 13,2 | 4,64 | 17,3 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 1,93 | 0,29 | 0,58 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,03 | 0,022 | 0,03 |
| В394 | Электроды | кг | 0,6 | 0,5 | 0,6 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 58 | 24 | 87 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 | 10 | 18 |
| 5 | Масса оборудования | т | 14,7 | 5,3 | 23,5 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-1-1 | 5-1-2 | 5-1-3 |

## Группа 2. Весы вагонеточные

Таблица 5-2

Весы вагонеточные

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы вагонеточные, железнодорожная колея шириной 750 мм, предельная нагрузка до 10 т |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 22 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,14 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,44 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,7 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 5,63 |
| 4 | Материалы |  |  |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,34-0,39 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-2-1,5-2-2 |

## Группа 3. Весы автомобильные

Таблица 5-3

Весы автомобильные

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Станок массой, т | | |
| ресурса |  | измерения | циферблатные, предельная нагрузка до 40 т | платформенные стационарные, предельная нагрузка, т, до | |
|  |  |  |  | 30 | 60 |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 137 | 151 | 224 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,1 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 41,7 | 37,9 | 42,1 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 35,4 | 32,2 | 35,7 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 6,3 | 5,7 | 6,4 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 | 20 | 20 |
| В25 | Болты | кг | 2,5 | 3 | 6,2 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | - | - | 8 |
| 5 | Масса оборудования | т | 5 | 6,7 | 14,7 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-3-1 | 5-3-2 | 5-3-3 |

# Раздел 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ ДЛЯ БЕСТАРНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ

# РАЗНЫХ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

## Группа 21. Дозаторы для порошкообразных материалов

Таблица 5-21

Дозаторы для порошкообразных материалов

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор весовой автоматический, масса порции, кг, до | | |
|  |  |  | 20 | 50 | 80 |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 33 | 40 | 43 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,3 | 4,4 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | 2,3 | 2,3 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,03 | 1,34 | 1,34 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,72 | 0,94 | 0,94 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 6,94 | 9,02 | 9,02 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 0,34 | 0,44 | 0,44 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,02 | 0,026 | 0,026 |
| В394 | Электроды | кг | 0,5 | 0,65 | 0,65 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 3 | 35,9 | 3,9 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,43 | 0,68 | 0,64 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-21-1 | 5-21-2 | 5-21-3 |

## Группа 22. Весы и дозаторы непрерывного действия

Таблица 5-22

Весы и дозаторы непрерывного действия

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы автоматические конвейерные для измерения текущей производительности конвейера | Дозатор автоматический с дистанционным управлением без питателя, производительность до 160 т/ч |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 24,7 | 47,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,12 | 8,2 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,25 | 4,83 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,87 | 3,37 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 1,33 | 2,41 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 0,34 | 4,5 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,02 | - |
| В394 | Электроды | кг | 0,5 | 19,4 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 | 37,7 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 3,2 |
| В25 | Болты черные | кг | - | 3,52 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 32 | 52 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,52 | 2 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-22-1 | 5-22-2 |

Окончание таблицы 5-22

Весы и дозаторы непрерывного действия

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор автоматический со шлюзопитателем производительность, т/ч, до | | Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность, т/ч, до | |
|  |  |  | 25 | 100 | 160 | 400 |
|  |  |  | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 71 | 84,5 | 95,8 | 107 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,4 | 4,4 | 4,3 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,2 | 9,43 | 9,3 | 10,2 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 4,83 | 5,56 | 5,67 | 6,24 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 3,37 | 3,88 | 3,63 | 3,99 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 1,53 | 1,76 | 1,8 | 1,98 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 3,8 | 4,37 | 3,8 | 4,18 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |
| В394 | Электроды | кг | 10,6 | 12,2 | 10,6 | 11,7 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 156 | 206 | 562 | 653 |
| 5 | Масса оборудования | т | 2,8 | 3,4 | 4,1 | 4,8 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-22-3 | 5-22-4 | 5-22-5 | 5-22-6 |

# ОТДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

# Раздел 1. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ

# ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Группа 1. Дозаторы весовые

Таблица 5-101

Дозаторы весовые

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор весовой для взвешивания порошкообразных компонентов шихты, масса | Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции, кг, до | |
|  |  |  | порции до 50 кг | 200 | 1000 |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 28,8 | 40,2 | 70 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,9 | 3,9 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,75 | 3,85 | 8,35 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,03 | 2,27 | 5,1 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,72 | 1,58 | 3,25 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 0,96 | 0,3 | 4,13 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | - | 2,23 | - |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | - | 0,44 | 0,58 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |
| В24 | Болты | кг | 1 | - | - |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 | 20 | 37,7 |
| В394 | Электроды | кг | - | 0,6 | 0,9 |
| В285 | Сталь швеллерная Ст10-14 | т | - | 0,022 | 0,039 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 | 32 | 104 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,43 | 0,8 | 2,6 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-101-1 | 5-101-2 | 5-101-3 |

## Группа 102. Весы порционные

Таблица 5-102

Весы порционные

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Устройство весовое порционное для кусковых материалов, производительность до 160 т/ч |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 54,6 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,41 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 2,6 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,81 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 2,25 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В24 | Болты | кг | 1,0 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 37,7 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 156 |
| 5 | Масса оборудования | т | 1,08 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-102-1 |

## Группа 103. Весы платформенные для мульд с шихтой

Таблица 5-103

Весы платформенные для мульт с шихтой

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Тележка электровесовая для взвешивания металлической шихты в бункерах, предел взвешивания от 100 до 2000 кг |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 132 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,94 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 3,5 |
| 3.1.8 | Кран на железнодорожном ходу | маш.-ч | 4,22 |
| 3.1.2 | Кран мостовой | маш.-ч | 20 |
| 3.2.6 | Платформа железнодорожная | маш.-ч | 4,22 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 0,72 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 0,58 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В25 | Болты черные | кг | 3,52 |
| В394 | Электроды | кг | 0,88 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 83 |
| 5 | Масса оборудования | т | 4,8 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-103-1 |

## Группа 104. Весы платформенные для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности

Таблица 5-104

Весы платформенные для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, предельная нагрузка, т, до | | | |
|  |  |  | 2 | 10 | 20 | 50 |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 90,6 | 162 | 228 | 291 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 20,45 | 36,15 | 70,39 | 84,47 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,95 | 3,77 | 7,53 | 9,04 |
| 3.1.2 | Кран мостовой | маш.-ч | 13,8 | 23,3 | 44,7 | 53,64 |
| 3.1.8 | Кран на железнодорожном ходу | маш.-ч | 2,35 | 4,54 | 9,08 | 10,9 |
| 3.2.6 | Платформа железнодорожная | маш.-ч | 2,35 | 4,54 | 9,08 | 10,9 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 0,8 | 0,8 | 0,72 | 0,86 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | - | - | 0,58 | 0,7 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |
| В24 | Болты | кг | 1 | 1 | - | - |
| В394 | Электроды | кг | - | - | 0,88 | 1,06 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 79 | 242 | 665 | 798 |
| В25 | Болты черные | кг | - | - | 3,52 | 4,22 |
| 5 | Масса оборудования | т | 2,67 | - | - | 10,32 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-104-1 | 5-104-2, 3, 4, 5 | 5-104-6, 7, 8 | 5-104-9 |

## Группа 105. Весы платформенные для жидкого чугуна

Таблица 5-105

Весы платформенные для жидкого чугуна

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы платформенные для жидкого чугуна, железнодорожная колея шириной 1524 мм, предельная нагрузка 160 т |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 274 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 72,35 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 8,95 |
| 3.1.2 | Кран мостовой | маш.-ч | 42 |
| 3.1.8 | Кран на железнодорожном ходу | маш.-ч | 10,7 |
| 3.2.6 | Платформа железнодорожная | маш.-ч | 10,7 |
| 3.3.1 | Агрегат сварочный | маш.-ч | 0,58 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,039 |
| В394 | Электроды | кг | 0,9 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 6 |
| 5 | Масса оборудования | т | 11,2 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-105-1 |

## Группа 106. Электровагон-весы

Таблица 5-106

Электровагон-весы

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Электровагон-весы двухбункерные |
| ресурса |  | измерения | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 409 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 173,3 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 107,1 |
| 3.1.8 | Кран на железнодорожном ходу | маш.-ч | 33,1 |
| 3.2.6 | Платформа железнодорожная | маш.-ч | 33,1 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 3,73 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 13,7 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 |
| В394 | Электроды | кг | 31,3 |
| В25 | Болты черные | кг | 18 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 2800 |
| 5 | Масса оборудования | т | 70 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-106-1 |

## Группа 7. Весы электротензометрические

Таблица 5-107

Весы электротензометрические

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы крановые электротензомет-  рические, предельная нагрузка, т, до | |
|  |  |  | 10 | 20 |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 19,6 | 27,8 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,18 | 2,94 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,26 | 1,7 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,92 | 1,24 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 0,63 | 0,85 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 | 27 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 3,24 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 | 18,9 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,48 | 0,78 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-107-1 | 5-107-2 |

# Раздел 2. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

## Группа 41. Дозаторы весовые

Таблица 2-141

Дозаторы весовые

Измеритель - 1 т.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции, кг, до | | | |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | 50 со шнековым питателем | 500 со шнековым питателем | 800 с ленточным питателем | 1000 с ленточным питателем |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 43,3 | 56,7 | 25,8 | 43,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,4 | 4,2 | 4,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,5 | 3,7 | 4,1 | 6 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,43 | 2,15 | 2,39 | 3,47 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,03 | 1,55 | 1,71 | 2,48 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 2,34 | 3,51 | 2,03 | 2,94 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 4,15 | 6,23 | 0,68 | 0,99 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |
| В24 | Болты | кг | 3,4 | 5,1 | - | - |
| В25 | Болты черные | кг | 4,4 | 6,6 | 14 | 20,3 |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,02 | 0,03 | - | - |
| В182 | Подкладки металлические | кг |  |  |  |  |
| В394 | Электроды | кг | 7,4 | 11,1 | - | - |
| В223 | Резина листовая | кг | 0,5 | 0,75 | 0,5 | 0,73 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | - | - | 32 | 52 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,6 | 1,1 | 0,93 | 1,75 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-141-1, 2 | 5-141-3 | 5-141-4 | 5-141-5 |

Продолжение таблицы 2-141

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Элементы затрат | Единица | Дозатор весовой автоматический для жидких | Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порций, кг, до | | | Дозатор весовой автоматический для кварцевого песка, м асса порции до |
| ресурса |  | измерения | материалов, масса порции до 250 кг | 40 | 150 | 600 | 800 кг |
|  |  |  | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 37,1 | 48,4 | 63,9 | 90,6 | 54,6 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 3,6 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,65 | 1,28 | 1,8 | 2,5 | 6,86 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 2,15 | 0,64 | 0,9 | 1,25 | 3,43 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,5 | 0,64 | 0,9 | 1,25 | 3,43 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 2,73 | 6,5 | 9,1 | 9,93 | 15,09 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 1,31 | 3,42 | 4,79 | 0,29 | 0,87 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,035 | 0,015 | 0,021 | 0,015 | - |
| В394 | Электроды | кг | 1,9 | 6,5 | 0,1 | 0,5 | 2,1 |
| В25 | Болты черные | кг | 4,4 | - | - | - | 4,4 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 1,7 | 2,38 | 3,8 | 4,1 |
| В223 | Резина листовая | кг | 0,5 | 0,3 | 0,42 | 0,5 | 0,7 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | - | 3 | 4,2 | 6,5 | 7,5 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 32 | - | - | - | 2 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,89 | - | 0,68 | 1,87 | - |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-141-6 | 5-141-7, 8 | 5-141-9 | 5-141-10 | 5-141-11, 12, 13 |

## Группа 142. Дозаторы для цемента к бетономешалкам

Таблица 5-142

Дозаторы для цемента к бетономешалкам

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции, кг, до | |
|  |  |  | 500 | 600 |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 50 | 75 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,94 | 5,92 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,69 | 3,49 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,25 | 2,43 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 1,86 | 3,24 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 3,95 | 0,44 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,015 | 0,027 |
| В394 | Электроды | кг | 7,4 | 0,6 |
| В25 | Болты черные | кг | 4,4 | - |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 | 37,7 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 3,2 |
| В223 | Резина листовая | кг | 0,5 | 1 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,6 | 1,45 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-142-1 | 5-142-2 |

## Группа 143. Дозаторы для жидкостей к бетономешалкам

Таблица 5-143

Дозаторы для жидкостей к бетономешалкам

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции, кг, до | |
|  |  |  | 200 | 500 |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 49,4 | 51,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 3 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,03 | 2,23 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,17 | 1,29 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,86 | 0,95 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 1,36 | 1,5 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 3,95 | 4,35 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,015 | 0,017 |
| В394 | Электроды | кг | 7,4 | 8,14 |
| В25 | Болты черные | кг | 4,4 | 4,84 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 | 22 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 2,64 |
| В223 | Резина листовая | кг | 0,5 | 0,55 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,42 | 0,47 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-143-1 | 5-143-2 |

## Группа 144. Дозаторы для инертных газов

Таблица 5-144

Дозаторы для инертных газов

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор весовой автоматический для инертных материалов к бетономешалкам, масса дозы до 800 кг |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 57 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,65 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,56 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,09 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 4,1 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 1,9 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,015 |
| В394 | Электроды | кг | 7,4 |
| В25 | Болты черные | кг | 4,4 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 |
| В223 | Резина листовая | кг | 0,5 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,65 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-144-1 |

## Группа 145. Дозаторы непрерывного действия

Таблица 5-145

Дозаторы непрерывного действия

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор автоматический для непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность, т/ч, до | |
|  |  |  | 40 | 100 |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 39 | 57 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,4 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,69 | 9,71 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 2,87 | 5,93 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,91 | 3,78 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 2,99 | 15,23 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 1,16 | - |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,015 | - |
| В394 | Электроды | кг | 1,6 | - |
| В25 | Болты черные | кг | 4,4 | - |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 37,7 | 40,7 |
| В223 | Резина листовая | кг | 1 | 1,5 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 52 | 123 |
| 5 | Масса оборудования | т | 1,19 | 2,94 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-145-1 | 5-145-2 |

# Раздел 3. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ДОРОЖНОМ

# СТРОИТЕЛЬСТВЕ

## Группа 161. Дозаторы к асфальтосмесителям

Таблица 5-161

Дозаторы к асфальтосмесителям

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции, кг, до | |
|  |  |  | 400 для нагретого битума | 600 для инертных материалов |
|  |  |  | 1 | 2 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 58 | 43,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 90,94 | 77,3 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 3,38 | 2,87 |
| 3.1.8 | Кран на железнодорожном ходу | маш.-ч | 85,2 | 72,42 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 2,36 | 2,01 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 24,6 | 20,91 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 1,18 | 1,00 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,018 | 0,015 |
| В394 | Электроды | кг | 1,6 | 1,36 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 68,5 | 58,23 |
| В25 | Болты черные | кг | 4,4 | 3,74 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 5,8 | 4,93 |
| В223 | Резина листовая | кг | 1,0 | 0,85 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 42 | 35,7 |
| 5 | Масса оборудования | т | 1,4 | 0,93 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 50161-1 | 5-161-2 |

# Раздел 4. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЭЛЕВАТОРАХ

# И ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

## Группа 178. Дозаторы для комбикормов

Таблица 5-178

Дозаторы для комбикормов

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции, кг, до | | | |
|  |  |  | 200 | 500 | 1000 | 3000 |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 63,9 | 69 | 73,1 | 89,6 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,52 | 2,81 | 2,96 | 2,44 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,26 | 1,41 | 1,48 | 2,22 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,26 | 1,41 | 1,48 | 2,22 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 10,48 | 11,71 | 12,33 | 18,5 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |
| В24 | Болты | кг | 4,93 | 5,51 | 5,8 | 8,7 |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,022 | 0,028 | 0,029 | 0,044 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 4,59 | 5,7 | 6 | 9 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 8,42 | 10,45 | 11 | 120,5 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,69 | 0,88 | 1,05 | 2,1 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-178-1 | 5-178-2 | 5-178-3 | 5-178-4 |

## Группа 719. Дозаторы бункерные

Таблица 5-179

Дозаторы бункерные

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор бункерный для зерна, производительность до 100 т/ч |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 96,8 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,57 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 5,05 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 3,52 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 4,27 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 37,7 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 3,2 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 208 |
| 5 | Масса оборудования | т | 2,25 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-179-1 |

# Раздел 5. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ

# ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Группа 216. Весы подвесные монорельсовые

Таблица 5-216

Весы подвесные монорельсовые

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы монорельсовые с дистанционной регистрацией, предел взвешивания до 200 кг |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 25,8 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,51 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,96 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,55 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 0,62 |
| 4 | Материалы |  |  |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,26 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-216-1 |

## Группа 217. Весы для молока

Таблица 5-217

Весы для молока

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы специальные для взвешивания молока циферблатные, предел взвешивания до 400 кг |
|  |  |  | 1 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 38,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 0,59 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,41 |
| 4 | Материалы |  |  |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,25 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-217-1 |

## Группа 218. Весы для взвешивания скота

Таблица 5-218

Весы для взвешивания скота

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Весы монорельсовые для взвешивания скота, пределы взвешивания до 1000 кг | |
|  |  |  | для мясных туш | для мясных туш и скота |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 29,9 | 41,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,05 | 2,87 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,21 | 1,69 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,84 | 1,18 |
| 3.4.2 | Лебедка электрическая | маш.-ч | 1,37 | 1,92 |
| 4 | Материалы |  |  |  |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 3,36 |
| В182 | Подкладки металлические | кг | 20 | 28 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 | 51,6 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,5 | 0,9 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-218-1 | 5-218-2 |

# Раздел 6. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Группа 234. Дозаторы дискретного взвешивания

Таблица 5-234

Дозаторов дискретного взвешивания

Измеритель - 1 штука

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции, кг, до | | | Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции, кг, до | |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | 5 для компо-  нентов резины | 10 для светлых ингредиентов резины | 20 для светлых компо-  нентов резины | 5 | 15 | |
|  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 42,2 | 48 | 50 | 48 | 42 | |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,09 | 2,3 | 2,51 | 1,62 | 1,78 | |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |  | |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 1,17 | 1,29 | 1,4 | 0,95 | 1,05 | |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 0,92 | 1,01 | 1,1 | 0,67 | 0,74 | |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 0,53 | 0,58 | 0,64 | 0,47 | 7,12 | |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,29 | 0,32 | |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |  |  | |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,015 | 0,017 | 0,018 | 0,015 | 0,017 | |
| В394 | Электроды | кг | 0,5 | 0,55 | 0,6 | 0,5 | 0,55 | |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 2,64 | 2,88 | 2,7 | 2,97 | |
| В223 | Резина листовая | кг | - | - | - | 0,2 | 0,22 | |
| В182 | Подкладки металлические | кг | - | - | - | 2 | 2,2 | |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 14 | 15,4 | 16,8 | 2 | 2,2 | |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,34 | 0,4 | 0,47 | 0,39 | 0,41 | |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-234-1 | 5-234-2 | 5-234-3 | 5-234-4 | 5-234-5 | |

Продолжение таблицы 5-234

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Элементы затрат | Единица измерения | Дозатор автоматический для сажи и светлых ингредиентов, масса порции до 80 кг | Дозатор автоматический для каучука, масса порции до 120 кг | Дозатор автоматический для гранул каучука и резиновых смесей, масса порции до 200 кг |
|  |  |  | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 52,5 | 61,8 | 49,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы |  | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,57 | 3,73 | 2,19 |
| 3 | Машины и механизмы |  |  |  |  |
| 3.1.1 | Кран самоходный | маш.-ч | 2,02 | 2,2 | 1,29 |
| 3.2.3 | Автомобиль | маш.-ч | 1,55 | 1,53 | 0,9 |
| 3.4.7 | Таль электрическая | маш.-ч | 1,16 | 1,66 | 1,03 |
| 3.3.1 | Аппарат сварочный | маш.-ч | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 4 | Материалы |  |  |  |  |
| В285 | Сталь швеллерная | т | 0,015 | 0,015 | 0,015 |
| В394 | Электроды | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| В24 | Болты, гайки, шайбы | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| Г19 | Электроэнергия | кВт.ч | 32 | 32 | 32 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,64 | 0,92 | 0,54 |
| 6 | Номер расценки по сборнику РМО |  | 5-234-6 | 5-234-7 | 5-234-8 |