+---------------------------------------------------------------+

¦ Министерство строительства Российской Федерации ¦

¦ ¦

¦ (МИНСТРОЙ РОССИИ) ¦

¦ ¦

¦ НОРМАТИВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ¦

¦ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ¦

¦ ¦

¦ Сборник 13 ¦

¦ ¦

¦ ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ¦

¦ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ ¦

¦ ¦

¦ 1994 ¦

+---------------------------------------------------------------+

2

Разработаны инженерами Моисеевым В.А. (государственное предприятие "Туластройпроект"), Давыденковой З.А., Рожанским Е.Г., Шестовой Ю.М. (АО "КИВЦ"), Кузнецовым В.И., Степановым В.А., Шутовым А.А., Антоненковым Н.Е. (Главное управление совершенствования ценообразования и сметного нормирования в строительстве Минстроя России), Саватеевым Л.А. (ЦНИИЭУС Госстроя России).

Предназначены для инженерно-технических и экономических служб строительных, комплектующих и проектных организаций.

Замечания и предложения направлять по адресам:

300600 Тула, проспект Ленина, 81, ГП "Туластройпроект";

117987 Москва, ул. Строителей, 8, корп. 2, Минстрой России, Главценообразования.

3

С О Д Е Р Ж А Н И Е

стр.

Техническая часть .......................................... 7

Раздел 01. Футеровка штучными кислотоупорными материалами ... 11

Таблица 13-1. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке 11

Таблица 13-2. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе 15

Таблица 13-3. Футеровка на замазке Арзамит-5 ................ 16

Таблица 13-4. Футеровка на цементном растворе ............... 21

Таблица 13-5. Футеровка на эпоксидной замазке ............... 25

Таблица 13-6. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-слан-

цевой композиции ............................................ 31

Таблица 13-7. Футеровка на мастике битуминоль ............... 34

Таблица 13-8. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке

впустошовку ................................................. 36

Таблица 13-9. Футеровка на портландцементном растворе впус-

тошовку ..................................................... 37

Таблица 13-10. Футеровка на силикатной замазке с одновремен-

ным заполнением швов замазкой Арзамит-V ..................... 40

Раздел 02. Кладка из кислотоупорного кирпича и крупноразмер-

ной керамики ................................................ 42

Таблица 13-11. Кладка на кислотоупорной силикатной замазке .. 43

Таблица 13-12. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке

Арзамит-V ................................................... 44

Раздел 03. Огрунтовка и окраска поверхностей ................ 44

Таблица 13-13. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхно-

стей ........................................................ 44

Таблица 13-14. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверх-

ностей лаком этинолевым ..................................... 48

Таблица 13-15. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверх-

ностей эпоксидно-сланцевым составом без растворителя ........ 48

Таблица 13-16. Огрунтовка металлических поверхностей ........ 49

4

Таблица 13-17. Огрунтовка металлических поверхностей ........ 51

Таблица 13-18. Огрунтовка металлических поверхностей ........ 52

Таблица 13-19. Огрунтовка металлических поверхностей ........ 53

Таблица 13-20. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатурен- 54

ных поверхностей ............................................

Таблица 13-21. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатурен-

ных поверхностей ............................................ 56

Таблица 13-22. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатурен-

ных поверхностей эмалью ПФ-1126 ............................. 57

Таблица 13-23. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатурен-

ных поверхностей ............................................ 58

Таблица 13-24. Защита бетонных поверхностей трещиностойкими

покрытиями .................................................. 59

Таблица 13-25. Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей 60

Таблица 13-26. Окраска металлических огрунтованных поверхнос-

тей ......................................................... 61

Таблица 13-27. Окраска металлических огрунтованных поверхнос-

тей ......................................................... 64

Таблица 13-28. Окраска металлических огрунтованных поверхнос-

тей ......................................................... 65

Таблица 13-29. Окраска металлических огрунтованных поверхнос-

тей ......................................................... 66

Таблица 13-30. Окраска металлических огрунтованных поверхнос-

тей ......................................................... 67

Таблица 13-31. Шпатлевка поверхностей ....................... 69

Раздел. Гуммирование (обкладка листовыми резинами и нанесение

жидких резиновых смесей) .................................... 72

Таблица 13-32. Обкладка сырыми резинами оборудования и труб

диаметром более 500 мм ...................................... 72

Таблица 13-33. Обкладка сырыми резинами трубопроводов диамет-

ром до 500 мм ............................................... 75

Таблица 13-34. Обкладка сырыми резинами мелких изделий пло-

щадью до 0,1 м2 ............................................. 81

Таблица 13-36. Гуммирование из растворов .................... 83

5

Раздел 05. Оклеечные покрытия ............................... 83

Таблица 13-37. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме.. 83

Таблица 13-38. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщи-

ной 2,5 мм .................................................. 86

Таблица 13-39. Оклейка стеклотканью ......................... 89

Таблица 13-40. Оклейка стеклотканью ......................... 90

Таблица 13-41. Оклейка листовым асбестом толщиной 5 мм на си-

ликатной замазке ............................................ 92

Таблица 13-42. Оклейка поливинилхлоридным пластикатом ....... 93

Таблица 13-43. Оклейка бетонных поверхностей полиэтиленовой

пленкой на бутилкаучуковом клее ............................. 94

Раздел 06. Подготовительные работы .......................... 95

Таблица 13-44. Подготовка основания металлических поверхно-

стей ........................................................ 95

Таблица 13-45. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубо-

проводов .................................................... 97

Раздел 07. Разные работы .................................... 98

Таблица 13-46. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом ........ 98

Таблица 13-47. Защита штуцеров вкладышами ................... 99

Таблица 13-48. Разделка швов футеровки на силикатных кисло-

тоупорных вяжущих ........................................... 101

Таблица 13-49. Пропитка щебня, уложенного в днищах аппаратов,

мастикой "битуминоль Н-2" ................................... 106

Таблица 13-50. Окисловка швов силикатной футеровки .......... 106

Таблица 13-51. Испытание на непроницаемость полиизобутилено-

вого покрытия наливов воды .................................. 106

Таблица 13-52. Гидрофобизация, флюатирование бетонных поверх-

ностей ...................................................... 107

Таблица 13-53. Приготовление химически стойких смесей ....... 108

Таблица 13-54. Укладка химически стойких смесей ............. 109

Таблица 13-55. Гидроизоляция бетонных поверхностей .......... 110

6

Таблица 13-56. Устройство и разборка инвентарных трубчатых

лесов внутри аппаратов ...................................... 111

Таблица 13-57. Устройство и разборка средств подмащивания

для окраски металлоконструкций .............................. 112

Таблица 13-58. Устройство и разборка средств подмащивания

для окраски металлоконструкций эстакад и галерей ............ 113

Раздел 08. Металлические покрытия ........................... 113

Таблица 13-59. Покрытие металлизацией с использованипм про-

волоки из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм ............. 113

Таблица 13-60. Покрытие металлизацией с использованием алю-

минивой проволоки диаметром до 1,5 мм ....................... 117

7

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Общие указания

1.1. Настоящий сборник содержит нормативные показатели расхода

материалов на работы по защите строительных конструкций и оборудова-

ния от воздействия агрессивных сред.

Разработан на основе сборника 13 "Защита строительных конструк-

ций и оборудования от коррозии" СНиР-91 (СНиП 4.02-91) с конкретиза-

цией структур строительно - монтажных процессов и выделением операций

предусматривающих расход материалов.

1.2. Нормативные показатели расхода материалов предназначены

для определения потребности ресурсов при выполнении работ по защите

строительных конструкций и оборудования от воздействия агрессивных

сред и расчета плановой и фактической себестоимости указанных работ

на основе калькулирования издержек производства в ценах и тарифах то-

го периода, для которого определяется сметная и фактическая стоимость

работ. Нормативные показатели применяются всеми участниками инвести-

ционного процесса независимо от форм собственности и ведомственной

принадлежности.

1.3. В основу нормативных показателей положены производственные

нормы расхода материалов, определяющие максимально допустимый расход

материалов на производство единицы продукции строительного процесса

(рабочей операции) заданного качества при уровне техники, технологии,

организации строительства и использовании материальных ресурсов, со-

ответствующих требованиям стандартов и нормативных документов.

1.4. Нормами учтены чистый расход и трудноустранимые потери

(отходы) материалов, образующиеся в пределах строительной площадки

при выполнении рабочих операций, предусмотренных технологией и орга-

низацией производства.

1.5. Нормы расчитаны на:

- применение штучных материалов отсортированных по размеру, чис-

тых, сухих, без трещин и отбитых углов;

- толщину прослойки из вяжущего состава при укладке штучных ма-

териалов не выше: 4 мм - при укладке на силикатных и полимерных за-

мазках толщиной до 50 мм, 5 мм - при толщине более 50 мм, 6 мм - при

укладке на битумных мастиках;

- ширину швов в футеровке не выше: 3 мм при укладке штучных кис-

лотоупорных материалов толщиной до 13 мм, 4 мм - при укладке толщиной

14-50 мм, 5 мм при укладке кислотоупорного кирпича, фасонной керамики

толщиной более 50 мм.

1.6. В нормы не включены:

- потери и отходы материалов, обусловленные отступлением от рег-

ламентированных технологических процессов и режимов работы, нарушени-

ем установленных правил организации производства и приемки работ,

применением некачественных материалов;

8

- потери и отходы материалов, образующиеся при транспортировании

их от поставщика до приобъектного склада;

- расход материалов на ремонтно - эксплуатационные и производс-

твенно - эксплутационные нужды в части изготовления, ремонта и экс-

плуатации оснастки, приспособлений, стендов, средств механизации и

т.п.

1.7. Нормы не предусматривают:

- устройства лесов высотой более 4 м (при их применении расход

материалов определяется по сборнику N 8 "Конструкции из кирпича и

блоков");

- изготовления опалубки и кружал при кладке и футеровке потолоч-

ных поверхностей (при необходимости расход материалов определяется по

сборнику N 45 "Промышленные печи и трубы");

- устройства подводки пара и воды к технологическим аппаратам

при открытом способе вулканизации гумировочных покрытий;

- устройства системы приточно-вытяжной вентиляции.

1.8. Нормы сборника на футеровочные, оклеечные и гуммировочные

работы определены для плоских и цилиндрических вертикальных поверх-

ностей, при производстве этих работ на других поверхностях (коничес-

ких, сферических и т.д.) к нормам соответствующих таблиц следует при-

менять поправочные коэффициенты, приведенные в разделе 3 технической

части.

1.9. При футеровке на силикатной замазке с уплотняющей добавкой

следует дополнительно учитывать спирт фуриловый в количестве 3 % от

нормы расхода жидкого стекла.

1.10. Нормы сборника на окрасочные работы разработаны с учетом

групп сложности металлических конструкций.

1.11. Нормы на окраску поверхностей разработаны на однослойное

покрытие, при окраске в несколько слоев нормы следует увеличить крат-

но количеству нанесенных слоев.

1.12. Нормы сборника на окраску металлических поверхностей раз-

работаны исходя из условия поставки конструкций и оборудования огрун-

тованными или окрашенными на заводе-изготовителе, при отсутствии за-

водской огрунтовке или окраски затраты материалов на эти работы сле-

дует учитывать дополнительно в соответствии с проектом.

1.13. Нормы сборника на металлические защитные покрытия расчита-

ны на толщину наносимого слоя 100 мкм, при толщине слоя, отличающей-

9

ся от принятой, их следует интерполировать прямопропорционально изме-

нению толщины покрытия.

1.14. Затраты на восстановление поврежденного защитного слоя ме-

таллических конструкций в процессе транспортировки и хранения учтены

нормами сборника 9 "Металлические конструкции".

1.15. Эмали ЭП-255, композиции ОС-12-01, ОС-51-03 для окраски

металлоконструкций (табл. 29) поставляются в комплекте с отвердителем

в количестве соответственно 0,42 кг, 0,18 кг, 0,072 кг на м2, что

утено нормами.

1.16. Нормами таблицы 44 расход песка металлического предусмот-

рен с учетом пятикратной оборачиваемости.

1.17. Нормы предусматривают механизированный способ работы по

огрунтовке и окраске конструкций.

Способ производства работ в ручную оговаривается дополнительно в

составе работы.

1.18. Расход материалов на покрытия масляными составами металли-

ческих конструкций в условиях строительной площадки в соответствии с

требованиями рабочей документации определяются по нормам сборника

15.04 "Малярные работы".

2. Правила исчисления объемов работ.

2.1. Площадь облицовки (футеровки) поверхностей штучными мате-

риалами следует исчислять по суммарной площади защищаемых плоскостей.

При многослойной облицовке (футеровке) следует суммировать площади по

каждому из слоев.

2.2. Площадь огрунтовки, окраски и шпатлевки следует исчислять

за вычетом проемов по наружному обводу коробок с добавлением площади

оконных и дверных откосов, за исключением мелких отверстий площадью

до 0,03 м2.

2.3. Площадь развернутой поверхности окрашиваемых металлических

конструкций принимается по рабочим чертежам.

10

3. Коэффициенты к нормам расхода материалов.

+----------------------------------------------------------+

¦ Условия применения ¦ Коэффициенты к нормам ¦

¦ ¦ расхода материалов ¦

+--------------------------------+-------------------------¦

¦ Футеровка: ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Сферических и конических повер-¦ кирпич и плитка - 1,03 ¦

¦ хностей; ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Каналов, лотков, фундаментов, ¦ кирпич и плитка - 1,03 ¦

¦ плинтусов, приямков, бортиков; ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Полов. ¦ кирпич и плитка - 1 ¦

¦ ¦ ¦

¦ Оклейка рулонными матери- ¦ ¦

¦ алами: ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Сферических и конических повер-¦ рулонные - 1,1 ¦

¦ хностей; ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Каналов, лотков, фундаментов, ¦ рулонные - 1,1 ¦

¦ плинтусов, приямков, бортиков. ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Оклейка листовыми материа-¦ ¦

¦ лами: ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Сферических и конических повер-¦ листовые - 1,1 ¦

¦ хностей; ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Каналов, лотков, фундаментов, ¦ листовые - 1,1 ¦

¦ плинтусов, приямков, бортиков. ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Гуммирование сферических и ¦ резины - 1,1 ¦

¦ конических поверхностей ¦ ¦

¦ ¦ ¦

¦ Работы по защите потолоч- ¦ 1,1 ¦

¦ ных поверхностей от коррозии ¦ ¦

+----------------------------------------------------------+

11

РАЗДЕЛ 01. ФУТЕРОВКА ШТУЧНЫМИ КИСЛОТОУПОРНЫМИ

МАТЕРИАЛАМИ

Таблица 13-1. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Сушка и просеивание

инертных наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04.

Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 05. Огрунтовка основания.

06. Шпатлевка. 07. Футеровка. 08. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на си- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ликатной кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорной замазке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кислотоупорной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦(керамической) ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.1¦ 20 мм ¦1 м2 ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,230 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 8,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 17,60 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.2¦ 35 мм ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,30 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 8,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 18,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦камнелитной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦(диабазовой), ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.3¦ 18 мм ¦ " ¦Плитки камнелитные ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(диабазовые), прямоу-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦гольные 180 х 115 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 18 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-682-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 8,25 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 17,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.4¦ 30 мм ¦ " ¦Плитки камнелитные ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(диабазовые), прямоу-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦гольные 250 х 180 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 30 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-682-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 8,24 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 17,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.5¦из прокатного ¦ " ¦Плитки из прокатного ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦шлакоситалла ¦ ¦шлакоситалла ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 10 мм ¦ ¦300 х 300 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 10 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19246-73, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-УССР-903-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,16 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 16,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.6¦прессованной из ¦ " ¦Плитки прессованные ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦шлакоситалла, ¦ ¦из шлакоситалла ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 15 мм ¦ ¦250 х 250 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦300 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.15 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19246-73, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-УССР-903-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,18 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 16,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделиями фасон- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными кислотоупор-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными керамически-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ми, толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.7¦ 50 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,112 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200 х 175 мм ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.50 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 9,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 19,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.8¦ 70 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,155 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200 х 175 мм ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.70 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,56 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 10,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 23,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным, прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1.9¦плашмя ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,138 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 10,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 23,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1. ¦на ребро ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,236 ¦

¦10 ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 2,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 14,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 33,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-1. ¦в кирпич ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,468 ¦

¦11 ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 3,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 24,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 57,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

15

Таблица 13-2. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Сушка и просеивание

инертных наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04.

Приготовление силикатного раствора, грунтовки, шпаклевки. 05. Огрун-

товка основания. 06. Шпатлевка. 07. Футеровка. 08. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на кис-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лотоупорном сили-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦катном растворе: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой кислото- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорной (керами- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческой), толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-2.1¦ 20 мм ¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 6,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 9,55 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 9,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-2.2¦ 35 мм ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 9,41 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-2.3¦плашмя ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,138 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,44 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 8,56 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 11,87 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-2.4¦на ребро ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,236 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 12,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 17,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 15,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-3. Футеровка на замазке Арзамит-5

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Приготовле-

ние замазки. 03. Огрунтовка штучных материалов. 04. Футеровка. 05. За-

тирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на за- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦мазке Арзамит-5: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кислотоупорной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦(керамической), ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.1¦ 20 мм ¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 5,45 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,33 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.2¦ 35 мм ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 6,31 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 5,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.3¦футеровочной, мар- " ¦Плитка футеровочная ¦ кг ¦ 17,7 ¦

¦ ¦ки АТМ-1, толщи- ¦ ¦из графитопласта, мар- ¦ ¦

¦ ¦ной 10 мм ¦ ¦ки АТМ-1, 180х125 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.10 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 48-20-58-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,72 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделиями фасон- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными кислотоупор-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными керамически-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ми, толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.4¦ 50 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,112 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.50 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 6,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 5,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.5¦ 70 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,155 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.70 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 9,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 7,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.6¦плашмя ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,138 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 9,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 7,35 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.7¦на ребро ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,236 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 16,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 13,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.8¦в кирпич ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,468 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 33,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 26,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделиями фасон- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными из графита ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3.9¦ 50 мм ¦ " ¦Изделия фасонные из ¦ кг ¦ 80 ¦

¦ ¦ ¦ ¦графита марок ГМ3, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГМЗ-О, ГМ3-А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦100 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 7,54 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 6,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3. ¦ 100 мм ¦ " ¦Изделия фасонные из ¦ кг ¦ 159 ¦

¦10 ¦ ¦ ¦графита марок ГМ3, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГМЗ-О, ГМ3-А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦100 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.100 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 12,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 8,73 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3. ¦ 200 мм ¦ " ¦Изделия фасонные из ¦ кг ¦ 317 ¦

¦11 ¦ ¦ ¦графита марок ГМ3, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГМЗ-О, ГМ3-А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦100 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.200 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 18,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 14,79 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделиями фасон- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными из угольного¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦материала толщи- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3. ¦ 50 мм ¦ " ¦Изделия фасонные из ¦ кг ¦ 80 ¦

¦12 ¦ ¦ ¦угольного материала ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦100 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 48-12-6-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 7,54 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 8,73 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3. ¦ 100 мм ¦ " ¦Изделия фасонные из ¦ кг ¦ 159 ¦

¦13 ¦ ¦ ¦угольного материала, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦100 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.100 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 48-12-6-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 12,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 9,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-3. ¦ 200 мм ¦ " ¦Изделия фасонные из ¦ кг ¦ 317 ¦

¦14 ¦ ¦ ¦угольного материала ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦100 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.200 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 48-12-6-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 18,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 14,79 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-4. Футеровка на цементном растворе

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Приготовление раст-

вора. 03. Футеровка. 04. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на це- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ментном растворе:¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой кислотоу-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦порной (керами- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческой): ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 20 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.1¦при приготовлении¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 7,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,009 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.2¦на готовом рас- ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦творе ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,011 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 35 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.3¦при приготовлении¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 7,41 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,009 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.4¦на готовом рас- ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦творе ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,012 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделиями фасон- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными и кислото- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорными керами- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческими ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 50 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.5¦при приготовлении¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,11 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.50 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 8,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,010 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.6¦на готовом раст- ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,11 ¦

¦ ¦воре ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.50 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,012 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 70 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.7¦при приготовлении¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,152 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.70 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 9,34 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,012 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.8¦на готовом раст- ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,152 ¦

¦ ¦воре ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.70 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,0132 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плашмя: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4.9¦при приготовлении¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,135 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 12,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,016 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4. ¦на готовом раст- ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,135 ¦

¦10 ¦воре ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,014 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на ребро: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4. ¦при приготовлении¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,232 ¦

¦11 ¦раствора на месте¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 16,69 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,021 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4. ¦на готовом раст- ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,232 ¦

¦12 ¦воре ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,021 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦в кирпич: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4. ¦при приготовлении¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,461 ¦

¦13 ¦раствора на месте¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 27,84 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,034 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-4. ¦на готовом раст- ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,461 ¦

¦14 ¦воре ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,036 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-5. Футеровка на эпоксидной замазке

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Сушка и

просеивание инертных заполнителей. 03. Приготовление замазки. 04. Ог-

рунтовка штучных материалов. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на эпо-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ксидной замазке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.1¦керамической ¦ 1 м2¦Плитки керамические ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦глазурованной ¦ ¦глазурованные ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 6 мм ¦ ¦150 х 150 мм для ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦внутренней облицовки ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стен, толщ. 6 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6141-91 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-17 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,115 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 3,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая, марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 7,64 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,21 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,33 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кислотоупорной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦(керамической), ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.2¦ 20 мм ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,133 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-17 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,144 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 4,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 7,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,25 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.3¦ 35 мм ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-17 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,159 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 4,66 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 9,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,46 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.4¦из прокатного ¦ " ¦Плитки из прокатного ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦шлакоситалла, ¦ ¦шлакоситалла, 300 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 10 мм ¦ ¦х 300 мм толщ. 10 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19246-82 и ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-УССР-903-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-17 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,176 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 4,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 7,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.5¦прессованной из ¦ " ¦Плитки прессованные ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦шлакоситалла, ¦ ¦из шлакоситалла, ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 15 мм ¦ ¦250 х 250 мм и 300 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦300 мм, толщ. 15 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19246-82 и ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-УССР-903-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-17 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,125 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 3,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 7,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,35 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦камнелитной (диа-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦базовой) прямо- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦угольной, толщи- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.6¦ 18 мм ¦ " ¦Плитки камнелитные ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(диабазовые) прямоу- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦гольные, 180 х 115 мм¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 18 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-682-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-17 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,135 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 7,81 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,25 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.7¦ 30 мм ¦ " ¦Плитки камнелитные ¦ т ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(диабазовые) прямоу- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦гольные, 250 х 180 мм¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 30 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-682876 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-17, ¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 4,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 8,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,41 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделиями фасон- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными кислотоупор-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными керамичес- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кими, толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.8¦ 50 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,112 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.50 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-17, ¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,168 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 4,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 9,53 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,49 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5.9¦ 70 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,155 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.70 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-17, ¦ кг ¦ 0,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 6,46 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 13,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,45 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5. ¦плашмя ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,138 ¦

¦10 ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил марка А-175, ¦ кг ¦ 0,24 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 6,45 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 13,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилат техничес- ¦ кг ¦ 0,45 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-5. ¦на ребро ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,236 ¦

¦11 ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил марка А-175, ¦ кг ¦ 0,39 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 21,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилат техничес- ¦ кг ¦ 0,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 1,06 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-6. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой

композиции

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича, блоков). 02. Сушка и

просеивание инертных наполнителей. 03. Огрунтовка штучных материалов.

04. Приготовление замазки. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на за- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦мазке на основе ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эпоксидно-сланце-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вой композиции: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кислотоупорной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦(керамической), ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-6.1¦ 20 мм ¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил марка А-175,¦ кг ¦ 0,09 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 3,28 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 6,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-6.2¦ 35 мм ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил марка А-175, ¦ кг ¦ 0,11 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 3,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 3,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая, марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 6,93 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-6.3¦шлакоситалла ¦ " ¦Плитки из прокатного ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦толщиной 10 мм ¦ ¦шлакоситала ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦300 х 300 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 10 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19246-73 и ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-УССР-903-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 2,11 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,26 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 2,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 7,58 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-6.4¦пресованной из ¦ " ¦Плитки прессованные ¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦шлакоситалла ¦ ¦из шлакоситалла ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 15 мм ¦ ¦250 х 250 мм, 300 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 300 мм, толщ.15 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19246-73 и ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-УССР-903-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 2,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,26 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидно-диа- ¦ кг ¦ 2,67 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 7,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-7. Футеровка на мастике "битуминоль"

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка

наполнителей. 03. Приготовление мастики. 04. Огрунтовка штучных мате-

риалов. 05. Футеровка. 06. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на мас-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тике "битуминоль": ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-7.1¦кислотоупорной ¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦(керамической), ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 35 мм ¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 0,31 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-45, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 6,26 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 4,95 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-7.2¦плашмя ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,138 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-45, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,09 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 8,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 6,45 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-7.3¦на ребро ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,236 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 0,67 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-45, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 13,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 10,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-8. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке впусто-

шовку

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка

наполнителей. 03. Приготовление раствора жидкого стекла. 04. Смешива-

ние отвердителя и наполнителя. 05. Приготовление замазки. 06. Огрун-

товка основания. 07. Шпатлевка. 08. Футеровка.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на си- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ликатной кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорной замазке ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦впустошовку: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-8.1¦плиткой кислото- ¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦упорной (керами- ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ческой), толщиной¦ ¦ные квадратные ¦ ¦ ¦

¦ ¦35 мм ¦ ¦150 х 150 мм и прямо-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 8,47 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 18,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-8.2¦плашмя ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,137 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,58 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 10,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 23,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-8.3¦на ребро ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,226 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 2,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 16,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 38,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-8.4¦в кирпич ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,448 ¦

¦ ¦ ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 4,89 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 32,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 76,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-9. Футеровка на портландцементном растворе впустошовку

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Приготовление раст-

вора. 03. Футеровка.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦портландцементном¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦растворе впусто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦шовку: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой кислотоу-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦порной (керами- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческой): ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной 35 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.1¦при приготовлении¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные 150 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 150 мм и прямо- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 7,35 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,009 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.2¦на готовом рас- ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦ ¦творе ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные 150 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 150 мм и прямо- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,012 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпичом кислото-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорным прямым: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плашмя: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.3¦при приготовлении¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,136 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 9,44 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,012 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.4¦на готовом раст- ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,136 ¦

¦ ¦воре ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,016 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на ребро: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.5¦при приготовлении¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,226 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 15,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,019 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.6¦на готовом раст- ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,226 ¦

¦ ¦воре ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,021 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦в кирпич: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.7¦при приготовлении¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,442 ¦

¦ ¦раствора на месте¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ кг ¦ 30,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 0,039 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-9.8¦на готовом раст- ¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,442 ¦

¦ ¦воре ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 0,051 ¦

¦ ¦ ¦ ¦М 400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-10. Футеровка на силикатной замазке с одновременным

заполнением швов замазкой Арзамит-5

Состав работ: 01. Сортировка плиток (кирпича). 02. Просеивание и сушка

инертных наполнителей. 03. Смешивание отвердителя и наполнителя . 04.

Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление грунтовки,

шпатлевки, замазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка. 08. При-

готовление замазки Арзамит-5. 09. Огрунтовка штучных материалов. 10.

Футеровка. 11. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Футеровка на си- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ликатной замазке ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦с одновременным ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦заполнением швов ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦замазкой Арза- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦мит-5: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦плиткой ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦керамической ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦(кислотоупорной),¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-10.¦ 20 мм ¦ 1 м2¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные 150 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 150 мм и прямо- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 20 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 0,79 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 0,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 16,74 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-10.¦ 35 мм ¦ " ¦Плитки кислотоупорные¦ м2 ¦ 1,01 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦(керамические) шамот-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ные квадратные 150 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 150 мм и прямо- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольные 100 х 50 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 35 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 961-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5 ¦ кг ¦ 1,39 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ-6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 1,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ-6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 16,74 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изелиями фасон- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными кислотоупор-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными, толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-10.¦ 50 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,111 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200х175 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ.50 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ-21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 2,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 2,05 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 16,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-10.¦ 70 мм ¦ " ¦Изделия кислотоупор- ¦ т ¦ 0,155 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦ные фасонные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческие шпунтованные, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦лекальные 200 х 175 х¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦х 70 мм, толщ. 70 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 24,82 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-10.¦кирпичом кислото-¦ " ¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 0,138 ¦

¦5 ¦упорным прямым ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦плашмя ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,99 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,26 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 7,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 16,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

РАЗДЕЛ 02 . КЛАДКА ИЗ КИСЛОТОУПОРНОГО КИРПИЧА

И КРУПНОРАЗМЕРНОЙ КЕРАМИКИ

Таблица 13-11. Кладка на кислотоупорной силикатной замазке

Состав работ: 01. Сортировка кладочного материала. 02. Просеивание и

сушка инертных наполнителей. 03. Смешивание отвердителя с наполните-

лем. 04. Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление за-

мазки. 06. Огрунтовка основания. 07. Шпатлевка основания. 08. Кладка.

09. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Кладка на кисло- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тоупорной силика-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тной замазке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-11.¦кирпичом ¦ 1 м3¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 2,018 ¦

¦1 ¦кислотоупорным ¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦прямым (сводов, ¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦перегородок) ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 12,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 85,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 0,247 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-11.¦Изделиями фасон- ¦ " ¦Изделия фасонные кис-¦ т ¦ 2,2 ¦

¦2 ¦ными кислотоупор-¦ ¦лотоупорные керами- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ными и керамичес-¦ ¦ческие 200 х 175 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦кими для опорных ¦ ¦х 70 мм, для опорных ¦ ¦ ¦

¦ ¦конструкций (ко- ¦ ¦конструкций, ¦ ¦ ¦

¦ ¦лосниковые ре- ¦ ¦ТУ 21-РСФСР-456- ¦ ¦ ¦

¦ ¦шетки) ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 2,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 18,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 45,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-12. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке Арзамит-5

Состав работ: 01. Сортировка кирпича. 02. Приготовление замазки. 03.

Огрунтовка кирпича. 04. Кладка. 05. Затирка швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-12.¦Кладка кирпичом ¦ 1 м3¦Кирпич кислотоупорный¦ т ¦ 2,02 ¦

¦1 ¦кислотоупорным на¦ ¦прямой 230 х 113 х ¦ ¦ ¦

¦ ¦замазке Арзамит-5¦ ¦х 65 мм, класс Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 474-90 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 137,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦порошок, ТУ 6-05- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 107,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

РАЗДЕЛ 03. ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица 13-13. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление грунтовоч-

ных составов. 03. Огрунтовка поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Огрунтовка бетон-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ных и оштукату- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ренных поверхнос-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦битумной грунтов-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦первый слой ¦ 100 ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 5,9 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 2,16 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦последующий слой ¦ " ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 1,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лаком: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦БТ-577: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦первый слой ¦ " ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Лак БТ-577, ГОСТ ¦ кг ¦ 12,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦5631-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦последующий слой ¦ " ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 1,35 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Лак БТ-577, ГОСТ ¦ кг ¦ 8,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦5631-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ХС-76: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦первый слой ¦ " ¦Лак ХС-76 химстойкий,¦ кг ¦ 22,3 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ГОСТ 9255-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 9,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦последующий слой ¦ " ¦Лак ХС-76 химстойкий,¦ кг ¦ 16,0 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦ГОСТ 9255-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ХВ-784: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦первый слой ¦ " ¦Лак ХВ-784, ¦ кг ¦ 19,1 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 7,61 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦последующий слой ¦ " ¦Лак ХВ-784, ¦ кг ¦ 13,2 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,42 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ХВ-784 с наполни-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦телем: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦первый слой ¦ " ¦Лак ХВ-784, ¦ кг ¦ 18,5 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 4,85 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦последующий слой ¦ " ¦Лак ХВ-784, ¦ кг ¦ 13,6 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 3,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦грунт-шпатлевкой ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ЭП-0010: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦первый слой ¦ " ¦Шпатлевка ЭП-0010, ¦ кг ¦ 16,2 ¦

¦ 11 ¦ ¦ ¦ГОСТ 28379-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 1,25 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,39 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦последующий слой ¦ " ¦Шпатлевка ЭП-0010, ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ 12 ¦ ¦ ¦ГОСТ 28379-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,93 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,31 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦компаундом ЭД-20:¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦грунтовочный слой¦ " ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 1,62 ¦

¦ 13 ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, мар- кг ¦ 16,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 10,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 3,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-13.¦покрывной слой ¦ " ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 1,62 ¦

¦ 14 ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 8,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, мар- кг ¦ 16,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 10,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 3,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-14. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

лаком этинолевым

Состав работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление грунтовоч-

ного состава. 03. Огрунтовка поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-14.¦Огрунтовка бетон-¦ 100 ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 4,4 ¦

¦1 ¦ных и оштукату- ¦ м2 ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ренных поверхнос-¦ ¦Лак этинолевый ¦ кг ¦ 28,4 ¦

¦ ¦тей лаком этино- ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦левым ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-15. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей эпок-

сидносланцевым составом без растворителя

Состав работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Приготовление состава.

03. Огрунтовка поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Oгрунтовка бетон-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ных и оштукату- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ренных поверхнос-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тей эпоксидно- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦сланцевым соста- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вом без раствори-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦теля: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-15.¦составом ЭСД-2 ¦100 ¦Смола эпоксидная, мар- кг ¦ 28,54 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 28,54 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,92 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-15.¦составом "эслафур" " ¦Фурфурол технический,¦ кг ¦ 2,92 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 10437-80¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, мар- кг ¦ 28,54 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 28,54 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,92 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бумага шлифовальная ¦ м2 ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,4 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-16. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Огрунтовка метал-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лических поверх- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦за один раз ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦грунтовкой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ ХС-010 ¦ 100 ¦Грунтовка ХС-010 ¦ кг ¦ 10,9 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦химстойкая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 9355-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,97 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ ХС-068 ¦ " ¦Грунтовка ХС-068, ¦ кг ¦ 12,2 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23494-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦цинковой протек- ¦ ¦Порошок цинковый ¦ кг ¦ 31,2 ¦

¦3 ¦торной, кистью ¦ " ¦ПЦ-1, ГОСТ 12601-76Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Лак ХВ-784, ¦ кг ¦ 7,83 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ ФЛ-ОЗК ¦ " ¦Грунтовка ФЛ-ОЗК, ¦ кг ¦ 8,79 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦ГОСТ 9109-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,42 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ ХС-059 ¦ " ¦Грунтовка ХС-059, ¦ кг ¦ 15,37 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23494-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ ГФ-021 ¦ " ¦Грунтовка ГФ-021, ¦ кг ¦ 8,36 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23494-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ ВЛ-02 ¦ " ¦Грунтовка фосфатирую-¦ кг ¦ 13,1 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦щая ВЛ-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12707-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,98 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 648, ГОСТ 18188-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ АК-070 ¦ " ¦Грунтовка АК-070, ¦ кг ¦ 14,1 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦ГОСТ 25129-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-5, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦ ЭП-057 ¦ " ¦Грунтовка ЭП-057 ¦ кг ¦ 40,6 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦Отвердитель N 3, ¦ кг ¦ 2,84 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1091-71 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 3,06 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦лаком БТ-577 ¦ " ¦Лак БТ-577, ¦ кг ¦ 8,46 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦ГОСТ 5631-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 1,33 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦грунт-шпатлевкой ¦ " ¦Шпатлевка ЭП-0010, ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ 11 ¦ЭП-0010 ¦ ¦ГОСТ 28379-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 9,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-16.¦компаундом ЭД-20 ¦ " ¦Смола эпоксидная ¦ кг ¦ 16,2 ¦

¦ 12 ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,17 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 8,35 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука адезитовая кис- ¦ кг ¦ 10,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 3,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-17. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Огрунтовка метал-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лических поверх- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦за один раз грун-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦товками: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-17.¦ПФ-020 ¦ 100 ¦Грунтовка ПФ-020, ¦ кг ¦ 6,5 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ТУ 6-10-1340-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-17.¦ПФ-0142 ¦ " ¦Грунтовка ПФ-0142 ¦ кг ¦ 7,1 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1698-78, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,71 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-17.¦ВЛ-023 ¦ " ¦Грунотовка фосфати- ¦ кг ¦ 16,3 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦рующая ВЛ-023, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12707-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 1,73 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 648, ГОСТ 18188-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-17.¦ГФ-017 ¦ " ¦Грунтовка ГФ-017"ОК",¦ кг ¦ 10,2 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦ОСТ 6-10-428-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,63 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-17.¦ГФ-0163 ¦ " ¦Грунтовка ГФ-0163 ¦ кг ¦ 8,66 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ОСТ 6-10-409-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-18. Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦Огрунтовка метал-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лических поверх- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦за один раз грун-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦товками: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-18.¦ХВ-050 ¦ 100 ¦Грунтовка ХВ-050, ¦ кг ¦ 15,0 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ОСТ 6-10-314-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-18.¦ГФ-0119 ¦ " ¦Грунтовка ГФ-0119, ¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23343-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-19. Огрунтовка металических поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Огрунтовка метал-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лических поверх- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эпоксидно-сланце-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вым составом без ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦растворителя: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-19.¦ЭСД-2 ¦ 100 ¦Смола эпоксидная мар-¦ кг ¦ 24,84 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ки ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 24,84 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-19.¦"эслафур" ¦ " ¦Смола эпоксидная мар-¦ кг ¦ 24,84 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ки ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 24,84 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Фурфурол технический,¦ кг ¦ 2,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 10437-80¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-20. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных

поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных бетонных и¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦оштукатуренных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лаками: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-20.¦ХВ-784 ¦ 100 ¦Лак ХВ-784, ¦ кг ¦ 12,66 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,35 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-20.¦ХС-76 ¦ " ¦Лак ХС-76 химстойкий,¦ кг ¦ 14,54 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 9355-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,88 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-20.¦БТ-577 ¦ " ¦Лак БТ-577, ¦ кг ¦ 7,8 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 5631-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 2,98 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-20.¦ПФ-170 ¦ " ¦Лак кремнеорганичес- ¦ кг ¦ 7,8 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦кий, термостойкий, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ПФ-170, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 15907-70 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Сольвент каменноуго- ¦ кг ¦ 1,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦льный технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Б, ГОСТ 1928-79¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-20.¦ХС-724 ¦ " ¦Лак ХС-724, ¦ кг ¦ 18,3 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23494-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 4,98 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦красками: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-20.¦БТ-177 серебрис- ¦ " ¦Краска БТ-177, ¦ кг ¦ 8,2 ¦

¦6 ¦тая ¦ ¦ГОСТ 5631-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,34 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-20.¦Э-КЧ-26 ¦ " ¦Краски водно-диспер- ¦ кг ¦ 11,7 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦сионные стиролбута- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦диеновые ВД-КЧ-26, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 28196-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Вода питьевая, ¦ м3 ¦ 0,35 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2874-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,05 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-21. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных по-

верхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных бетонных и¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦оштукатуренных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эмалями: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦КЧ-728 ¦ 100 ¦Эмаль КЧ-728, ¦ кг ¦ 10,7 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ТУ 6-10-590-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 6,88 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ПФ-133 ¦ " ¦Эмаль ПФ-133, ¦ кг ¦ 8,8 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 926-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ПФ-837 ¦ " ¦Эмаль ПФ-837, ¦ кг ¦ 15,6 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1309 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель РС-2, ¦ кг ¦ 2,95 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-952-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ХС-710 ¦ " ¦Эмаль ХС-710 ¦ кг ¦ 15,6 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ХС-759 ¦ " ¦Эмаль ХС-759, ¦ кг ¦ 14,5 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23494-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ХВ-1100 ¦ " ¦Эмаль ХВ-1100, ¦ кг ¦ 14,0 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1301-83 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ХВ-785 ¦ " ¦Эмаль ХВ-785, ¦ кг ¦ 16,0 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ХВ-124 ¦ " ¦Эмаль ХВ-124, ¦ кг ¦ 10,7 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦ГОСТ 10144-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ХВ-125 ¦ " ¦Эмаль ХВ-125, ¦ кг ¦ 16,2 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦ГОСТ 10144-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 4,96 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ЭП-773 ¦ " ¦Эмаль ЭП-773, ¦ кг ¦ 9,0 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23143-83 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 1,44 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 646, ГОСТ 18188-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-21.¦ЭП-51 ¦ " ¦Эмаль ЭП-51, ¦ кг ¦ 14,6 ¦

¦ 11 ¦ ¦ ¦ГОСТ 9640-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,41 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 648, ГОСТ 18188-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-22. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверх-

ностей эмалью ПФ-1126

Состав работ: 01. Приготовление состава. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-22.¦Окраска огрунто- ¦ 100 ¦Сольвент каменно- ¦ кг ¦ 3,08 ¦

¦1 ¦ванных бетонных и¦ м2 ¦угольный, техничес- ¦ ¦ ¦

¦ ¦оштукатуренных ¦ ¦кий, марка Б, ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей ¦ ¦ГОСТ 1928-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦эмалью ПФ-1126 ¦ ¦Эмаль ПФ-1126, ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1540-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-23. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверх-

ностей

Состав работ: 01. Разогрев битума. 02. Сушка и просеивание материалов.

03. Приготовление составов. 04. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных бетонных и¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦оштукатуренных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-23.¦лаком битумно- ¦ 100 ¦Лак этинолевый ¦ кг ¦ 16,0 ¦

¦1 ¦этинолевым ¦ м2 ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6677-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 4,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦этинолевой крас- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кой на: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-23.¦титановых белилах¦ " ¦Белила титановые ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦МА-25,ТУ 6-10-1368-78¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 4,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 7,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Лак этинолевый ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-23.¦диабазовой муке ¦ " ¦Мука диабазовая кис- ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦лотоупорная ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 4,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 7,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Лак этинолевый ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-24. Защита бетонных поверхностей трещиностойкими покры-

тиями

Состав работ: 01. Приготовление окрасочных составов. 02. Нанесение

однослойного покрытия.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Защита бетонных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей тре-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦щиностойкими по- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦крытиями: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-24.¦лаком ХП-734 ¦ 100 ¦Лак ХП-734, марка А, ¦ кг ¦ 32,0 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦сорт 1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной мар-¦ кг ¦ 5,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-24.¦эмалью ХП-799 ¦ " ¦Эмаль ХП-799 ¦ кг ¦ 29,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 4,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-25. Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска бетонных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦и оштукатуренных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эпоксидно-сланце-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вым составом без ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦растворителя: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-25.¦ЭСД-2 ¦ 100 ¦Смола эпоксидная, мар- кг ¦ 22,3 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 18,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,24 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-25.¦эслафур ¦ " ¦Фурфурол технический,¦ кг ¦ 2,24 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 10437-80¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, мар- кг ¦ 22,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 18,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,24 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-25.¦лаком ЭП-730 ¦ " ¦Лак ЭП-730, ¦ кг ¦ 10,1 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 20824-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Толуол каменноуголь- ¦ кг ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ный и сланцевый, мар-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9880-76Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-26. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска металли- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческих огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных поверхнос-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эмалями: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ЭП-140 ¦ 100 ¦Эмаль ЭП-140 защитная, кг ¦ 15,1 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ГОСТ 24709-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,45 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-5, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ЭП-773 ¦ " ¦Эмаль ЭП-773, ¦ кг ¦ 9,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23143-83 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 1,44 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 646, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ЭП-51 ¦ " ¦Эмаль ЭП-51, ¦ кг ¦ 14,6 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 9640-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 648, ГОСТ 18188-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ЭП-1155 ¦ " ¦Эмаль ЭП-1155, ¦ кг ¦ 16,2 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1504-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦КЧ-728 ¦ " ¦Эмаль КЧ-728, ¦ кг ¦ 10,7 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-590-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 5,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ПФ-115 ¦ " ¦Эмаль ПФ-115, ¦ кг ¦ 9,0 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦ГОСТ 6465-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 1,48 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ПФ-837 ¦ " ¦Эмаль ПФ-837, ¦ кг ¦ 15,6 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1309-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель РС-2, ¦ кг ¦ 7,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-952-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХС-710 ¦ " ¦Эмаль ХС-710, ¦ кг ¦ 15,5 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХС-759 ¦ " ¦Эмаль ХС-759, ¦ кг ¦ 14,6 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23494-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,98 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХВ-1100 ¦ " ¦Эмаль ХВ-1100, ¦ кг ¦ 14,2 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1301-83 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,71 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХВ-785 ¦ " ¦Эмаль ХВ-785, ¦ кг ¦ 16,0 ¦

¦ 11 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,28 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХВ-124 ¦ " ¦Эмаль ХВ-124 ¦ кг ¦ 10,7 ¦

¦ 12 ¦ ¦ ¦ГОСТ 10144-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 3,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХВ-125 ¦ " ¦Эмаль ХВ-125, ¦ кг ¦ 16,2 ¦

¦ 13 ¦ ¦ ¦ГОСТ 10144-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 4,98 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ВЛ-515 ¦ " ¦Эмаль ВЛ-515, ¦ кг ¦ 17,2 ¦

¦ 14 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1052-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель Р-60, ¦ кг ¦ 3,56 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1256-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХП-799 ¦ " ¦Эмаль ХП-799, ¦ кг ¦ 31,2 ¦

¦ 15 ¦ ¦ ¦ТУ 84-618-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 3,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦КО-88 ¦ " ¦Эмаль КО-88 кремний- ¦ кг ¦ 10,5 ¦

¦ 16 ¦ ¦ ¦органическая, термо- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 23101-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,21 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-5, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦лаками: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХВ-784 ¦ " ¦Лак ХВ-784, ¦ кг ¦ 12,6 ¦

¦ 17 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7313-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХС-76 ¦ " ¦Лак ХС-76 химстойкий,¦ кг ¦ 14,6 ¦

¦ 18 ¦ ¦ ¦ГОСТ 9355-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,88 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХС-724 ¦ " ¦Лак ХС-724, ¦ кг ¦ 12,7 ¦

¦ 19 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23454-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,98 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦ХП-734 ¦ " ¦Лак ХП-734, марка А, ¦ кг ¦ 28,2 ¦

¦ 20 ¦ ¦ ¦сорт 1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 4,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦краской БТ-177, ¦ " ¦Краска БТ-177, ¦ кг ¦ 8,16 ¦

¦ 21 ¦серебристой ¦ ¦ГОСТ 5631-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,29 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-26.¦грунт-шпатлевкой ¦ " ¦Шпатлевка ЭП-0010, ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ 22 ¦ЭП-0010 ¦ ¦красно-коричневая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 28379-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,93 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,28 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-27. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска металли- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческих огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных поверхно- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эмалями: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-27.¦УРФ-1128 ¦ 100 ¦Эмаль УРФ-1128, ¦ кг ¦ 9,3 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ТУ 6-10-1421-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 2,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-27.¦ПФ-1126 ¦ " ¦Эмаль ПФ-1126, ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1540-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Сольвент каменно- ¦ кг ¦ 3,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦угольный технический,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Б, ГОСТ 1928-79¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-28. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска металли- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческих огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных поверхно- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эмалями: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-28.¦ХВ-16 ¦ 100 ¦Эмаль ХВ-16, ¦ кг ¦ 26,0 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ТУ 6-10-1301-83 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 5,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-28.¦ХВ-110 ¦ " ¦Эмаль ХВ-110, ¦ кг ¦ 15,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 18374-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-28.¦ХВ-113 ¦ " ¦Эмаль ХВ-113, ¦ кг ¦ 16,0 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 18374-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 6,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-28.¦ЭП-755 ¦ " ¦Эмаль ЭП-755 ¦ кг ¦ 9,0 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 1,01 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,34 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Спирт бутиловый син- ¦ кг ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тетический ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-29. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление состава. 02. Окраска поверхностей (на-

несение органосиликатной композиции, огнезащитного трехслойного покры-

тия).

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска металли- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческих огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных поверхнос-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эмалями: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-29.¦ЭП-255 ¦ 100 ¦Эмаль ЭП-255, ¦ кг ¦ 8,5 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦ГОСТ 23599-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-5, ГОСТ 7827-8-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-29.¦ХВ-1120 ¦ " ¦Эмаль ХВ-1120, ¦ кг ¦ 26,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23122-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 13,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-29.¦КО-811 ¦ " ¦Эмаль КО-811, ¦ кг ¦ 19,0 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 23122-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 4,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦композицией: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-29.¦ОС-12-01 ¦ " ¦Органосиликатная ком-¦ кг ¦ 18,0 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦позиция ОС-12-01, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 84-725-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Толуол каменноуголь- ¦ кг ¦ 2,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ный и сланцевый, мар-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9880-76Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-29.¦ОС-51.03 ¦ " ¦Органосиликатная ком-¦ кг ¦ 18,0 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦позиция ОС-51-03, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 84-725-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Толуол каменноуголь- ¦ кг ¦ 2,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ный и сланцевый, мар-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9880-76Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-29.¦Пастой огнезащит-¦ " ¦Паста огнезащитная ¦ т ¦ 0,6 ¦

¦6 ¦ной ВПМ-2 ¦ ¦вспучивающаяся водо- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦эмульсионная ВПМ-2 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-30. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Окраска металли- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ческих огрунто- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ванных поверхнос-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эпоксидно-сланце-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вым составом без ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦растворителя: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-30.¦ЭДС-2 ¦ 100 ¦Смола эпоксидная ¦ кг ¦ 22,3 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 18,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,24 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-30.¦эслафур ¦ " ¦Фурфурол технический,¦ кг ¦ 2,24 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 10437-80¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная ¦ кг ¦ 22,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 18,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 2,24 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-30.¦эмалью ЭП-5116 ¦ " ¦Эмаль ЭП-5116, ¦ кг ¦ 9,0 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 25366-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ксилол нефтяной, мар-¦ кг ¦ 2,78 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9410-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-30.¦лаком ЭП-730 ¦ " ¦Лак ЭП-730, ¦ кг ¦ 10,1 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦ГОСТ 20824-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Толуол каменноуголь- ¦ кг ¦ 1,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ный и сланцевый, мар-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9880-76Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,1 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-31. Шпатлевка поверхностей

Состав работ: 01. Приготовление шпатлевочных составов. 02. Нанесение

шпатлевки вручную.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Шпатлевка поверх-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦мастикой битуми- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ноль: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31.¦толщиной слоя ¦ 100 ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 221,0 ¦

¦1 ¦3 мм ¦ м2 ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 10,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Б ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 56,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-22 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 19,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ БН-70/30 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 211,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31-¦с добавлением на ¦ " ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 67,2 ¦

¦2 ¦каждый следующий ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦1 мм увеличения ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦слоя ¦ ¦Асбест хризотиловый ¦ кг ¦ 3,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 70,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦силикатной шпат- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦левкой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31-¦толщиной слоя ¦ " ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 362,5 ¦

¦3 ¦3 мм ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 27,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 212,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31.¦с добавлением на ¦ " ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 118,0 ¦

¦4 ¦каждый следующий ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦1 мм увеличения ¦ ¦ГОСТ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦слоя ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 8,82 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 58,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31.¦толщиной 30 мм по¦ " ¦Мука андезитовая кис-¦ т ¦ 3,7 ¦

¦5 ¦арматурной сетке ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 282,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ т ¦ 1,882 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦составом на осно-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ве смол: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31.¦ЭД-20 (ЭД-16) ¦ " ¦Смола эпоксидная мар-¦ кг ¦ 92,8 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦ки ЭД-20 (ЭД-16), ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 100,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 12,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 5,57 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 9,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31.¦ФАЭД ¦ " ¦Смола эпоксидно-фура-¦ кг ¦ 50,5 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦новая ФАЭД-8ф ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 148,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 10,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Графит измельченный, ¦ кг ¦ 7,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8295-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31.¦ЭСД-2М ¦ " ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 53,2 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦марка ЭД-20 (ЭД-16), ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 1,82 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 2,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланце- ¦ кг ¦ 41,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦вый "Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 110,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 3,58 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-31-¦Эпоксидной шпат- ¦ " ¦Шпатлевка ЭП-0010, ¦ кг ¦ 116,2 ¦

¦9 ¦левкой ЭП-0010 ¦ ¦ГОСТ 28379-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной слоя ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 165,3 ¦

¦ ¦2 мм ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 4,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

РАЗДЕЛ 04. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ

РЕЗИНАМИ И НАНЕСЕНИЕ ЖИДКИХ

РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ)

Таблица 13-32. Обкладка сырыми резинами оборудования и труб диамет-

ром более 500 мм

Состав работ: 01. Приготовление клеев. 02. Прокладка ленточек, шпонок.

03. Дублирование резины. 04. Обкладка резиной.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Обкладка сырыми ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦резинами оборудо-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вания и труб диа-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦метром более ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦500 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦в 3 слоя полуэбо-¦1 м2 ¦Полуэбонит 1751-7 ¦ кг ¦ 7,9 ¦

¦1 ¦нитом 1751-7 на ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,57 ¦

¦ ¦клее 2572 ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦полуэбонитом ¦ " ¦Полуэбонит ¦ кг ¦ 2,42 ¦

¦2 ¦ИРП-1394 в 2 слоя¦ ¦ИРП-1395-1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦по подслою полу- ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,55 ¦

¦ ¦эбонитом ИРП-1395¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦на клее 2572 ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит ИРП-1394-1¦ кг ¦ 5,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦в 3 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит 51-1574 ¦ кг ¦ 7 ¦

¦3 ¦нитом 51-1574 на ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,3 ¦

¦ ¦клее 2572 ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ т ¦ 0,18 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦в 3 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1626 ¦ кг ¦ 8,01 ¦

¦4 ¦51-1626 на клее ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,67 ¦

¦ ¦2572 ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ т ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦в 3 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 8,03 ¦

¦5 ¦51-1627 на клее ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,67 ¦

¦ ¦2572 ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ т ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦в 2 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1626 ¦ кг ¦ 5,36 ¦

¦6 ¦51-1626 по под ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,55 ¦

¦ ¦слою полуэбонитом¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ИРП-1395 на клее ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦2572 ¦ ¦Полуэбонит ИРП-1395-1¦ кг ¦ 2,48 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦в 3 слоя полуэбо-¦ " ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦7 ¦нитом 60-3-44 ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦(60-343, 1751-7) ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦на клее 2572 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,57 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 60-344 ¦ кг ¦ 7,9 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦резиной ИРП-1390 ¦ " ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,06 ¦

¦8 ¦(2-607) в 2 слоя ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦по подслою эбони-¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦та 51-1627 с кре-¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,2 ¦

¦ ¦плением к металлу¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦клеем 2572 и дуб-¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦лированием клеем ¦ ¦Смеси резиновые ка- ¦ кг ¦ 4,42 ¦

¦ ¦4508 ¦ ¦ландрованные (невул- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦канизированные), ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ИРП-1390-4, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 3,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦резиной ИРП-1390 ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 4,42 ¦

¦9 ¦(2-607) в 2 слоя ¦ ¦варные каландрован- ¦ ¦ ¦

¦ ¦по подслою полу- ¦ ¦ные (невулканизиро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦эбонита 1751-7 с ¦ ¦ванные) ИРП-1390-4, ¦ ¦ ¦

¦ ¦креплением к ме- ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦таллу клеем 2572 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,2 ¦

¦ ¦и дублированием ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦клеем 4508 ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 1751-7 ¦ кг ¦ 2,61 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,06 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,11 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦резиной 60-340 в ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 4,56 ¦

¦ 10 ¦2 слоя по подслою¦ ¦варные каландрован- ¦ ¦ ¦

¦ ¦полуэбонита ¦ ¦ные (невулканизиро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦60-343 с крепле- ¦ ¦ванные) 60-340, ¦ ¦ ¦

¦ ¦нием к металлу ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦клеем 2572 и дуб-¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,4 ¦

¦ ¦лированием клеем ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦4508 ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 60-343 ¦ кг ¦ 2,61 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,11 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-32.¦резиной 60-341 в ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 4,4 ¦

¦ 11 ¦два слоя по под- ¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦слою полуэбонита ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦60-343 с крепле- ¦ ¦ИРП-1390-6, 60-341, ¦ ¦ ¦

¦ ¦нием к металлу ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦клеем 2572 и дуб-¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,3 ¦

¦ ¦лированием клеем ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦4508 ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 60-343 ¦ кг ¦ 2,61 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-33. Обкладка сырыми резинами трубопроводов диаметром до

500 мм

Состав работ: 01. Приготовление клеев. 02. Дублирование резины. 03.

Обкладка резинами.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Обкладка сырыми ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦резинами трубо- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦проводов диамет- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ром до 500 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в два слоя рези- ¦ 1 м2¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 5,1 ¦

¦1 ¦ной 60-340 через ¦ ¦варные каландрован- ¦ ¦ ¦

¦ ¦подслой полуэбо- ¦ ¦ные (невулканизиро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦нита 60-343 ¦ ¦ванные) 60-340, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 60-343 ¦ кг ¦ 3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(60-344) ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя рези- ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 5,0 ¦

¦2 ¦ной 60-341 через ¦ ¦варные каландрован- ¦ ¦ ¦

¦ ¦подслой полуэбо- ¦ ¦ные (невулканизиро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦нита 60-343 (60- ¦ ¦ванные) ИРП-1390-6, ¦ ¦ ¦

¦ ¦344) ¦ ¦60-341, ТУ 38-10510-82 ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 60-343 ¦ кг ¦ 3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(60-344) ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя резиной ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 5,0 ¦

¦3 ¦60-341 через под-¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦слой полуэбонита ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦51-1627 ¦ ¦ИРП-1390-6, 60-341, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 3,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 6,12 ¦

¦4 ¦51-1627 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 3 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 9,2 ¦

¦5 ¦51-1627 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 3 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1626 ¦ кг ¦ 9,14 ¦

¦6 ¦51-1626 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя рези- ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 5,0 ¦

¦7 ¦ной 60-341 через ¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦подслой полуэбо- ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦нита 6631 ¦ ¦ИРП-1390-6, 60-341, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 6631-1 ¦ кг ¦ 2,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,06 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя резиной ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 4,45 ¦

¦8 ¦2566 через под- ¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦слой полуэбонита ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦6631 ¦ ¦2566-10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 6631-1 ¦ кг ¦ 2,61 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,06 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя резиной ¦ " ¦Эбониты 51-1627 ¦ кг ¦ 3,08 ¦

¦9 ¦2566 через под- ¦ ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 4,45 ¦

¦ ¦слой эбонита ¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦5116-27 ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦2566-10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 3 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит 51-1629 ¦ кг ¦ 8 ¦

¦ 10 ¦нитом 51-1629 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит 6631-1 ¦ кг ¦ 5,63 ¦

¦ 11 ¦нитом 6631 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 3 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит 6631-1 ¦ кг ¦ 8,45 ¦

¦ 12 ¦нитом 6631 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 3 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит ¦ кг ¦ 8,45 ¦

¦ 13 ¦нитом ИРП 1391 ¦ ¦ИРП 1391-8 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 6,47 ¦

¦ 14 ¦51-1627 через ¦ ¦Полуэбонит ¦ кг ¦ 2,76 ¦

¦ ¦подслой полуэбо- ¦ ¦ИРП-1395-1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦нита ИРП-1395 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя эбонитом¦ " ¦Полуэбонит ¦ кг ¦ 7,02 ¦

¦ 15 ¦ИРП-1394 через ¦ ¦ИРП-1394-1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦подслой полуэбо- ¦ ¦Полуэбонит ¦ кг ¦ 2,75 ¦

¦ ¦нита ИРП-1395 ¦ ¦ИРП-1395-1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит ¦ кг ¦ 8,02 ¦

¦ 16 ¦нитом 51-1574 ¦ ¦51-1574 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 2 слоя резиной ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 5,1 ¦

¦ 17 ¦ИРП-1390 через ¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦подслой полуэбо- ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦нита ИРП-1391 ¦ ¦ИРП 1390-6, 60-341, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 2,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит ¦ кг ¦ 2,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ИРП-1391-8 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,094 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-33.¦в 3 слоя резиной ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 7,7 ¦

¦ 18 ¦ИРП-1390 ¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ИРП 1390-6, 60-341, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель ¦ кг ¦ 2,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Толуол каменноуголь- ¦ кг ¦ 0,06 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ный и сланцевый мар- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка А, ГОСТ 9880-76Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,25 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 51К-13, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,17 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 51К-19, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,096 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-34. Обкладка сырыми резинами мелких изделий площадью

до 0,1 м2

Состав работ: 01. Приготовление клеев. 02. Дублирование резины.

03. Обкладка резиной.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Обкладка сырыми ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦резинами мелких ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделий площадью ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦до 0,1 м2: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-34.¦в 2 слоя резиной ¦ 1 м2¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 6,1 ¦

¦1 ¦60-341 через ¦ ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦ ¦подслой эбонита ¦ ¦варные каландрованные¦ ¦ ¦

¦ ¦51-1627 ¦ ¦(невулканизированные)¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ИРП 1390-6, 60-341, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 5,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,386 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-34.¦в 2 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 12,2 ¦

¦2 ¦51-1627 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,386 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-34.¦в 3 слоя эбонитом¦ " ¦Эбонит 51-1627 ¦ кг ¦ 18,2 ¦

¦3 ¦51-1627 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 5,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,39 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-34.¦в 2 слоя резиной ¦ " ¦Смеси резиновые то- ¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦4 ¦60-341 через под-¦ ¦варные каландрован- ¦ ¦ ¦

¦ ¦слой полуэбонита ¦ ¦ные (невулканизиро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦6631 ¦ ¦ванные) ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ИРП 1390-6, 60-341, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 38-10510-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 5,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГО¦Т 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полуэбонит 6631-1 ¦ кг ¦ 5,62 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 4508, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-34.¦в 2 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит 6631-1 ¦ кг ¦ 11,2 ¦

¦5 ¦нитом 6631 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 5,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,28 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,38 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-34.¦в 3 слоя полуэбо-¦ " ¦Полуэбонит 6631-1 ¦ кг ¦ 16,8 ¦

¦6 ¦нитом 6631 ¦ ¦Бензин-растворитель, ¦ кг ¦ 5,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БР-2, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 0,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 2572-1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Миткаль "Т-2" суровый¦10 м ¦ 0,38 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-36. Гуммирование из растворов

Состав работ: 01. Приготовление гуммировочного состава. 02. Грунтов-

ка. 03. Нанесение гуммировочного состава.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Гуммирование из ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦растворов: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦с нанесением гер-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦метика толщиной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦1,5 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-36.¦ У-30М ¦ 1 м2¦Герметик, марка У-30М, кг ¦ 2,5 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦ГОСТ 13489-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый 88-Н, ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,29 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-36.¦ 51-Г-10 ¦ " ¦Герметик, марка ¦ кг ¦ 2,74 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦51-Г-10 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 2,69 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-36.¦с нанесением гум-¦ " ¦Композиция латексная ¦ кг ¦ 0,57 ¦

¦3 ¦мировочного сос- ¦ ¦промежуточная П ¦ ¦ ¦

¦ ¦тава "Полан-2М", ¦ ¦Композиция латексная ¦ кг ¦ 6,2 ¦

¦ ¦толщиной 3 мм ¦ ¦защитная 3 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый 88-Н, ¦ кг ¦ 0,58 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,31 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

РАЗДЕЛ 05. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Таблица 13-37. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме

Состав работ: 01. Приготовление грунтовки. 02. Приготовление битумной

мастики. 03. Оклейка. 04. Шпатлевка. 05. Сушка кварцевого песка. 06.

Затирка поверхности.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Оклейка рулонными¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦материалами на ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦нефтебитуме: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦рубероидом (гидро- ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изолом): ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-37.¦в 1 слой ¦ 1 м2¦Рубероид морозостой- ¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦кий РПМ-300, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10923-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦(Гидроизол ¦(м2) ¦ (1,1) ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 7415-86) ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-45, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 2,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 2,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЛПК-5, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-37.¦добавлять на каж-¦ " ¦Рубероид морозостой- ¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦2 ¦дый последующий ¦ ¦кий РПМ-300, ¦ ¦ ¦

¦ ¦слой ¦ ¦ГОСТ 10923-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦(Гидроизол ¦(м2) ¦ (1,1) ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 7415-86) ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 2,8 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стеклорубероидом:¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-37.¦в 1слой ¦ " ¦Стеклорубероид гидро-¦ м2 ¦ 1,13 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦изоляционный с мине- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ральной посыпкой ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦С-РК, ГОСТ 15879-70 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 1,84 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 0,19 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка К-6-45, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 3,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЛПК-5, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-37.¦добавлять на каж-¦ " ¦Стеклорубероид гидро-¦ м2 ¦ 1,13 ¦

¦4 ¦дый последующий ¦ ¦изоляционный с мине- ¦ ¦ ¦

¦ ¦слой ¦ ¦ральной посыпкой ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦С-РК, ГОСТ 15879-70 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 1,84 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-38. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

Состав работ: 01. Приготовление клея, битумной грунтовки. 02. Оклейка

полиизобутиленом. 03. Приготовление полиизобутиленовой пасты (сварка

полиизобутиленовых листов).

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Оклейка полиизо- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦бутиленовыми ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦пластинами толщи-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ной 2,5 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦металлической по-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦верхности: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на клее 88-СА: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦с пастой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 1 слой ¦ 1 м2¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 0,78 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 3,85 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 2 слоя ¦ " ¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 1,64 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,33 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 7,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦со сваркой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 1 слой ¦ " ¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 0,78 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 3,72 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 1,64 ¦

¦Е13-38.¦в 2 слоя ¦ " ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦4 ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,28 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 7,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦бетонной поверх- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ности: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на клее 88-СА: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦со сваркой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 1 слой ¦ " ¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 0,8 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 3,72 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 2 слоя ¦ " ¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 1,6 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,28 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 7,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦с пастой ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 1 слой ¦ " ¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 0,8 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 3,85 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 2 слоя ¦ " ¦Клей резиновый 88-СА,¦ кг ¦ 1,6 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,33 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 0,27 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 7,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на битуме: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 1 слой ¦ " ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 2,8 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 4,21 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-38.¦в 2 слоя ¦ " ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 5,64 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пластины полиизобути-¦ кг ¦ 8,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦леновые ПСГ ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-39. Оклейка стеклотканью

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Огрунтовка. 03. Оклей-

ка стеклотканью. 04. Нанесение покрывных слоев.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Оклейка стекло- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тканью: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на эпоксидной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦шпатлевке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦в 1 слой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-39.¦по металлической ¦ 1 м2¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦1 ¦поверхности ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Шпатлевка ЭП-0010, ¦ кг ¦ 1,75 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 28379-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 0,52 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 0,31 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-39.¦по бетонной по- ¦ " ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦2 ¦верхности ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Шпатлевка ЭП-0010, ¦ кг ¦ 1,86 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 28379-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 0,55 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Отвердитель N 1, ¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-10-1263-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на нефтебитуме: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-39.¦первый слой ¦ " ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 5,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-39.¦последующий слой ¦ " ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ кг ¦ 3,16 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-70/30, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на резинобитумной¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦мастике: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-39.¦первый слой ¦ " ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мастика битумно-рези-¦ кг ¦ 2,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая, ГОСТ 15836-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-39.¦последующий слой ¦ " ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мастика битумно-рези-¦ кг ¦ 1,25 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая, ГОСТ 15836-79 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-40. Оклейка стеклотканью

Состав работ: 01. Приготовление составов. 02. Оклейка стеклотканью.

03. Нанесение покрывных слоев.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Оклейка стекло- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тканью: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на эпоксидной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦смоле ЭД-20: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-40.¦1 слой ¦ 1 м2¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 1,72 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 0,53 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,17 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Графит кристалличес- ¦ кг ¦ 0,58 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий литейный, марка ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГЛ-2, ГОСТ 5279-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-40.¦последующий слой ¦ " ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 0,69 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Растворитель, марка ¦ кг ¦ 0,23 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Р-4, ГОСТ 7827-74 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на эпоксидно- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦сланцевом компа- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦унде ЭСД-2М: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-40.¦первый слой ¦ " ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 1,03 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 0,88 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,31 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Тальк молотый, сорт 1, кг ¦ 0,09 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 21235-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-40.¦последующий слой ¦ " ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 0,83 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ткань конструкционная¦ м2 ¦ 1,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦из стеклянных круче- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных комплексных нитей, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка Т-11, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 19170-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,09 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Модификатор сланцевый¦ кг ¦ 0,67 ¦

¦ ¦ ¦ ¦"Сламор" ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-41. Оклейка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной

замазке

Состав работ: 01. Приготовление клеящего состава. 02. Оклейка листо-

вым асбестом.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-41.¦Оклейка листовым ¦ 1 м2¦Картон асбестовый ¦ кг ¦ 8,0 ¦

¦1 ¦асбестом толщиной¦ ¦общего назначения ¦ ¦ ¦

¦ ¦5 мм на силикат- ¦ ¦(КАОН-1), толщ. 4 мм,¦ ¦ ¦

¦ ¦ной замазке ¦ ¦ГОСТ 2850-80 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 0,027 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 0,42 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-42. Оклейка поливинилхлоридным пластикатом

Состав работ: 01. Оклейка поверхности. 02. Сварка пластикатовых

листов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Оклейка поливи- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦нилхлоридным пла-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стификатом: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на клее 88-Н: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦толщиной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-42.¦ 3 мм ¦ 100 ¦Пластикат листовой ¦ т ¦ 0,47 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦поливинилхлоридный ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 3,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 78,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 88-Н, ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пруток сварочный из ¦ кг ¦ 15,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦винилпласта диам.2 мм, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1166-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-42.¦ 4 мм ¦ " ¦Пластикат листовой ¦ т ¦ 0,62 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦поливинилхлоридный ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 3,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Эфир этиловый техни- ¦ кг ¦ 10,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, ГОСТ 8981-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 80 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 88-Н, ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Пруток сварочный из ¦ кг ¦ 15,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦винилпласта диам.2 мм, ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1166-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-42.¦на клее ПЭД-Б ¦ " ¦Пластикат листовой ¦ т ¦ 0,47 ¦

¦3 ¦толщиной 3 мм ¦ ¦поливинилхлоридный ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 3,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Клей резиновый ¦ кг ¦ 69 ¦

¦ ¦ ¦ ¦N 88-Н, ГОСТ 2199-78 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-43. Оклейка бетонных поверхностей полиэтиленовой пленкой

на бутилкаучуковом клее

Состав работ: 01. Подготовка основания. 02. Приготовление клея.

03. Огрунтовка основания. 04. Оклейка.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Оклейка бетонных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей поли- ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦этиленовой плен- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кой на бутилкау- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦чуковом клее: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-43.¦первый слой ¦ 100 ¦Пленка полиэтиленовая¦ кг ¦ 22,0 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦шириной 1400 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 0,2 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10354-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бутилкаучук марка Б, ¦ кг ¦ 6,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 7738-79Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Лак: БТ-783, ¦ кг ¦ 48,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 1847-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мастика битумно-рези-¦ т ¦ 0,113 ¦

¦ ¦ ¦ ¦новая изоляционная, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 15836-79 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 77,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 1,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-43.¦последующий слой ¦ " ¦Пленка полиэтиленовая¦ кг ¦ 22,0 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦шириной 1400 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦толщ. 0,2 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10354-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бутилкаучук, марка Б,¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 7738-79Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Лак БТ-783, ¦ кг ¦ 47,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 1847-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 27,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 1,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,3 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

06. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-44. Подготовка основания металлических поверхностей

Состав работ: 01. Очистка поверхностей. 02. Протравливание металли-

ческих поверхностей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Подготовка осно- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вания металличес-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ких поверхностей:¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦очистка: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦металлическим ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦песком внутренней¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхности обо- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦рудования и труб ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦диаметром: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦более 500 мм ¦ 1 м2¦Песок стальной высо- ¦ кг ¦ 4,7 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦кокремнистый с зерна-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ми величиной 0,3-1 мм¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦менее 500 мм и ¦ " ¦Песок стальной высо- ¦ кг ¦ 4,7 ¦

¦2 ¦мелких изделий ¦ ¦кокремнистый с зерна-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ми величиной 0,3-1 мм¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦более 500 мм со ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦снятием окалины ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦или старой краски¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦площадью: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦до 50% очищаемой ¦ " ¦Песок стальной высо- ¦ кг ¦ 7,1 ¦

¦3 ¦поверхности ¦ ¦кокремнистый с зерна-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ми величиной 0,3-1 мм¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦более 50% очищае-¦ " ¦Песок стальной высо- ¦ кг ¦ 7,15 ¦

¦4 ¦мой поверхности ¦ ¦кокремнистый с зерна-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ми величиной 0,3-1 мм¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кварцевым песком:¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦сплошных наружных¦ " ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 30,8 ¦

¦5 ¦поверхностей ¦ ¦марка ЛПК-5, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦кварцевым песком ¦ " ¦Песок кварцевый, ¦ кг ¦ 36,7 ¦

¦6 ¦поверхности труб ¦ ¦марка ЛПК-5, ¦ ¦ ¦

¦ ¦диаметром до ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦500 мм и мелких ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦изделий ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦щетками ¦ " ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,003 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-44.¦протравливание ¦ " ¦Кислота серная техни-¦ кг ¦ 0,2 ¦

¦8 ¦металлических ¦ ¦ческая улучшенная, ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей ¦ ¦ГОСТ 2184-77 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-45. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов

Состав работ: 01. Обезжиривание аппаратов и трубопроводов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Обезжиривание по-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦верхностей аппа- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ратов и трубопро-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦водов: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦диаметром: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦до 500 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-45.¦бензином ¦100м2¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 30,9 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 4,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-45.¦уайт-спиритом ¦ " ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 30,9 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 4,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-45.¦этиловым спиртом ¦ " ¦Спирт этиловый ректи-¦ кг ¦ 30,6 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦фикованный техничес- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18300-87 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 4,7 ¦

¦ ¦свыше 500 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-45.¦бензином ¦ " ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 31,8 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10913-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 4,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-45.¦уайт-спиритом ¦ " ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 31,8 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 4,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-45.¦этиловым спиртом ¦ " ¦Спирт этиловый ректи-¦ кг ¦ 31,5 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦фикованный техничес- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18300-87 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 4,7 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

РАЗДЕЛ 07. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-46. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Уплотнение штуцеров.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Уплотнение штуце-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ров шнуровым ас- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦бестом: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на замазке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-46.¦Арзамит-5 ¦ 1 шт¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 2,9 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 2,4 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Шнуры асбестовые, ¦ кг ¦ 0,69 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 1779-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-46.¦силикатной ¦ " ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 4,76 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Шнуры асбестовые, ¦ кг ¦ 0,69 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 1779-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-46.¦эпоксидной ¦ " ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,09 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 4,67 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,18 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 1,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Шнуры асбестовые, ¦ кг ¦ 0,69 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 1779-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,17 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-47. Защита штуцеров вкладышами

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Установка вкладышей.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Защита щтуцеров ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦вкладышами: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦на замазке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦силикатной: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦керамическими ¦ 1 шт¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 2,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы кислотоупорные ¦ кг ¦ 4,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦керамические с рас- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦трубами диам. до ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦300 мм, сорт 1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 6,61 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦винипластовыми ¦ " ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 0,4 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 2,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы винипластовые ¦ кг ¦ 2,58 ¦

¦ ¦ ¦ ¦диам. до 300 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 6,63 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦дунитовыми ¦ " ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 0,41 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 2,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы кислотоупорные ¦ кг ¦ 4,48 ¦

¦ ¦ ¦ ¦дунитовые ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦диам. до 300 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 6,63 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦фарфоровыми ¦ " ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 4,1 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ кг ¦ 2,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы кислотоупорные ¦ кг ¦ 4,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фарфоровые ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦диам.до 300 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 6,63 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦Арзамит-5: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦керамическими ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы кислотоупорные ¦ кг ¦ 4,02 ¦

¦ ¦ ¦ ¦керамические с рас- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦трубами диам. до ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦300 мм, сорт 1 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦графитовыми ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы графитовые ¦ кг ¦ 3,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦диам. до 300 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦дунитовыми ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы кислотоупорные ¦ кг ¦ 4,48 ¦

¦ ¦ ¦ ¦дунитовые ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦диам. до 300 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦фарфоровыми ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы кислотоупорные ¦ кг ¦ 4,2 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фарфоровые ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦диам. до 300 мм ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-47.¦из пропитанного ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 4,0 ¦

¦9 ¦графитопласта ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Трубы из графитоплас-¦ кг ¦ 3,69 ¦

¦ ¦ ¦ ¦та диам. до 300 мм ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-48. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных

вяжущих

Состав работ: 01. Приготовление замазки. 02. Заполнение швов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Разделка швов фу-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦теровки на сили- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦катных кислото- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦упорных вяжущих: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦замазкой ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦Арзамит-5: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦при укладке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦плитки керамичес-¦ 1 м2¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 1,4 ¦

¦1 ¦кой ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 1,03 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота соляная тех- ¦ кг ¦ 0,005 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ническая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3118-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Спирт этиловый ректи-¦ кг ¦ 0,043 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фикованный техничес- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18300-87 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпича: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦плашмя ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 1,81 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 1,39 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота соляная тех- ¦ кг ¦ 0,005 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ническая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3118-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Спирт этиловый ректи-¦ кг ¦ 0,043 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фикованный техничес- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18300-87 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦на ребро ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 2,72 ¦

¦3 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота соляная тех- ¦ кг ¦ 0,005 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ническая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3118-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Спирт этиловый ректи-¦ кг ¦ 0,043 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фикованный техничес- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18300-87 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦в кирпич ¦ " ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 3,3 ¦

¦4 ¦ ¦ ¦порошок, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Замазка Арзамит-5, ¦ кг ¦ 2,5 ¦

¦ ¦ ¦ ¦раствор, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-05-1133-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота соляная тех- ¦ кг ¦ 0,005 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ническая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3118-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Спирт этиловый ректи-¦ кг ¦ 0,043 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фикованный техничес- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦кий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18300-87 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦эпоксидной замаз-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦при укладке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦плитки керамичес-¦ " ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,031 ¦

¦5 ¦кой ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,07 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 0,81 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 2,17 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпича: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦плашмя ¦ " ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,05 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 1,04 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 2,48 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦на ребро ¦ " ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,22 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 1,48 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 3,56 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Дибутилфталат техни- ¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ческий, сорт 1, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8728-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦полимерзамазкой ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ЭСД-2: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦при укладке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦плитки ¦ " ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,02 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,04 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 0,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 1,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кирпича: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦плашмя ¦ " ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,04 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,63 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,08 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 0,79 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 2,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-48.¦на ребро ¦ " ¦Аэросил, марка А-175,¦ кг ¦ 0,06 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦ГОСТ 14922-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ацетон технический, ¦ кг ¦ 0,92 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 2768-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Полиэтиленполиамин ¦ кг ¦ 0,12 ¦

¦ ¦ ¦ ¦(ПЭПА) технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка А, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 49-2529-62 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Смола эпоксидная, ¦ кг ¦ 1,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка ЭД-20, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10587-84 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ кг ¦ 3,45 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-49. Пропитка щебня, уложенного в днищах аппаратов, масти-

кой "битуминоль Н-2"

Состав работ: 01. Приготовление мастики. 02. Заливка мастики.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-49.¦Пропитка щебня, ¦ 1 м3¦Асбест хризотиловый, ¦ кг ¦ 19,2 ¦

¦1 ¦уложенного в дни-¦ ¦марка К-6-45, ¦ ¦ ¦

¦ ¦щах аппаратов, ¦ ¦ГОСТ 12871-83Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦мастикой битуми- ¦ ¦Бензин авиационный ¦ кг ¦ 1,96 ¦

¦ ¦ноль Н-2 ¦ ¦Б-70, ТУ 38-10912-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Битум нефтяной ¦ т ¦ 0,108 ¦

¦ ¦ ¦ ¦строительный, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦марка БН-90/10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 6617-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мука андезитовая кис-¦ т ¦ 0,108 ¦

¦ ¦ ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-50. Окисловка швов силикатной футеровки

Состав работ: 01. Окисловка швов силикатной футеровки.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-50.¦Окисловка швов ¦100 ¦Кислота серная техни-¦ кг ¦ 52 ¦

¦1 ¦силикатной футе- ¦ м2 ¦ческая улучшенная, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ровки ¦ ¦ГОСТ 2184-77 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-51. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового пок-

рытия наливом воды

Состав работ: 01. Налив и спуск воды.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-51.¦Испытание на не- ¦1 м3 ¦Вода питьевая, ¦ м3 ¦ 1 ¦

¦1 ¦проницаемость по-¦ ¦ГОСТ 2874-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦лиизобутиленового¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦покрытия наливом ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦воды ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-52. Гидрофобизация, флюатирование бетонных поверхностей

Состав работ: 01. Очистка поверхности. 02. Приготовление раствора.

03. Нанесение раствора.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Гидрофобизация ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦бетонных поверх- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-52.¦водным раствором ¦ 100 ¦Жидкость гидрофобизи-¦ кг ¦ 7,0 ¦

¦1 ¦ГКЖ-10 ¦ м2 ¦рующая ГКЖ-10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10834-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Вода питьевая, ¦ м3 ¦ 0,034 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2874-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-52.¦раствором ГКЖ-94 ¦ " ¦Жидкость гидрофобизи-¦ кг ¦ 3,7 ¦

¦2 ¦в уайт-спирите ¦ ¦рующая ГКЖ-94, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10834-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 33,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,6 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-52.¦водной эмульсией ¦ " ¦Жидкость гидрофобизи-¦ кг ¦ 7,46 ¦

¦3 ¦раствора ГКЖ-94 ¦ ¦рующая ГКЖ-94, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10834-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Желатин, ¦ кг ¦ 0,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 11293-89 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Вода питьевая, ¦ м3 ¦ 0,0302 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2874-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,3 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦Флюатирование ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦бетонных поверх- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ностей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-52.¦кислотой кремне- ¦ " ¦Кислота кремнефторис-¦ кг ¦ 6,89 ¦

¦4 ¦фтористоводород- ¦ ¦товодородная 27% кон-¦ ¦ ¦

¦ ¦ной ¦ ¦центрации ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Вода питьевая, ¦ м3 ¦ 0,028 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 2874-82 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Ветошь ¦ кг ¦ 0,3 ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-53. Приготовление химически стойких смесей

Состав работ: 01. Сушка инертных наполнителей. 02. Просеивание напол-

нителей. 03. Смешивание наполнителей с кремнефтористым натрием. 04.

Приготовление раствора жидкого стекла. 05. Приготовление бетонной сме-

си и растворов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Приготовление хи-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦мически стойких ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦смесей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-53.¦бетона кислото- ¦ 1 м3¦Мука андезитовая кис-¦ т ¦ 0,559 ¦

¦1 ¦упорного с анде- ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦зитовым наполни- ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦телем класса В-30¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 48,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ т ¦ 0,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Щебень андезитовый ¦ м3 ¦ 0,09 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фракционный от 5 до ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦10 мм М 400, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22263-70 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Щебень андезитовый ¦ м3 ¦ 0,18 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фракционный от 10 до ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦15 мм М 400, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22263-70 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Щебень андезитовый ¦ м3 ¦ 0,39 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фракционный от 15 до ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦30 мм М 400, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22263-70 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, мар-¦ т ¦ 0,559 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка ЛПК-5, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-53.¦силикатполимербе-¦ " ¦Мука андезитовая кис-¦ т ¦ 0,426 ¦

¦2 ¦тона клосса В-30 ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 53,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ т ¦ 0,32 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Щебень андезитовый ¦ м3 ¦ 0,48 ¦

¦ ¦ ¦ ¦фракционный от 15 до ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦30 мм М 400, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22263-70 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый мар- ¦ т ¦ 0,639 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ки ЛПК-5, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Спирт фуриловый, ¦ кг ¦ 11,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1,ОСТ 59-127-73 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-53.¦силикатполимер- ¦ " ¦Мука андезитовая кис-¦ т ¦ 0,69 ¦

¦3 ¦раствора ¦ ¦лотоупорная, марка А,¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 6-12-37-72 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Натрий кремнефторис- ¦ кг ¦ 70,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тый технический, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1, ГОСТ 87-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Стекло натриевое жид-¦ т ¦ 0,496 ¦

¦ ¦ ¦ ¦кое, ГОСТ 13078-81 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок кварцевый, мар-¦ т ¦ 0,641 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ка ЛПК-5, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 22551-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Спирт фуриловый, ¦ кг ¦ 15,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦сорт 1,ОСТ 59-127-73 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-54. Укладка химически стойких смесей

Состав работ: 01. Укладка бетонной смеси или раствора в подготовлен-

ную опалубку.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Укладка химически¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стойких смесей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-54.¦бетона ¦ 1 м3¦Бетон тяжелый кл.В30,¦ м3 ¦ 1,015 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦ГОСТ 7473-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-54.¦раствора ¦ " ¦Раствор цементный ¦ м3 ¦ 1,02 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦М-400, ГОСТ 28013-89 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-55. Гидроизоляция бетонных поверхностей

Состав работ: 01. Выравнивание поверхности. 02. Приготовление соста-

вов. 03. Нанесение гидроизоляции на поверхность. 04. Уход за покрыти-

ем.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Гидроизоляция бе-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тонных поверхнос-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тей: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦полимерцементным ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦составом толщиной¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦слоя 20 мм на: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-55.¦ГКЖ-10 ¦ 100 ¦Жидкость гидрофобизи-¦ кг ¦ 6,0 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦рующая ГКЖ-10, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10834-76 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 1,54 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ т ¦ 1,11 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Латекс СКС-65-ГП, ¦ кг ¦ 6,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10564-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мастика битумно-бу- ¦ кг ¦ 100 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тилкаучуковая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-27-39-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Опилки древесные, ¦ м3 ¦ 5,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18320-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-55.¦латексе СКС-65-ГП¦ " ¦Песок для строитель- ¦ м3 ¦ 1,54 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦ных работ, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 8736-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Портландцемент М 400,¦ т ¦ 1,11 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10178-85 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Латекс СКС-65-ГП, ¦ кг ¦ 22,7 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 10564-75 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Мастика битумно-бу- ¦ кг ¦ 100 ¦

¦ ¦ ¦ ¦тилкаучуковая, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ТУ 21-27-39-77 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Опилки древесные, ¦ м3 ¦ 5,1 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 18320-78 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-56. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов вну-

три аппаратов

Состав работ: 01. Установка и сборка элементов лесов. 02. Устройство

настилов, ограждений, ходовых лестниц. 03. Разборка лесов со спуском,

сортировкой и укладкой элементов в штабель.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Устройство и раз-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦борка инвентарных¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦трубчатых лесов ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦внутри аппаратов:¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-56.¦высотой до 20 м ¦ 100 ¦Элементы лесов метал-¦ 1 ¦ 0,014 ¦

¦1 ¦ ¦ м2 ¦лические ¦ком- ¦ ¦

¦ ¦ ¦верти- ¦плект¦ ¦

¦ ¦ ¦каль-¦Щиты настила толщ. ¦ м2 ¦ 40,5 ¦

¦ ¦ ¦ной ¦40 мм, 11 с ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦проек- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ции ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦лесов¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-56.¦на каждые 2 м при¦ 100 ¦Элементы лесов метал-¦ 1 ¦ 0,002 ¦

¦2 ¦изменении высоты ¦ м2 ¦лические ¦ком- ¦ ¦

¦ ¦лесов добавлять ¦верти- ¦плект¦ ¦

¦ ¦или исключать ¦каль-¦Щиты настила толщ. ¦ м2 ¦ 5,1 ¦

¦ ¦ ¦ной ¦40 мм, 11 с ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦проек- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ции ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦лесов¦ ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-57. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски

металлоконструкций

Состав работ: 01. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных

щитов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Устройство и раз-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦борка средств ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦подмащивания для ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦окраски металло- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦конструкций: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-57.¦покрытий зданий и¦ 1 т ¦Лестницы стальные ¦ кг ¦ 21,0 ¦

¦1 ¦сооружений ¦окра-¦Площадки стальные ¦ т ¦ 0,125 ¦

¦ ¦ ¦шива-¦Щиты настила толщ. ¦ м2 ¦ 26,7 ¦

¦ ¦ ¦емых ¦40 мм, 11 с ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦кон- ¦Конструкции стальные ¦ кг ¦ 14,0 ¦

¦ ¦ ¦струк¦приспособлений для ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ций ¦монтажа ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-57.¦колонн, связей, ¦ " ¦Лестницы стальные ¦ кг ¦ 8,75 ¦

¦2 ¦балок, фахверка ¦ ¦Площадки стальные ¦ кг ¦ 52,1 ¦

¦ ¦и других элемен- ¦ ¦Щиты настила толщ. ¦ м2 ¦ 11,125 ¦

¦ ¦тов зданий и соо-¦ ¦40 мм, 11 с ¦ ¦ ¦

¦ ¦ружений ¦ ¦Конструкции стальные ¦ кг ¦ 14,0 ¦

¦ ¦ ¦ ¦приспособлений для ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦монтажа ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-58. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски

металлоконструкций эстакад и галерей

Состав работ: 01. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щи-

тов.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦Е13-58.¦Устройство и раз-¦ 1м2 ¦Лестницы стальные ¦ кг ¦ 7,0 ¦

¦1 ¦борка средств ¦гори-¦Площадки стальные ¦ кг ¦ 42,0 ¦

¦ ¦подмащивания для ¦зон- ¦Щиты настила толщ. ¦ м2 ¦ 8,9 ¦

¦ ¦окраски металло- ¦таль-¦40 мм, 11 с ¦ ¦ ¦

¦ ¦конструкций эста-¦ной ¦Конструкции стальные ¦ кг ¦ 11,2 ¦

¦ ¦кад и галерей ¦проек¦приспособлений для ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ции ¦монтажа ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦соору¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦жения¦ ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

РАЗДЕЛ 08. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

Таблица 13-59. Покрытие металлизацией с использованием проволоки из

нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 01. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Покрытие металли-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦зацией с исполь- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦зованием проволо-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ки из нержавеющей¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стали диаметром ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦до 1,5 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦при производстве ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦работ на строи- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тельно-монтажной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦площадке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей на- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ружных: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦плоских ¦ 1 м2¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 1,13 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦криволинейных ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 1,13 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦металлоконструк- ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,8 ¦

¦3 ¦ций решетчатых ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,91 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦поверхностей ем- ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 1,41 ¦

¦4 ¦костей внутренних¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,36 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦швов сварных мон-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тажных: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦наружных ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦внутренних ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦деталей мелких ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,23 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦трубопроводов ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦диаметром: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦до 100 мм ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,25 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦до 500 мм ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦свыше 500 мм ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 1,7 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,56 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стыков сварных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦трубопроводов ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦диаметром: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦до 100 мм ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,48 ¦

¦ 11 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,81 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦до 500 мм ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,25 ¦

¦ 12 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,72 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦свыше 500 мм ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,0 ¦

¦ 13 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,65 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦при производстве ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦работ в мастерс- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦кой: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦поверхностей ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 1,13 ¦

¦ 14 ¦плоских ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,37 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-59.¦деталей мелких ¦ " ¦Проволока из высоко- ¦ кг ¦ 2,23 ¦

¦ 15 ¦ ¦ ¦легированной корро- ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦зийно-стойкой и жаро-¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦стойкой стали диам. ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦1,2 мм, ГОСТ 18143-72¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Уайт-спирит, ¦ кг ¦ 0,76 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 3134-78 ¦ ¦ ¦

+--------------------------------------------------------------------+

Таблица 13-60. Покрытие металлизацией с использованием алюминиевой

проволоки диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 01. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

+--------------------------------------------------------------------+

¦Функци-¦ Строительно-монтажные ¦ М а т е р и а л ы ¦

¦ональ- ¦ процессы ¦ ¦

¦ный код+-----------------------+------------------------------------¦

¦ ¦ наименование ¦изме-¦ наименование ¦ ед. ¦ расход ¦

¦ ¦ ¦ рит.¦ ¦ изм.¦ ¦

+-------+-----------------+-----+---------------------+-----+--------¦

¦ ¦Покрытие металли-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦зацией с исполь- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦зованием алюмини-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦евой проволоки ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦диаметром до ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦1,5 мм: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦при производстве ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦работ на строи- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тельно-монтажной ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦площадке: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦поверхностей на- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦руюжных: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦плоских ¦ 1 м2¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 0,62 ¦

¦1 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦криволинейных ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 0,62 ¦

¦2 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦металлоконструк- ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,55 ¦

¦3 ¦ций решетчатых ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦поверхностей ем- ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 0,78 ¦

¦4 ¦костей внутренних¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦швов сварных мон-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦тажных: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦наружных ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦5 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦внутренних ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦6 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦деталей мелких ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,24 ¦

¦7 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦трубопроводов ди-¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦аметром: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦до 100 мм ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,25 ¦

¦8 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,15 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦до 500 мм ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦9 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦свыше 500 мм ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 0,94 ¦

¦ 10 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,135 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦стыков сварных ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦трубопроводов ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦диаметром: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦до 100 мм ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,37 ¦

¦ 11 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦до 500 мм ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,25 ¦

¦ 12 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦свыше 500 мм ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,1 ¦

¦ 13 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,135 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦при производстве ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦работ в мастер- ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ской: ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦поверхностей ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 0,63 ¦

¦ 14 ¦плоских ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,13 ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦

¦Е13-60.¦деталей мелких ¦ " ¦Проволока алюминиевая¦ кг ¦ 1,26 ¦

¦ 15 ¦ ¦ ¦(АМЦ), диам. 1,4 мм, ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ГОСТ 14838-78Е ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦Кислота ортофосфорная¦ кг ¦ 0,14 ¦

+--------------------------------------------------------------------+