ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПО ЖИЛИЩНОЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ПОЛИТИКЕ

ДЕПАРТАМЕНТ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

# НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ

# И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ

|  |
| --- |
| УТВЕРЖДЕНО Приказом Госстроя России  от 11 июля 1997г. № 17-43 |

Нормы времени и расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов разработаны институтом "МосжилНИИпроект" (П.И. Чутчиков, Г.К. Гончаров, Б.А. Мищенко, А.Г. Пуриков), Департаментом ЖКХ Минстроя России (Н.Т. Лопаткин, М.Г. Арсланов), АОЗТ "Русьлифт" (В.А. Тишин, П.С. Орлов).

Указанные нормы предназначены для предприятий, осуществляющих эксплуатацию лифтов в Российской Федерации.

# ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормы времени и расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов разработан в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на лифты и предназначен для предприятий, осуществляющих эксплуатацию лифтов.

2. Нормы времени и расценки разработаны на пассажирские и грузопассажирские лифты:

- грузоподъемностью до 1000 кг;

- скоростью движения кабины до 1,4 м/сек.

3. В таблицах норм времени и расценок приведены: наименование и состав работ, выполняемых при ремонте, модернизации и техническом обслуживании лифтов, состав звена и квалификация специалистов; норма времени и расценка на выполнение технологических операций.

В составах работ учтены основные технологические операции, характеризующие ремонтный процесс. Все вспомогательные и подготовительно-заключительные операции, в т.ч. и меры безопасности, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса, в составах работ учтены и отдельной оплате не подлежат. Тарификация работ и определение разрядов рабочих произведены по ЕТКС работ и профессий рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно-строительных работах.

4. Нормами времени и расценками учтены и отдельно не оплачиваются:

- межоперационные переходы и перерывы, отдых рабочих в течение рабочей смены и мероприятия по охране труда;

- подноска и относка материалов, деталей и оборудования в пределах рабочего места на расстояние до 10 м, при этом перемещения на расстояния сверх учтенных следует нормировать по Сборнику Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы" ЕНиР;

- включение в сеть и выключение электроинструментов, временных переносных ламп и временного заземления;

- получение, подбор и сдача инструментов и материалов в мастерской, расположенной от места работы на расстоянии не более 50 м.

5. Работы, не охваченные настоящим Сборником должны нормироваться по ЕНиР на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы.

6. Пуско-наладочные работы в настоящем Сборнике не учтены и оплачиваются отдельно по действующим в Российской Федерации соответствующим ценникам на пусконаладочные работы.

7. Нормами времени Сборника предусматривается гарантированное качество - выполнения работ в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов (ПУБЭЛ), СНиП, Правилами устройства электроустановок (ПУЭ), Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ) и соответствующих технических условий и инструкций.

8. Расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов составлены в ценах на 1 января 1984 года. Для перехода в текущие цены следует пользоваться коэффициентами пересчета, утвержденными в установленном порядке для соответствующих регионов Российской Федерации.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № № расценки | Наименование и состав работ | Состав звена разряд  к-во чел. | Единица измерения | Норма времени час. | Расценка руб. | Поз. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | **Раздел 1. Ремонт и модернизация пассажирских и грузопассажирских лифтов** |  |  |  |  |  |
|  | **Глава 1. Подготовка и организация работ** |  |  |  |  |  |
| 11-1 | Оборудование рабочего места при ремонте лифта | эл. мех.  3р-1 | 1 рабоч. место | 3,91 | 2,049 | 1 |
|  | 1. Установка верстака и подготовка рабочего места. 2. Отключение напряжения. 3. Устройство необходимых вспомогательных средств, подмостей, настилов, ограждений. 4. Подбор и комплектование необходимого инструмента для проведения ремонтных работ | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | То же, без установки верстака | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 рабоч. место | 1,85 | 0,969 | 2 |
| 11-2 | Подбор и комплектование материалов и оборудования | эл. мех.  3р-1 | 1 лифт | 4,13 | 2,164 |  |
|  | 1. Подбор и приемка материалов и оборудования для проведения ремонтных работ. 2. Приемка, проверка и установка средств малой механизации. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 11-3 | Освобождение лебедки от нагрузки | эл. мех. | 1 посадка | 1,4 | 0,777 |  |
|  | 1. Установка подставок под противовес. 2. Опускание противовеса на подставки. 3. Установка струбцин на канатоведущий шкив (КВШ). 4. Посадка кабины на ловители. 5. Крепление кабины страховочным канатом. 6. Снятие струбцин и канатов с КВШ. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 11-4 | Установка лебедки под нагрузку | эл. мех. | 1 снятие | 1,9 | 1,055 |  |
|  | 1. Укладка канатов в ручьи. 2. Установка струбцин на КВШ. 3. Снятие страховочного каната. 4. Снятие кабины с ловителей. 5. Снятие струбцины с КВШ. 6. Включение блок-контакта ловителей. 7. Снятие подставок из-под противовеса. 8. Зачистка направляющих в местах посадки кабины на ловители и визуальный осмотр ловите- лей. 9. Установка кабины в точную остановку | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 11-5 | Посадка кабины на ловители | эл. мех. | 1 посадка | 0,9 | 0,500 |  |
|  | 1. Установка подставок под противовес. 2. Опускание противовеса на подставки. 3. Установка струбцин на КВШ. 4. Посадка кабины на ловители | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 11-6 | Снятие кабины с ловителей | эл. мех. | 1 снятие | 1,53 | 0,841 |  |
|  | 1. Снятие страховочного каната. 2. Снятие кабины с ловителей. 3. Снятие струбцин с КВШ. 4. Включение блок-контакта ловителей. 5. Снятие подставок из-под противовеса. 6. Зачистка направляющих в местах посадки кабины на ловители и визуальный осмотр ловителей. 7. Установка кабины в точную остановку. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 11-7 | Передвижение кабины и противовеса |  |  |  |  |  |
|  | ручным способом |  |  |  |  |  |
|  | Передвижение при помощи маховика (штурвалом): | эл. мех. | 1 м |  |  |  |
|  | вверх | 3р-1 |  | 0,22 | 0,115 | 1 |
|  | вниз | 2р-1 |  | 0,07 | 0,037 | 2 |
|  | Передвижение при помощи рычага: | эл. мех. | 1 м |  |  |  |
|  | вверх | 3р-1 |  | 0,44 | 0,231 | 3 |
|  | вниз | 2р-1 |  | 0,14 | 0,073 | 4 |
| 11-8 | Заготовка подставок под противовес | эл. мех. | 1 комплект | 0,55 | 0,271 |  |
|  |  | 2р-1 |  |  |  |  |
| 11-9 | Установка подставок под противовес | эл. мех. | 1 комплект | 0,3 | 0,157 |  |
|  | 1. Установка подставок.  2. Крепление подставок к направляющим | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | **Глава 2. Подъемный механизм** |  |  |  |  |  |
| 12-1 | Демонтаж лебедки с разборкой на укрупненные узлы. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение и снятие электродвигателя. 2. Снятие КВШ. 3. Разборка и снятие тормозного устройства. 4. Снятие редуктора и подлебедочной рамы. | эл. Мех  5р-1  3р-1 | 1 лебедка | 7,81 | 4,880 |  |
| 12-2 | Монтаж лебедки. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка подлебедочной рамы. 2. Установка редуктора. 3. Монтаж тормозного устройства. 4. Установка и подключение электродвигателя. 5. Установка КВШ. | эл. мех  5р-1  3р-1 | 1 лебедка | 9,98 | 6,240 |  |
| 12-3 | Окраска лебедки. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Очистка окрашиваемой поверхности. 2. Окраска лебедки в один слой. | эл. мех  2р-1 | 1 лебедка | 1,05 | 0,518 |  |
| 12-4 | Установка подлебедочной рамы и подрамника. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка подрамника и приваривание его к закладным. 2. Установка новой подлебедочной рамы. 3. Выверка установки рамы по горизонтали и вертикали. | эл. мех  5р-1  3р-1 | 1 рама | 1,90 | 1,190 |  |
| 12-5 | Окраска подлебедочной рамы. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Очистка окрашиваемых поверхностей. 2. Окраска в один слой. | эл. мех  2р-1 | 1 рама | 0,22 | 0,110 |  |
| 12-6 | Снятие редуктора (без разборки) |  |  |  |  |  |
|  | 1. Слив масла. 2. Отвертывание болтов. 3. Снятие редуктора с рамы. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 редуктор | 1,08 | 0,600 |  |
| 12-7 | Снятие редуктора (с разборкой) |  |  |  |  |  |
|  | 1. Слив масла. 2. Снятие верхней крышки корпуса. 3. Демонтаж червячной пары. 4. Отвертывание болтов и снятие корпуса редуктора с рамы. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 редуктор | 2,40 | 1,330 |  |
| 12-8 | Установка редуктора (в сборе). |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка редуктора на раму. 2. Выверка установки и закрепление болтами к раме. 3. Заливка масла. 4. Проверка вручную легкости хода | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 редуктор | 1,77 | 0,980 |  |
| 12-9 | Монтаж (сборка) редуктора. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка корпуса редуктора, выверка, закрепление. 2. Установка червячной пары, выверка. 3. Установка верхней крышки. 4. Заливка масла. 5. Проверка вручную легкости хода. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 редуктор | 4,61 | 2,560 |  |
| 12-10 | Замена червячной пары редуктора. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Слив масла из редуктора. 2. Снятие верхней крышки корпуса. 3. Демонтаж червячной пары. 4. Установка новой червячной пары. 5. Установка верхней крышки корпуса. 6. Заливка масла. 7. Проверка вручную легкости хода. | эл. мех  5р-1  3р-1 | 1 редуктор | 5,30 | 3,310 |  |
| 12-11 | Устранение течи масла по плоскости разъема корпуса редуктора. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отворачивание креплений крышки. 2. Снятые крышки. 3. Зачистка поверхностей прилегания. 4. Установка крышки и затяжка. | эл. мех  3р-1  2р-1 | 1 редуктор | 0,35 | 0,183 |  |
| 12-12 | Замена уплотнительной манжеты редуктора (задней). |  |  |  |  |  |
|  | 1. Слив масла из редуктора. 2. Снятие крышки, удаление манжеты из гнезда, установка новой манжеты. 3. Установка крышки на место. | эл. мех  5р-1  2р-1 | 1 комплект | 1,02 | 0,600 |  |
| 12-13 | Замена уплотнительной манжеты редуктора(передней). |  |  |  |  |  |
|  | 1. Слив масла. 2. Освобождение рычага тормозного устройства. 3. Снятие крышки подшипника. 4. Замена манжеты. 5. Установка рычага на место. 6. Заливка масла. | эл. мех  5р-1  2р-1 | 1 комплект | 2,01 | 1,190 |  |
| 12-14 | Прочистка и промывка картера редуктора. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Слив масла из редуктора. 2. Очистка венца червячного колеса. 3. Промывка червячной пары и картера керосином. 4. Проверка износа червячного колеса. 5. Заливка масла. | эл. мех  4р-1 | 1 редуктор | 1,00 | 0,630 |  |
| 12-15 | Снятие маховика червячного вала редуктора. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Расконтривание крепления маховика. 2. Отворачивание крепления маховика. 3. Снятие маховика. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 редуктор | 0,35 | 0,194 |  |
| 12-16 | Установка маховика червячного редуктора. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка маховика на хвостовик червячного вала. 2. Крепление маховика. 3. Законтривание крепления маховика. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 редуктор | 0,25 | 0,139 |  |
| 12-17 | Окраска редуктора. | эл. мех | 1 редуктор | 0,22 | 0,110 |  |
|  | 1. Очистка окрашиваемых поверхностей. 2. Окраска в один слой. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Замена канатоведущего шкива. |  |  |  |  |  |
| 12-18 | Снятие КВШ. | эл. мех | 1 КВШ |  |  |  |
|  | 1. Расконтривание гайки. 2. Отвертывание гайки. 3. Снятие канатоведущего шкива. | 5р-1  3р-1 |  |  |  |  |
|  | - для КБШ до 770 мм |  |  | 1,47 | 0,920 | 1 |
|  | - для КВШ свыше 770 мм |  |  | 1,63 | 1,050 | 2 |
| 12-19 | Установка канатоведущего шкива. | эл. мех | 1 КВШ |  |  |  |
|  | 1. Насадка канатоведущего шкива на вал редуктора. 2. Закрепление шкива. 3. Стопорение гайки.. | 5р-1  3р-1 |  |  |  |  |
|  | - для КВШ до 770 мм |  |  | 1,42 | 0,890 | 1 |
|  | - для КВШ свыше 770 мм |  |  | 1,54 | 0,960 | 2 |
| 12-20 | Разборка тормозного устройства. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение провода тормозного электромагнита. Отвертывание болтов и снятие тормозного электромагнита. 2. Отвертывание гайки откидных рычагов, снятие опорных чашек и пружин. 3. Снятие кронштейнов и рычагов с корпуса редуктора. | эл. мех  5р-1  3р-1 | 1 тормозное устройство | 1,23 | 0,770 |  |
| 12-21 | Сборка тормозного устройства. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка кронштейнов на корпус редуктора. 2. Закрепление откидных рычагов. 3. Установка на место опорных чашек тормозных пружин и регулировка их. 4. Установка тормозного электромагнита. | эл. мех  5 р-1  3 р-1 | 1 тормозное устройство | 2,77 | 1,740 |  |
| 12-22 | Замена пружин тормозного устройства. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отвертывание гаек. 2. Снятие пружины. 3. Установка пружины. 4. Регулировка сжатия пружины. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 пруж. | 0,37 | 0,210 |  |
| 12-23 | Снятие тормозных колодок. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отвертывание гаек. 2. Откидывание рычагов. 3. Снятие колодок. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 колодка | 0,22 | 0,120 |  |
| 12-24 | Установка тормозных колодок. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка новых колодок и закрепление. 2. Установка рычагов на место, регулировка. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 колодка | 0,26 | 0,140 |  |
| 12-25 | Ремонт тормозного устройства. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Разборка тормозного устройства. 2. Чистка и смазывание шарнирных соединений. 3. Регулировка тормоза, проверка точности остановок кабины. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 торм.  уст-во | 3,51 | 1,950 |  |
| 12-26 | Замена фрикционного материала тормозных колодок. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие тормозных колодок, срубание заклепок и снятие фрикционного материала с колодок. 2. Разметка, сверление отверстий во фрикционном материале. 3. Крепление фрикционного материала заклепками. 4. Установка колодок на рычаги. | эл. мех  3р-1 | 1 колодка | 2,48 | 1,380 |  |
| 12-27 | Замена тормозной полумуфты. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие изношенной полумуфты.  2. Установка новой полумуфты.  3. Крепление стопорным болтом и гайкой | эл. мех  4р-1  3р-1 | 1 полумуфта | 2,24 | 1,320 |  |
| 12-28 | Снятие длинноходового тормозного электромагнита (типа КМТД). |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение проводов эл. магнита от клеммного щитка. 2. Отсоединение штока от шарнира. 3. Отвертывание болтов, снятие шплинтов. 4. Снятые электромагнита с кронштейна. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 магнит | 1,31 | 0,730 |  |
| 12-29 | Установка длинноходового тормозного электромагнита |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка тормозного эл. магнита на кронштейн. 2. Подсоединение проводов эл. магнита к клеммному щитку. 3. Соединение штока с шарниром. 4. Проверка точности остановок кабины. | эл. мех  4р-1 | 1 магнит | 2,40 | 1,330 |  |
| 12-30 | Разборка длинноходового тормозного электромагнита с промывкой и прочисткой. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение проводов катушек от клеммного щитка. 2. Снятие верхней крышки с катушками. 3. Снятие катушкодержателя и катушки. 4. Рассоединение крепления штока с якорем. 5. Очистка составных частей. | эл. мех  3р-1  3р-1 | 1 магнит | 1,01 | 0,560 |  |
| 12-31 | Сборка длинноходового тормозного электромагнита. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка катушек на стержне магнитопровода и закрепление их. 2. Установка штока с переходной втулкой и соединение его с якорем. 3. Установка верхней крышки с катушками и закрепление. 4. Присоединение проводов катушек к клеммному щитку. | эл. мех  3р-1  3р-1 | 1 магнит | 0,74 | 0,410 |  |
| 12-32 | Замена штока тормозного магнита в сборе. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие штока тормозного магнита 2. Смазывание шарнира. 3. Установка штока тормозного магнита. 4. Регулировка точности остановок кабины. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 шток | 2,75 | 1,530 |  |
| 12-33 | Замена катушек тормозного длинноходового электромагнита. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение штока тормозного эпектромагнита. 2. Снятие якоря и катушек. 3. Установка новой катушки и закрепление. 4. Проверка работы тормозного магнита. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 катушка | 1,15 | 0,640 |  |
| 12-34 | Замена короткоходового электромагнита (типа МП) |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отключение электропроводки. 2. Снятые тормозного электромагнита. 3. Установка тормозного электромагнита. 4. Подключение электропроводки. 5. Проверка работы тормозного эл. магнита. | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 магнит | 1,73 | 0,988 |  |
| 12-35 | Замена катушки короткоходового тормозного электромагнита. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отключение электропроводки. 2. Демонтирование катушки. 3. Установка катушки. 4. Подключение катушки и проверка работы эл. магнита. | эл. мех.  3р-1 | 1 катушка | 0,56 | 0,310 |  |
| 12-36 | Снятие электродвигателя главного привода массой до 0,5 т. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение проводов от эл. двигателя. 2. Отвертывание крепежных болтов. 3. Снятие электродвигателя. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 эл. двигатель | 1,97 | 1,090 |  |
| 12-37 | Установка электродвигателя главного привода массой до 0,5 т. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка электродвигателя на подлебедочную раму. 2. Установка крепежных болтов с предварительной подтяжкой. 3. Проверка центровки и подтяжка крепления. 4. Присоединение проводов к эл. двигателю. 5. Проверка эл. двигателя в работе. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 эл. двигатель | 2,05 | 1,140 |  |
| 12-38 | Набивка подшипников эл. двигателя смазкой |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие крышки. 2. Промывка подшипника. 3. Набивка смазки. 4. Установка крышки. | эл. мех.  3р-1 | 1 подшипник |  |  |  |
|  | - со снятием крышек корпуса |  |  | 1,86 | 1,030 | 1 |
|  | - без снятия крышек корпуса |  |  | 0,90 | 0,500 | 2 |
| 12-39 | Разборка и прочистка эл. двигателя с короткозамкнутым ротором. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Установка кабины между этажами. 2. Снятие напряжения с ВУ и вывешивание плаката. 3. Отключение проводов питания эл. двигателя. 4. Отвертывание болтов крепления эл. двигателя к редуктору или подлебедочной раме. 5. Снятие эл. двигателя и установка в удобное место. 6. Отвертывание винтов крепления крышек переднего и заднего подшипника эл. двигателя и снятые крышек. 7. Отвертывание болтов крепления передней и задней крышек эл. двигателя. 8. Снятие задней и отсоединение от статора передней крышки эл. двигателя. 9. Извлечение ротора из статора эл. двигателя. 10. Осмотр, прочистка катушек и полюсов статора эл. двигателя. 11. Осмотр, прочистка и проверка крепления барабана ротора эл. двигателя. 12. Промывка переднего и заднего подшипника эл. двигателя, проверка состояния статора и подшипников. 13. Набивка подшипников смазкой. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 эл. двигатель | 3,96 | 2,200 |  |
| 12-40 | Сборка эл. двигателя с короткозамкнутым ротором. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Сборка и подключение. 2. Проверка работы эл. двигателя под током (под нагрузкой). | эл. мех  4р-1  2р-1 | 1 эл. двигатель | 3,33 | 1,85 |  |
| 12-41 | Замена подшипников электродвигателя |  |  |  |  |  |
|  | 1. Разборка электродвигателя. 2. Снятие подшипников. 3. Напрессовка подшипников, полумуфты. 4. Проверка в работе. | эл. мех  5р-1  3р-1 | 1 эл. двигатель | 4,5 | 2,81 |  |
| 12-42 | Замена полумуфты эл. двигателя. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Демонтирование эл. двигателя. 2. Снятие, установка и закрепление полумуфты на валу. | эл. мех.  3р-1 | 1 полумуфта | 1,99 | 1,1 |  |
| 12-43 | Замена буферного пальца |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие электродвигателя. 2. Снятие, установка буферного пальца. 3. Установка электродвигателя. 4. Проверка в работе. | эл. мех.  3р-1 | 1 палец | 0,21 | 0,12 |  |
| 12-44 | Разборка новой лебедки на укрупненные узлы. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие КВШ, двигателя, редуктора, рамы. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 лебедка | 1,95 | 1,08 |  |
| 12-45 | Частичное техническое освидетельствование лифта. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Осмотр и проверка лифта согласно ст. 11.9.5. ПУБЭЛ" М-1992г. 2. Проверка оборудования лифта согласно ст. 11.9.2. "ПУБЭЛ" 3. Испытания согласно ст. 11.9.4. "ПУБЭЛ" | эл. мех.  5р-1  2р-1 | 1 лифт | 0,95 | 0,561 |  |
|  | **Глава 3. Шахты** |  |  |  |  |  |
| 13-1 | Замена ограждения шахты | эл. мех. | 1 кв.м | 0,72 | 0,377 |  |
|  | 1. Снятие сетки с отгибанием кляммер, вытаскиванием шомполов и свертыванием сетки в рулон. 2. Растягивание сетки, отмеривание и отрезка по размеру, протаскивание шомполов по периметру. 3. Заготовка шомполов (пруток 3-4 мм) по размерам сетки. 4. Установка сетки к стоякам, укрепление ее кляммерами по периметру в каждую ячейку | 3р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-2 | Замена сетки на отдельных участках порталов и дверей | эл. мех.  3р-1 | 1 кв.м | 0,58 | 0,304 |  |
|  | 1. Снятие сетки с отгибанием кляммер, вытаскиванием сетки из шахты. 2. Отмеривание сетки по размеру и отрезка. 3. Укрепление сетки на дверях и порталах | 2р-1 |  |  |  |  |
| 13-3 | Заделка поврежденных мест сетки шахты путем вставки куска сетки (до 0,5 м) | эл. мех.  2р-1 | 1 место | 0,49 | 0,242 |  |
|  | 1. Отрезка сетки по размерам порванного места. 2. Обрезка сетки под размер нового куска. 3. Закрепление куска в сетке шахты |  |  |  |  |  |
| 13-4 | Заделка поврежденных мест сетки шахты путем заплетки проволокой под существующую ячейку | эл. мех.  2р-1 | 1 место | 0,23 | 0,113 |  |
| 13-5 | Замена стального листа ограждения шахты |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие листа. 2. Подгонка листа по разметке каркаса. 3. Крепление листа к каркасу шахты. | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 лист |  |  |  |
|  | - до 1 кв.м |  |  | 0,6 | 0,314 | 1 |
|  | - св. 1 кв.м |  |  | 1,1 | 0,576 | 2 |
| 13-6 | Ремонт распашной двери шахты |  |  |  |  |  |
|  | Смазка петель распашной двери шахты со снятием и установкой двери. | эл. мех.  2р-1 | 1 дверь | 0,3 | 0,148 | 1 |
|  | Снятие петель | эл. мех. | 1 петля | 0,15 | 0,079 | 2 |
|  |  | 3р-1 |  |  |  |  |
|  |  | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Установка петель | эл. мех. | 1 петля | 0,16 | 0,084 | 3 |
|  |  | 3р-1 |  |  |  |  |
|  |  | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Укрепление притворной планки двери шахты винтами | эл. мех.  3р-1 | 1 планка | 0,36 | 0,189 | 4 |
|  |  | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Замена ручки двери шахты | эл. мех. | 1 ручка | 0,14 | 0,073 | 5 |
|  |  | 3р-1 |  |  |  |  |
|  |  | 2р-1 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Устранение перекоса двери, притворного стояка со снятием двери, устранением ее просадки | эл. мех.  3р -1  2р-1 | 1 дверь | 1,1 | 0,576 | 6 |
|  | Замена смотрового стекла двери шахты | эл. мех.  2р-1 | 1 стекло | 0,31 | 0,153 | 7 |
|  | 1. Вырезка стекла по размеру. 2. Снятие обрамления стекла двери шахты. 3. Установка стекла и закрепление его обрамлением. |  |  |  |  |  |
|  | Заделка смотрового отверстия двери шахты | эл. мех.  2р-1 | 1 лист | 0,21 | 0,104 | 8 |
| 13-7 | Замена распашной двери шахты | эл. мех. | 1 дверь | 0,42 | 0,220 |  |
|  | 1. Снятие распашной двери шахты с петель. 2. Установка распашной двери шахты на петли. 3. Выверка и подгонка стояков | 3р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-8 | Замена притворных стояков | эл. мех. | 1 стояк | 1,95 | 1,082 |  |
|  | 1. Снятие притворного стояка с портала шахты. 2. Установка нового притворного стояка к порталу шахты | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-9 | Работы в шахте лифта |  |  |  |  |  |
|  | Установка таблички, правил с закреплением их винтами | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 табл. | 0,16 | 0,084 | 1 |
|  | Вывешивание предупредительной таблички | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 табл. | 0,02 | 0,010 | 2 |
|  | Ремонт порожка дверей шахты с приготовлением раствора | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 порож. | 0,23 | 0,121 | 3 |
|  | Окраска сетчатой шахты, порталов, аппаратов, корпусов в шахте лифтов | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 этаж | 0,99 | 0,519 | 4 |
|  | Окраска приямка и его металлоконструкций | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 приямок | 0,5 | 0,262 | 5 |
|  | Окраска оборудования, установленного на крыше кабины | эл. мех.  3р-1  2р-1 | 1 кабина | 0,25 | 0,131 | 6 |
|  | Раздвижные двери шахты |  |  |  |  |  |
| 13-10 | Замена створки двери шахты | эл. мех. | 1 створка | 1,46 | 0,810 |  |
|  | 1. Отсоединение створки от каретки. 2. Снятие створки с выносом на этажную площадку. 3. Установка створки с крепежом ее к каретке. 4. Выверка взаимного расположения створок | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-11 | Замена башмачка створки двери шахты | эл. мех.  4р-1 | 1 башм. | 0,23 | 0,128 |  |
|  | 1. Отвернуть болты, снять башмачок. 2. Установить башмачок. 3. Закрепить | 2р-1 |  |  |  |  |
| 13-12 | Замена линейки верхней балки дверей шахты | эл. мех.  4р-1 | 1 башм. | 0,75 | 0,416 |  |
|  | 1. Отсоединение линейки от верхней балки дверей шахты. 2. Установка линейки и крепление ее к верхней балке. 3. Установка каретки. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 13-13 | Замена каретки двери шахты | эл. мех. | 1 каретка | 1,73 | 0,960 |  |
|  | 1. Демонтаж створки двери шахты. 2. Снятие контрроликов с каретки. 3. Снятие линейки. 4. Снятие каретки. 5. Установка каретки и линейки. 6. Крепление каретки на линейке с установкой контрроликов. 7. Крепление створки на каретке. 8. Регулировка | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-14 | Замена каретки двери шахты на лифте г/п 500 кг с широкой створкой. | эл. мех.  5р-1 | 1 каретка | 1,89 | 1,181 |  |
|  | 1. Освобождение крепления створки двери от каретки. 2. Снятие контрроликов с каретки. 3. Освобождение линейки. 4. Снятие каретки. 5. Установка каретки с креплением линейки. 6. Установка контрроликов. 7. Крепление створки к каретке дверей шахты. 8. Регулировка работы двери шахты | 3р-1 |  |  |  |  |
| 13-15 | Замена блок контакта дверей шахты | эл. мех. | 1 блок- | 0,39 | 0,216 |  |
|  | 1. Отворачивание крышки блок контакта и отсоединение проводов. 2. Отворачивание корпуса контакта. 3. Установка контакта. 4. Подключение проводов, закрытие крышки и регулировка его работы | 4р-1  2р-1 | контакт |  |  |  |
| 13-16 | Замена ролика замка двери шахты | эл. мех. | 1 ролик | 0,17 | 0,094 |  |
|  | 1. Расшплинтовка оси ролика и снятие его с оси. 2. Установка ролика на ось и закрепление его шплинтом | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-17 | Проверка и подтяжка крепления всех деталей, установленных на верхней балке дверей шахты | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 балка | 0,35 | 0,194 |  |
| 13-18 | Замена резинового обрамления на дверях шахты | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 обрамление | 0,35 | 0,194 |  |
| 13-19 | Замена замка в сборе | эл. мех. | 1 замок | 0,2 | 0,111 |  |
|  | 1. Снятие шайбы. 2. Снятые рычага в сборе. 3. Установка замка в сборе. 4. Крепление рычага | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-20 | Замена капронового ролика на каретке верхней балки | эл. мех.  4р-1 | 1 ролик | 0,32 | 0,178 |  |
|  | 1. Отворачивание гаек оси ролика и рычага. 2. Снятые шайб, рычага и ролика. 3. Установка ролика на ось и его крепление. 4. Установка и крепление рычага | 2р-1 |  |  |  |  |
| 13-21 | Замена контрролика каретки | эл. мех. | 1 | 0,17 | 0,094 |  |
|  | 1. Отворачивание гаек крепления контрролика к каретке. 2. Снятие контрролика с каретки с шайбами и втулкой. 3. Установка контрролика на каретку с регулировкой зазора | 4р-1  2р-1 | контрролик |  |  |  |
| 13-22 | Замена порога дверей шахты | эл. мех. | 1 порог | 1,10 | 0,611 |  |
|  | 1. Демонтаж порога. 2. Монтаж порога. 3. Выверка зазоров и регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-23 | Замена верхней балки дверей шахты | эл. мех. | 1 балка | 3,90 | 2,165 |  |
|  | 1. Снятие створок и балки дверей шахты. 2. Установка новой балки и навеска створок. 3. Проверка работы регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-24 | Замена стояка дверей шахты | эл. мех. | 1 стояк | 5,58 | 3,097 |  |
|  | 1. Снятие порога дверей шахты. 2. Снятие верхней балки. 3. Демонтаж-монтаж стояка. 4. Установка верхней балки и порога дверей шахты. 5. Проверка работы и регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-25 | Замена дверей шахты в сборе | эл. мех. | 1 компл. | 3,36 | 1,865 |  |
|  | 1. Демонтаж и выноска из шахты элементов дверей шахты. 2. Монтаж дверей шахты. 3. Проверка в работе и регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 13-26 | Разборка комплекта дверей шахты на укрупненные узлы | эл. мех.  2р-1 | 1 компл. | 0,67 | 0,372 |  |
|  | 1. Отсоединение стояков. 2. Отсоединение верхней балки. 3. Отсоединение фартука и порога. 4. Отсоединение створок дверей шахты. |  |  |  |  |  |
|  | Направляющие кабины и противовеса |  |  |  |  |  |
| 13-27 | Замена направляющих кабины | эл. мех. | 1 м | 1,87 | 1,038 |  |
|  | 1. Отворачивание болтов стыковочных планок. 2. Освобождение и выноска направляющих из шахты. 3. Установка металлической направляющей. 4. Выверка направляющей по вертикали и штихмассу. 5. Зачистка стыков направляющих. | 5р-1  3р-1 | направл. |  |  |  |
| 13-28 | Замена направляющих противовеса | эл.мех. | 1 м | 0,87 | 0,544 |  |
|  | 1. Отворачивание болтов стыковочных уголков на направляющих. 2. Выноска направляющей из шахты. 3. Установка направляющей и крепление ее болтами на стыковочных планках. 4. Выверка направляющей по вертикали и штихмассу. 5. Зачистка стыков | 5р-1  3р-1 | направл. |  |  |  |
| 13-29 | Установка кронштейнов для крепления направляющих кабины или противовеса | эл. мех.  5р-1  3р-1 | 1 кроншт. | 0,12 | 0,075 |  |
| 13-30 | Укрепление кронштейнов направляющих в глухих шахтах с заделкой цементным раствором | эл. мех.  5р-1  3р-1 | 1 кроншт. | 0,35 | 0,219 |  |
|  | **Глава 4. Подвешенные узлы и детали** |  |  |  |  |  |
|  | КАБИНА |  |  |  |  |  |
| 14-1 | Замена металлического каркаса кабины. | эл. мех.  6р-1 | 1 каркас | 13,28 | 8,300 |  |
|  | 1. Разборка каркаса кабины. 2. Выноска элементов каркаса из шахты. 3. Монтаж каркаса кабины. 4. Крепление всех частей на болтах. 5. Установка механизма ловителей и башмаков. 6. Регулировка зазоров. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 14-2 | Выправка каркаса кабины от перекосов и изгибов | эл. мех.  5р-1 | 1 каркас | 2,43 | 1,520 |  |
|  | 1. Ослабление креплений каркаса и купе. 2. Выверка установочных размеров. 3. Выправка каркаса. 4. Затяжка креплений каркаса и укрепление щитов купе | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-5 | Очистка каркаса купе кабины. | эл. мех | 1 каркас | 1,00 | 0,493 |  |
|  | 1. Очистка от загрязнений. 2. Зачистка металлической щеткой, протирка ветошью | 2р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-4 | Окраска каркаса купе кабины. | эл. мех | 1 каркас | 1,50 | 0,740 |  |
|  | 1. Очистка окрашиваемых поверхностей керосином. 2. Окраска. | 2р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-5 | Прочистка и промывка кабины с внешней стороны. | эл. мех.  2р-1 | 1 кабина | 0,55 | 0,271 |  |
|  | 1. Очистка всех элементов кабины щеткой. 2. Протирка керосином. |  |  |  |  |  |
| 14-6 | Замена поста ревизии. | эл. мех. | 1 разъем | 1,63 | 0,910 |  |
|  | 1. Снятие штепсельного разъема. 2. Установка нового разъема. 3. Подсоединение проводов. 4. Проверка работы лифта в режиме "Ревизия". | 4р-1 |  |  |  |  |
| 14-7 | Замена нижних башмаков кабины. | эл. мех. | 1 башмак | 2,25 | 1,250 |  |
|  | 1. Отвинчивание болтов и снятие башмаков. 2. Установка башмаков и предварительное закрепление их болтами. 3. Регулировка зазоров в продольных, поперечных направлениях и в ловителях. 4. Окончательное закрепление башмаков. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-8 | Замена верхних башмаков кабины | эл. мех | 1 башмак | 0,92 | 0,510 |  |
|  | 1. Снятие башмаков. 2. Установка новых башмаков. 3. Выверка зазоров в продольных, поперечных направлениях и ловителях. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-9 | Прочистка, промывка башмаков кабины или противовеса. | эл. мех.  4р -1 | 1 башмак | 0,47 | 0,260 |  |
|  | 1. Очистка башмаков кабины или противовеса. 2. Промывка и обтирка. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-10 | Замена вкладышей башмаков кабины или противовеса. | эл. мех.  4р-1 | 1 вкладыш | 0,90 | 0,500 |  |
|  | 1. Снятие башмака кабины или противовеса. 2. Отвинчивание болтов и снятие вкладыша. 3. Установка вкладыша и закрепление болтами.  4. Установка башмака, регулировка и закрепление | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-11 | Выверка балансира кабины | эл. мех | 1 балансир |  |  |  |
|  | 1. Определение размера укорачивания или удлинения канатов на кабине. 2. Снятие нагрузки с редуктора, ослабление ветви канатов. 3. Перепасовка канатов на балансире с установкой и снятием зажимов.4. Постановка редуктора под нагрузку. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
|  | трехплечевого: |  |  |  |  |  |
|  | - со снятием нагрузки; |  |  | 3,38 | 1,880 | 1 |
|  | - без снятия нагрузки. |  |  | 0,61 | 0,340 | 2 |
|  | четырехплечевого: |  |  |  |  |  |
|  | - со снятием нагрузки; |  |  | 3,62 | 2,010 | 3 |
|  | - без снятия нагрузки. |  |  | 0,76 | 0,420 | 4 |
| 14-12 | Демонтаж комбинированной отводки | эл. мех. | 1 отводка | 0,98 | 0,540 |  |
|  | 1. Установка кабины в месте, удобном для работы. 2. Отворачивание болтов крепления и снятие комбинированной отводки. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-13 | Установка шунта точной остановки | эл. мех. | 1 шунт | 0,60 | 0,330 |  |
|  | 1. Установка кабины в удобное для работы место. 2. Установка и закрепление шунта на направляющей. 3. Проверка зазоров. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-14 | Установка шунта замедления кабины. | эл. мех.  5р-1 | 1 шунт | 3,00 | 1,880 |  |
|  | 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка шунта. 3. Выверка зазоров. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-15 | Замена рамки слабины подъемных канатов (СПК). | эл. мех.  4р-1 | 1 рамка | 1,61 | 0,890 |  |
|  | 1. Установка кабины в удобное для работы место. 2. Снятие кронштейна, ограничивающего ход рамки. 3. Отвинчивание гайки и изъятие оси рамки. 4. Демонтаж рамки. 5. Установка новой рамки. 6. Установка кронштейна и регулировка хода рамки. 7. Смазывание шарниров и проверка в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-16 | Замена контакта СПК (ДУСК) | эл. мех | 1 контакт | 1,72 | 0,960 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие контакта СПК. 3. Установка нового контакта СПК. 4. Подключение проводов. 5. Проверка в работе. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-17 | Ремонт ловителей | эл. мех. | 1 комплект | 2,74 | 1,520 |  |
|  | 1. Разборка ловителей. 2. Очистка деталей. 3. Ремонт и замена изношенных деталей. 4. Сборка ловителей. 5. Регулировка и испытание. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-18 | Прочистка, регулировка ловителей с испытанием без разборки | эл. мех.  4р-1 | 1 компл. | 1,89 | 1,050 |  |
|  | 1. Очистка шарниров. 2. Регулировка зазоров в шарнирно-рычажном механизме и клиньях. 3. Выверка хода. 4. Посадка на ловители. 5. Проверка самозатягивания клиньев. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-19 | Замена рычага механизма ловителей | эл. мех. | 1 рычаг | 2,66 | 1,480 |  |
|  | 1. Снятие рычага механизма ловителей. 2. Установка рычага механизма ловителей. 3. Проверка взаимодействия узлов. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-20 | Замена клиньев ловителей лифта | эл. мех. | 1 компл. |  |  |  |
|  | 1. Снятие клиньев ловителей. 2. Прочистка, смазывание направляющих клиньев. 3. Установка клиньев. 4. Регулировка и испытание. | 5р-1  2р-1 |  |  |  |  |
|  | - со скоростью до 1 м/с (мгновенного действия) |  |  | 8,80 | 5,190 | 1 |
|  | - со скоростью более 1 м/с (главного торможения) |  |  | 7,94 | 4,690 | 2 |
|  | ЛИФТ С РАСПАШНЫМИ ДВЕРЯМИ |  |  |  |  |  |
| 14-21 | Ремонт купе кабины лифта с распашными дверями. | эл. мех.  5р-1 | 1 купе | 21,06 | 13,160 |  |
|  | 1. Разборка купе кабины.2. Разъединение и снятие электропроводки. 3. Снятие потолка, створок дверей, боковых стенок и боковин. 4. Установка стенок и рамы пола с их пригонкой. 5. Установка потолка кабины с пригонкой и креплением. 6. Установка подвижного пола. 7. Навеска створок дверей. 8. Настилка линолеума на пол кабины. 9. Вставка стекол. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-22 | Замена створок кабины с распашными дверями | эл. мех.  3р-1 | 1 створка | 1,62 | 0,900 |  |
|  | 1. Освобождение верхней петли створки и снятие ее с нижней. 2. Подготовка для установки новой створки. 3. Установка нижней петли. 4. Установка верхней петли и ее подгонка. 5. Установка стекол. 6. Установка ручки. |  |  |  |  |  |
|  | Снятие створки распашной двери кабины. |  | 1 створ. | 0,30 | 0,170 | 1 |
|  | Установка створки распашной двери кабины на старое место с подгонкой. |  | 1 створ. | 0,62 | 0,340 | 2 |
|  | Вставка стекол. |  | 1 стекло | 0,50 | 0,280 | 3 |
|  | Установка ручек к дверям кабины. |  | 1 ручка | 0,20 | 0,110 | 4 |
| 14-23 | Замена пилястры. | эл. мех. | 1 пилястра | 0,80 | 0,562 |  |
|  | 1. Вывешивание потолка. 2. Демонтаж изношенной пилястры. 3. Установка и крепление новой пилястры. | 5р-1 |  |  |  |  |
| 14-24 | Установка решетки. | эл. мех. | 1 решетка | 0,25 | 0,139 |  |
|  | 1. Сверление отверстий под шурупы. 2. Закрепление решетки. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-25 | Установка зеркала. | эл. мех. | 1 зеркало | 0,86 | 0,538 |  |
|  | 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка картона под зеркала. 3. Установка зеркала и его крепление. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 14-26 | Замена поста управления (ПУ) в кабине. | эл. мех.  5р-1 | 1 пост | 3,63 | 2,270 |  |
|  | 1. Снятие и установка поста управления. 2. Подключение проводов. 3. Проверка ПУ в работе. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-27 | Замена плавающего пола кабины. | эл. мех. | 1 пол | 2,29 | 1,270 |  |
|  | 1. Навеска подвижного пола кабины на петли. 2. Выдалбливание гнезда. 3. Постановка петель. 4. Навеска пола. 5. Регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-28 | Замена раскладки пола кабины. | эл. мех. | 1м/пог. | 0,96 | 0,480 |  |
|  | 1. Отмеривание длины раскладок. 2. Запиливание стыков под 45 градусов. 3. Закрепление раскладок. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-29 | Замена линолеума на полу кабины | столяр | 1 кв.м. | 1,04 | 0,580 |  |
|  | 1. Снятие реек, линолеума. 2. Нарезка линолеума по размеру кабины. 3. Настилка линолеума. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-30 | Ремонт пружинного приспособления пола кабины. | эл. мех.  4р-1 | 1 компл. | 0,81 | 0,510 |  |
|  | 1. Снятие пружинного приспособления под полом кабины. 2. Прочистка и регулировка пружинного приспособления пола. 3. Смазка шарниров. |  |  |  |  |  |
| 14-31 | Перевод подвижного пола кабины в неподвижное состояние. | эл. мех.  4р-1 | 1 пол | 1,14 | 0,630 |  |
|  | 1. Установка кабины в требуемое место. 2. Отворачивание регулировочных болтов. 3. Демонтаж груза. 4. Фиксирование пола. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-32 | Замена подпольного контакта | эл. мех. | 1 конт. | 1,82 | 1,010 |  |
|  | 1. Отключение и снятие подпольного контакта. 2. Установка подпольного контакта. 3. Подключение проводов. 4. Регулировка провалов и растворов контакта при нахождении в кабине груза 15 кг и при его отсутствии. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-33 | Замена фартучного устройства | эл. мех. | 1 уст-во | 1,71 | 0,900 |  |
|  | 1. Снятие фартучного устройства. 2. Установка нового фартучного устройства. 3. Регулировка растворов и провалов эл. контакта фартучного устройства при закрытии и открытии створок кабины. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-34 | Замена порога пола кабины. | эл. мех. | 1 порожек | 1,09 | 0,540 |  |
|  | 1. Снятие изношенного порога. 2. Установка и закрепление нового порога. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-35 | Замена комбинированной отводки | эл. мех. | 1 отвод. | 1,82 | 1,010 |  |
|  | 1. Установка кабины в удобном для работы месте. 2. Демонтаж отводки. 3. Установка новой отводки. 4. Затяжка креплений. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-36 | Замена мех. части электромеханической отводки. | эл. мех.  4р-1 | 1 отвод. | 0,69 | 0,380 |  |
|  | 1. Отворачивание крепежных болтов. 2. Снятие изношенной отводки, установка новой мех. части. 3. Присоединение тяги. 4. Проверка в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-37 | Замена электромагнитной отводки | эл. мех. | 1 магнит | 1,54 | 0,860 |  |
|  | 1. Снятие электромагнитной отводки. 2. Установка и крепление новой. 3. Присоединение тяги. 4. Подключение проводов. 5. Регулировка и проверка в работе. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-38 | Замена тяги электромагнитной отводки | эл. мех.  3р-1 | 1 тяга | 0,61 | 0,320 |  |
|  | 1. Демонтаж тяги. 2. Установка новой тяги. 3. Регулировка и проверка в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | ЛИФТ С РАЗДВИЖНЫМИ ДВЕРЯМИ |  |  |  |  |  |
| 14-39 | Ремонт (замена) купе кабины лифтов с автоматическим приводом: | эл. мех.  6р-1 | 1 купе |  |  |  |
|  | - лифт г/п - 320 кг; | 4р-1 |  | 17,01 | 11,940 | 1 |
|  | - лифт г/п - 500 кг; |  |  | 20,26 | 14,220 | 2 |
|  | 1. Отсоединение проводов, снятие электропроводки по кабине лифта. 2. Снятие привода дверей кабины в сборе. 3. Отсоединение потолка от стояков каркаса кабины и временное закрепление канатом к верхней балке каркаса кабины. 4. Снятие щитов купе кабины. 5. Установка щитов и вентиляционных решеток кабины в каркас кабины. 6. Навеска и закрепление к стоякам каркаса потолка кабины. 7. Укрепление купе кабины. 8. Установка привода дверей кабины в сборе. 9. Установка эл. аппаратов. 10. Восстановление проводки по кабине и подключение эл. аппаратов. 11. Проверка работы. |  |  |  |  |  |
| 14-40 | Замена плафона люка кабины. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отворачивание крепления кожуха люка. 2. Снятие изношенного плафона. 3. Установка нового плафона и закрытие люка. | эл. мех.  3р-1 | 1 плафон | 0,23 | 0,130 |  |
| 14-41 | Замена створки дверей кабины. | эл. мех. | 1 створ. | 1,83 | 1,020 |  |
|  | 1. Снятие створки с каретки. 2. Выемка створки из паза порога. 3. Вынос на этажную площадку. 4. Установка новой створки дверей кабины в паз порога. 5. Закрепление к каретке. 6. Регулировка зазоров и наката створок. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-42 | Замена башмаков створки дверей кабины. | эл. мех.  4р-1 | 1 створка | 1,14 | 0,630 |  |
|  | 1. Отворачивание винтов крепления башмака и выемка его из паза порога. 2. Установка нового башмака, проверка отсутствия затирания, закрепление. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-43 | Замена резины притвора створок двери кабины. | эл. мех.  4р-1 | 1 створка | 1,10 | 0,600 |  |
|  | 1. Ослабление креплений прижимной планки резины. 2. Демонтирование изношенной и установка новой резины. 3. Проверка плотности прилегания, крепление прижимной планки. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-44 | Замена порожка кабины. | эл. мех. | 1 порожек | 1,79 | 1,000 |  |
|  | 1. Снятие изношенного порожка. 2. Установка нового порожка на опорную раму и его выверка. 3. Установка фартука на старое место. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-45 | Замена обрамления дверного проема кабины. | эл. мех.  4р-1 | 1 обрамл. | 4,73 | 2,630 |  |
|  | 1. Снятие створок ДШ и ДК. (ДШ -дверей шахты, ДК - дверей кабины) 2. Демонтаж старого обрамления. 3. Установка нового обрамления. 4. Установка створок ДШ и ДК. 5. Выверка зазоров створок двери кабины. 6. Проверка работы ДК, ДШ | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-46 | Установка поручня в кабине. | эл. мех. | 1 пог. м | 3,93 | 2,456 |  |
|  | 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Подгонка, сборка и крепление поручня. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 14-47 | Замена отводки дверей кабины. | эл. мех. | 1 отводка | 0,95 | 0,530 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие отводки. 2. Установка отводки и закрепление ее винтами. 3. Выверка и проверка в работе. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-48 | Замена упора каретки двери кабины | эл. мех. | 1 упор | 2,46 | 1,350 |  |
|  | 1. Демонтаж правой каретки дверей кабины. 2. Снятие упора. 3. Установка нового упора. 4. Монтаж каретки. 5. Проверка работы и регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-49 | Замена линейки дверей кабины (ДК) | эл. мех | 1 линейка | 2,17 | 1,210 |  |
|  | 1. Снятие створок ДК. 2. Снятие отводок. 3. Ослабление крепления контрроликов и при необходимости, их снятие. 4. Снятие каната связи створок. 5. Снятие линейки. 6. Установка линейки с роликами. 7. Установка кареток. 8. Навешивание створок ДК. 9. Установка каната связи створок. 10. Установка отводок. 11. Регулировка и проверка в работе. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-50 | Замена каретки створки двери кабины. | эл. мех.  4р-1 | 1 каретка | 2,21 | 1,230 |  |
|  | 1. Снятие: отводки, каната связи створок, контрроликов и створки двери. 2. Снятие каретки с роликами. 3. Установка и закрепление каретки, контрроликов, отводки. 4. Установка и закрепление створки. 5. Проверка в работе. |  |  |  |  |  |
| 14-51 | Замена каната связи створок дверей кабины. | эл. мех.  3р-1 | 1 канат | 0,26 | 0,140 |  |
|  | 1. Снятие каната связи створок. Установка нового каната связи створок. 2. Регулировка хода створок. |  |  |  |  |  |
| 14-52 | Замена ролика или эксцентрика каретки ДК. | эл. мех.  4р-1 |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие ролика каретки или эксцентрика. 2. Установка нового ролика или эксцентрика каретки. 3. Регулировка дверей. |  |  |  |  |  |
|  | - замена ролика; |  | 1 ролик | 2,03 | 1,130 | 1 |
|  | - замена эксцентрика |  | 1эксцентр | 1,95 | 1,080 | 2 |
| 14-53 | Замена возвратной пружины створок двери кабины. | эл. мех.  3р-1 | 1 пружина | 0,23 | 0,130 |  |
|  | 1. Снятие и установка возвратной пружины. |  |  |  |  |  |
| 14-54 | Замена балки дверей кабины | эл. мех. | 1 балка | 4,90 | 2,720 |  |
|  | 1. Демонтаж узлов и балки. 2. Монтаж новой балки и установка на нее узлов. 3. Проверка работы и регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-55 | Установка дополнительного устройства слабины канатов (ДУСК). | эл. мех.  4р-1 | 1 уст-во | 3,00 | 1,670 |  |
|  | 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка приспособления ДУСК и выключателя ВП-16. 3. Подключение электропроводки. 4. Выверка установочных размеров и проверка в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-56 | Замена кольца стяжки канатов. | эл. мех. | 1 кольцо | 2,45 | 1,460 |  |
|  | 1. Отсоединение тяговых канатов и выемка их из стяжного кольца. 2. Снятие изношенной стяжки и установка новой. 3. Закрепление тяговых канатов к балансирной подвеске. | 5р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-57 | Замена электродвигателя привода дверей | эл. мех.  3р-1 | 1эл.двиг. | 0,73 | 0,410 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие клинового ремня электродвигателя. 4. Установка электродвигателя. 5. Присоединение проводов. Закрепление электродвигателя болтами, регулировка. 6. Подача напряжения. |  |  |  |  |  |
| 14-58 | Замена подшипника эл. двигателя привода дверей. | эл. мех.  3р-1 | 1эл.двиг. | 0,58 | 0,320 |  |
|  | 1. Разборка электродвигателя. 2. Замена подшипников. 3. Сборка электродвигателя. 4. Проверка в работе. |  |  |  |  |  |
| 14-59 | Замена блок-контакта ВКЗ или ВКО | эл. мех. | 1 блок- | 0,41 | 0,220 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие блок-контакта. 4. Установка нового блок-контакта и закрепление его болтами. 5. Присоединение проводов. 6. Подача напряжения. 7. Проверка действия. 8. Регулировка. | 3р-1 | контакт |  |  |  |
| 14-60 | Замена водила привода дверей кабины. | эл. мех.  4р-1 | 1 водило | 0,58 | 0,380 |  |
|  | 1. Отворачивание креплений. 2. Снятие водила, кулачков, ролика. 3. Сборка водила. Установка, проверка в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-61 | Ремонт водила привода дверей с кулачками. | эл. мех.  4р-1 | 1 водило | 1,68 | 0,930 |  |
|  | (Разборка и замена деталей). | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие водила, разборка. 2. Прочистка и выбраковка деталей. 3. Замена штока, ролика, кулачков. 4. Сборка и установка водила на зал редуктора, закрепление. 5. Регулировка привода и проверка в работе. |  |  |  |  |  |
| 14-62 | Замена микропереключателя. | эл. мех. | 1 микро- | 1,54 | 0,850 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие микропереключателя. 4. Установка и закрепление микропереключателя. 5. Присоединение проводов. 6. Подача напряжения. 7. Проверка действия. | 4р-1  2р-1 | перекл. |  |  |  |
| 14-63 | Замена ремня привода дверей. | эл. мех. | 1 ремень | 0,25 | 0,140 |  |
|  | 1. Ослабление крепления площадки эл. двигателя. 2. Снятие ремня. 3. Установка ремня привода дверей. 4. Регулировка натяжения ремня. 5. Закрепление площадки эл. двигателя. 6. Проверка действия. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-64 | Замена редуктора (с водилом) привода дверей. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие кожуха. 2. Снятие ремня привода. 3. Снятие площадки с блок-контактами ВКЗ и ВКО. 4. Отворачивание болтов и снятие редуктора. 5. Установка и закрепление редуктора. 6. Установка площадки с блок-контактами ВКЗ и ВКО и закрепление упора с амортизатором. 7. Регулировка и проверка работы. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 редуктор | 1,56 | 0,920 |  |
| 14-65 | Замена привода дверей кабины в сборе. | эл. мех.  5р-1 | 1 привод |  |  |  |
|  | - г/п 320 кг | 3р-1 |  | 3,73 | 2,330 | 1 |
|  | - 500 кг |  |  | 4,20 | 2,630 | 2 |
|  | 1. Отсоединение проводов от эл. двигателя, блок-контактов ВКЗ и ВКО, микропереключателя. 2. Отворачивание гаек, снятие амортизаторов и привода дверей. 3. Установка привода дверей. 4. Установка амортизаторов и закрепление привода. 5. Присоединение проводов к электродвигателю, блок-контактам ВКО и ВКЗ, микропереключателю. Подача напряжения и проверка привода дверей и блок-контактов в работе. |  |  |  |  |  |
| 14-66 | Замена блок-контакта контроля притвора створок дверей кабины (ДК) | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 блок-контакт | 1,41 | 0,780 |  |
|  | 1. Отворачивание крепежных болтов и снятие блок-контакта. 2. Установка и предварительное закрепление блок-контакта. 3. Присоединение проводов. 4. Регулировка. 5. Окончательное закрепление. |  |  |  |  |  |
| 14-67 | Установка фотодатчика реверса двери кабины. | эл. мех.  5р-1 | фотодатчик | 1,3 | 0,870 |  |
|  | 1. Установка кронштейнов. 2. Сверления отверстий. 3. Установка излучателя и приемника фотодатчика. 4. Подключение проводов. 5. Регулировка излучателя. 6. Проверка работы реверса. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 14-68 | Замена фотодатчика реверса двери кабины. | эл. мех.  5р-1 | фотодатчик | 2,27 | 1,510 |  |
|  | 1. Демонтаж створок ДК. 2. Отключение проводов. 3. Снятие излучателя и приемника фотодатчика. 4. Установка нового излучателя и приемника фотодатчика. 5. Подключение проводов. 6. Регулировка излучателя и приемника. 7. Установка створок. 8. Проверка работы фотодатчиков. | 4р-1 |  |  |  |  |
|  | ПРОТИВОВЕС |  |  |  |  |  |
| 14-69 | Замена противовеса: | эл. мех. | 1 противовес |  |  |  |
|  | - 3-х канатная подвеска | 5р-1 |  | 11,50 | 6,790 | 1 |
|  | - 4-х канатная подвеска | 2р-1 |  | 11,92 | 7,040 | 2 |
|  | 1. Отсоединение тяговых канатов. 2. Выемка грузов из каркаса. 3. Снятие башмаков по одной стороне. 4. Выемка каркаса. 5. Установка нового каркаса. 6. Укрепление башмаков. 7. Укладка на место грузов. 8. Проверка надежности сборки. 9. Закрепление грузов противовеса. |  |  |  |  |  |
|  | Замена отдельных узлов противовеса |  |  |  |  |  |
| 14-70 | Замена башмака (ползуна) противовеса | эл. мех.  5р-1 | 1 башмак | 0,50 | 0,300 |  |
|  | 1.Отворачивание крепления и демонтирование изношенного башмака. 2. Установка нового, регулировка зазоров и закрепление. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-71 | Промывка, прочистка противовеса керосином | эл. мех.  5р-1 | 1 противовес | 0,44 | 0,300 |  |
|  | 1. Очистка от загрязнении и промывка. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-72 | Окраска противовеса | эл. мех. | 1 противовес | 0,30 | 0,180 |  |
|  | 1. Окраска каркаса противовеса краской в один слой. | 5р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 14-73 | Замена лопнувших пружин канато-держателей на противовесе. | эл. мех.  4р-1 | 1 пружина | 2,12 | 1,250 |  |
|  | 1. Удаление шплинта, отвинчивание гайки. 2. Установка пружины и закрепление гайки. 3. Регулировка и проверка действия. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 14-74 | Замена ушковых болтов подвески противовеса. | эл. мех.  5р-1 | 1 болт | 3,35 | 1,980 |  |
|  | 1. Снятые и установка ушковых болтов с пружинами. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-75 | Замена верхней балки противовеса. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение тяговых канатов от балки противовеса. 2. Снятие верхних башмаков. 3. Демонтаж верхней балки противовеса. 4. Установка новой балки и башмаков. 5. Присоединение тяговых канатов. 6. Регулировка зазоров и окончательная затяжка креплений. | эл. мех.  4р-1  3р-1 | 1 балка | 15,21 | 3,970 |  |
| 14-76 | Снятие верхнего груза противовеса |  |  |  |  |  |
|  | 1. Демонтаж креплений грузов противовеса и снятие верхнего груза. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 груз | 0,24 | 0,130 |  |
| 14-77 | Ремонт смазывающих аппаратов противовеса или кабины. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Снятие смазывающего аппарата противовеса или кабины. 2. Разборка и прочистка смазывающего аппарата. 3. Сборка смазывающего аппарата. 4. Установка смазывающего аппарата. 5. Заливка масла в смазывающий аппарат. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 аппарат | 0,75 | 0,420 |  |
| 14-78 | Установка смазывающих аппаратов противовеса или кабины (вновь). | эл. мех.  3р-1 | 1 аппарат | 0,86 | 0,480 |  |
|  | 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка смазывающего аппарата. 3. Заливка масла. |  |  |  |  |  |
|  | КАНАТЫ |  |  |  |  |  |
| 14-79 | Замена, тяговых канатов: | эл. мех. |  |  |  |  |
|  | - с верхним расположением машинного помещения | 5р-1  3р-1 | 100 м | 9,29 | 5,310 | 1 |
|  | - с нижним расположением машинного помещения |  | 100 м | 10,60 | 6,530 | 2 |
|  | 1. Отмеривание, отрезка и связка концов канатов диаметром до 15 мм. 2. Снятие тяговых канатов и сматывание их в бухту. 3. Навеска тяговых канатов. 4. Укорачивание канатов, выверка натяжения канатов. 5. Крепление тяговых канатов. |  |  |  |  |  |
| 14-80 | Замена каната ограничителя скорости | эл. мех.  4р-1 | 100 м | 4,77 | 2,650 |  |
|  | 1. Отсоединение каната от рычага механизма ловителей кабины. 2. Сматывание каната в бухту. 3. Навеска каната на шкив ограничителя скорости и блок натяжной рамы. 4. Прикрепление каната к рычагу механизма ловителей кабины. 5. Укорачивание длины каната ограничителя скорости. 6. Регулировка контакта натяжного устройства. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | ОГРАНИЧИТЕЛЬ СКОРОСТИ |  |  |  |  |  |
| 14-81 | Замена ограничителя скорости. | эл. мех. | 1 огран. | 1,93 | 1,070 |  |
|  | 1. Снятие каната. 2. Снятие ограничителя скорости. 3. Установка ограничителя скорости. 4. Проверка его работы. | 4р-1  2р-1 | скорости |  |  |  |
| 14-82 | Ремонт ограничителя скорости. | эл. мех. | 1 огран. | 1,86 | 1,030 |  |
|  | 1. Очистка и промывка деталей. 2. Проверка креплений деталей. 3. Смазка шарниров и проверка в работе. | 4р-1  2р-1 | скорости |  |  |  |
| 14-83 | Замена шкива ограничителя скорости. | эл. мех.  4р-1 | 1 шкив | 1,82 | 1,140 |  |
|  | 1. Снятие шкива ограничителя скорости, очистка и промывка подшипника и посадочных поверхностей. 2. Запрессовка подшипника. 3. Набивка смазкой и закрепление на оси. 4. Навеска каната и проверка в работе. |  |  |  |  |  |
| 14-84 | Окраска ограничителя скорости. | эл. мех. | 1 огран. | 0,20 | 0,100 |  |
|  | 1. Очистка от загрязнений. 2. Окраска в один слой. | 2р-1 | скорости |  |  |  |
| 14-85 | Натяжное устройство каната ограничителя скорости. |  |  |  |  |  |
|  | Замена подшипника блока натяжного устройства. | эл. мех.  2р-1 | 2 подшип. | 2,23 | 1,240 | 1 |
|  | 1. Освобождение блока натяжного устройства от каната. 2. Снятие подшипника. 3. Промывка, чистка, установка подшипника. 4. Набивка смазкой. 5. Установка блока. 6. Навеска каната. | 4р-1 |  |  |  |  |
|  | Замена натяжного устройства. | эл. мех. | 1 натяжн. | 2,45 | 1,360 | 2 |
|  | 1. Снятие каната с блока натяжного устройства. 2. Отсоединение электропроводки от выключателя. 3. Демонтаж натяжного устройства. 4. Установка нового натяжного устройства и выверка. 5. Присоединение проводов к выключателю. 6. Наладка срабатывания выключателя. 7. Навеска каната на блок. | 4р-1  2р-1 | уст-во |  |  |  |
|  | Замена выключателя натяжного устройства. | эл. мех.  3р-1 | 1 выкл. | 0,46 | 0,240 | 3 |
|  | 1. Отсоединение проводки от выключателя. 2. Демонтаж старого и установка нового выключателя. 3. Подсоединение проводки. 4. Выверка установки и проверка в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 14-86 | Блоки. |  |  |  |  |  |
|  | Замена блока на 3-4 ручья. | эл. мех. | 1 блок | 2,34 | 1,780 | 1 |
|  | 1. Снятие канатов из ручьев блока и закрепление их за балки. 2. Отворачивание болтов креплений блока и снятие его. 3. Демонтаж вала и подшипников. Установка подшипников и вала. 4. Монтаж и закрепление блока. 5. Установка масленки. 6. Навешивание тяговых канатов. | 5р-1  3р-1 |  |  |  |  |
|  | Ремонт блоков до 50 кг со снятием и установкой | эл. мех.  5р-1 | 1 блок |  |  |  |
|  | - на горизонтальные балки. | 3р-1 |  | 2,89 | 1,810 | 2 |
|  | - на вертикальные балки. |  |  | 3,88 | 2,430 | 3 |
|  | 1. Снятие канатов из ручьев. 2. Отворачивание креплений и снятие блока. 3. Прочистка и промывка подшипников. 4. Проверка подачи масла в подшипники. 5. Установка и закрепление блока. 6. Навешивание канатов. |  |  |  |  |  |
|  | Ремонт блоков более 50 кг со снятием и установкой: | эл. мех.  5р-1 | 1 блок |  |  |  |
|  | - на горизонтальные балки. | 3р-1 |  | 3,27 | 2,040 | 4 |
|  | - на вертикальные балки. |  |  | 3,88 | 2,430 | 5 |
|  | 1. Снятие канатов из ручьев. 2. Отворачивание креплений и снятие блока. 3. Прочистка и промывка подшипников. 4. Проверка подачи масла в подшипники. 5. Установка и закрепление блока. 6. Навешивание канатов. |  |  |  |  |  |
|  | **Глава 5. Аппаратура пуска, управления и сигнализации** |  |  |  |  |  |
|  | Аппаратура машинного помещения |  |  |  |  |  |
| 15-1 | Замена вводного устройства | эл.мех. | 1 вводное | 1,53 | 0,956 |  |
|  | 1. Установка переносного заземления. 2. Отсоединение сетевых проводов и нулевого проводника от кожуха вводного устройства. 3. Отвинчивание гаек и снятие вводного устройства. 4. Проверка исправности цепи магистрали в машинном помещении. 5. Установка и закрепление вводного устройства. 6. Присоединение сетевых проводов и снятие переносного заземления. 7. Присоединение заземляющего провода к кожуху. 8. Подача напряжения на вводное устройство и проверка его в работе | 5р-1  3р-1 | устр. |  |  |  |
| 15-2 | Ремонт вводного устройства | эл.мех. | 1 вводное | 1,11 | 0,694 |  |
|  | 1. Проверка исправности цепи заземления кожуха вводного устройства. 2. Снятие напряжения с вводного устройства на щите владельца лифта. 3. Проверка и подтяжка креплений кожуха, платы, клеммных соединений проводов, пинцетов, стоек, ножей; зачистка. 4. Проверка и регулировка зазоров между контактными поверхностями пинцетов и ножами, при необходимости разборка и зачистка контактных поверхностей. 5. Подача напряжения и проверка вводного устройства в работе | 5р-1  3р-1 | устр. |  |  |  |
| 15-3 | Установка щита с дополнительной злектроаппаратурой на кирпичную или бетонную стену с изготовлением кронштейнов | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 блок | 2,20 | 1,221 |  |
|  | 1. Изготовление кронштейнов. 2. Разметка мест установки кронштейнов на стене. 3. Пробивка отверстий в стене. 4. Заделка кронштейнов раствором. 5. Установка и крепление щита. 6. Присоединение проводов. 7. Проверка аппаратуры в работе |  |  |  |  |  |
| 15-4 | Замена контактора | эл. мех. | 1 контакт | 0,39 | 0,216 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие контактора. 3. Подготовка контактора к установке. 4. Установка и крепление контактора и присоединение проводов. 5. Проверка исправности работы контактора | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-5 | Замена катушки контактора | эл. мех. | 1 катушка | 0,42 | 0,233 |  |
|  | 1. У контактора КТПВ снять якорь, у ПА-42 снять амортизаторы и откинуть якорь. 2. Отсоединение проводов. 3. Рассоединение крепежа и снятие катушки. 4. Установка и закрепление катушки. 5. Присоединение проводов. 6. Установка якоря и амортизатора. 7. Проверка контактора в работе | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-6 | Замена реле времени | эл. мех. | 1 реле | 0,42 | 0,233 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов, 2. Отвинчивание крепежа и снятие реле. 3. Подготовка реле к установке. 4. Установка и крепление реле. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Проверка реле в работе, при необходимости регулировка времени удержания якоря в притянутом положении | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-7 | Замена автоматического выключателя на станции управления | эл. мех.  4р-1 | 1 реле | 0,54 | 0,300 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Отвинчивание крепежа и снятие автоматического выключателя. 3. Установка автоматического выключателя. 4. Присоединение проводов. 5. Проверка автоматического выключателя в работе | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-8 | Замена качалки конечного выключателя | эл. мех.  3р-1 | 1 качалка | 0,38 | 0,211 |  |
|  | 1. Снятие качалки с оси кронштейна. 2. Установка качалки и крепление. 3. Проверка и регулировка положения относительно лыжи отводки |  |  |  |  |  |
| 15-9 | Замена станции управления лифтом |  |  |  |  |  |
|  | 1. Восстановление маркировки на отсоединяемых от станции проводах. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие станции. 5. Установка и крепление станции. 6. Присоединение и крепление проводов и закрепляющих проводников. 7. Подача напряжения и проверка работы станции во всех режимах. |  |  |  |  |  |
|  | Станция управления лифтами со скоростью движения кабины до 0,71 м/с включительно | эл. мех.  5р-1  3р-1 | 1 станция | 8,60 | 5,375 | 1 |
|  | Станция управления лифтами со скоростью движения кабины выше 0,71 м/с до 1,0 м/с включительно |  |  | 10,83 | 6,769 | 2 |
|  | Станция управления лифтами со скоростью движения кабины свыше 1,0 м/с |  |  | 12,65 | 7,906 | 3 |
|  | Станция управления лифтами на микроэлектронике и микросхемах | эл. мех.  6р-1 | 1 станция | 8,93 | 6,269 | 4 |
|  |  | 4р-1 |  |  |  |  |
| 15-10 | Ремонт станции управления лифтом |  |  |  |  |  |
|  | 1. Проверка и устранение механических заеданий и магнитных залипаний реле и контакторов. 2. Очистка электрооборудования станции от пыли. 3. Проверка, при необходимости зачистка контактных поверхностей реле и контакторов. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов всех реле и контакторов. 5. Проверка и регулировка выдержек реле времени. 6. Проверка, при необходимости замена плавких предохранителей. 7. Проверка и подтяжка клеммных соединений проводов, крепления электроаппаратов. 8. Подача напряжения и проверка работы станции управления во всех режимах с одновременной проверкой выключателей и переключателей. 9 Проверка исправности цепи заземления каркаса станции управления, наличие и соответствие цепи заземления электросхеме лифта. |  |  |  |  |  |
|  | Станция управления лифтами со скоростью движения кабины до 0,71 м/с включительно | эл. мех.  5р-1  3р-1 | 1 станция | 5,35 | 3,344 | 1 |
|  | Станция управления лифтами со скоростью движения кабины выше 0,71 м/с до 1,0 м/с включительно |  |  | 6,03 | 3,769 | 2 |
|  | Станция управления лифтами со скоростью движения кабины свыше 1,0 м/с |  |  | 6,97 | 4,356 | 3 |
|  | Станция управления лифтами на микропроцессорах и микроэлементах с заменой плат |  |  | 4,80 | 3,000 | 4 |
| 15-11 | Замена переключателя режима работ на панели управления | эл. мех.  4р-1 | 1 перекл. | 0,63 | 0,350 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов от переключателя, при необходимости маркировка. 2. Отвинчивание винтов и снятие переключателя. 3. Подготовка переключателя к установке. 4. Установка и крепление. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Проверка исправности действия во всех режимах работы лифта | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-12 | Замена выпрямителя | эл. мех. | 1 выпр. | 0,65 | 0,361 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие выпрямителя. 3. Установка выпрямителя. 4. Присоединение проводов. 5. Проверка работы выпрямителя. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-13 | Замена выпрямительного устройства тормозного магнита | эл. мех.  4р-1 | 1 выпр. устр. | 0,36 | 0,200 |  |
|  | 1. Снятие и проверка отсутствия напряжения. 2. Отсоединение проводов от клеммного щитка. 3. Отвинчивание болтов и снятие выпрямительного устройства. 4. Установка выпрямительного устройства и крепление его болтами. 5. Присоединение проводов к клеммному щитку. 6. Проверка выпрямительного устройства в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-14 | Замена трансформатора | эл. мех. | 1 трансф. | 0,61 | 0,339 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Отвинчивание болтов и снятие трансформатора. 3. Подготовка трансформатора к установке. 4. Установка и крепление. 5. Присоединение и крепление трансформатора и зануляющего проводника. 6. Проверка трансформатора в работе. | 3 р-1 |  |  |  |  |
| 15-15 | Ремонт трансформатора | эл. мех. | 1 трансф. | 0,48 | 0,266 |  |
|  | 1. Очистка. 2. Проверка отсутствия расшихтовки (сильное гудение). 3. Проверка и подтяжка крепления, клеммных соединений проводов, при необходимости зачистка контактных поверхностей деталей клемм. 4. Подтяжка крепления заземляющего проводника и проверка исправности цепи заземления. 5. Проверка работы под нагрузкой | 3р-1 |  |  |  |  |
| 15-16 | Замена проходных конденсаторов ФЕ-70-38 на вводном устройстве | эл. мех.  4р-1 | 1 компл. | 0,64 | 0,355 |  |
|  | 1. Снятие напряжения, разрядка конденсаторов, проверка отсутствия напряжения. 2. Отсоединение проводов и шин. Рассоединение крепежа и снятие конденсаторов. 3. Установка и крепление конденсаторов. 4. Присоединение и крепление проводов и шин. 5. Подача напряжения и проверка в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-17 | Замена индуктивного датчика типа ИКВ или контактного типа ДПЭ | эл. мех.  4р-1 | 1 датчик | 0,41 | 0,228 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов отдатчика. 2. Отвинчивание болтов и снятие датчика. 3. Установка и крепление датчика. 4. Присоединение и крепление проводов. 5. Проверка и регулировка проходных зазоров. 6. Проверка исправности действия | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-18 | Замена низковольтного трансформатора | эл. мех.  2р-1 | 1 трансф. | 0,41 | 0,202 |  |
|  | 1. Отсоединение проводов, снятие трансформатора. 2. Установка трансформатора, присоединение проводов. 3. Проверка работы. |  |  |  |  |  |
|  | АППАРАТУРА ШАХТЫ И КАБИНЫ |  |  |  |  |  |
| 15-19 | Ремонт датчика точной остановки ДТО | эл. мех.  4р-1 | 1 датчик | 1,17 | 0,649 |  |
|  | 1. Установка крыши кабины на 1 м выше этажной площадки крайнего верхнего этажа и открытие створки. 2. Проверка и регулировка зазоров между ДТО и шунтом. 3. Закрытие крышки и створки Д.Ш. 5. Установка кабины на 2-м этаже, открытие створки ДШ на 1 этаже и фиксация. 6. Отключение В.П., установка лестницы на дно приямка и открытие крышку ДТО. 7. Удаление лестницы из приямка, включение В.П. и закрытие створки Д.Ш. 9. Перемещение кабины в зону точной остановки и проверка зазоров между датчиком и шунтом | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-20 | Замена этажного переключателя | эл. мех. | 1 этажн. | 0,71 | 0,394 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и открывание крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие этажного переключателя. 5. Установка и крепление этажного переключателя. 6. Присоединение и крепление проводов. 7. Установка и крепление крышки. 8. Проверка и регулировка проходных зазоров между элементами этажного переключателя и комбинированной отводкой. 9. Проверка исправности действия. | 4р-1  2р-1 | перекл. |  |  |  |
| 15-21 | Замена ролика этажного переключателя | эл. мех.  3р-1 | 1 ролик | 0,10 | 0,056 |  |
|  | 1. Расшплинтовка и снятие ролика. 2. Смазка оси ролика. 3. Установка и крепление шплинтом |  |  |  |  |  |
| 15-22 | Ремонт этажного переключателя | эл.мех. | 1 этажн. | 0,52 | 0,289 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и открывание крышки. 2. Проверка исправности действия механизма переключения, при необходимости замена отдельных деталей. 3. Проверка состояния блок-контактов, пружин, при необходимости замена. 4. Проверка и регулировка зазоров между нажимными рычагами и штоками блок-контактов. 5. Проверка состояния, при необходимости замена ролика, смазка оси штифта. 6. Проверка, при необходимости регулировка проходных зазоров между этажными переключателями и комбинированной отводкой. 7. Проверка и подтяжка крепления корпуса, блок-контактов, штифта, клеммных соединений проводов. 8. Установка и крепление крышки. 9. Проверка исправности действия | 4р-1  2р-1 | перекл. |  |  |  |
| 15-23 | Замки дверей шахты |  |  |  |  |  |
|  | Замена неавтоматического замка распашной двери шахты | эл. мех.  4р-1 | 1 замок | 0,58 | 0,322 |  |
|  | 1. Снятие ручек неавтоматического замка. 2. Отвинчивание болтов и снятие замка. 3. Подготовка к установке неавтоматического замка. 4. Установка и крепление замка и ручек. 5. Регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в притворном стояке двери шахты. 6. Проверка и при необходимости устранение задержки закрывания двери шахты. 7. Проверка исправности действия замка | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-24 | Ремонт неавтоматического замка распашной двери шахты | эл. мех.  4р-1 | 1 замок | 0,58 | 0,322 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния, при необходимости замена пружин. 3. Проверка и регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в притворном стояке. 4. Проверка и при необходимости устранение задержки закрывания двери шахты. 5. Проверка и при необходимости замена ручек (стяжного болта). 6. Проверка исправности действия замка. 7. Очистка деталей и установка крышки | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-25 | Регулировка неавтоматического замка | эл. мех.  5р-1 | 1 замок | 0,29 | 0,181 |  |
|  | 1. Проверка и регулировка зазоров: | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | - между засовом замка и кромкой отверстия в стояке портала: |  |  |  |  |  |
|  | - между притворной планкой и стояком портала: |  |  |  |  |  |
|  | 2. Проверка плавного захода засова в гнездо притворного стояка при закрытии двери |  |  |  |  |  |
| 15-26 | Замена автоматического замка | эл. мех. | 1 замок | 0,68 | 0,377 |  |
|  | распашной двери шахты | 4р-1 |  |  |  |  |
|  | 1. Отсоединение проводов от блок-контакта, при необходимости маркировка. 2. Отвинчивание болтов и снятие замка. 3. Установка замка и крепление, присоединение и крепление проводов. 4. Проверка и регулировка зазоров между ригелем и кромками отверстия в уголке двери шахты, наличие свободного хода штока дополнительного контакта после закрывания двери шахты, проверка провалов и растворов контактов. 5. Проверка и регулировка положения ролика замка относительно лыжи механической отводки и штока относительно стены кабины. 6. Проверка исправности действия блок-контактов ДШ, ДДШ, ДЗ и автоматического замка | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-27 | Ремонт автоматического замка распашной двери шахты | эл. мех.  4р-2 | 1 замок | 1,27 | 0,705 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния блок-контактов. 3. Регулировка провалов и растворов контактов. 4. Проверка и регулировка зазоров между ригелем и кромками отверстия в уголке двери шахты. 5. Очистка деталей замка. 6. Подтяжка креплений корпуса замка, блок-контактов, клеммных соединений проводов. 7. Очистка и смазка оси ролика. 8. Проверка и регулировка зазоров между роликом и лыжей втянутой вручную отводки, торцом штифта и стеной кабины. 9. Проверка исправности действия блок-контактов ДШ, ДДШ, ДЗ и автоматического замка. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-28 | Очистка автоматического и неавтоматического замков распашной двери шахты (без разборки) | эл. мех.  3р-1 | 1 компл. | 0,39 | 0,216 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышек. 2. Очистка деталей, клеммных соединений проводов и корпусов. 3. Проверка и подтяжка клеммных соединений проводов, блок-контактов, корпусов. 4. Установка и крепление крышек |  |  |  |  |  |
| 15-29 | Регулировка автоматического замка | эл. мех. | 1 замок | 0,44 | 0,275 |  |
|  | 1. Проверка и регулировка зазоров: | 5р-1 |  |  |  |  |
|  | - между ригелем замка и кромками отверстия в стояке портала | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | - между роликом замка и лыжей отводки |  |  |  |  |  |
|  | - между торцом стойки ролика и купе кабины |  |  |  |  |  |
|  | 2. Проверка и регулировка надежности запирания автоматического замка. 3. Проверка и регулировка растворов и провалов в контактах. |  |  |  |  |  |
|  | КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ |  |  |  |  |  |
| 15-30 | Ремонт конечного выключателя рубящего типа | эл. мех.  4р-2 | 1 конечн. выкл. | 1,61 | 0,894 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния составных частей конечного выключателя, клеммных соединений проводов, контактов. 3. Зачистка контактных поверхностей клеммных соединений проводов, контактов, проверка пружинящих свойств контактов, пружин, при необходимости замена, проверка защелки. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов контактов. 5. Проверка исправности действия, при необходимости регулировка положения качалок. 6. Установка и крепление крышки. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-31 | Замена конечного выключателя типа ВК 200Б | эл. мех.  4р-1 | 1 конечн. выкл. | 0,68 | 0,377 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие конечного выключателя. 4. Установка и крепление конечного выключателя. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-32 | Ремонт конечного выключателя | эл. мех. | 1 конечн. | 1,17 | 0,649 |  |
|  | 1. Установка крыши кабины на 1 м выше этажной площадки крайнего верхнего этажа и открытие створки. 2. Открытие крышки конечного выключателя. 3. Проверка провалов и свободного хода контактов. 4. Закрытие крышки конечного выключателя и створки Д.Ш. 5. Установка кабины на 2-м этаже, открытие створки Д.Ш. на 1 этаже и фиксация. 6. Отключение ВП, установка лестницы на дно приямка и открытие крышки. 7. Проверка провала и свободного хода контактов, закрытие крышки. 8. Удаление лестницы из приямка, включение ВП и закрытие створки ДШ. 9. Перемещение кабины в зону точной остановки и проверка зазоров между роликом и отводкой. | 4р-1  2р-1 | выкл. |  |  |  |
| 15-33 | Замена каната связи качалок с конечным выключателем | эл. мех.  4р-1 | 1 канат | 0,78 | 0,433 |  |
|  | 1. Отсоединение каната от хвостовика защелки и качалок, сматывание в бухту. 2. Отмеривание и отрубание каната. 3. Присоединение каната к хвостовику защелки. 4. Регулировка качалок относительно лыжи отводки и крепление. 5. Проверка исправности действия конечного выключателя. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-34 | Ремонт кнопочного аппарата | эл. мех. | 1 аппарат | 0,92 | 0,511 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния, при необходимости замена кнопок. 3. Проверка и подгонка клеммных соединений проводов. 4. Очистка кнопочного аппарата. 5. Проверка исправности цепи заземления корпуса. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия аппарата. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-35 | Замена кнопочного аппарата | эл. мех. | 1 аппарат | 4,00 | 2,360 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие кнопочного аппарата. 4. Подготовка кнопочного аппарата к установке. 5. Установка и крепление аппарата. 6. Присоединение и крепление проводов. 7. Установка и крепление крышки. 8. Проверка исправности действия аппарата. | 5р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-36 | Ремонт подпольного блок-контакта |  |  |  |  |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Очистка обвязки пола от мусора. 3. Проверка состояния блок-контактов, при необходимости замена. 4. Проверка наличия свободного хода штоков, блок-контактов и провалов контактов при опускании пола до упора. 5. Проверка крепления блок-контактов, корпуса, клеммных соединений проводов, нажимного рычага. 6. Проверка исправности действия блок-контакта |  |  |  |  |  |
|  |  | эл. мех. | 1 блок- |  |  |  |
|  | - одинарного | 4р-1 | контакт | 0,70 | 0,389 | 1 |
|  | - двойного | 2р-1 |  | 0,93 | 0,516 | 2 |
| 15-37 | Замена блок-контакта контроля закрывания створок распашной двери кабины | эл. мех.  4р-1  2 р-1 | 1 блок-контакт | 0,79 | 0,438 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки с блок-контакта. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие блок-контакта. 4. Установка и крепление блок-контакта. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 6. Проверка исправности действия, при необходимости дополнительная регулировка. |  |  |  |  |  |
| 15-38 | Ремонт блок-контакта контроля закрывания створок распашной двери кабины | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 компл. | 0,32 | 0,178 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния и очистка. 3. Проверка крепления клеммных соединений проводов, блок-контакта, корпуса. 4. Проверка исправности действия. 5. Установка и крепление крышки |  |  |  |  |  |
| 15-39 | Замена вызывного аппарата | эл. мех. | 1 аппарат | 0,37 | 0,231 |  |
|  | 1. Снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие вызывного аппарата. 4. Установка и крепление. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка работы вызывного аппарата и сигнальной лампы. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 15-40 | Ремонт вызывного аппарата | эл. мех. | 1 аппарат | 0,56 | 0,311 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния блок-контактов, сигнальных ламп. при необходимости замена. 3. Очистка корпуса, блок-контактов, клеммных соединений проводов, ламп. 4. Подтяжка клеммных соединений проводов, блок-контактов, держателей ламп, корпуса вызывного аппарата. 5. Установка и крепление крышки. 6. Проверка исправности действия. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-41 | Замена блок-контакта в вызывном аппарате | эл. мех.  4р-1 | 1 блок-контакт | 0,45 | 0,281 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятые крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие блок-контакта. 4. Установка блок-контакта и крепление. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. |  |  |  |  |  |
| 15-42 | Замена блок-контакта КЛ (блок-контакт ловителей) | эл. мех.  5р-1 | 1 блок-контакт | 1,65 | 1,031 |  |
|  | 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие блок-контакта. 4. Установка и крепление блок-контакта. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия, при необходимости дополнительная регулировка. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 15-43 | Установка устройства безопасности (УБ-1) | эл. мех.  5р-1 | 1 устройство | 14,20 | 8,880 |  |
|  | 1. Отмеривание и нарезка проводов. 2. Проверка правильности функционирования выпрямительного моста. 3. Проверка замков и контактов дверей шахты и кабины 4. Выполнение монтажных работ по шахте и в машинном помещении. 5. Подключение проводов на клеммы шкафа управления. 6. Подключение резистора. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 15-44 | Установка блока электронного селектора | эл. мех.  6р-1 | 1 блок | 4,58 | 3,220 |  |
|  | 1. Крепление блока к шкафу управления. 2. Подключение проводов на клеммы шкафа управления. 3. Проверка работы электросхемы. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 15-45 | Установка и подключение поста управления (ПКЛ-18) | эл. мех.  4р-1 | 1 пост | 0,95 | 0,530 |  |
|  | 1. Крепление поста управления. 2. Подсоединение проводов, проверка поста управления в работе. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 15-46 | Установка устройства защиты двигателя лифтового (УЗДЛ) | эл. мех.  6р-1 | 1 УЗДЛ | 2,00 | 1,404 |  |
|  | 1. Установка устройства на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 15-47 | Установка блока универсальной защиты (БУЗ) | эл. мех.  6р-1 | 1 БУЗ | 2,35 | 1,650 |  |
|  | 1. Установка устройства на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 15-48 | Установка магнитного пускателя | эл. мех. | 1 пускат. | 0,67 | 0,372 |  |
|  | 1. Установка пускателя на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-49 | Замена магнитного пускателя | эл. мех. | 1 пускат. | 0,50 | 0,278 |  |
|  | 1. Снятие пускателя. 2. Установка пускателя. 3. Проверка в работе, регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-50 | Ремонт магнитного пускателя | эл. мех. | 1 пускат. | 0,50 | 0,278 |  |
|  | 1. Чистка, проверка зазоров, регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-51 | Установка реле типа РПУ, РП, РЭВ | эл. мех. | 1 реле | 0,55 | 0,305 |  |
|  | 1. Установка реле на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-52 | Замена реле типа РПУ, РП, РЭВ | эл. мех. | 1 реле | 0,67 | 0,372 |  |
|  | 1. Снятие реле. 2. Установка реле. 3. Проверка в работе, регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-53 | Ремонт реле-типа РПУ, РП, РЭВ | эл. мех. | 1 реле | 0,34 | 0,189 |  |
|  | 1. Чистка, проверка зазоров, регулировка. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 15-54 | Монтаж устройства контроля дверей шахты | эл. мех.  5р-1 | 1 устр. | 16,61 | 10,380 |  |
|  | 1. Отмеривание и нарезка монтажного провода из трубок ПХВ (L=15 мм). Зачистка и лужение концов проводов. Маркировка трубок ПХВ. 2. Проверка правильности функционирования лифта. Проверка уровня выпрямленного напряжения на лифте (не ниже100 В). Проверка правильности полярности выпрямителя цепей управления. 3. Проверка замков и контактов дверей шахты и кабины. Регулировка их при необходимости. 4. Перемонтаж шкафа управления лифтом для подключения устройства. 5. Укрепление устройства в шкафу. 6. Подключение к схеме лифта. 7. Установка в клеммных коробках резисторов и подключение к контактам выключателей дверей шахты со снятием крышки выпрямителя и установкой ее на место. 8. Отметка зажимов на клеммных рейках шкафа управления устройства, подключение проводов к зажимам клеммных реек шкафа. 9. Укладка проводов в жгуты, бандаж жгутов. 10. Проверка функционирования устройства согласно тех. описания. 11. Устранение причин, вызывающих ложное срабатывание устройства. 12. Проверка работы лифта во всех режимах. 13. Проверка правильности функционирования всех выключателей устройств безопасности лифта. 14. Оформление тех. документации. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 15-55 | Установка блока сигнализации (БС) | эл. мех. | 1 блок |  |  |  |
|  | БС-1,2 | 4р-1 |  | 3,44 | 2,030 | 1 |
|  | БС-3,4 | 3р-1 |  | 2,30 | 1,357 | 2 |
|  | БС-5 |  |  | 2,14 | 1,263 | 3 |
|  | **Глава 6. Электропроводка** |  |  |  |  |  |
| 16-1 | Замена силовой электропроводки по машинному помещению. |  |  |  |  |  |
|  | Отсоединение силовой электропроводки от клемм вводного устройства, шкафа управления, электродвигателя, тормозного электромагнита, блока освещения шахты. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 провод | 0,12 | 0,070 | 1 |
|  | Вытаскивание проводов электропроводки из труб и сматывание их в бухту. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 провод | 0,13 | 0,072 | 2 |
|  | Отмеривание необходимого количества проводов и маркировка их. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1м пров. | 0,15 | 0,083 | 3 |
|  | Затягивание проводов силовой электропроводки в трубы к шкафу управления, вводному устройству, электродвигателю, тормозному электромагниту. | эл. мех.  5р-1  2р-1 | 1м пров. | 0,12 | 0,07 | 4 |
|  | 1. Удаление заглушек. 2. Частичная прочистка. 3. Раскатка и проглаживание проводов. 4. Присоединение проводов к проволоке. 5. Затягивание проводов в трубы вручную. 6. Установка втулок. |  |  |  |  |  |
|  | Зачистка концов проводов и подключение их на клеммы. | эл. мех.  5р-1 | 1 провод | 0,15 | 0,09 | 5 |
| 16-2 | Замена электропроводки цепей управления и сигнализации. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Отсоединение проводов от клемм шкафа управления: | эл. мех.  4р-1 | шкаф управл. |  |  |  |
|  | - до 80 концов | 2р-1 |  | 0,90 | 0,53 | 1 |
|  | ± 10 концов |  |  | ±0,11 | ±0,05 | 2 |
|  | Отсоединение проводов от клемм блок-контакта распашной двери или блок-контакта раздвижной двери шахты, концевого выключателя. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 блок-контакт | 0,14 | 0,08 | 3 |
|  | Отсоединение проводов от клемм вызывного аппарата. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 выз. аппарат | 0,23 | 0,13 | 4 |
|  | Отсоединение проводов от клемм этажного переключателя или датчика селекции. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 перек. датчик | 0,12 | 0,07 | 5 |
|  | Отсоединение проводов от клемм центральной распаячной коробки. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 короб. | 0,74 | 0,41 | 6 |
|  | Отсоединение проводов от клемм этажной распаячной коробки. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 короб. | 0,27 | 0,15 | 7 |
|  | Вытаскивание проводов из труб. Сматывание проводов в бухты. Выноска бухт из шахты. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 этаж | 0,56 | 0,31 | 8 |
|  | Отмеривание, нарезка необходимого количества проводов, маркировка согласно монтажной схеме. | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 м | 0,13 | 0,07 | 9 |
|  | Заготовка жгута. | эл. мех. | 1 п/м | 0,22 | 0,13 | 10 |
|  | 1. Проглаживание проводов. 2. Соединение проводов в жгут. 3. Бандажирование жгута. | 5р-1  3р-1 | до 10 жил |  |  |  |
|  | Прокладка жгута электропроводки по шахте. | эл. мех.  5р-1 | 1 этаж | 0,27 | 0,16 | 11 |
|  | 1. Подвешивание жгута в шахте. 2. Закрепление жгута к струне (тросу). | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Подсоединение проводов к клеммам центральной распаячной коробки. | эл. мех.  5р-1 | 1 короб. | 0,87 | 0,51 | 12 |
|  | 1. Ввод жгута в распаянную коробку. 2. Разделка, маркировка. 3. Закрепление на клеммах. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Подсоединение проводов к клеммам этажной распаячной коробки. | эл. мех.  5р-1 | 1 короб. | 0,42 | 0,25 | 13 |
|  | 1. Ввод жгута в распаячную коробку. 2. Разделка, маркировка. 3. Закрепление на клеммах. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Подсоединение проводов к электрическим аппаратам, установленным в шахте и приямках лифта. | эл. мех.  5р-1  2р-1 | 1 аппарат | 0,32 | 0,19 | 14 |
|  | Прокладка жгута электропроводки в трубах к шкафу управления. | эл. мех.  5р-1 | 1 м жгута | 0,25 | 0,15 | 15 |
|  | 1. Удаление заглушек. 2. Частичная прочистка. 3. Раскатка и проглаживание проводов. 4. Присоединение проводов к проволоке. 5. Затягивание проводов в трубы вручную. 6. Установка втулок. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Присоединение проводов к клеммам шкафа управления лифтом. | эл. мех.  5р-1 | 1 провод | 0,03 | 0,018 | 16 |
|  | 1. Зачистка провода. 2. Маркировка согласно схеме. 3. Подключение к клемме. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Прозвонка электропроводки от клемм шкафа управления до центральной распаячной коробки. | эл. мех.  5р-1  2р-1 | 1 короб. | 0,62 | 0,37 | 17 |
|  | Прозвонка электропроводки от клемм шкафа управления до клемм этажной распаячной коробки. | эл. мех.  5р-1  2р-1 | 1 короб. | 0,3 | 0,18 | 18 |
|  | Присоединение проводов цепи управления к клеммам шкафа управления лифтом. | эл. мех.  4р-1  3р-1 | 1 шкаф |  |  |  |
|  | 1. Зачистка проводов и их маркировка. 2. Формирование жгутов, их прокладка и кроссировка. 3. Присоединение к клеммам: |  |  |  |  |  |
|  | - с распашными дверями |  |  | 1,84 | 1,15 | 19 |
|  | - с автоматическими дверями: |  |  |  |  |  |
|  | - до V = 0,71 м/с |  |  | 2,57 | 1,61 | 20 |
|  | - от 1 м/с |  |  | 3,26 | 2,04 | 21 |
|  | - на микроэлектронике и микропроцессорной технике. |  |  | 3,26 | 2,04 | 22 |
|  | Опробование работы лифта в режимах: | эл. мех.  4р-1 | лифт |  |  |  |
|  | - нормальный режим (пуск лифта от кнопок вызова и приказа); |  |  | 0,35 | 0,22 | 23 |
|  | - управление в режиме ревизия; |  |  | 0,23 | 0,14 | 24 |
|  | - управление из машинного помещения. |  |  | 0,16 | 0,10 | 25 |
|  | Установка струны (несущего троса). | эл. мех. | 1 струна | 0,9 | 0,5 | 26 |
|  | 1. Установка кронштейнов на крайних этажах. 2. Крепление струны к кронштейнам. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 16-3 | Замена электропроводки освещения шахты. | эл. мех.  4р-1 | на 1 этаж | 1,38 | 0,77 |  |
|  | 1. Отключение светильников. 2. Демонтаж-монтаж электропроводки. 3. Подключение светильников. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 16-4 | Замена электропроводки по кабине | эл. мех | 1 кабина |  |  |  |
|  | 1. Снятие электропроводки по кабине. 2. Прокладка электропроводки цепи управления. 3. Разделка и подключение. 4. Проверка в работе: | 5р-1  3р-1 |  |  |  |  |
|  | - г/п 320 кг с автоматическим приводом дверей |  |  | 3,13 | 1,96 | 1 |
|  | - г/п 500 кг с автоматическим приводом дверей |  |  | 4,02 | 2,51 | 2 |
|  | - с распашными дверями |  |  | 1,78 | 1,11 | 3 |
| 16-5 | Замена подвесного кабеля |  |  |  |  |  |
|  | Демонтаж подвесного кабеля. | эл. мех. | 1 кабель | 1,45 | 0,91 | 1 |
|  | 1. Отсоединение проводов от клемм щитка(распаячной коробки) в центре шахты и на кабине. 2. Сматывание кабеля в бухту. | 5р-1  3р-1 |  |  |  |  |
|  | Монтаж подвесного кабеля. | эл. мех. | 1 кабель | 4,22 | 2,64 | 2 |
|  | 1. Укрепление кабеля под кабиной и в центре шахт 2. Разделка подвесного кабеля. 3. Прозвонка и подключение концов подвесного кабеля. | 5р-1  3р-1 |  |  |  |  |
| 16-6 | Разные работы по электропроводке. |  |  |  |  |  |
|  | Замена потолочного светильника. | эл. мех. | 1 светил. | 0,88 | 0,49 | 1 |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие светильника, установка нового светильника, подсоединение проводов. | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | Замена потолочного электропатрона. | эл. мех. | 1 плафон | 0,51 | 0,28 | 2 |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие электропатрона, установка электропатрона. 3. Подсоединение проводов. | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | Замена звонковой кнопки. | эл. мех. | 1 кнопка | 0,14 | 0,08 | 3 |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие и установка кнопки. 3. Подсоединение проводов. | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | Замена электрического звонка. | эл. мех. | 1 звонок | 0,29 | 0,16 | 4 |
|  | 1. Отсоединение проводов. 2. Замена электрозвонка. 3. Подсоединение проводов. 4. Проверка действия электрозвонка. | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | Замена плавкой вставки в предохранителях. | эл. мех.  3р-1 | 1 плавкая вставка | 0,08 | 0,04 | 5 |
|  | 1. Разборка и снятие старой вставки. 2. Сборка предохранителя и установка. 3. Проверка под током. |  |  |  |  |  |
|  | Замена электрической лампы в вызывном аппарате. | эл. мех.  3р-1 | 1 лампа | 0,23 | 0,13 | 6 |
|  | 1. Снятие крышки. 2. Замена лампы. 3. Установка крышки. |  |  |  |  |  |
|  | Замена электролампы освещения кабины(со снятием плафона). | эл. мех.  3р-1 | 1 лампа | 0,48 | 0,27 | 7 |
|  | 1. Открытие плафона-люка. 2. Снятие плафона (стекла). 3. Замена электроламп. 4. Закрытие плафона-люка. |  |  |  |  |  |
|  | Заземление корпусов эл. аппаратуры. | эл. мех. | 1 точка | 0,30 | 0,17 | 8 |
|  | 1. Зачистка контактных поверхностей. 2. Заготовка перемычек и зачистка концов. 3. Крепление под винт (болт). | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | Установка дополнительной кнопки для перемещения по шахте. | эл. мех.  4р-1 | 1 кнопка | 1,00 | 0,56 | 9 |
|  | 1. Прокладка, прозвонка проводов.  2. Подсоединение кнопки в машинном помещение на крыше кабины. 3. Проверка действия кнопки. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | РАЗНЫЕ РАБОТЫ НА ЛИФТАХ |  |  |  |  |  |
|  | Установка переходной клеммной коробки в машинном помещении. | эл. мех.  3р-1 | 1 короб. | 1,54 | 0,85 | 1 |
|  | 1. Сверление двух отверстий в бетонной стене. 2. Установка дюбелей. 3. Заделка отверстий цементным раствором. 4. Крепление коробки. |  |  |  |  |  |
|  | Установка дополнительного резистора в шкафу управления. | эл. мех.  4р-1 | 1резистор | 0,70 | 0,39 | 2 |
|  | 1. Отсоединение проводов от автоматического выключателя. 2. Подпайка концов проводов и установка резистора. 3. Подключение резистора. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | Изготовление и установка короба для электропроводки (в перекрытии шахты) | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 коробка | 1,29 | 0,72 | 3 |
|  | 1. Изготовление короба. 2. Установка короба для электропроводки. |  |  |  |  |  |
|  | Очистка электроаппаратуры в машинном помещении после покраски. | эл. мех.  3р-1 | 1 маш. пом. | 1,31 | 0,73 | 4 |
|  | **РАЗДЕЛ 2. Техническое обслуживание и регламентные работы** |  |  |  |  |  |
|  | **Глава 1. Техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов** |  |  |  |  |  |
|  | МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ |  |  |  |  |  |
| 21-1 | Тормозное устройство | эл. мех. | 1 уст-во | 1,68 | 1,050 |  |
|  | 1. Осмотр тормозных колодок, контроль износа фрикционного материала колодок. 2. Проверка, очистка, смазка шарнирных соединений. 3. Регулировка рабочих зазоров. 4. Проверка, подтяжка всех креплений. 5. Очистка и проверка крепления тормозной полумуфты. 6. Проверка в работе. | 5р-1  4р-1 | тормозн. |  |  |  |
| 21-2 | Электромагнит тормозного устройства (длинноходовой). | эл. мех.  5р-1 | 1 элек. магнит | 0,98 | 0,613 |  |
|  | 1. Проверка и подтяжка всех креплений длинноходового электромагнита. 2. Устранение повышенных люфтов в соединениях. 3. Очистка магнитопровода и катушек. 4. Проверка износа катушкодержателей, их укрепление. 5. Устранение затирания магнитопровода. 6. Контроль цепей электропитания и заземления. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-3 | Электромагнит тормозного устройства (короткоходовой). | эл. мех.  4р-1 | 1 элек. магнит | 0,83 | 0,521 |  |
|  | 1. Проверка и подтяжка всех креплений короткоходового электромагнита. 2. Очистка магнитопровода и катушки. 3. Проверка выработки ярма в нижней части. 4. Устранение затирания якоря. 5. Регулировка хода якоря. 6. Контроль цепей электропитания и заземления. |  |  |  |  |  |
| 21-4 | Электродвигатель главного привода. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Проверка и подтяжка крепления электродвигателя. 2. Проверка крепления и износа буферных пальцев. 3. Проверка надежности крепления моторной полумуфты. 4. Проверка соосности. 5. Проверка смазки подшипников и отсутствие их износа. 6. Зачистка и подтяжка клеммных соединений электропроводки цепей питания и заземления. |  |  |  |  |  |
|  | - Для лифтов с электродвигателями, установленными на лапах | эл. мех.  3р-1 | 1 эл. дв. | 0,70 | 0,390 | 1 |
|  | - Для лифтов с электродвигателями фланцевого крепления. | эл. мех.  3р-1 | 1 эл. дв. | 0,56 | 0,310 | 2 |
| 21-5 | Редуктор главного привода. | эл. мех. | 1редуктор | 0,46 | 0,274 |  |
|  | 1. Проверка отсутствия нагрева подшипников. 2. Очистка редуктора от загрязнения. 3. Проверка целостности корпуса и крышек редуктора, течи масла из разъемов и уплотнений. 4. Проверка рабочих зазоров в зацеплении червячной пары. 5. Проверка крепления тормозной полумуфты. 6. Смазка шарнирных соединений. | 5р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-6 | Канатоведущий шкив (КВШ). | эл. мех. | 1 КВШ | 0,88 | 0,490 |  |
|  | 1. Проверка крепления канатоведущего шкива. 2. Очистка ручьев КВШ. 3. Проверка износа ручьев канатоведущего шкива. 4. Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин. 5. Убедиться в отсутствии перебега и проскальзывания канатов. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-7 | Отводные блоки. | эл. мех. | 1 блок | 0,77 | 0,430 |  |
|  | 1. Проверка крепления балок и блока на балках. 2. Очистка и проверка износа ручьев. 3. Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин на блоке. 4. Контроль поступления смазки на подшипники. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-8 | Шкаф управления лифтом. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Очистка электроаппаратуры и шкафа управления от пыли. 2. Проверка коммутационной аппаратуры, регулировка. 3. Проверка клеммных соединений, разъемов и мест паек проводов. 4. Проверка и регулировка параметров электросхемы. 5. Проверка состояния элементов, электронных плат, установленных в шкафу управления. 6. Проверка номиналов установленной предохранительной аппаратуры. 7. Проверка цепей заземления. 8. Проверка исправности работы электроаппаратов во всех режимах работы лифта. |  |  |  |  |  |
|  | - для лифтов со скоростью кабины до 0,71 м/с | эл. мех.  5р-1  4р-1 | 1 шкаф | 4,50 | 2,990 | 1 |
|  | - для лифтов со скоростью кабины до 1 м/с | эл. мех.  5р-1  4р-1 | 1 шкаф | 5,39 | 3,580 | 2 |
|  | - для лифтов со скоростью кабины более 1 м/с и элементами микроэлектроники. | эл. мех.  6р-1  4р-1 | 1 шкаф | 6,37 | 4,470 | 3 |
| 21-9 | Трансформаторы. | эл. мех. | 1 трансф. | 0,21 | 0,120 |  |
|  | 1. Очистка корпуса и обмоток. 2. Подтяжка креплений и стяжка магнитопровода. 3. Зачистка и подтяжка клеммных соединений. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
|  | ШАХТА |  |  |  |  |  |
| 21-10 | Ограждение и каркас шахты. |  |  |  |  |  |
|  | Сетчатая шахта. | эл. мех. | 1 этаж | 0,43 | 0,230 | 1 |
|  | 1. Осмотр ограждения и каркаса. 2. Очистка металлических частей и сетки от загрязнений. 3. Проверка креплений. | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | Глухая шахта. | эл. мех. | 1 этаж | 0,29 | 0,160 | 2 |
|  | 1. Осмотр портальной части шахты. 2. Очистка от загрязнений. 3. Проверка креплений. | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | Приставная шахта. | эл. мех. | 1 этаж | 0,60 | 0,31 | 3 |
|  | 1. Осмотр каркаса и ограждения. 2. Очистка элементов каркаса и остекления. 3. Проверка креплений элементов каркаса и остекления. | 3р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-11 | Двери шахты лифта с автоматическим приводом дверей. | эл. мех.  4р-1 | 1 этаж | 0,89 | 0,56 |  |
|  | 1. Проверка величины перекрытия роликов замков дверей шахты отводкой двери кабины. 2. Проверка работы блокировочных контактов ДЗ и ДШ, контролирующих закрытие створок дверей шахты и запирание. 3. Проверка зазоров между линейками и контрроликами кареток створок. 4. Проверка зазоров между упорами кареток и защелками замков. 5. Проверка величины запаса перекрытия упора защелкой замка. 6. Проверка состояния резиновых амортизаторов упора кареток. 7. Проверка креплений направляющих линеек, роликов к кареткам, резинового профиля, створок к кареткам, башмаков створок. 8. Проверка зазоров между нижним торцом створок и порогом закрытой двери шахты, створками и обрамлением дверного проема шахты. 9. Проверка зазора между порогом дверей шахты и отводкой двери кабины. 10. Проверка зазора между порогом дверей кабины и роликами рычагов замков дверей шахты. |  |  |  |  |  |
| 21-12 | Двери шахты лифта с распашными дверями. | эл. мех.  3р-1 | 1 этаж | 0,44 | 0,246 |  |
|  | 1. Проверка ограждения двери, петель, смотрового отверстия. 2. Проверка и регулировка неавтоматического замка. 3. Проверка и регулировка автоматического замка. 4. Проверка и регулировка регламентированных зазоров. 5. Проверка работы блок-контактов автоматического замка, подтяжка клемм, чистка контактов. |  |  |  |  |  |
|  | КАБИНА |  |  |  |  |  |
| 21-13 | Подвеска кабины. | эл. мех. | подвеска | 0,34 | 0,187 |  |
|  | 1. Осмотр и очистка ветошью подвески кабины. 2. Проверка целостности канатодержателей, тяг, осей, пальцев, шплинтов. 3. Проверка горизонтальности балансира. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-14 | Устройство слабины подъемных канатов (СПК) | эл. мех.  4р-1 | устр. | 0,05 | 0,03 |  |
|  | 1. Проверка и подтяжка креплений СПК. 2. Проверка легкости хода. 3. Очистка и смазка шарнирных соединений. 4. Выверка зазора между рамкой и роликом контакта | 2р-1 |  |  |  |  |
| 21-15 | Дополнительное устройство слабины тяговых канатов (ДУСК) | эл. мех.  5р-1 | устр. | 0,1 | 0,065 |  |
|  | 1. Очистка, смазка шарниров. 2. Проверка, подтяжка креплений. 3. Проверка упругости пружины, регулировка усилия на рычаге. 4. Проверка, установка регламентированного зазора площадка ДУСК - ролик выключателя. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-16 | Крыша кабина и каркас. | эл. мех. | 1 кабина | 0,34 | 0,187 |  |
|  | 1. Осмотр оборудования крыши кабины и каркаса. 2. Очистка от загрязнений, протирка ветошью. 3. Осмотр и подтяжка разъемных соединений, осмотр сварных соединений. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-17 | Электропроводка в клеммной коробке кабины. | эл. мех.  3р-1 | 10 клемм | 0,29 | 0,159 |  |
|  | 1. Осмотр электропроводки. 2. Вскрытие клеммной коробки кабины. 3. Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений. 4. Восстановление маркировки. 5. Закрытие клеммной коробки. |  |  |  |  |  |
| 21-18 | Электроаппараты на крыше кабины (КЛ, СПК, ДУСК, ДТО и др.) | эл. мех.  4р-1 | эл. ап. | 0,17 | 0,09 |  |
|  | 1. Осмотр, проверка, очистка от нагара. 2. Регулировка провалов и растворов контактов. 3. Подтяжка клеммных соединений контактов в аппаратах. 4. Осмотр подводки к электроаппаратам. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 21-19 | Башмаки кабины. | эл. мех. |  |  |  |  |
|  | 1. Осмотр башмаков. 2. Очистка башмаков от загрязнений. 3. Регулировка зазоров по штихмасу. 4. Подтяжка креплений. 5. Проверка состояния и действия пружин, регулировка | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | - лифты с раздвижными дверями |  | башмак | 0,11 | 0,061 | 1 |
|  | - лифты с распашными дверями |  | башмак | 0,15 | 0,083 | 2 |
| 21-20 | Смазывающие аппараты на кабине. | эл. мех. | смаз. ап. | 0,32 | 0,18 |  |
|  | 1. Проверка крепления. 2. Очистка от загрязнений. 3. Доливка масла. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-21 | Ловители. | эл. мех. | система | 0,72 | 0,45 |  |
|  | 1. Очистка системы ловителей от загрязнений. 2. Проверка легкости хода и установочных размеров шарнирно-рычажного механизма. 3. Смазывание шарниров. 4. Проверка зазоров между клиньями и направляющими. | 5р-1  3р-1 |  |  |  |  |
| 21-22 | Подвижный пол кабины. | эл. мех. | кабина | 1,02 | 0,56 |  |
|  | 1. Осмотр и очистка нижней балки и деталей подвижного пола. 2. Подтяжка креплений. 3. Регулировка хода подвижного пола укорачиванием или удлинением тяг. 4. Регулировка растворов и провалов подпольных контактов и зазоров между упорами и штоками контактов. 5. Проверка работы пола. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-23 | Подвесной кабель. | эл. мех. | кабель | 0,40 | 0,220 |  |
|  | 1. Проверка креплений кабеля в шахте и под кабиной. 2. Проверка отсутствия отклонения кабеля от вертикальности во время движения. 3. Проверка защитной изоляции и состояния мест разделки оболочки кабеля (внешним осмотром). | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-24 | Пост управления в кабине лифта. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Осмотр поста управления лифтом в кабине со снятием крышки. 2. Проверка работы контактных пар, исправности пружин, целостности кнопок. 3. Подтяжка клемм. 4. Закрепление крышки. | эл. мех.  4р-1 | пост управлен. | 0,529 | 0,331 |  |
| 21-25 | Кабина лифта с раздвижными дверями. | эл. мех.  4р-1 | кабина | 0,67 | 0,370 |  |
|  | 1. Проверка крепления щитов купе и их состояние. 2. Проверка крепления вентиляционных решеток, люка и аппаратов, установленных в кабине. 3. Проверка основного и аварийного освещения кабины, состояния плафона. 4. Проверка крепления кареток ДК и створок, их регулировка. 5. Проверка состояния тросика связи створок, пружины закрытия ДК и их натяжение. 6. Очистка купе кабины изнутри. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 21-26 | Привод дверей кабины. |  |  |  |  |  |
|  | 1. Очистка привода от загрязнений. 2. Проверка надежности крепления редуктора, электродвигателя. 3. Проверка надежности крепления и соосности шкивов. 4. Проверка натяжения ремня и его износ. 5. Проверка уровня масла в редукторе (дополнить до нормы). 6. Проверка износа червячной пары редуктора. 7. Проверка и регулировка блок-контактов ВКО и ВКЗ, микропереключателя реверса. 8. Проверка крепления водила и элементов на нем (кулачки, рычаг реверса, шток, ролик...). 9. Проверка срабатывания реверса и привода в целом |  |  |  |  |  |
|  | - лифт г/п 320 кгс | эл. мех. | привод | 0,69 | 0,43 | 1 |
|  | - лифт г/п 500 кгс с широкой створкой (дополнительно: контроль вытяжки и износа цепи; контроль износа звездочек; работа пластинчатой пружины реверса). | 4р-1 |  | 1,12 | 0,70 | 2 |
| 21-27 | Кабина лифта с распашными дверями. | эл. мех.  4р-1 | кабина | 0,77 | 0,43 |  |
|  | 1. Проверка состояния щитов купе и их закрепление. 2. Проверка крепления вентиляционных решеток, аппаратов в купе и плафона освещения. 3. Проверка крепления фартучного устройства. 4. Проверка крепления и работа контакта ДК. 5. Проверка, крепление створок и упоров дверей кабины, их состояние. 6. Очистка купе кабины. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 21-28 | Электромагнитная отводка. | эл. мех. | ЭМО | 0,78 | 0,43 |  |
|  | 1. Очистка от загрязнений электромагнита и мех. части отводки. 2. Контроль износа втулки магнита и шарниров мех. части. 3. Устранение повышенных люфтов в шарнирах. 4. Закрепление отводки и регулировка рабочих зазоров. | 3р-1 |  |  |  |  |
|  | КАНАТЫ |  |  |  |  |  |
| 21-29 | Канаты тяговые или ограничителя скорости. | эл. мех.  4р-1 | 100 м | 1,56 | 0,866 |  |
|  | 1. Очистка канатов ограничителя скорости или тяговых при перемещении кабины от штурвала. 2. Осмотр канатов и определение степени их износа | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | ПРОТИВОВЕС |  |  |  |  |  |
| 21-30 | Подвеска противовеса. | эл. мех. | противовес | 0,31 | 0,173 |  |
|  | 1. Очистка подвески противовеса. 2. Проверка износа тяг и балки. 3. Проверка состояния пружин, клиновых зажимов, обойм, втулок, осей, чашек. 4. Проверка резьбовых соединений, состояния шплинтов. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-31 | Каркас противовеса и грузы. | эл. мех. | противовес | 0,46 | 0,26 |  |
|  | 1. Очистка каркаса и груза от загрязнений. 2. Проверка отсутствия перекоса. 3. Проверка креплений верхней и нижней балки, стяжки стояков. 4. Проверка крепления грузов и их состояние. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-32 | Башмаки противовеса. | эл. мех. | башмак | 0,11 | 0,061 |  |
|  | 1. Осмотр башмаков. 2. Очистка башмаков. 3. Регулировка зазоров. 4. Подтяжка крепления. 5. Проверка действие. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-33 | Смазывающее устройство. | эл. мех. | смаз. ап. | 0,32 | 0,18 |  |
|  | 1. Проверка крепления. 2. Очистка от грязи. 3. Доливка масла. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-34 | Направляющие кабины или противовеса. | эл. мех.  4р-1 | этаж | 0,72 | 0,40 |  |
|  | 1. Выверка направляющих по штихмасу. 2. Проведение замеров отклонение от вертикального положения. 3. Выставление направляющих. 4. Зачистка мест стыков. 5. Проверка и подтяжка креплений направляющих. 6. Проверка крепления закладных. 7. Очистка направляющих от загрязнений. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | ЭЛЕКТРОАППАРАТЫ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ШАХТЕ |  |  |  |  |  |
| 21-35 | Этажные переключатели. | эл. мех. | этажный | 0,19 | 0,10 |  |
|  | 1. Проверка и регулировка зазоров между торцом оси ролика и дном комбинированной отводки. 2. Выверка положения этажного переключателя относительно комбинированной отводки. 3. Установка зазора между корпусом переключателя и комбинированной отводкой. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов контактов. 5. Подтяжка крепления всех деталей и клеммных соединений проводов. 6. Смазка оси ролика. | 4р-1  2р-1 | перекл. |  |  |  |
| 21-36 | Датчики селекции или точной остановки. | эл. мех.  3р-1 | датчик | 0,09 | 0,05 |  |
|  | 1. Осмотр и подтяжка креплений датчика, шунта. 2. Проверка зазоров между датчиком и шунтом. |  |  |  |  |  |
| 21-37 | Вызывные аппараты. | эл. мех. | аппарат | 0,26 | 0,14 |  |
|  | 1. Снятие крышки вызывного аппарата. 2. Очистка контактов и подтяжка клемм. 3. Закрытие аппарата, его закрепление, проверка в работе. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-38 | Табло местонахождения лифта. | эл. мех. | табло | 0,23 | 0,13 |  |
|  | 1. Открытие табло. 2. Очистка табло. 3. Проверка эл. соединений. 4. Закрепление табло. | 3р-1 |  |  |  |  |
| 21-39 | Электропроводка в клеммной коробке шахты. | эл. мех.  3р-1 | коробка | 0,29 | 0,59 |  |
|  | 1. Осмотр электропроводки. 2. Вскрытие клеммной коробки шахты. 3. Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений. 4. Восстановление маркировки. 5. Закрытие клеммной коробки. |  |  |  |  |  |
| 21-40 | Конечный выключатель на лифтах с распашными дверями. | эл. мех.  4р-1 | выключ. | 0,42 | 0,23 |  |
|  | 1. Очистка от загрязнений конечного выключателя. 2. Проверка креплений корпуса, штока с роликом. 3. Очистка контактных групп и подтяжка клеммных соединений. 4. Проверка работы качалки вручную. 5. Проверка срабатывания выключателя при переспуске и переподъеме. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 21-41 | Конечный выключатель лифта с автоматическим приводом ДК. | эл. мех.  4р-1 | выключ. | 0,60 | 0,34 |  |
|  | 1. Проверка креплений контакта, рычага, грузов. 2. Очистка контактных групп и подтяжка клемм контакта. 3. Очистка шарнира рычага, смазка, проверка легкости работы. 4. Регулировка срабатывания при переспуске-переподъеме кабины. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | ПРИЯМОК ЛИФТА |  |  |  |  |  |
| 21-42 | Очистка приямка. | эл.мех | приямок | 0,17 | 0,085 |  |
|  | 1. Очистка приямка от мусора. 2. Выноска мусора. 3. Протирка металлоконструкций ветошью. | 2р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-43 | Буферное устройство (пружинное). | эл. мех. | устр-во | 0,11 | 0,062 |  |
|  | 1. Очистка пружин буфера. 2. Осмотр пружин. 3. Проверка крепление стаканов. 4. Проверка целостности тумб. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-44 | Натяжное устройство. | эл. мех. | устр-во | 0,73 | 0,404 |  |
|  | 1. Очистка натяжного устройства. 2. Подтяжка креплений. 3. Проверка смазки шарнира и подшипников. 4. Проверка горизонтальности. 5. Проверка срабатывания блок-контакта. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-45 | Буферное устройство (гидравлическое). | эл. мех.  3р-1 | устр-во | 0,08 | 0,05 |  |
|  | 1. Очистка буфера. 2. Проверка уровня масла (при необходимости доливка) 3. Проверка действия выключателя. |  |  |  |  |  |
| 21-46 | Электроаппараты установленные в приямке. | эл. мех.  4р-1 | эл.апп. | 0,17 | 0,09 |  |
|  | 1. Осмотр, проверка, очистка от нагара. 2. Регулировка провалов и растворов. 3. Подтяжка клеммных соединений. 4. Осмотр подвески к электроаппаратам. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 21-47 | Ограничитель скорости. | эл. мех. | огранич. | 0,49 | 0,274 |  |
|  | 1. Снятие каната ограничителя скорости со шкива. 2. Навеска каната на шкив. 3. Осмотр и очистка корпуса ограничителя от загрязнений. 4. Осмотр шкива ограничителя. 5. Очистка рабочего ручья от загрязнений. 6. Проверка отсутствия заеданий шарнирных соединений, состояния подвижных грузов. | 4р-1  2р-1 |  |  |  |  |
| 21-48 | Проверка исправности работы ограничителя скорости (ОС). | эл. мех.  4р-1 | 1 ОС | 0,16 | 0,086 |  |
|  | 1. Перебрасывание каната ОС на контрольный шкив и обратно. 2. Включение лифта в работу в режиме управления из машинного помещения (пуск вниз) и проверка срабатывания ОС и ловителей. 3. Снятие кабины с ловителей. 4. Включение лифта в нормальный режим работы. | 2р-1 |  |  |  |  |
|  | ЭЛЕКТРОПРОВОДКА |  |  |  |  |  |
| 21-49 | Вводный рубильник. | эл. мех. | 1 рубил. | 0,66 | 0,41 |  |
|  | 1. Внешний осмотр, очистка. 2. Проверка состояния соединений проводов, контактных стоек, пинцетов. 3. Проверка крепления рычага, траверсы ножей. 4. Подтяжка клеммных соединений. 5. Регулировка зазоров пинцетов. 6. Проверка заземляющего проводника. | 4р-1 |  |  |  |  |
| 21-50 | Электропроводка в машинном помещении или в шахте лифта. | эл. мех.  4р-1 | 1маш.пом. или | 0,36 | 0,20 |  |
|  | 1. Очистка открыто проложенной проводки. 2. Устранение провисаний. 3. Проверка состояния на выходах из труб, металлорукавов и на вводах в электроаппараты, светильники | 2р-1 | 1эт.шахты |  |  |  |
| 21-51 | Проверка работы лифта во всех режимах |  |  |  |  |  |
|  | - Для лифта с распашными дверями | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 лифт | 0,36 | 0,20 | 1 |
|  | - Для лифта с одиночным управлением и скоростью до 0,71 м/сек | эл. мех.  4р-1  2р-1 | 1 лифт | 0,45 | 0,25 | 2 |
|  | - Для лифта с одиночным управлением и скоростью до 1,0 м/сек | эл. мех.  5р-1  3р-1 | 1 лифт | 0,55 | 0,34 | 3 |
|  | - Для лифта с парным управлением | эл. мех.  5р-1  3р-1 | 1 лифт | 1,15 | 0,72 | 4 |
|  | - Для лифта с групповым управлением | эл. мех.  5р-1  3р-1 | 1 лифт | 2,30 | 1,44 | 5 |
| 21-52 | Специальные блоки защиты и контроля. | эл. мех.  5р-1 | 1 блок |  |  |  |
|  | 1. Перевод лифта в режим "Управление из машинного помещения".2. Проверка элементов блока внешним осмотром. 3. Проверка соединений разъемов, обтяжка клемм, контроль состояния мест пайки. 4. Замер параметров эл. схемы. 5. Проверка блока на функционирование. |  |  |  |  |  |
|  | - Устройство защиты двигателя лифта (УЗДЛ). |  |  | 0,78 | 0,56 | 1 |
|  | - Блок универсальной защиты (БУЗ). |  |  | 1,0 | 0,70 | 2 |
|  | - Блок сигнализации (БС). |  |  | 1,68 | 1,18 | 3 |
|  | - Устройство контроля скорости лифта (УКСЛ). |  |  | 0,68 | 0,48 | 4 |
|  | - Блок электронного селектора (БЭС). |  |  | 0,86 | 0,60 | 5 |
|  | - Устройство безопасности (УБ-1). |  |  | 1,38 | 0,97 | 6 |
|  | - Устройство контроля дверей шахты (УКДШ). |  |  | 1,59 | 1,12 | 7 |
|  | **Глава 2. Регламентные работы** |  |  |  |  |  |
| 22-1 | Проверка двусторонней переговорной связи и сигналов неисправности лифта из кабины | эл. мех.  2р-1 | 1 кабина | 0,23 | 0,11 |  |
|  | 1. Произвести вызов диспетчера ОДС. 2. Оценить качество переговорной связи. 3. Убедиться в прохождении на ОДС сигналов "Дверь шахты открыта" и "Пассажир в неподвижной кабине". |  |  |  |  |  |
| 22-2 | Проверка двусторонней связи из машинного помещения и сигналов неисправности лифта, также контроля закрытия дверей. | эл. мех.  2р-1 | 1маш.пом. | 0,11 | 0,06 |  |
|  | 1. Проверка контроля закрытия двери машинного пом. 2. Убедиться в прохождении на ОДС сигнала "Нет фазы".3. Произвести вызов диспетчера ОДС, оценить качество двусторонней связи из машинного помещения. |  |  |  |  |  |
| 22-3 | Освещение. | эл. мех. | 1 лифт | 0,21 | 0,10 |  |
|  | 1. Проверка освещения посадочных площадок. 2. Проверка освещения купе. 3. Проверка освещения шахты и приямка. 4. Проверка освещения подходов к машинному помещению и машинного помещения. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 22-4 | Проверка точности остановок и работы лифта по вызовам | эл. мех.  2р-1 | 1 этаж | 0,13 | 0,06 |  |
|  | 1. Проверка работы лифта по вызовам. 2. Проверка световой сигнализации. 3. Проверка точности остановок по этажам. |  |  |  |  |  |
| 22-5 | Проверка точности остановок и работы лифта по приказам | эл. мех.  2р-1 | 1 этаж | 0,07 | 0,03 |  |
|  | 1. Проверка состояния и работы панели приказов. 2. Проверка точности остановок по этажам. |  |  |  |  |  |
| 22-6 | Проверка ограждения и надежности запирания дверей шахты (ДШ). | эл. мех.  2р-1 | 1 этаж | 0,07 | 0,03 |  |
|  | 1. Осмотр ограждения. 2. Проверка наличия предупредительных плакатов. 3. Проверка запирания дверей шахты. |  |  |  |  |  |
| 22-7 | Проверка купе кабины лифта с раздвижными дверями | эл. мех.  2р-1 | 1 купе | 0,23 | 0,12 |  |
|  | 1. Проверка состояния купе кабины внешним осмотром. 2. Проверка исправности эл. цепи закрытия дверей и эл. цепи реверса привода дверей, работы кнопки "Стоп". 3. Проверка надежности механического запирания дверей при движении лифта. 4. Прочистка паза порожка дверей |  |  |  |  |  |
| 22-8 | Проверка купе лифта с распашными дверями | эл. мех.  2р-1 | 1 купе | 0,22 | 0,11 |  |
|  | 1. Проверка состояния ограждения купе. 2. Проверка состояния и крепления створок дверей, фартучного устройства, контакта ДК и упоров створок дверей. 3. Проверка действия контакта ДК. |  |  |  |  |  |
| 22-9 | Проверка подвижного пола кабины | эл. мех. | 1 пол | 0,18 | 0,09 |  |
|  | 1. Проверка состояния пола. 2. Прочистка зазоров по периметру. 3. Проверка работы пола грузом 15 кгс. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 22-10 | Проверка электромагнитной отводки (ЭМО) | эл. мех.  2р-1 | 1 ЭМО | 0,15 | 0,07 |  |
|  | 1. Проверка износа ЭМО.  2. Проверка ЭМО в работе. |  |  |  |  |  |
| 22-11 | Проверка автоматических замков дверей шахты и кабины лифта с раздвижными дверями | эл. мех.  2р-1 | 1 этаж | 0,04 | 0,02 |  |
|  | 1. Проверка автоматических замков дверей стандартным шаблоном.  2. Проверка действия кнопки "Стоп". |  |  |  |  |  |
| 22-12 | Проверка санитарного состояния крыши кабины и приямка шахты. | эл. мех.  2р-1 | 1 лифт | 0,05 | 0,03 |  |
|  | Проверка санитарного и противопожарного состояния крыши кабины и приямка шахты. При загрязнении уборка. |  |  |  |  |  |
| 22-13 | Проверка машинного помещения | эл. мех. | 1маш.пом. | 0,20 | 0,10 |  |
|  | 1. Проверка исправности замка двери. 2. Визуальный осмотр оборудования. 3. Поддержание санитарного состояния согласно требований. | 2р-1 |  |  |  |  |
| 22-14 | Ежесуточное диагностирование линий громкоговорящей связи к лифтам с пульта ОДС. | эл. мех.  3р-1 | 10 лифт.  10 МП | 0,11 | 0,06 |  |
|  | 1. Проверка линии микрофонов лифта и машинного помещения. 2. Проверка линии динамиков лифта и машинного помещения. 3. Проверка линии датчика контроля закрытия машинного помещения |  |  |  |  |  |