ЕНиР

ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ,

МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник Е8

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ

КОНСТРУКЦИЙ

Выпуск 2

ОБЛИЦОВКА ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ

РАЗРАБОТАНЫ Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) Главмоспромстроя с использованием нормативных материалов других министерств и ведомств под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в Сборнике, согласована с Центральным научно-исследовательским институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР.

УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами времени и расценками настоящего выпуска предусмотрена обработка природного камня на строительной площадке, а также облицовка природным камнем различных поверхностей.

2. Материалы для обработки и изделия для облицовки, поступающие на строительную площадку, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

3. Нормами гл. 2 настоящего выпуска учтены и дополнительно не оплачиваются: очистка поверхности основания под облицовку от пыли, грязи и наплывов раствора; подбор плит и деталей по готовой маркировке; пригонка кромок плит до 50% периметра; приготовление раствора; проверка правильности выполнения облицовки.

4. Нормами предусмотрено применение природных камней двух основных групп: гранитов и мраморов. К группе гранитов отнесены: граниты, лабродориты, кварциты, гнейсы, базальты, диабазы и диориты; к группе мраморов - мраморы, доломиты, известняки, известняки-ракушечники, травертины, ониксы, трахиты (бештауниты), туфы.

Отнесение каменных пород к группам по трудоемкости обработки производится по паспортным данным доставленного на строительную площадку камня.

5. Перемещение камней и плит для обработки нормами, за исключением оговоренных случаев, не учтены и оплачиваются по сб. Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы".

Перемещение камней и плит для облицовки предусматривается на расстояние до 10 м, а других материалов и приспособлений - до 30 м. При увеличении указанных расстояний следует пользоваться сб. Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы".

6. Устройство и перестановка лесов и подмостей нормируется по сб. Е6 "Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях".

7. Устройство и отделку полов из плит природного камня следует нормировать по сб. Е19 "Устройство полов".

8. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, вып. 3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", утвержденным 17 июля 1985 г.

9. Нормами предусмотрено выполнение работ с соблюдением правил техники безопасности в соответствии со СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

Рабочие должны знать и соблюдать указанные в СНиП правила техники безопасности при выполнении работ.

10. Качество конструкций, подлежащих облицовке, должно соответствовать ГОСТ 22753-77 и ГОСТ 22844-77.

Качество облицовки поверхностей природным камнем определяется в соответствии с требованиями, предусмотренными СНиП III-21-73\* "Отделочные покрытия строительных конструкций".

Глава 1. ОБРАБОТКА ПРИРОДНОГО КАМНЯ

§ Е8-2-1. Распазовка плит, окалывание кромок и постелей,

скалывание тыльной поверхности плит

Состав работ

*При распазовке*

1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.

*При окалывании кромок*

1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окалывание кромки большим закольником или скарпелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скалывание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скалывание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скалывание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.

*При окалывании постелей и скалывании тыльной поверхности*

1. Отметка мелом скалываемых мест. 2. Скалывание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Состав звена камнетесов | Обработка  |
| *3 разр.* | Распазовка плит |
| *5 "* | Окалывание кромок плит |
| *3 "* | Окалывание постелей плит |
| *То же*  | Скалывание тыльной поверхности плит |

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |   | Гранит  | Мрамор  |   |
| Обработка  | Измеритель  | Группа камня |   |
|  |  | I | II  | III  | I  | II  | III  | IV  | V  |   |
| Распазовка плит  | 1 м | 0,41**0-28,7** | 0,36**0-25,2**  | 0,26**0-18,2**  | 0,27**0-18,9**  | 0,24**0-16,8**  | 0,17**0-11,9**  | 0,13**0-09,1**  | 0,09**0-06,3**  | 1  |
| Окалывание кромок плит  | тесаных  | то же | 1,45**1-32** | 1,1**1-00**  | 0,92**0-83,7**  | 1,05**0-95,6**  | 0,82**0-74,6**  | 0,67**0-61**  | 0,53**0-48,2**  | 0,34**0-30,9**  | 2  |
|   | полированных  | " | 1,78**1-62** | 1,45**1-32**  | 1,1**1-00**  | 1,35**1-23**  | 1,05**0-95,6**  | 0,78**0-71**  | 0,67**0-61**  | 0,53**0-48,2**  | 3  |
| Окалывание постелей плит  | " | 0,41**0-28,7** | 0,36**0-25,2**  | 0,25**0-17,5**  | 0,26**0-18,2**  | 0,23**0-16,1**  | 0,17**0-11,9**  | 0,12**0-08,4**  | 0,08**0-05,6**  | 4  |
| Скалывание тыльной поверхности плит  | 1 м2 | 2**1-40** | 1,4**0-98**  | 1,25**0-87,5**  | 0,96**0-67,2**  | 0,89**0-62,3**  | 0,82**0-57,4**  | 0,48**0-33,6**  | 5  |
|  | а  | б  | в  | г  | д  | е  | ж  | з  | № |

Примечания: 1. Н. вр. и Расц. предусмотрены плиты толщиной до 200 мм.

2. При распазовке полированных плит Н. вр. и Расц. строки 1 умножать на 1,2 (ПР-1).

3. При окалывании припусков фасонных или криволинейных камней Н. вр. и **Расц**. строк 2-3 умножать на 1,25 (ПР-2).

§ Е8-2-2. Фактурная абразивная обработка камня или плит

Состав работы

1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.

Примечание. Для мраморов V группы, не поддающихся полированию, пп. 6 и 7 исключаются.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Состав звена облицовщиков-полировщиков | Поверхности |
| *4 разр.* | Плоские кованые, тесаные, пиленые, с каннелюрами |
| *3 "* | Плоские гладкие |
| *5 "* | Криволинейные (выпуклые, вогнутые, с каннелюрами) |
| *4 "* | Фаски и ленты  |

ПРИ ОБРАБОТКЕ КАМНЯ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |   | Гранит  | Мрамор |   |
| Поверхности  | Измеритель | Группа камня |   |
|   |   | I | II  | III  | I  | II  | III  | IV  | V  |   |
| Плоские  | кованые или тесаные | 1 м2 | 18**14-22** | 13**10-27**  | 10,5**8-30**  | 12**9-48**  | 10**7-90**  | 7,4**5-85**  | 2,7**2-13**  | 1,35**1-07**  | 1  |
|   | пиленые | то же  | 15,5**12-25**  | 11**8-69** | 9,2**7-27**  | 10,5**8-30**  | 8,5**6-72**  | 6,5**5-14**  | 2,4**1-90**  | 1,2**0-94,8**  | 2  |
| Криволинейные  | выпуклые | " | 19,5**17-75**  | 16,5**15-02** | 13,5**12-29**  | 11**10-01**  | 9,2**8-37**  | 6,7**6-10**  | 4,9**4-46**  | 2,4**2-18**  | 3  |
|   | вогнутые | " | 23**20-93**  | 20**18-20** | 15,5**14-11**  | 13,5**12-29**  | 10,5**9-56**  | 8**7-28**  | 5,8**5-28**  | 2,8**2-55**  | 4  |
|   | 20 | 1 м  | 0,28**0-22,1** | 0,18**0-14,2**  | 0,15**0-11,9**  | 0,22**0-17,4**  | 0,18**0-14,2**  | 0,13**0-10,3**  | 0,09**0-07,1**  | 0,06**0-04,7**  | 5  |
| Фаски и ленты, мм, до  | 30 | то же  | 0,42**0-33,2**  | 0,27**0-21,3** | 0,24**0-19**  | 0,32**0-25,3**  | 0,25**0-19,8**  | 0,18**0-14,2**  | 0,13**0-10,3**  | 0,09**0-07,1**  | 6  |
|   | 50 | " | 0,7**0-55,3**  | 0,46**0-36,3** | 0,41**0-32,4**  | 0,54**0-42,7**  | 0,41**0-32,4**  | 0,31**0-24,5**  | 0,22**0-17,4**  | 0,17**0-13,4**  | 7  |
|   | 70 | " | 0,96**0-75,8** | 0,65**0-51,4**  | 0,58**0-45,8**  | 0,78**0-61,6**  | 0,58**0-45,8**  | 0,46**0-36,3**  | 0,33**0-26,1**  | 0,26**0-20,5**  | 8  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | е  | ж  | з  | № |

ПРИ РУЧНОЙ ОБРАБОТКЕ КАМНЯ

Таблица 3

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Гранит  | Мрамор  |   |
| Поверхности  | Измеритель | Группа камня |   |
|   |   | I | II  | III  | I  | II  | III  | IV  | V  |   |
| Плоские  | гладкие | 1 м2  | 36**25-20** | 26**18-20**  | 21**14-70**  | 18**12-60**  | 13**9-10**  | 9,6**6-72**  | 4,8**3-36**  | 1  |
|   | с каннелюрами | то же  | 72**56-88** | 50**39-50**  | 39**30-81**  | 43**33-97**  | 34**26-86**  | 26**20-54**  | 18**14-22**  | 8,5**6-72**  | 2  |
|   | выпуклые | " | 45**40-95** | 33**30-03**  | 26**23-66**  | 28**25-48**  | 22**20-02**  | 16,5**15-02**  | 12,5**11-38**  | 5,8**5-28**  | 3  |
| Криволинейные  | вогнутые | " | 53**48-23**  | 39**35-49** | 29**26-39**  | 33**30-03**  | 26**23-66**  | 19,5**17-75**  | 14,5**13-20**  | 6,9**6-28**  | 4  |
|   | с каннелюрами | " | 85**77-35** | 60**54-60**  | 46**41-86**  | 50**45-50**  | 39**35-49**  | 29**26-39**  | 22**20-02**  | 10**9-10**  | 5  |
|   | 20 | "  | 1,15**0-90,9** | 0,89**0-70,3**  | 0,66**0-52,1**  | 0,82**0-64,8**  | 0,60**0-47,4**  | 0,46**0-36,3**  | 0,36**0-28,4**  | 0,29**0-22,9**  | 6  |
| Фаски и ленты, мм, до  | 30 | " | 1,4**1-11**  | 1,05**0-83** | 0,81**0-64**  | 0,96**0-75,8**  | 0,75**0-59,3**  | 0,57**0-45**  | 0,43**0-34**  | 0,34**0-26,9**  | 7  |
|   | 50 | " | 1,85**1-46** | 1,4**1-11**  | 1,05**0-83**  | 1,3**1-03**  | 1,05**0-83**  | 0,78**0-61,6**  | 0,57**0-45**  | 0,43**0-34**  | 8  |
|   | 70 | " | 2,3**1-82**  | 1,65**1-30** | 1,4**1-11**  | 1,6**1-26**  | 1,4**1-11**  | 0,96**0-75,8**  | 0,71**0-56,1**  | 0,55**0-43,5**  | 9  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | е  | ж  | з  | № |

Примечания: 1. При промежуточных расчетах за выполненную работу по отдельным процессам принимать по графам "а-ж" от Н. вр. и **Расц**. на всю работу, %:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | на грубое шлифование (обдирку) ...................... | 30  |
|  | " тонкое " ...................................................... | 30  |
|  | " лощение ............................................................... | 15  |
|  | " полирование ....................................................... | 25  |

2. Н. вр. и **Расц**. табл. 3 предусмотрена абразивная обработка пиленых поверхностей. При обработке поверхностей с кованой и тесаной фактурой Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,5 (ПР-1).

3. Н. вр. и **Расц**. строк 5-8 табл. 2 и строк 6-9 табл. 3 предусмотрена обработка прямолинейных фасок и лент. При обработке криволинейных фасок и лент Н. вр. умножать на 1,25 (ПР-2) и **Расц**. на 1,45 (ПР-3).

4. Н. вр. и **Расц**. строк 5-8 табл. 2 и строк 6-9 табл. 3 предусмотрена обработка фасок и лент длиной св. 400 мм. При длине фасок и лент до 400 мм на каждые 100 мм уменьшения их длины Н. вр. и **Расц**. увеличивать на 10%.

§ Е8-2-3. Выкалывание в камнях внутренних углов

Состав работы

1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.

*Камнетес 4 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м3 выкола камня**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Объем выкола и | Гранит | Мрамор  |   |
| толщина стенок  | Группа камня |   |
| угла | I | II  | III  | I  | II  | III  | IV  | V  |   |
| Выкол угла объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм | 39**30-81** | 27**21-33**  | 24**18-96**  | 18**14-22**  | 12**9-48**  | 8,5**6-72**  | 7,1**5-61**  | 1  |
| Выкол угла объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм | 47**37-13**  | 32**25-28**  | 28**22-12**  | 20**15-80**  | 14**11-06**  | 10**7-90**  | 8,3**6-56**  | 2  |
| Выкол угла объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм | 58**45-82** | 38**30-02**  | 31**24-49**  | 24**18-96**  | 17**13-43**  | 13,5**10-67**  | 9,6**7-58**  | 3  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | е  | ж  | з  | № |

§ Е8-2-4. Выкалывание в камнях гнезд для креплений

Состав работ

*При выкалывании пневматическим отбойным молотком*

1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.

*При выкалывании вручную*

1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.

*Камнетес 3 разр.*

Нормы времени и расценки на 100 гнезд

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |   | Гранит | Мрамор |   |
| Способ выкалывания  | Глубина гнезд, мм, до | Группа камня |   |
|   |   | I | II  | III  | I  | II  | III  | IV  | V  |   |
|   | 60 | 9,2**6-44** | 7**4-90**  | 6,5**4-55**  | 5,7**3-99**  | 4,9**3-43**  | 4,2**2-94**  | 3,6**2-52**  | 1  |
| Пневматическим отбойным молотком  | 100 | 14**9-80** | 10,5**7-35**  | 8,9**6-23**  | 8,3**5-81**  | 7,5**5-25**  | 6,5**4-55**  | 5,5**3-85**  | 2  |
|   | 140 | 19,5**13-65** | 14**9-80**  | 12,5**8-75**  | 11,5**8-05**  | 11**7-70**  | 10**7-00**  | 8,5**5-95**  | 7,2**5-04**  | 3  |
|   | 60 | 18**12-60** | 13,5**9-45**  | 11**7-70**  | 12**8-40**  | 9,6**6-72**  | 7,6**5-32**  | 6**4-20**  | 4,5**3-15**  | 4  |
| Вручную  | 100 | 26**18-20** | 21**14-70**  | 16,5**11-55**  | 19**13-30**  | 15,5**10-85**  | 12**8-40**  | 8,2**5-74**  | 6,7**4-69**  | 5  |
|   | 140 | 34**23-80** | 28**19-60**  | 22**15-40**  | 28**19-60**  | 21**14-70**  | 16**11-20**  | 10,5**7-35**  | 8,9**6-23**  | 6  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | е  | ж  | з  | № |

§ Е8-2-5. Выкалывание в камнях борозд и четвертей

Состав работы

1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скарпелью.

Нормы времени и расценки на 1 м борозды или четверти

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |   | Гранит | Мрамор  |   |
| Размеры борозд или четвертей  | Состав камнетесов | Группа камня |   |
|   |   | I | II  | III  | I  | II  | III  | IV  | V  |   |
| Борозды шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм | 3 разр. | 2,8**1-96** | 2**1-40**  | 1,55**1-09**  | 1,8**1-26**  | 1,45**1-02**  | 0,96**0-67,2**  | 0,82**0-57,4**  | 0,55**0-38,5**  | 1  |
| То же, шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм | то же  | 5,3**3-71** | 4**2-80**  | 3**2-10**  | 3,5**2-45**  | 2,8**1-96**  | 2**1-40**  | 1,6**1-12**  | 1,05**0-73,5**  | 2  |
| Четверти сечением 100×100 мм | 4 разр. | 2**1-58** | 1,45**1-15**  | 1,15**0-90,9**  | 1,3**1-03**  | 1-05**0-83**  | 0,74**0-58,5**  | 0,58**0-45,8**  | 0,39**0-30,8**  | 3  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | е  | ж  | з  | № |

§ Е8-2-6. Раскалывание мраморных плит скарпелью

с последующей обработкой кромок

Состав работ

*При раскалывании плит*

1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скарпелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.

*При обработке кромок плит ручным инструментом*

1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скарпелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относка готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.

*Камнетес 4 разр.*

Нормы времени и расценки на 1 м раскола или на 1 м кромки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина плит, | Раскалывание плит | Обработка кромок  |   |
| мм, до  | Группа мрамора |   |
|   | I | II  | III  | IV  | II  | III  | IV  |   |
| 20 | 0,26**0-20,5** | 0,22**0-17,4**  | 0,16**0-12,6**  | 0,12**0-09,5**  | 0,31**0-24,5**  | 0,23**0-18,2**  | 0,16**0-12,6**  | 1  |
| 30 | 0,36**0-28,4** | 0,31**0-24,5**  | 0,23**0-18,2**  | 0,17**0-13,4**  | 0,44**0-34,8**  | 0,33**0-26,1**  | 0,24**0-19**  | 2  |
| 40 | 0,53**0-41,9** | 0,46**0-36,3**  | 0,35**0-27,7**  | 0,25**0-19,8**  | 0,65**0-51,4**  | 0,47**0-37,1**  | 0,34**0-26,9**  | 3  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | е  | ж  | № |

Глава 2. ОБЛИЦОВКА ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ

Техническая часть

1. Нормами настоящей главы предусмотрено применение облицовочных плит толщиной, мм, до:

150 - гранитных полированных и шлифованных

200 - то же, тесаных

40 - мраморных полированных

120 - известняковых, туфовых и песчаниковых

2. Подъем плит, деталей и камней, вес которых превышает 50 кг, осуществляется посредством подъемных механизмов и захватов.

§ Е8-2-7. Облицовка вертикальных поверхностей плитами

Состав работы

1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
|  | Поверхности |
| Состав звена камнетесов  | плоские и криволинейные радиусом св. 25 м | криволинейные радиусом10-25 м |
| *6 разр.* | - | 1  |
| *5 "* | 1  | - |
| *4 "* | 1  | 1  |
| *3 "* | 1  | 1  |

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Поверхность и группа камня  | Число плит на 1 м2, до  | Добавлять на каждую |   |
| Характер поверхностей  | полированная или шлифованная | тесаная или обработанная под "шубу" (скалу) | 2  | 3  | 4  | 6  | следующую плиту св. 6, но не более 20  |   |
| Плоские  | Гранит | - | 3,2**2-56** | 4,4**3-52**  | 5,3**4-24**  | 6**4-80**  | 0,19**0-15,2**  | 1  |
| поверхности и криволинейные  | Мрамор | Гранит  | 2,7**2-16** | 3,7**2-96**  | 4,5**3-60**  | 5,1**4-08**  | 0,16**0-12,8**  | 2  |
| радиусомсв. 25 м | Плиты из наборного мрамора | - | 2,3**1-84** | 3,2**2-56**  | 3,9**3-12**  | 4,4**3-52**  | 0,14**0-11,2**  | 3  |
| Криволинейные | Гранит | - | 3,6**3-06** | 4,8**4-08**  | 5,9**5-02**  | 6,6**5-61**  | 0,21**0-17,9**  | 4  |
| поверхности радиусом  | Мрамор | Гранит  | 2,9**2-47** | 4,1**3-49**  | 5**4-25**  | 5,6**4-76**  | 0,18**0-15,3**  | 5  |
| от 10 до 25 м | Плиты из наборного мрамора | - | 2,5**2-13** | 3,5**2-98**  | 4,3**3-66**  | 4,8**4-08**  | 0,15**0-12,8**  | 6  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | № |

Примечания: 1. При облицовке поверхностей площадью до 5 м2 в одном месте или с фризами, а также при установке угловых камней (выходящих на две пересекающиеся поверхности), Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,25 (ПР-1).

2. При облицовке криволинейных поверхностей радиусом до 10 м Н. вр. и **Расц**. строк 4-6 умножать на 1,1 (ПР-2).

§ Е8-2-8. Облицовка мраморными деталями внутренних

поверхностей стен и проемов

*Камнетес 5 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м2облицованной поверхности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Ширина деталей, мм, до  | Н. вр. | **Расц.** | № |
| 40  | 13,5  | **12-29**  | 1  |
| 70  | 9,6  | **8-74**  | 2  |
| 120 | 6,8  | **6-19**  | 3  |

Примечание. Н. вр. и **Расц**. предусмотрена облицовка деталями длиной св. 1 м. При облицовке деталями длиной до 1 м на каждые 10 см уменьшения их длины Н. вр. и **Расц**. увеличивать на 10 %.

§ Е8-2-9. Облицовка ниш плитами

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

 *" 3 " - 1*

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Группа камня  | Число плит на 1 м2, до | Добавлять на каждую следующую плиту св. 6,  |  |
|  | 2 | 3  | 4  | 6  | но не более 20 |  |
| Мрамор | 3,5**2-82** | 4,8**3-86**  | 6,1**4-91**  | 7,8**6-28**  | 0,36**0-29**  | 1  |
| Гранит | 4,1**3-30** | 5,7**4-59**  | 7**5-64**  | 9**7-25**  | 0,45**0-36,2**  | 2  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | № |

Примечания: 1. Н. вр. и **Расц**. предусмотрена облицовка плоских ниш. При облицовке криволинейных ниш Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,2 (ПР-1).

2. При облицовке ниш тесаными плитами Н. вр. и **Расц**. умножать на 0,8 (ПР-2).

§ Е8-2-10. Облицовка колонн плитами

Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусматривается облицовка плитами колонн различных форм (многогранных и круглых).

Состав работы

1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
|  | Колонны |
| Состав звена камнетесов  | четырехгранные | шестигранные, шестнадцатигранные и круглые  |
| *6 разр.* | - | 1  |
| *5 "* | 1  | - |
| *3 "* | 1  | 1  |

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Поверхность и группа камня | Число плит на 1 м2, до  | Добавлять на каждую |   |
| Колонны  | полированная или шлифованная | тесаная или обработанная под "шубу" (скалу) | 2  | 3  | 4  | 6  | следующую плиту св. 6, но не более 20  |   |
|   | Гранит | - | 4,3**3-46** | 5,8**4-67**  | 7**5-64**  | 7,9**6-36**  | 0,24**0-19,3**  | 1  |
| Четырехгранные  | Мрамор | Гранит  | 3,5**2-82** | 4,8**3-86**  | 5,9**4-75**  | 6,6**5-31**  | 0,21**0-16,9**  | 2  |
|   | Плиты из наборного мрамора | - | 3,1**2-50** | 4,2**3-38**  | 5,1**4-11**  | 5,8**4-67**  | 0,18**0-14,5**  | 3  |
| Шестигранные,  | Гранит | - | 5,5**4-84** | 7,6**6-69**  | 9,5**8-36**  | 11**9-68**  | 0,31**0-27,3**  | 4  |
| восьмигранные и круглые | Мрамор | Гранит  | 4,8**4-22** | 6,4**5-63**  | 7,8**6-86**  | 8,9**7-83**  | 0,27**0-23,8**  | 5  |
| Десятигранные и двенадцатигранные  | Мрамор | - | - | - | 8,7**7-66** | 9,5**8-36**  | 0,29**0-25,5**  | 6  |
| Шестнадцатигранные  | Мрамор | - | - | - | 11**9-68**  | 11,4**10-03** | 0,35**0-30,8**  | 7  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | № |

§ Е8-2-11. Установка фасонных камней и изделий

Состав работы

*При установке вручную*

1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.

*При установке с помощью подъемных приспособлений добавлять:*

9. Установка подъемных приспособлений. 10. Строповка и подъем камней. 11. Снятие захватных приспособлений.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена  | Вручную | С помощью подъемных приспособлений |
|   | линейных фасонных камней  | изделий  | штучных фасонных камней  |
| *Камнетесы 5 разр.* | 1  | 1  | 1  |
|  *4 "* | 1  | - | - |
|  *3 "* | - | 1  | 2  |
|  *2 "* | 1  | 1  | - |
| *Такелажник на монтаже 3 разр.* | - | - | 1  |

ПРИ УСТАНОВКЕ ЛИНЕЙНЫХ ФАСОННЫХ КАМНЕЙ ВРУЧНУЮ

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Число камней на 1 м2, до | 3  | 6  | 9  | Добавлять на каждый следующий камень св. 9, но не более 20 |
| Н. вр.**Расц.** | 4,2**3-28**  | 5,7**4-45**  | 6,5**5-07**  | 0,36**0-28,1**  |
|   | а  | б  | в  | г  |

ПРИ УСТАНОВКЕ ИЗДЕЛИЙ ВРУЧНУЮ

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 изделие

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Изделия | Н. вр.  | **Расц.** | № |
| Вазы, шары и прочие украшения, устанавливаемые на пьедестале | 0,96  | **0-72**  | 1  |
| Базы под колонны, пьедесталы под статуи, вазы и т.п. из цельного камня | 1,45  | **1-09**  | 2  |
| Капители из цельного камня | 2  | **1-50**  | 3  |

ПРИ УСТАНОВКЕ ШТУЧНЫХ ФАСОННЫХ КАМНЕЙ С ПОМОЩЬЮ МЕХАНИЗМОВ ИЛИ ПОДЪЕМНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Таблица 4

Нормы времени и расценки на 1 камень

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вес камня, кг, до | Н. вр. | **Расц.** | № |
| 300 | 2,8  | **2-11**  | 1  |
| 700 | 3,9  | **2-93**  | 2  |
| 1000 | 5,5  | **4-14**  | 3  |
| 1500 | 6,6  | **4-97**  | 4  |

Примечания: 1. Н. вр. и **Расц**. табл.4 предусмотрена высота подъема камней на 10 м. При другой высоте подъема Н. вр. и **Расц**. на каждые 2 м увеличиваются (уменьшаются) на 10%.

2. При установке полированных и шлифованных фасонных камней и изделий (табл. 2-4) и угловых фасонных камней (табл. 2) Н. вр. и **Расц**. умножать на 1,2 (ПР-1).

§ Е8-2-12. Установка мраморных подоконных плит

Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусматривается установка мраморных подоконных плит толщиной до 50 мм в готовые борозды в откосах оконного проема.

Состав работы

1. Смачивание основания водой. 2. Укладка раствора и войлока. 3. Установка плит на место с подмазкой швов. 4. Заделка раствором борозд в откосах оконного проема с подмазкой подоконника и зачисткой раствора.

Нормы времени и расценки на 1 м2 установленных плит

|  |  |
| --- | --- |
| Состав звена камнетесов  | Установка |
|  | на кронштейнах | без кронштейнов  |
| *5 разр. - 1**3 " - 1* | 0,65**0-52,3**  | 0,56**0-45,1**  |
|   | а  | б  |

Примечание. При устройстве облицовки подоконников из нескольких плит добавлять на 1 м шва стыка плит Н. вр. 1,4 чел.-ч, **Расц**. 1-13.

§ Е8-2-13. Облицовка ступней мраморными плитами

Состав работы

1. Проверка размеров плит с подгонкой и разметкой по проступи и подступенку. 2. Опиливание или обрубка кромок плит и сверление отверстий. 3. Смачивание основания водой. 4. Установка плит на место. 5. Установка арматуры. 6. Заливка раствора.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена камнетесов | Облицовка проступей и установка прямых подступеночных плит | Установка косых подступеночных плит  |
| *5 разр.* | 1  | 1  |
| *3 "* | 1  | - |

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Измеритель  | Н. вр. | **Расц.** | № |
| Облицовка проступей и установка прямых подступеночных плит | 1 м2 поверхности  | 2,9  | **2-33**  | 1  |
| Установка косых подступеночных плит | 1 плита  | 0,73  | **0-66,4**  | 2  |

§ Е8-2-14. Облицовка стен набережных

Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрена предварительная очистка поверхности бетона и облицовочных камней из гранита с насечкой бетона при необходимости.

Состав работ

*При верстовке плит краном автомобильным*

1. Строповка плит. 2. Подъем и опускание плит. 3. Верстовка плит. 4. Снятие захватных приспособлений. 5. Перемещение крана по ходу работы.

*При облицовке поверхности стен*

1. Установка пиронов. 2. Сверление гнезд в плитах. 3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием. 4. Установка плит с постановкой креплений. 5. Устройство температурных швов.

ПРИ ВЕРСТОВКЕ

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

*Такелажник на монтаже 3 разр. - 1*

 *" " " 2 " - 2*

*Машинист крана автомобильного 5 разр. - 1*

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Конструкции | Измеритель  | Для машиниста крана автомобильного | Для камнетесов и такелажников на монтаже |   |
| Стены набережных | 1 м2 | 0,1**0-09,1** | 0,4**0-28,9**  | 1  |
| Карнизы и парапеты | 1 м  | 0,05**0-04,6** | 0,2**0-14,5**  | 2  |
|   | а  | б  | № |

Примечание. Н. вр. и **Расц**. учтено производство работ при помощи крана автомобильного грузоподъемностью св. 5-6,3 т. При применении крана автомобильного другой грузоподъемности расценки для машинистов крана соответственно пересчитывать.

ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

 *" 4 " - 1*

 *" 3 " - 1*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Конструкция | Измеритель  | Н. вр.**Расц.** | № |
| Подводная часть | 1 м2 | 0,63**0-50,4** | 1  |
| Вертикальная стенка  | однорядная  | то же  | 0,85**0-68** | 2  |
|  | многорядная  | " | 1,05**0-84** | 3  |
| Откосная стенка  | " | 0,47**0-37,6** | 4  |
| Карниз и парапет  | 1 м | 0,9**0-72** | 5  |

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ

Таблица 3

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Состав звена камнетесов | Измеритель  | Н. вр.**Расц.** | № |
| Забутовка стен  | откосных | *3 разр.* | 1 м2 | 0,09**0-06,3** | 1  |
|  | вертикальных | *то же*  | то же  | 0,15**0-10,5** | 2  |
| Заливка забутовки  | при ширине пазухи до 100 мм | *3 разр.* | 1 м2 | 0,21**0-14,7**  | 3  |
| цементным раствором  | добавлять на каждые 50 мм ширины пазухи св. 100 мм | *то же*  | то же  | 0,1**0-07**  | 4  |
| Конопатка швов | *"* | 100 м  | 3,2**2-24** | 5  |
| Промазка горизонтальных швов раствором | *"* | то же  | 4,6**3-22** | 6  |
| Расшивка швов цементным раствором | *"* | " | 5,5**3-85** | 7  |
| Разрубка швов | *"* | " | 6,9**4-83** | 8  |
| Очистка зуба бетонной стенки от строительного мусора, досок, опалубки и т.п. | 2 разр. | 1 м  | 0,24**0-15,4** | 9  |
| Очистка швов от пакли | то же  | 100 м  | 2,3**1-47** | 10  |

§ Е8-2-15. Облицовка гранитными плитами сходов набережных,

подходов к мостам и парковых лестниц

Состав работ

*При облицовке стен схода*

1. Верстовка плит на ряд. 2. Пробивка гнезд в бетонном или гранитном основании с предварительной разметкой. 3. Перемещение плит по ряду. 4. Натягивание причалки. 5. Установка вертикальных и горизонтальных стержней с креплением их к выпускам арматуры стенки (для многорядной стенки). 6. Установка плит на пироны. 7. Постановка скоб с креплением за горизонтальные стержни (для многорядной стенки). 8. Снятие причалки.

*При укладке плит на лестничных площадках*

1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Укладка плит. 4. Забутовка пазух щебнем.

*При установке карнизных камней*

1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Пробивка гнезд в подкарнизном ряду. 4. Верстовка камней на подкарнизный ряд. 5. Установка камней на пироны.

*При укладке ступеней*

1. Проверка размеров плит. 2. Теска неровностей торцов на толщину до 30 мм. 3. Укладка ступеней с забутовкой.

*Состав звена*

*Камнетес 5 разр. - 1*

 *" 3 " - 1*

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Измеритель | Н. вр.**Расц.** | № |
| Облицовка стен схода  | однорядных | 1 м2 | 2,3**1-85** | 1  |
|  | многорядных | то же  | 1,75**1-41** | 2  |
| Укладка плит на лестничных площадках  | с забутовкой под заливку раствором | " | 2,7**2-17** | 3  |
|  | насухо на песчаном основании  | " | 1,25**1-01** | 4  |
| Укладка карниза  | горизонтального | 1 м  | 1,6**1-29** | 5  |
|   | наклонного | то же  | 3,2**2-58** | 6  |
| Укладка ступеней  | " | 0,64**0-51,5** | 7  |

Примечание. Заливку забутовки раствором нормировать по табл. 3 § Е8-2-14.

§ Е8-2-16. Установка гранитных тумб и чугунных решеток ограды

Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрена верстовка и установка тумб при помощи крана автомобильного грузоподъемностью св. 5-6,3 т. Тумбы ставятся на анкеры или пироны, установленные в карнизных камнях или основании под тумбы. Концы горизонтальных стержней решетки заводятся в гнезда тумб, а концы вертикальных стержней - в гнезда карниза.

Состав работы

1. Строповка или прицепка тумбы. 2. Верстовка тумб краном. 3. Передвижка тумбы к месту установки на расстояние до 0,5 м. 4. Установка тумбы. 5. Оправка гнезд в тумбе. 6. Пробивка гнезд в карнизе под выпуски решетки с предварительной разметкой. 7. Установка решеток. 8. Окончательная установка тумб и решеток. 9. Конопатка швов. 10. Заливка основания тумбы раствором. 11. Расшивка швов основания тумбы. 12. Заделка гнезд цементным раствором.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена | Верстовка тумб  | Установка тумб и решеток с отделкой |
| *Камнетес 4 разр.* | - | 1  |
|  *" 3 "* | - | 2  |
|  *" 2 "* | - | 2  |
| *Такелажник на монтаже 3 разр.* | 1  | - |
|  *" " " 2 "* | 2  | - |
| *Машинист крана автомобильного 5 разр.* | 1  | - |

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Измеритель | Для машиниста крана автомобильного | Для камнетесов и такелажников на монтаже  |   |
| Верстовка тумб | 1 тумба | 0,04**0-03,6** | 0,11**0-07,3**  | 1  |
| Установка тумб и решеток с отделкой | 1 секция  | - | 0,96**0-66,6** | 2  |
|   | а  | б  | № |

Примечания: 1. Выкалывание гнезд в тумбе для решеток Н. вр. и **Расц**. не учтено и нормируется дополнительно по § Е8-2-4.

2. При применении крана автомобильного другой грузоподъемности расценки для машинистов крана соответственно пересчитывать.

§ Е8-2-17. Облицовка гранитными плитами

подпорных стенок, парковых сооружений и арок

Указания по применению норм

При облицовке арок нормами настоящего параграфа предусмотрена одновременная укладка камней от обеих пят к замку, последним укладывается замковый камень.

Состав работ

*При облицовке подпорных стенок и парковых сооружений*

1. Подбор камней. 2. Обработка лицевой поверхности под мелкую "шубу". 3. Набрасывание раствора. 4. Установка камней на раствор. 5. Расшивка швов.

*При облицовке арок*

1. Натягивание контрольного шнура. 2. Разметка гнезд для креплений в каждом камне. 3. Сверление гнезд в камнях. 4. Подъем камня с подмостей или с земли и установка его на опалубку кружал. 5. Крепление камня насухо. 6. Кладка замкового камня. 7. Крепление замкового камня. 8. Заливка раствором. 9. Разделка швов.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав звена камнетесов | Подпорные стенки, парковые сооружения  | Арки  |
| *6 разр.* | - | 1  |
| *5 "* | 1  | - |
| *3 "* | - | 1  |
| *2 "* | 1  | - |

ПРИ ОБЛИЦОВКЕ СТЕНОК И ПАРКОВЫХ СООРУЖЕНИЙ

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Конструкции | До 5 камней на 1 м2 | Добавлять на каждый следующий камень св. 5, но не более 20  |   |
| Подпорные стенки | 1,93**1-50** | 0,06 | 1  |
| Парковые сооружения (беседки, солярии) | 2,1**1-63** | **0-04,7** | 2  |
|   | а  | б  | № |

ПРИ ОБЛИЦОВКЕ АРОК

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 м внутреннего очертания арки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Число камней на 1 м2, до | 2  | 4  | 6  | Добавлять на каждый следующий камень св. 6, но не более 20 |
| Н. вр.**Расц.** | 2,3**2-02**  | 2,8**2-46**  | 3,9**3-43**  | 0,67**0-59**  |
|   | а  | б  | в  | г  |

§ Е8-2-18. Обработка гранитной облицовки (наковка) пневматическим

отбойным молотком с бучардой

Состав работы

1. Опробование пневматического молотка и вставка бучарды. 2. Наковка (бучардование). 3. Очистка поверхности от гранитной пыли сжатым воздухом. 4. Смена бучард. 5. Перемещение инструментов и приспособлений по ходу работ.

*Камнетес 4 разр.*

**Нормы времени и расценки на 1 м2 накованной поверхности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Конструкции | Н. вр. | **Расц.** | № |
| Вертикальные стенки | 0,53  | **0-41,9**  | 1  |
| Парапеты, карнизы, откосные стенки | 0,45  | **0-35,6**  | 2  |
| Площадки схода | 0,38  | **0-30**  | 3  |

Глава 3. РАЗНЫЕ РАБОТЫ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ

§ Е8-2-19. Заделка трещин, швов и выбоин в облицовке мастикой

Состав работы

1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скарпелью или ножом.

*Облицовщик-полировщик 4 разр.*

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ  | Измеритель  | Расцветка камней |   |
|  |  | одноцветная | многоцветная  |   |
| Заделка трещин и швов | 100 м  | 28**22-12** | 33**26-07**  | 1  |
| Заделка выбоин и  | до двух мест в одном изделии | 100 изделий  | 7,8**6-16** | 10,1**7-98**  | 2  |
| других дефектов | на каждое следующее место св. двух добавлять | то же  | 2,8**2-21**  | 3,7**2-92**  | 3  |
|   | а  | б  | № |

§ Е8-2-20. Склеивание плит

Состав работ

*При склеивании горячим способом*

1. Подготовка паяльной лампы. 2. Прогрев излома плиты паяльной лампой. 3. Заливка шеллака по торцам. 4. Заглаживание поверхности излома. 5. Прижим частей плиты друг к другу.

*При склеивании холодным способом*

1. Приготовление шеллачного состава. 2. Обмазка составом торцов излома. 3. Заглаживание поверхности излома. 4. Прижим частей плиты друг к другу.

*Облицовщик-полировщик 4 разр.*

Нормы времени и расценки на 1 м развернутой линии излома

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плита |   |
| Способ склеивания  | с пиронами или штырями | без пиронов или штырей  |   |
| Холодный | 0,63**0-49,8** | 0,33**0-26,1**  | 1  |
| Горячий | 0,82**0-64,8** | 0,53**0-41,9**  | 2  |
|   | а  | б  | № |

Примечание. При склеивании плит с пиронами или штырями Н. вр. и **Расц**. предусмотрено сверление отверстий.

§ Е8-2-21. Разделка швов

*Камнетес 4 разр.*

Нормы времени и расценки на 1 м шва

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование и состав работ | Н. вр. | **Расц.** | № |
| Пропиливание швов ручной ножовкой (для мягких пород камня) | 0,96  | **0-75,8**  | 1  |
| Прочистка швов (независимо от породы камня) | 0,07  | **0-05,5**  | 2  |
| Заделка швов мастикой толщиной до 2 мм горячим способом (независимо от породы камня) | 0,125  | **0-09,9**  | 3  |
| Отделка швов с раскантовкой, | граните | 0,25  | **0-19,8**  | 4  |
| подшлифованием и полированием в  | мраморе | 0,12  | **0-09,5**  | 5  |

§ Е8-2-22. Подбор и маркировка плит

Состав работы

1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с отноской на расстояние до 10 м.

*Состав звена*

*Камнетес 4 разр. - 1*

 *" 2 " - 2*

**Нормы времени и расценки на 1 м2 подобранных плит**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Подбор плит  | Число плит на 1 м2, до | Добавлять на каждую следующую плиту |   |
|   | 2 | 3  | 4  | св. 4, но не более 20 |   |
| По сорту и размеру | 0,13**0-09** | 0,23**0-15,9**  | 0,31**0-21,4**  | 0,06**0-04,1**  | 1  |
| По сорту, размеру и тону или из наборного мрамора | 0,21**0-14,5**  | 0,33**0-22,8**  | 0,46**0-31,7**  | 0,07**0-04,8**  | 2  |
| По сорту, размеру, тону и рисунку | 0,4**0-27,6** | 0,61**0-42,1**  | 0,82**0-56,6**  | 0,13**0-09**  | 3  |
|   | а  | б  | в  | г  | № |

§ Е8-2-23. Очистка и промывка поверхности облицовки

Состав работ

*При очистке пескоструйным аппаратом*

1. Заполнение аппарата песком. 2. Очистка поверхности струей песка. 3. Собирание песка и просеивание его. 4. Подноска песка на расстояние до 30 м.

*При промывке поверхности*

1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование работ | Состав рабочих  |
| Очистка пескоструйным аппаратом | *Пескоструйщик 4 разр.* |
| Промывка  | гранита | *Облицовщик-полировщик 3 разр.* |
|   | мрамора | *Облицовщик-полировщик 2 разр.* |

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м2 обработанной поверхности**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Поверхность |   |
| Наименование работ  | полированная или шлифованная | тесаная  | под "шубу" (скалу) |   |
|   | гранитная | мраморная  | гранитная | мраморная  | гранитная | мраморная  |   |
| Очистка  | - | 0,14**0-11,1** | 0,18**0-14,2**  | 1  |
|   | стен | 0,18**0-12,6** | 0,17**0-10,9**  | 0,37**0-25,9**  | 0,35**0-22,4**  | 0,72**0-50,4**  | 0,69**0-44,2**  | 2  |
| Промывка  | колонн | 0,27**0-18,9** | 0,26**0-16,6**  | 0,53**0-37,1**  | 0,5**0-32**  | 1**0-70**  | 0,96**0-61,4**  | 3  |
|   | фасонных камней | 0,43**0-30,1** | 0,41**0-26,2**  | 0,86**0-60,2**  | 0,82**0-52,5**  | 1,7**1-19**  | 1,6**1-02**  | 4  |
|   | а  | б  | в  | г  | д  | е  | № |

Примечание. Обслуживание компрессора Н. вр. и **Расц**. не учтено и оплачивается дополнительно.

§ Е8-2-24. Распаковка плит

*Камнетес 2 разр.*

**Норма времени и расценка на 1 м2 плит**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав работ | Н. вр. | **Расц.** |
| Распаковка плит с укладкой их в штабель | 0,22  | **0-14,1**  |

§ Е8-2-25. Приготовление мастики

*Облицовщик-полировщик 3 разр.*

Норма времени и расценка на 1 кг мастики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Состав работы | Н. вр. | **Расц.** |
| Приготовление мастики с просеиванием и дозировкой составных частей | 0,39  | **0-27,3**  |