ЕНиР

# ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ,

# МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

# Сборник Е8

# ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ

# КОНСТРУКЦИЙ

# Выпуск 2

# ОБЛИЦОВКА ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ

РАЗРАБОТАНЫ Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) Главмоспромстроя с использованием нормативных материалов других министерств и ведомств под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в Сборнике, согласована с Центральным научно-исследовательским институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР.

УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50

# ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами времени и расценками настоящего выпуска предусмотрена обработка природного камня на строительной площадке, а также облицовка природным камнем различных поверхностей.

2. Материалы для обработки и изделия для облицовки, поступающие на строительную площадку, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

3. Нормами гл. 2 настоящего выпуска учтены и дополнительно не оплачиваются: очистка поверхности основания под облицовку от пыли, грязи и наплывов раствора; подбор плит и деталей по готовой маркировке; пригонка кромок плит до 50% периметра; приготовление раствора; проверка правильности выполнения облицовки.

4. Нормами предусмотрено применение природных камней двух основных групп: гранитов и мраморов. К группе гранитов отнесены: граниты, лабродориты, кварциты, гнейсы, базальты, диабазы и диориты; к группе мраморов - мраморы, доломиты, известняки, известняки-ракушечники, травертины, ониксы, трахиты (бештауниты), туфы.

Отнесение каменных пород к группам по трудоемкости обработки производится по паспортным данным доставленного на строительную площадку камня.

5. Перемещение камней и плит для обработки нормами, за исключением оговоренных случаев, не учтены и оплачиваются по сб. Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы".

Перемещение камней и плит для облицовки предусматривается на расстояние до 10 м, а других материалов и приспособлений - до 30 м. При увеличении указанных расстояний следует пользоваться сб. Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы".

6. Устройство и перестановка лесов и подмостей нормируется по сб. Е6 "Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях".

7. Устройство и отделку полов из плит природного камня следует нормировать по сб. Е19 "Устройство полов".

8. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, вып. 3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", утвержденным 17 июля 1985 г.

9. Нормами предусмотрено выполнение работ с соблюдением правил техники безопасности в соответствии со СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

Рабочие должны знать и соблюдать указанные в СНиП правила техники безопасности при выполнении работ.

10. Качество конструкций, подлежащих облицовке, должно соответствовать ГОСТ 22753-77 и ГОСТ 22844-77.

Качество облицовки поверхностей природным камнем определяется в соответствии с требованиями, предусмотренными СНиП III-21-73\* "Отделочные покрытия строительных конструкций".

# Глава 1. ОБРАБОТКА ПРИРОДНОГО КАМНЯ

# § Е8-2-1. Распазовка плит, окалывание кромок и постелей,

# скалывание тыльной поверхности плит

# Состав работ

*При распазовке*

1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.

*При окалывании кромок*

1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окалывание кромки большим закольником или скарпелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скалывание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скалывание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скалывание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.

*При окалывании постелей и скалывании тыльной поверхности*

1. Отметка мелом скалываемых мест. 2. Скалывание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Состав звена камнетесов | Обработка |
| *3 разр.* | Распазовка плит |
| *5 "* | Окалывание кромок плит |
| *3 "* | Окалывание постелей плит |
| *То же* | Скалывание тыльной поверхности плит |

Таблица 2

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | Гранит | | | Мрамор | | | | |  |
| Обработка | | Измеритель | Группа камня | | | | | | | |  |
|  | |  | I | II | III | I | II | III | IV | V |  |
| Распазовка плит | | 1 м | 0,41  **0-28,7** | 0,36  **0-25,2** | 0,26  **0-18,2** | 0,27  **0-18,9** | 0,24  **0-16,8** | 0,17  **0-11,9** | 0,13  **0-09,1** | 0,09  **0-06,3** | 1 |
| Окалывание кромок плит | тесаных | то же | 1,45  **1-32** | 1,1  **1-00** | 0,92  **0-83,7** | 1,05  **0-95,6** | 0,82  **0-74,6** | 0,67  **0-61** | 0,53  **0-48,2** | 0,34  **0-30,9** | 2 |
|  | полированных | " | 1,78  **1-62** | 1,45  **1-32** | 1,1  **1-00** | 1,35  **1-23** | 1,05  **0-95,6** | 0,78  **0-71** | 0,67  **0-61** | 0,53  **0-48,2** | 3 |
| Окалывание постелей плит | | " | 0,41  **0-28,7** | 0,36  **0-25,2** | 0,25  **0-17,5** | 0,26  **0-18,2** | 0,23  **0-16,1** | 0,17  **0-11,9** | 0,12  **0-08,4** | 0,08  **0-05,6** | 4 |
| Скалывание тыльной поверхности плит | | 1 м2 | 2  **1-40** | 1,4  **0-98** | 1,25  **0-87,5** | | 0,96  **0-67,2** | 0,89  **0-62,3** | 0,82  **0-57,4** | 0,48  **0-33,6** | 5 |
|  | | | а | б | в | г | д | е | ж | з | № |

Примечания: 1. Н. вр. и Расц. предусмотрены плиты толщиной до 200 мм.

2. При распазовке полированных плит Н. вр. и Расц. строки 1 умножать на 1,2 (ПР-1).

3. При окалывании припусков фасонных или криволинейных камней Н. вр. и **Расц**. строк 2-3 умножать на 1,25 (ПР-2).

# § Е8-2-2. Фактурная абразивная обработка камня или плит

# Состав работы

1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.

Примечание. Для мраморов V группы, не поддающихся полированию, пп. 6 и 7 исключаются.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Состав звена облицовщиков-полировщиков | Поверхности |
| *4 разр.* | Плоские кованые, тесаные, пиленые, с каннелюрами |
| *3 "* | Плоские гладкие |
| *5 "* | Криволинейные (выпуклые, вогнутые, с каннелюрами) |
| *4 "* | Фаски и ленты |

ПРИ ОБРАБОТКЕ КАМНЯ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ

Таблица 2

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | Гранит | | | Мрамор | | | | |  |
| Поверхности | | Измеритель | Группа камня | | | | | | | |  |
|  | |  | I | II | III | I | II | III | IV | V |  | |
| Плоские | кованые или тесаные | 1 м2 | 18  **14-22** | 13  **10-27** | 10,5  **8-30** | 12  **9-48** | 10  **7-90** | 7,4  **5-85** | 2,7  **2-13** | 1,35  **1-07** | 1 | |
|  | пиленые | то же | 15,5  **12-25** | 11  **8-69** | 9,2  **7-27** | 10,5  **8-30** | 8,5  **6-72** | 6,5  **5-14** | 2,4  **1-90** | 1,2  **0-94,8** | 2 | |
| Криволинейные | выпуклые | " | 19,5  **17-75** | 16,5  **15-02** | 13,5  **12-29** | 11  **10-01** | 9,2  **8-37** | 6,7  **6-10** | 4,9  **4-46** | 2,4  **2-18** | 3 | |
|  | вогнутые | " | 23  **20-93** | 20  **18-20** | 15,5  **14-11** | 13,5  **12-29** | 10,5  **9-56** | 8  **7-28** | 5,8  **5-28** | 2,8  **2-55** | 4 | |
|  | 20 | 1 м | 0,28  **0-22,1** | 0,18  **0-14,2** | 0,15  **0-11,9** | 0,22  **0-17,4** | 0,18  **0-14,2** | 0,13  **0-10,3** | 0,09  **0-07,1** | 0,06  **0-04,7** | 5 | |
| Фаски и ленты, мм, до | 30 | то же | 0,42  **0-33,2** | 0,27  **0-21,3** | 0,24  **0-19** | 0,32  **0-25,3** | 0,25  **0-19,8** | 0,18  **0-14,2** | 0,13  **0-10,3** | 0,09  **0-07,1** | 6 | |
|  | 50 | " | 0,7  **0-55,3** | 0,46  **0-36,3** | 0,41  **0-32,4** | 0,54  **0-42,7** | 0,41  **0-32,4** | 0,31  **0-24,5** | 0,22  **0-17,4** | 0,17  **0-13,4** | 7 | |
|  | 70 | " | 0,96  **0-75,8** | 0,65  **0-51,4** | 0,58  **0-45,8** | 0,78  **0-61,6** | 0,58  **0-45,8** | 0,46  **0-36,3** | 0,33  **0-26,1** | 0,26  **0-20,5** | 8 | |
|  | | | а | б | в | г | д | е | ж | з | № | |

ПРИ РУЧНОЙ ОБРАБОТКЕ КАМНЯ

Таблица 3

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | Гранит | | | Мрамор | | | | |  |
| Поверхности | | Измеритель | Группа камня | | | | | | | |  |
|  | |  | I | II | III | I | II | III | IV | V |  |
| Плоские | гладкие | 1 м2 | 36  **25-20** | 26  **18-20** | 21  **14-70** | | 18  **12-60** | 13  **9-10** | 9,6  **6-72** | 4,8  **3-36** | 1 |
|  | с каннелюрами | то же | 72  **56-88** | 50  **39-50** | 39  **30-81** | 43  **33-97** | 34  **26-86** | 26  **20-54** | 18  **14-22** | 8,5  **6-72** | 2 |
|  | выпуклые | " | 45  **40-95** | 33  **30-03** | 26  **23-66** | 28  **25-48** | 22  **20-02** | 16,5  **15-02** | 12,5  **11-38** | 5,8  **5-28** | 3 |
| Криволинейные | вогнутые | " | 53  **48-23** | 39  **35-49** | 29  **26-39** | 33  **30-03** | 26  **23-66** | 19,5  **17-75** | 14,5  **13-20** | 6,9  **6-28** | 4 |
|  | с каннелюрами | " | 85  **77-35** | 60  **54-60** | 46  **41-86** | 50  **45-50** | 39  **35-49** | 29  **26-39** | 22  **20-02** | 10  **9-10** | 5 |
|  | 20 | " | 1,15  **0-90,9** | 0,89  **0-70,3** | 0,66  **0-52,1** | 0,82  **0-64,8** | 0,60  **0-47,4** | 0,46  **0-36,3** | 0,36  **0-28,4** | 0,29  **0-22,9** | 6 |
| Фаски и ленты, мм, до | 30 | " | 1,4  **1-11** | 1,05  **0-83** | 0,81  **0-64** | 0,96  **0-75,8** | 0,75  **0-59,3** | 0,57  **0-45** | 0,43  **0-34** | 0,34  **0-26,9** | 7 |
|  | 50 | " | 1,85  **1-46** | 1,4  **1-11** | 1,05  **0-83** | 1,3  **1-03** | 1,05  **0-83** | 0,78  **0-61,6** | 0,57  **0-45** | 0,43  **0-34** | 8 |
|  | 70 | " | 2,3  **1-82** | 1,65  **1-30** | 1,4  **1-11** | 1,6  **1-26** | 1,4  **1-11** | 0,96  **0-75,8** | 0,71  **0-56,1** | 0,55  **0-43,5** | 9 |
|  | | | а | б | в | г | д | е | ж | з | № |

Примечания: 1. При промежуточных расчетах за выполненную работу по отдельным процессам принимать по графам "а-ж" от Н. вр. и **Расц**. на всю работу, %:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | на грубое шлифование (обдирку) ...................... | 30 |
|  | " тонкое " ...................................................... | 30 |
|  | " лощение ............................................................... | 15 |
|  | " полирование ....................................................... | 25 |

2. Н. вр. и **Расц**. табл. 3 предусмотрена абразивная обработка пиленых поверхностей. При обработке поверхностей с кованой и тесаной фактурой Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,5 (ПР-1).

3. Н. вр. и **Расц**. строк 5-8 табл. 2 и строк 6-9 табл. 3 предусмотрена обработка прямолинейных фасок и лент. При обработке криволинейных фасок и лент Н. вр. умножать на 1,25 (ПР-2) и **Расц**. на 1,45 (ПР-3).

4. Н. вр. и **Расц**. строк 5-8 табл. 2 и строк 6-9 табл. 3 предусмотрена обработка фасок и лент длиной св. 400 мм. При длине фасок и лент до 400 мм на каждые 100 мм уменьшения их длины Н. вр. и **Расц**. увеличивать на 10%.

# § Е8-2-3. Выкалывание в камнях внутренних углов

# Состав работы

1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.

*Камнетес 4 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м3 выкола камня**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Объем выкола и | Гранит | | | Мрамор | | | | |  |
| толщина стенок | Группа камня | | | | | | | |  |
| угла | I | II | III | I | II | III | IV | V |  |
| Выкол угла объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм | 39  **30-81** | 27  **21-33** | 24  **18-96** | | 18  **14-22** | 12  **9-48** | 8,5  **6-72** | 7,1  **5-61** | 1 |
| Выкол угла объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм | 47  **37-13** | 32  **25-28** | 28  **22-12** | | 20  **15-80** | 14  **11-06** | 10  **7-90** | 8,3  **6-56** | 2 |
| Выкол угла объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм | 58  **45-82** | 38  **30-02** | 31  **24-49** | | 24  **18-96** | 17  **13-43** | 13,5  **10-67** | 9,6  **7-58** | 3 |
|  | а | б | в | г | д | е | ж | з | № |

# § Е8-2-4. Выкалывание в камнях гнезд для креплений

# Состав работ

*При выкалывании пневматическим отбойным молотком*

1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.

*При выкалывании вручную*

1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.

*Камнетес 3 разр.*

# Нормы времени и расценки на 100 гнезд

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Гранит | | | Мрамор | | | | |  |
| Способ выкалывания | Глубина гнезд, мм, до | Группа камня | | | | | | | |  |
|  |  | I | II | III | I | II | III | IV | V |  |
|  | 60 | 9,2  **6-44** | 7  **4-90** | 6,5  **4-55** | | 5,7  **3-99** | 4,9  **3-43** | 4,2  **2-94** | 3,6  **2-52** | 1 |
| Пневматическим отбойным молотком | 100 | 14  **9-80** | 10,5  **7-35** | 8,9  **6-23** | | 8,3  **5-81** | 7,5  **5-25** | 6,5  **4-55** | 5,5  **3-85** | 2 |
|  | 140 | 19,5  **13-65** | 14  **9-80** | 12,5  **8-75** | 11,5  **8-05** | 11  **7-70** | 10  **7-00** | 8,5  **5-95** | 7,2  **5-04** | 3 |
|  | 60 | 18  **12-60** | 13,5  **9-45** | 11  **7-70** | 12  **8-40** | 9,6  **6-72** | 7,6  **5-32** | 6  **4-20** | 4,5  **3-15** | 4 |
| Вручную | 100 | 26  **18-20** | 21  **14-70** | 16,5  **11-55** | 19  **13-30** | 15,5  **10-85** | 12  **8-40** | 8,2  **5-74** | 6,7  **4-69** | 5 |
|  | 140 | 34  **23-80** | 28  **19-60** | 22  **15-40** | 28  **19-60** | 21  **14-70** | 16  **11-20** | 10,5  **7-35** | 8,9  **6-23** | 6 |
|  | | а | б | в | г | д | е | ж | з | № |

# § Е8-2-5. Выкалывание в камнях борозд и четвертей

# Состав работы

1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скарпелью.

# Нормы времени и расценки на 1 м борозды или четверти

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Гранит | | | Мрамор | | | | |  |
| Размеры борозд или четвертей | Состав камнетесов | Группа камня | | | | | | | |  |
|  |  | I | II | III | I | II | III | IV | V |  |
| Борозды шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм | 3 разр. | 2,8  **1-96** | 2  **1-40** | 1,55  **1-09** | 1,8  **1-26** | 1,45  **1-02** | 0,96  **0-67,2** | 0,82  **0-57,4** | 0,55  **0-38,5** | 1 |
| То же, шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм | то же | 5,3  **3-71** | 4  **2-80** | 3  **2-10** | 3,5  **2-45** | 2,8  **1-96** | 2  **1-40** | 1,6  **1-12** | 1,05  **0-73,5** | 2 |
| Четверти сечением 100×100 мм | 4 разр. | 2  **1-58** | 1,45  **1-15** | 1,15  **0-90,9** | 1,3  **1-03** | 1-05  **0-83** | 0,74  **0-58,5** | 0,58  **0-45,8** | 0,39  **0-30,8** | 3 |
|  | | а | б | в | г | д | е | ж | з | № |

# § Е8-2-6. Раскалывание мраморных плит скарпелью

# с последующей обработкой кромок

# Состав работ

*При раскалывании плит*

1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скарпелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.

*При обработке кромок плит ручным инструментом*

1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скарпелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относка готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.

*Камнетес 4 разр.*

# Нормы времени и расценки на 1 м раскола или на 1 м кромки

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Толщина плит, | Раскалывание плит | | | | | Обработка кромок | | |  |
| мм, до | Группа мрамора | | | | | | | |  |
|  | I | II | III | IV | II | | III | IV |  |
| 20 | 0,26  **0-20,5** | 0,22  **0-17,4** | 0,16  **0-12,6** | 0,12  **0-09,5** | 0,31  **0-24,5** | | 0,23  **0-18,2** | 0,16  **0-12,6** | 1 |
| 30 | 0,36  **0-28,4** | 0,31  **0-24,5** | 0,23  **0-18,2** | 0,17  **0-13,4** | 0,44  **0-34,8** | | 0,33  **0-26,1** | 0,24  **0-19** | 2 |
| 40 | 0,53  **0-41,9** | 0,46  **0-36,3** | 0,35  **0-27,7** | 0,25  **0-19,8** | 0,65  **0-51,4** | | 0,47  **0-37,1** | 0,34  **0-26,9** | 3 |
|  | а | б | в | г | д | | е | ж | № |

# Глава 2. ОБЛИЦОВКА ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ

# Техническая часть

1. Нормами настоящей главы предусмотрено применение облицовочных плит толщиной, мм, до:

150 - гранитных полированных и шлифованных

200 - то же, тесаных

40 - мраморных полированных

120 - известняковых, туфовых и песчаниковых

2. Подъем плит, деталей и камней, вес которых превышает 50 кг, осуществляется посредством подъемных механизмов и захватов.

# § Е8-2-7. Облицовка вертикальных поверхностей плитами

# Состав работы

1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Поверхности | |
| Состав звена камнетесов | плоские и криволинейные радиусом св. 25 м | криволинейные радиусом  10-25 м |
| *6 разр.* | - | 1 |
| *5 "* | 1 | - |
| *4 "* | 1 | 1 |
| *3 "* | 1 | 1 |

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Поверхность и группа камня | | Число плит на 1 м2, до | | | | Добавлять на каждую |  |
| Характер поверхностей | полированная или шлифованная | тесаная или обработанная под "шубу" (скалу) | 2 | 3 | 4 | 6 | следующую плиту св. 6, но не более 20 |  |
| Плоские | Гранит | - | 3,2  **2-56** | 4,4  **3-52** | 5,3  **4-24** | 6  **4-80** | 0,19  **0-15,2** | 1 |
| поверхности и криволинейные | Мрамор | Гранит | 2,7  **2-16** | 3,7  **2-96** | 4,5  **3-60** | 5,1  **4-08** | 0,16  **0-12,8** | 2 |
| радиусом  св. 25 м | Плиты из наборного мрамора | - | 2,3  **1-84** | 3,2  **2-56** | 3,9  **3-12** | 4,4  **3-52** | 0,14  **0-11,2** | 3 |
| Криволинейные | Гранит | - | 3,6  **3-06** | 4,8  **4-08** | 5,9  **5-02** | 6,6  **5-61** | 0,21  **0-17,9** | 4 |
| поверхности радиусом | Мрамор | Гранит | 2,9  **2-47** | 4,1  **3-49** | 5  **4-25** | 5,6  **4-76** | 0,18  **0-15,3** | 5 |
| от 10 до 25 м | Плиты из наборного мрамора | - | 2,5  **2-13** | 3,5  **2-98** | 4,3  **3-66** | 4,8  **4-08** | 0,15  **0-12,8** | 6 |
|  | | | а | б | в | г | д | № |

Примечания: 1. При облицовке поверхностей площадью до 5 м2 в одном месте или с фризами, а также при установке угловых камней (выходящих на две пересекающиеся поверхности), Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,25 (ПР-1).

2. При облицовке криволинейных поверхностей радиусом до 10 м Н. вр. и **Расц**. строк 4-6 умножать на 1,1 (ПР-2).

# § Е8-2-8. Облицовка мраморными деталями внутренних

# поверхностей стен и проемов

*Камнетес 5 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м2облицованной поверхности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Ширина деталей, мм, до | Н. вр. | **Расц.** | № |
| 40 | 13,5 | **12-29** | 1 |
| 70 | 9,6 | **8-74** | 2 |
| 120 | 6,8 | **6-19** | 3 |

Примечание. Н. вр. и **Расц**. предусмотрена облицовка деталями длиной св. 1 м. При облицовке деталями длиной до 1 м на каждые 10 см уменьшения их длины Н. вр. и **Расц**. увеличивать на 10 %.

# § Е8-2-9. Облицовка ниш плитами

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

*" 3 " - 1*

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Группа камня | Число плит на 1 м2, до | | | | Добавлять на каждую следующую плиту св. 6, |  |
|  | 2 | 3 | 4 | 6 | но не более 20 |  |
| Мрамор | 3,5  **2-82** | 4,8  **3-86** | 6,1  **4-91** | 7,8  **6-28** | 0,36  **0-29** | 1 |
| Гранит | 4,1  **3-30** | 5,7  **4-59** | 7  **5-64** | 9  **7-25** | 0,45  **0-36,2** | 2 |
|  | а | б | в | г | д | № |

Примечания: 1. Н. вр. и **Расц**. предусмотрена облицовка плоских ниш. При облицовке криволинейных ниш Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,2 (ПР-1).

2. При облицовке ниш тесаными плитами Н. вр. и **Расц**. умножать на 0,8 (ПР-2).

# § Е8-2-10. Облицовка колонн плитами

# Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусматривается облицовка плитами колонн различных форм (многогранных и круглых).

# Состав работы

1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Колонны | |
| Состав звена камнетесов | четырехгранные | шестигранные, шестнадцатигранные и круглые |
| *6 разр.* | - | 1 |
| *5 "* | 1 | - |
| *3 "* | 1 | 1 |

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Поверхность и группа камня | | Число плит на 1 м2, до | | | | Добавлять на каждую |  |
| Колонны | полированная или шлифованная | тесаная или обработанная под "шубу" (скалу) | 2 | 3 | 4 | 6 | следующую плиту св. 6, но не более 20 |  |
|  | Гранит | - | 4,3  **3-46** | 5,8  **4-67** | 7  **5-64** | 7,9  **6-36** | 0,24  **0-19,3** | 1 |
| Четырехгранные | Мрамор | Гранит | 3,5  **2-82** | 4,8  **3-86** | 5,9  **4-75** | 6,6  **5-31** | 0,21  **0-16,9** | 2 |
|  | Плиты из наборного мрамора | - | 3,1  **2-50** | 4,2  **3-38** | 5,1  **4-11** | 5,8  **4-67** | 0,18  **0-14,5** | 3 |
| Шестигранные, | Гранит | - | 5,5  **4-84** | 7,6  **6-69** | 9,5  **8-36** | 11  **9-68** | 0,31  **0-27,3** | 4 |
| восьмигранные и круглые | Мрамор | Гранит | 4,8  **4-22** | 6,4  **5-63** | 7,8  **6-86** | 8,9  **7-83** | 0,27  **0-23,8** | 5 |
| Десятигранные и двенадцатигранные | Мрамор | - | - | - | 8,7  **7-66** | 9,5  **8-36** | 0,29  **0-25,5** | 6 |
| Шестнадцатигранные | Мрамор | - | - | - | 11  **9-68** | 11,4  **10-03** | 0,35  **0-30,8** | 7 |
|  | | | а | б | в | г | д | № |

# § Е8-2-11. Установка фасонных камней и изделий

# Состав работы

*При установке вручную*

1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.

*При установке с помощью подъемных приспособлений добавлять:*

9. Установка подъемных приспособлений. 10. Строповка и подъем камней. 11. Снятие захватных приспособлений.

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Состав звена | Вручную | | С помощью подъемных приспособлений |
|  | линейных фасонных камней | изделий | штучных фасонных камней |
| *Камнетесы 5 разр.* | 1 | 1 | 1 |
| *4 "* | 1 | - | - |
| *3 "* | - | 1 | 2 |
| *2 "* | 1 | 1 | - |
| *Такелажник на монтаже 3 разр.* | - | - | 1 |

ПРИ УСТАНОВКЕ ЛИНЕЙНЫХ ФАСОННЫХ КАМНЕЙ ВРУЧНУЮ

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Число камней на 1 м2, до | 3 | 6 | 9 | Добавлять на каждый следующий камень св. 9, но не более 20 |
| Н. вр.  **Расц.** | 4,2  **3-28** | 5,7  **4-45** | 6,5  **5-07** | 0,36  **0-28,1** |
|  | а | б | в | г |

ПРИ УСТАНОВКЕ ИЗДЕЛИЙ ВРУЧНУЮ

Таблица 3

# Нормы времени и расценки на 1 изделие

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Изделия | Н. вр. | **Расц.** | № |
| Вазы, шары и прочие украшения, устанавливаемые на пьедестале | 0,96 | **0-72** | 1 |
| Базы под колонны, пьедесталы под статуи, вазы и т.п. из цельного камня | 1,45 | **1-09** | 2 |
| Капители из цельного камня | 2 | **1-50** | 3 |

ПРИ УСТАНОВКЕ ШТУЧНЫХ ФАСОННЫХ КАМНЕЙ С ПОМОЩЬЮ МЕХАНИЗМОВ ИЛИ ПОДЪЕМНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Таблица 4

# Нормы времени и расценки на 1 камень

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вес камня, кг, до | Н. вр. | **Расц.** | № |
| 300 | 2,8 | **2-11** | 1 |
| 700 | 3,9 | **2-93** | 2 |
| 1000 | 5,5 | **4-14** | 3 |
| 1500 | 6,6 | **4-97** | 4 |

Примечания: 1. Н. вр. и **Расц**. табл.4 предусмотрена высота подъема камней на 10 м. При другой высоте подъема Н. вр. и **Расц**. на каждые 2 м увеличиваются (уменьшаются) на 10%.

2. При установке полированных и шлифованных фасонных камней и изделий (табл. 2-4) и угловых фасонных камней (табл. 2) Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,2 (ПР-1).

# § Е8-2-12. Установка мраморных подоконных плит

# Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусматривается установка мраморных подоконных плит толщиной до 50 мм в готовые борозды в откосах оконного проема.

# Состав работы

1. Смачивание основания водой. 2. Укладка раствора и войлока. 3. Установка плит на место с подмазкой швов. 4. Заделка раствором борозд в откосах оконного проема с подмазкой подоконника и зачисткой раствора.

# Нормы времени и расценки на 1 м2 установленных плит

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена камнетесов | Установка | |
|  | на кронштейнах | без кронштейнов |
| *5 разр. - 1*  *3 " - 1* | 0,65  **0-52,3** | 0,56  **0-45,1** |
|  | а | б |

Примечание. При устройстве облицовки подоконников из нескольких плит добавлять на 1 м шва стыка плит Н. вр. 1,4 чел.-ч, **Расц**. 1-13.

# § Е8-2-13. Облицовка ступней мраморными плитами

# Состав работы

1. Проверка размеров плит с подгонкой и разметкой по проступи и подступенку. 2. Опиливание или обрубка кромок плит и сверление отверстий. 3. Смачивание основания водой. 4. Установка плит на место. 5. Установка арматуры. 6. Заливка раствора.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена камнетесов | Облицовка проступей и установка прямых подступеночных плит | Установка косых подступеночных плит |
| *5 разр.* | 1 | 1 |
| *3 "* | 1 | - |

Таблица 2

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Измеритель | Н. вр. | **Расц.** | № |
| Облицовка проступей и установка прямых подступеночных плит | 1 м2 поверхности | 2,9 | **2-33** | 1 |
| Установка косых подступеночных плит | 1 плита | 0,73 | **0-66,4** | 2 |

# § Е8-2-14. Облицовка стен набережных

# Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрена предварительная очистка поверхности бетона и облицовочных камней из гранита с насечкой бетона при необходимости.

# Состав работ

*При верстовке плит краном автомобильным*

1. Строповка плит. 2. Подъем и опускание плит. 3. Верстовка плит. 4. Снятие захватных приспособлений. 5. Перемещение крана по ходу работы.

*При облицовке поверхности стен*

1. Установка пиронов. 2. Сверление гнезд в плитах. 3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием. 4. Установка плит с постановкой креплений. 5. Устройство температурных швов.

ПРИ ВЕРСТОВКЕ

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

*Такелажник на монтаже 3 разр. - 1*

*" " " 2 " - 2*

*Машинист крана автомобильного 5 разр. - 1*

Таблица 1

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Конструкции | Измеритель | Для машиниста крана автомобильного | Для камнетесов и такелажников на монтаже |  |
| Стены набережных | 1 м2 | 0,1  **0-09,1** | 0,4  **0-28,9** | 1 |
| Карнизы и парапеты | 1 м | 0,05  **0-04,6** | 0,2  **0-14,5** | 2 |
|  | | а | б | № |

Примечание. Н. вр. и **Расц**. учтено производство работ при помощи крана автомобильного грузоподъемностью св. 5-6,3 т. При применении крана автомобильного другой грузоподъемности расценки для машинистов крана соответственно пересчитывать.

ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

*" 4 " - 1*

*" 3 " - 1*

Таблица 2

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Конструкция | | Измеритель | Н. вр.  **Расц.** | № |
| Подводная часть | | 1 м2 | 0,63  **0-50,4** | 1 |
| Вертикальная стенка | однорядная | то же | 0,85  **0-68** | 2 |
|  | многорядная | " | 1,05  **0-84** | 3 |
| Откосная стенка | | " | 0,47  **0-37,6** | 4 |
| Карниз и парапет | | 1 м | 0,9  **0-72** | 5 |

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ

Таблица 3

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | | Состав звена камнетесов | Измеритель | Н. вр.  **Расц.** | № |
| Забутовка стен | откосных | *3 разр.* | 1 м2 | 0,09  **0-06,3** | 1 |
|  | вертикальных | *то же* | то же | 0,15  **0-10,5** | 2 |
| Заливка забутовки | при ширине пазухи до 100 мм | *3 разр.* | 1 м2 | 0,21  **0-14,7** | 3 |
| цементным раствором | добавлять на каждые 50 мм ширины пазухи св. 100 мм | *то же* | то же | 0,1  **0-07** | 4 |
| Конопатка швов | | *"* | 100 м | 3,2  **2-24** | 5 |
| Промазка горизонтальных швов раствором | | *"* | то же | 4,6  **3-22** | 6 |
| Расшивка швов цементным раствором | | *"* | " | 5,5  **3-85** | 7 |
| Разрубка швов | | *"* | " | 6,9  **4-83** | 8 |
| Очистка зуба бетонной стенки от строительного мусора, досок, опалубки и т.п. | | 2 разр. | 1 м | 0,24  **0-15,4** | 9 |
| Очистка швов от пакли | | то же | 100 м | 2,3  **1-47** | 10 |

# § Е8-2-15. Облицовка гранитными плитами сходов набережных,

# подходов к мостам и парковых лестниц

# Состав работ

*При облицовке стен схода*

1. Верстовка плит на ряд. 2. Пробивка гнезд в бетонном или гранитном основании с предварительной разметкой. 3. Перемещение плит по ряду. 4. Натягивание причалки. 5. Установка вертикальных и горизонтальных стержней с креплением их к выпускам арматуры стенки (для многорядной стенки). 6. Установка плит на пироны. 7. Постановка скоб с креплением за горизонтальные стержни (для многорядной стенки). 8. Снятие причалки.

*При укладке плит на лестничных площадках*

1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Укладка плит. 4. Забутовка пазух щебнем.

*При установке карнизных камней*

1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Пробивка гнезд в подкарнизном ряду. 4. Верстовка камней на подкарнизный ряд. 5. Установка камней на пироны.

*При укладке ступеней*

1. Проверка размеров плит. 2. Теска неровностей торцов на толщину до 30 мм. 3. Укладка ступеней с забутовкой.

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

*" 3 " - 1*

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | | Измеритель | Н. вр.  **Расц.** | № |
| Облицовка стен схода | однорядных | 1 м2 | 2,3  **1-85** | 1 |
|  | многорядных | то же | 1,75  **1-41** | 2 |
| Укладка плит на лестничных площадках | с забутовкой под заливку раствором | " | 2,7  **2-17** | 3 |
|  | насухо на песчаном основании | " | 1,25  **1-01** | 4 |
| Укладка карниза | горизонтального | 1 м | 1,6  **1-29** | 5 |
|  | наклонного | то же | 3,2  **2-58** | 6 |
| Укладка ступеней | | " | 0,64  **0-51,5** | 7 |

Примечание. Заливку забутовки раствором нормировать по табл. 3 § Е8-2-14.

# § Е8-2-16. Установка гранитных тумб и чугунных решеток ограды

# Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрена верстовка и установка тумб при помощи крана автомобильного грузоподъемностью св. 5-6,3 т. Тумбы ставятся на анкеры или пироны, установленные в карнизных камнях или основании под тумбы. Концы горизонтальных стержней решетки заводятся в гнезда тумб, а концы вертикальных стержней - в гнезда карниза.

# Состав работы

1. Строповка или прицепка тумбы. 2. Верстовка тумб краном. 3. Передвижка тумбы к месту установки на расстояние до 0,5 м. 4. Установка тумбы. 5. Оправка гнезд в тумбе. 6. Пробивка гнезд в карнизе под выпуски решетки с предварительной разметкой. 7. Установка решеток. 8. Окончательная установка тумб и решеток. 9. Конопатка швов. 10. Заливка основания тумбы раствором. 11. Расшивка швов основания тумбы. 12. Заделка гнезд цементным раствором.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена | Верстовка тумб | Установка тумб и решеток с отделкой |
| *Камнетес 4 разр.* | - | 1 |
| *" 3 "* | - | 2 |
| *" 2 "* | - | 2 |
| *Такелажник на монтаже 3 разр.* | 1 | - |
| *" " " 2 "* | 2 | - |
| *Машинист крана автомобильного 5 разр.* | 1 | - |

Таблица 2

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Измеритель | Для машиниста крана автомобильного | Для камнетесов и такелажников на монтаже |  |
| Верстовка тумб | 1 тумба | 0,04  **0-03,6** | 0,11  **0-07,3** | 1 |
| Установка тумб и решеток с отделкой | 1 секция | - | 0,96  **0-66,6** | 2 |
|  | | а | б | № |

Примечания: 1. Выкалывание гнезд в тумбе для решеток Н. вр. и **Расц**. не учтено и нормируется дополнительно по § Е8-2-4.

2. При применении крана автомобильного другой грузоподъемности расценки для машинистов крана соответственно пересчитывать.

# § Е8-2-17. Облицовка гранитными плитами

# подпорных стенок, парковых сооружений и арок

# Указания по применению норм

При облицовке арок нормами настоящего параграфа предусмотрена одновременная укладка камней от обеих пят к замку, последним укладывается замковый камень.

# Состав работ

*При облицовке подпорных стенок и парковых сооружений*

1. Подбор камней. 2. Обработка лицевой поверхности под мелкую "шубу". 3. Набрасывание раствора. 4. Установка камней на раствор. 5. Расшивка швов.

*При облицовке арок*

1. Натягивание контрольного шнура. 2. Разметка гнезд для креплений в каждом камне. 3. Сверление гнезд в камнях. 4. Подъем камня с подмостей или с земли и установка его на опалубку кружал. 5. Крепление камня насухо. 6. Кладка замкового камня. 7. Крепление замкового камня. 8. Заливка раствором. 9. Разделка швов.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена камнетесов | Подпорные стенки, парковые сооружения | Арки |
| *6 разр.* | - | 1 |
| *5 "* | 1 | - |
| *3 "* | - | 1 |
| *2 "* | 1 | - |

ПРИ ОБЛИЦОВКЕ СТЕНОК И ПАРКОВЫХ СООРУЖЕНИЙ

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Конструкции | До 5 камней на 1 м2 | Добавлять на каждый следующий камень св. 5, но не более 20 |  |
| Подпорные стенки | 1,93  **1-50** | 0,06 | 1 |
| Парковые сооружения (беседки, солярии) | 2,1  **1-63** | **0-04,7** | 2 |
|  | а | б | № |

ПРИ ОБЛИЦОВКЕ АРОК

Таблица 3

# Нормы времени и расценки на 1 м внутреннего очертания арки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Число камней на  1 м2, до | 2 | 4 | 6 | Добавлять на каждый следующий камень св. 6, но не более 20 |
| Н. вр.  **Расц.** | 2,3  **2-02** | 2,8  **2-46** | 3,9  **3-43** | 0,67  **0-59** |
|  | а | б | в | г |

# § Е8-2-18. Обработка гранитной облицовки (наковка) пневматическим

# отбойным молотком с бучардой

# Состав работы

1. Опробование пневматического молотка и вставка бучарды. 2. Наковка (бучардование). 3. Очистка поверхности от гранитной пыли сжатым воздухом. 4. Смена бучард. 5. Перемещение инструментов и приспособлений по ходу работ.

*Камнетес 4 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м2 накованной поверхности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Конструкции | Н. вр. | **Расц.** | № |
| Вертикальные стенки | 0,53 | **0-41,9** | 1 |
| Парапеты, карнизы, откосные стенки | 0,45 | **0-35,6** | 2 |
| Площадки схода | 0,38 | **0-30** | 3 |

# Глава 3. РАЗНЫЕ РАБОТЫ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ

# § Е8-2-19. Заделка трещин, швов и выбоин в облицовке мастикой

# Состав работы

1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скарпелью или ножом.

*Облицовщик-полировщик 4 разр.*

# Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | | Измеритель | Расцветка камней | |  |
|  | |  | одноцветная | многоцветная |  |
| Заделка трещин и швов | | 100 м | 28  **22-12** | 33  **26-07** | 1 |
| Заделка выбоин и | до двух мест в одном изделии | 100 изделий | 7,8  **6-16** | 10,1  **7-98** | 2 |
| других дефектов | на каждое следующее место св. двух добавлять | то же | 2,8  **2-21** | 3,7  **2-92** | 3 |
|  | | | а | б | № |

# § Е8-2-20. Склеивание плит

# Состав работ

*При склеивании горячим способом*

1. Подготовка паяльной лампы. 2. Прогрев излома плиты паяльной лампой. 3. Заливка шеллака по торцам. 4. Заглаживание поверхности излома. 5. Прижим частей плиты друг к другу.

*При склеивании холодным способом*

1. Приготовление шеллачного состава. 2. Обмазка составом торцов излома. 3. Заглаживание поверхности излома. 4. Прижим частей плиты друг к другу.

*Облицовщик-полировщик 4 разр.*

# Нормы времени и расценки на 1 м развернутой линии излома

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Плита | |  |
| Способ склеивания | с пиронами или штырями | без пиронов или штырей |  |
| Холодный | 0,63  **0-49,8** | 0,33  **0-26,1** | 1 |
| Горячий | 0,82  **0-64,8** | 0,53  **0-41,9** | 2 |
|  | а | б | № |

Примечание. При склеивании плит с пиронами или штырями Н. вр. и **Расц**. предусмотрено сверление отверстий.

# § Е8-2-21. Разделка швов

*Камнетес 4 разр.*

# Нормы времени и расценки на 1 м шва

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование и состав работ | | Н. вр. | **Расц.** | № |
| Пропиливание швов ручной ножовкой (для мягких пород камня) | | 0,96 | **0-75,8** | 1 |
| Прочистка швов (независимо от породы камня) | | 0,07 | **0-05,5** | 2 |
| Заделка швов мастикой толщиной до 2 мм горячим способом (независимо от породы камня) | | 0,125 | **0-09,9** | 3 |
| Отделка швов с раскантовкой, | граните | 0,25 | **0-19,8** | 4 |
| подшлифованием и полированием в | мраморе | 0,12 | **0-09,5** | 5 |

# § Е8-2-22. Подбор и маркировка плит

# Состав работы

1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с отноской на расстояние до 10 м.

*Состав звена*

*Камнетес 4 разр. - 1*

*" 2 " - 2*

**Нормы времени и расценки на 1 м2 подобранных плит**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Подбор плит | Число плит на 1 м2, до | | | Добавлять на каждую следующую плиту |  |
|  | 2 | 3 | 4 | св. 4, но не более 20 |  |
| По сорту и размеру | 0,13  **0-09** | 0,23  **0-15,9** | 0,31  **0-21,4** | 0,06  **0-04,1** | 1 |
| По сорту, размеру и тону или из наборного мрамора | 0,21  **0-14,5** | 0,33  **0-22,8** | 0,46  **0-31,7** | 0,07  **0-04,8** | 2 |
| По сорту, размеру, тону и рисунку | 0,4  **0-27,6** | 0,61  **0-42,1** | 0,82  **0-56,6** | 0,13  **0-09** | 3 |
|  | а | б | в | г | № |

# § Е8-2-23. Очистка и промывка поверхности облицовки

# Состав работ

*При очистке пескоструйным аппаратом*

1. Заполнение аппарата песком. 2. Очистка поверхности струей песка. 3. Собирание песка и просеивание его. 4. Подноска песка на расстояние до 30 м.

*При промывке поверхности*

1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование работ | | Состав рабочих |
| Очистка пескоструйным аппаратом | | *Пескоструйщик 4 разр.* |
| Промывка | гранита | *Облицовщик-полировщик 3 разр.* |
|  | мрамора | *Облицовщик-полировщик 2 разр.* |

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 обработанной поверхности**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | Поверхность | | | | | | |  |
| Наименование работ | | полированная или шлифованная | | | тесаная | | под "шубу" (скалу) | |  |
|  | | гранитная | | мраморная | гранитная | мраморная | гранитная | мраморная |  |
| Очистка | | - | | | 0,14  **0-11,1** | | 0,18  **0-14,2** | | 1 |
|  | стен | 0,18  **0-12,6** | 0,17  **0-10,9** | | 0,37  **0-25,9** | 0,35  **0-22,4** | 0,72  **0-50,4** | 0,69  **0-44,2** | 2 |
| Промывка | колонн | 0,27  **0-18,9** | 0,26  **0-16,6** | | 0,53  **0-37,1** | 0,5  **0-32** | 1  **0-70** | 0,96  **0-61,4** | 3 |
|  | фасонных камней | 0,43  **0-30,1** | 0,41  **0-26,2** | | 0,86  **0-60,2** | 0,82  **0-52,5** | 1,7  **1-19** | 1,6  **1-02** | 4 |
|  | | а | б | | в | г | д | е | № |

Примечание. Обслуживание компрессора Н. вр. и **Расц**. не учтено и оплачивается дополнительно.

# § Е8-2-24. Распаковка плит

*Камнетес 2 разр.*

**Норма времени и расценка на 1 м2 плит**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав работ | Н. вр. | **Расц.** |
| Распаковка плит с укладкой их в штабель | 0,22 | **0-14,1** |

# § Е8-2-25. Приготовление мастики

*Облицовщик-полировщик 3 разр.*

# Норма времени и расценка на 1 кг мастики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав работы | Н. вр. | **Расц.** |
| Приготовление мастики с просеиванием и дозировкой составных частей | 0,39 | **0-27,3** |